Сводка отзывов членов ТК 357 на первую редакцию проекта
Изменения № 3 ГОСТ 17380 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низко-легированной стали. Общие технические условия»

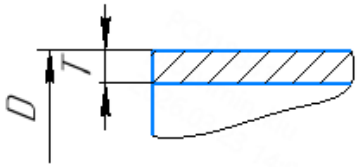
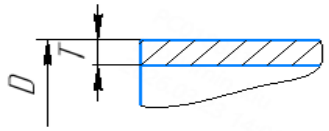
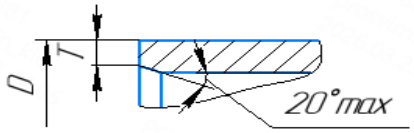
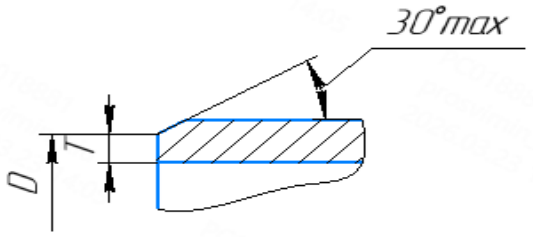
№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечания предложения	Решение ПК 10
1	По всему тексту стандарта	АО «РусНИТИ»	Потребитель, потребитель-заказчик	Заменить слова «потребитель», «потребитель-заказчик» на «заказчик»	Принято
2	–	ПАО «ТМК» эл. письмо от 14.04.2026 ТМК, ССК	Отсутствует по тексту Изменения	1 Целесообразно внести изменение на титульном листе стандарта: заменить «2010» на «2001»; 2 Предисловие к стандарту, пункт 4 также следует заменить, т.к. стандарт введен в действие Постановлением Госстандарта РФ от 27.05.2002 N 205-ст «О введении в действие межгосударственных стандартов», а не 27.02.2002 как написано сейчас.	1 Отклонено. 2010 на титульном листе - это год очередного издания, а не дата введения. 2 Принято заменить дату введения стандарта.
3	Наименование стандарта; 1.1	Тюрин Д. Е. эл. письмо от 20.03.2026	Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия 1.1 Настоящий стандарт устанавливает общие технические условия на бесшовные приварные отводы, тройники, переходы и заглушки из углеродистой и низколегированной стали.	Слова «углеродистой и низколегированной» заменить на «нелегированной и легированной». Классы стали по химическому составу «углеродистая» и «низколегированная» давно не применяются согласно п. 3.2 ГОСТ 34951-2023 (до него в России действовал ГОСТ Р 54384-2011 и в нем были такие же наименования классов), вместо них применяются классы «нелегированная» и «легированная». В частности, марки стали, указанные в табл. 2 и 9 ГОСТ 17380, относятся к следующим классам согласно табл. 1, 2 ГОСТ 1050-2013, п. 7.1.1.1 ГОСТ 5520-2017 и табл. 7 ГОСТ 19281-2014: 10, 20, 10Г2, 16ГС, 17ГС, 17ГС-1, 17Г1С, 17Г1С-У – нелегированные;	Отклонено Изменение наименование и области применения стандарта возможно при осуществлении пересмотра документа (см. п. 5.2.3 ГОСТ 1.2) ~~Принято:~~ ~~- наименование стандарта изложить в редакции: «Детали трубопроводов бесшовные приварные стальные. Общие технические условия»;~~ ~~- область применения откорректировать, заменив фразу~~

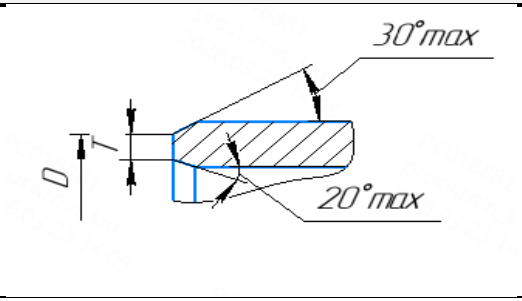
№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечания предложения	Решение ПК 10
				09Г2С, 09Г2ФБ, 10Г2С1, 10Г2ФБЮ – легированные. Указанное терминологическое несоответствие создает затруднения при разработке технических условий на основе ГОСТ 17380 и оценке соответствия (сертификации, декларировании) деталей трубопроводов.	~~«углеродистой и низколегированной стали» на фразу «стальные».~~ ~~Обоснование :~~ ~~Во избежание различного толкования при классификации, а также в связи с отсутствием аналогичного ГОСТ на бесшовные детали из нержавеющих сталей. В этом случае область применения ГОСТ будет расширена и возможные неточности при классификации~~ будут исключены.
4	1.3, абзац второй	Тюрин Д. Е. эл. письмо от 20.03.2026	Допускается устанавливать условия применения деталей на конкретные значения рабочего (расчетного, эксплуатационного) давления и (или) температуры.	Исключить слово «эксплуатационного». Понятие «эксплуатационное давление» не стандартизировано и не применяется в ТР ТС 032/2013 (п. 4), ГОСТ 32569-2013 (п. 3.1) и ГОСТ Р 55596-2013 (р. 3).	Принято
5	– (3.1.1)	ПАО «ТМК» эл. письмо от 14.04.2026 ТМК	Отсутствует по тексту Изменения	Отсутствует определение термина «3.1.1 деталь», привести в соответствие с требованиями ГОСТ 1.5 (3.9)	Принято. Привести определение термина в редакции: «3.1.1: деталь — Изделие, изготовленное из однородного по наименованию и марке материала, без применения сборочных операций» (см. ГОСТ 2.101 п.5.2.1)
6	– (3.1)	ПАО «ТМК» эл. письмо от	Отсутствует по тексту Изменения	Дополнить:	Принято. См. ГОСТ 2.103 п. 3.1.4

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечания предложения	Решение ПК 10
		14.04.2026 ТМК ЭТЕРНО		**3.1.11 опытная партия:** Совокупность опытных образцов или определенный объем нештучной продукции, изготовленные за установленный интервал времени по вновь разработанной одной и той же документации для контроля соответствия продукции заданным требованиям и принятия решения о постановке ее на производство. **3.1.12 установочная партия:** Первая промышленная партия изделий, изготовленная в период освоения производства по документации серийного или массового производства с целью подтверждения готовности производства к выпуску продукции с установленными требованиями и в заданных объемах.	См. ГОСТ 2.103 п. 3.1.8
7	3.2	Тюрин Д. Е. эл. письмо от 20.03.2026	3.2 В настоящем стандарте применяют следующие обозначения: h – высота эллиптической части заглушки	Внести изменение в 3.2 или иной структурный элемент стандарта согласно замечанию. Если обозначение h останется в 3.2, то в конце его расшифровки добавить слова «по ее наружной поверхности». Обозначение «*h* – высота эллиптической части заглушки» далее в тексте не встречается. Либо это обозначение и соответствующие ему значения забыли включить в какой-то из структурных элементов стандарта (скорее всего в таблицы 3 и 5), либо оно ошибочно включено в п. 3.2. Кроме того, в конце расшифровки обозначения следовало добавить слова «по ее наружной поверхности» для приведения в соответствие с рисунком 1 ГОСТ 17379.	Принято исключить обозначение h

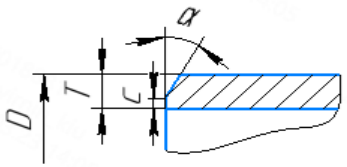
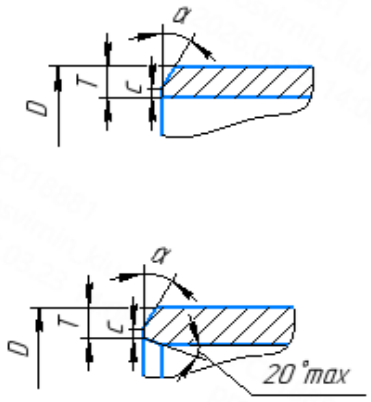
№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечания предложения	Решение ПК 10
8	4.2, таблица 2а	ПАО «ТМК» эл. письмо от 14.04.2026 ССК	Для марки стали 13ХФА в столбце «Углерод» заменить значение «0,11-0,13» на «0,11-0,17»	Необходимо рассмотреть состав стали 13ХФА на соответствие стандартам не только по углероду, но и по другим химическим элементам. В действующей редакции получается, что соединительные детали из стали 13ХФА не могут изготавливаться из полуфабрикатов по ГОСТ 4543 (несоответствие по алюминию, меди, сере, фосфору). Необходимо откорректировать и выполнить проверку так же и для других сталей.	Принято привести хим.состав стали 13ХФА по ГОСТ 4543. Дополнить примечанием 3 в редакции: «По согласованию между изготовителем и заказчиком могут быть установлены другие требования к химическому составу металла деталей трубопроводов».
9	– (4.2, таблица 2а и 2б)	ПАО «ТМК» эл. письмо от 14.04.2026 ТМК	Отсутствует по тексту Изменения	Привести в соответствие с требованиями ГОСТ 1.5 (4.5.5) Таблицы 2а и 2б ошибочно были внесены в пункт 4.2 Изменением № 2. Данные таблицы не имеют ничего общего с конструкцией, размерами и условным обозначением. Перенести таблицы 2а и 2б в пункт 4.1.3, где они упоминаются впервые (см. таблицу 2)	Принято. Таблицы 2а и 2б исключить из п. 4.2 и внести в п. 4.1.3 перед пунктом 4.2.
10	– (4.2, таблица 2а)	ПАО «ТМК» эл. письмо от 14.04.2026 ССК	Отсутствует по тексту Изменения	Непонятно почему для изделий из стали 20 установлены дополнительные ограничения по содержанию никеля и серы, отличающиеся от требований ГОСТ 1050. При этом в таблице 9 ГОСТ 17380 указано, что химический состав применяемых полуфабрикатов из стали 20 должен соответствовать ГОСТ 1050.	Принято исключить сталь 20 из таблицы 2а и 2б. В таблице 2. Графа «Обозначение стандарта». Строка 5: Заменить «ГОСТ 1050[1)]» на «ГОСТ 1050»
11	– (4.2, таблица 2а)	ПАО «ТМК» эл. письмо от 14.04.2026 ССК	Отсутствует по тексту Изменения	В части содержания меди для стали 20ЮЧ указана ссылка на ГОСТ 1050. При этом в ГОСТ 1050 сталь 20ЮЧ отсутствует. Необходимо уточнить.	Принято: «Таблица 2а. Массовая доля меди. Заменить «По ГОСТ 1050» на «0,30».

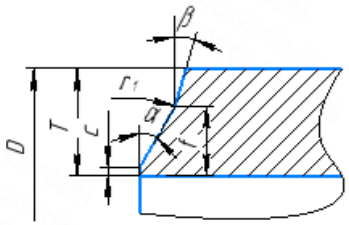
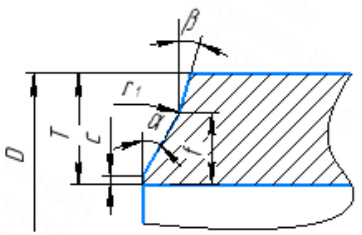
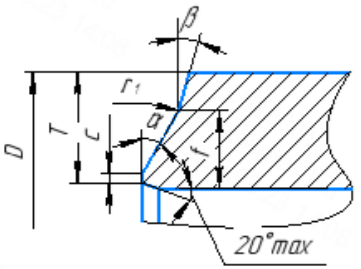
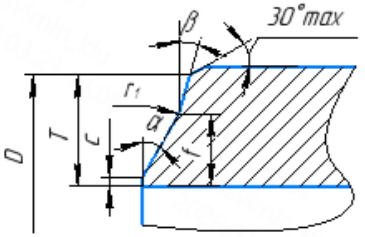
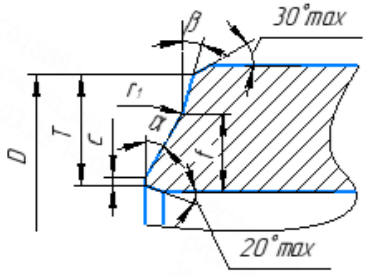
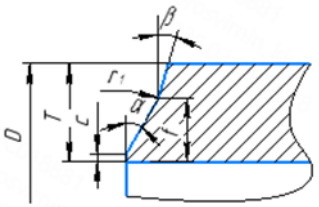
№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечания предложения	Решение ПК 10
12	– (4.2, таблица 2а)	ПАО «ТМК» эл. письмо от 14.04.2026 ССК	Отсутствует по тексту Изменения	В таблице отсутствуют все марки стали, предусмотренные в таблицах 2 и 9. Необходимо привести в соответствие.	Отклонено. В таблице 2а приведены только те марки стали, которые обозначены сноской «$^{1)}$» из таблицы 2 и сноской «$^{2)}$» – из таблицы 9. Принято отредактировать таблицу 9: 1. Сталь марки 09Г2ФБ внести в таблицу 9. 2. Допустить изготовление изделий из листового проката из сталей 20ЮЧ, 13ХФА, 15ГС.
13	4.2	ПАО «ТМК» эл. письмо от 14.04.2026 ТМК ЭТЕРНО	Таблица 2а. Для марки стали 13ХФА в столбце «Углерод» заменить значение «0,11-0,13» на «0,11-0,17»; таблица 2б. Для марки стали 13ХФА в столбце «Углерод» заменить значение «-0,01» на «±0,01».	Дополнить новым абзацем: «По согласованию между изготовителем и заказчиком, детали исполнения 1 и 2 изготавливают размерами, не предусмотренными настоящим стандартом»	Принято
14	5.1.3, таблица 5, примечания 1, 2	ПАО «ТМК» эл. письмо от 14.04.2026 ССК	По согласованию с заказчиком допускается отношение $T_в/T$ больше 1,5	Дополнить не только указанием толщины T, но и T_1, так как она используется на ответвлениях переходных тройников и меньших диаметрах переходов.	Принято в редакции: «По согласованию с заказчиком допускается отношение Тв/Т и Тв/T_1 больше 1,5».

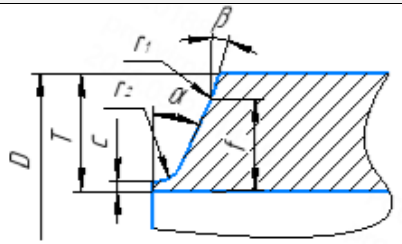
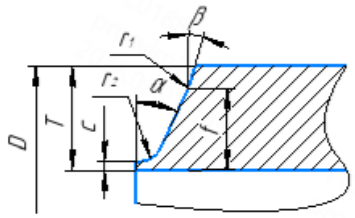
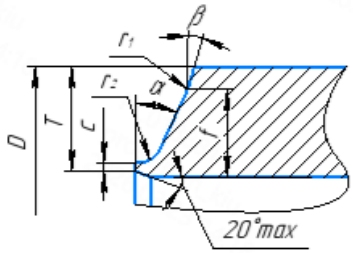
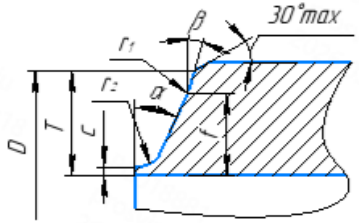
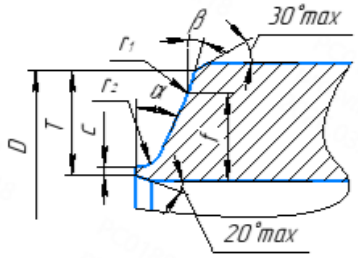
№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечания предложения	Решение ПК 10
15	5.1.3.4 Таблица 6 Исполнение 1 Т до 3,6 вкл Исполнение 2 Т до 5,0 вкл ГОСТ 17380	АО «ОМК» № 1200-И-242/26 от 03.04.2026 АО «Трубодеталь»		Согласно пункту 5.1.3.4 ГОСТ 17380 допускается обработка торцов деталей с внутренним и наружным скосом. При этом, в действующей редакции проект ГОСТ в таблице 6 представлен только один возможный вариант. В этой связи со сторооны инспекции и заказчиков возникают вопросы о возможности обработки с фасками, не представленными в таблице 6. Для урегулирования разногласий считаем целесообразным в Таблицу 6 добавить чертежи.   	Отклонено. В п. 5.1.3.4 углы и разделки кромок прописаны. Предлагаем дополнить: 1) п. 5.1.3.4 перед словами «исполнения 2» слова «исполнения 1»; 2) в 5.1.4 прописать, что разделка указана для деталей при толщине детали, равной толщине присоединяемой трубы, для остальных случаев допускается наличие внутреннего или наружного скоса.

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечания предложения	Решение ПК 10
					
16	– (5.1.5)	ПАО «ТМК» эл. письмо от 14.04.2026 ТМК ЭТЕРНО	Отсутствует по тексту Изменения	В связи с разночтением требованием к ударной вязкости со стороны заказчика предлагаем дополнить требованием к ударной вязкости для толщин менее 6 мм. Дополнить второй абзац «Испытания на ударную вязкость с толщиной стенки менее 6 мм проводят по требованию заказчика».	Принято в редакции: «Пункт 5.1.5 После предложения «По требованию заказчика…» дополнить абзацем: «Испытания на ударную вязкость деталей толщиной стенки менее 6 мм проводят по требованию заказчика. При этом нормы ударной вязкости не регламентируют».
17	– (6.2)	ПАО «ТМК» эл. письмо от 14.04.2026 ТМК ЭТЕРНО	Отсутствует по тексту Изменения	Уточнить размер опытной или установочной партии: Дополнить пункт: «При типовых испытаниях каждую деталь опытной или установочной партии проверяют на соответствие всем требованиям настоящего стандарта. Размер опытной или установочной партии устанавливает завод-изготовитель, но не менее 1 шт.»	Принято в редакции: «При типовых испытаниях каждую деталь опытной или установочной партии проверяют на соответствие требованиям настоящего стандарта. Размер опытной или установочной партии определяет завод-изготовитель».
18	– (6.2.1.1)	ПАО «ТМК» эл. письмо от 14.04.2026 ТМК ЭТЕРНО	Отсутствует по тексту Изменения	Дополнить пункт: «Гидравлическим испытаниям по 5.1.7 подвергают одну типовую деталь из	Принято.

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечания предложения	Решение ПК 10
				опытной или установочной партии, из одной из указанных в таблице 2 марок стали или класса прочности, представляющую типоразмерный ряд, ограниченный следующими условиями:…» Дополнить пункт новым абзацем: «По согласованию с Заказчиком, допускается не проводить гидравлические испытания при проведении расчетов на прочность. Завод-изготовитель должен гарантировать, что деталь выдерживает указанное пробное гидравлическое давление на основании расчета на прочность по ГОСТ 32388 или другим НД».	Принято. Также в раздел 2 внести ГОСТ 32388 «Трубопроводы технологические. Нормы и методы расчета на прочность, вибрацию и сейсмические воздействия»

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечания предложения	Решение ПК 10
19	5.1.3.4 Таблица 6 Исполнение 1 Т св 3,6 до 20,0 вкл Исполнение 2 Т св 5,0 до 15,0 вкл ГОСТ 17380	АО «ОМК» № 1200-И-242/26 от 03.04.2026 АО «Трубодеталь»			Отклонено. См. п. 15 .

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечания предложения	Решение ПК 10
20	5.1.3.4 Таблица 6 Исполнение 1 T св 20,0 Исполнение 2 T св 15,0 ГОСТ 17380	АО «ОМК» № 1200-И-242/26 от 03.04.2026 АО «Трубодеталь»		   	Отклонено: 1) При T св.20 мм представлены две разделки кромок. Необходимо прописать базовую кромку, и кромку по требованию заказчика. Предлагаем данную кромку сделать базовой (см. ниже)  2) Так же предлагаем не вносить все разделки кромок, так как допуски в п. 5.1.3.4 уже прописаны.

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечания предложения	Решение ПК 10
21	5.1.3.4 Таблица 6 Исполнение 1 Т св 20,0 ГОСТ 17380	АО «ОМК» № 1200-И-242/26 от 03.04.2026 АО «Трубодеталь»		   	Отклонено. 1) При *T* св.20 мм представлены две разделки кромок. Необходимо прописать базовую кромку, и кромку по требованию заказчика. Предлагаем к данному типу кромки прописать, что «по требованию заказчика». 2) Так же предлагаем не вносить все разделки кромок, так как допуски в п. 5.1.3.4 уже прописаны. .
22	5.4.1, абзац второй	Тюрин Д. Е.	5.4.1 Изготовитель должен маркировать на каждой детали	В конце абзаца «товарный знак или наименование» пропущено слово	Принято

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечания предложения	Решение ПК 10
		эл. письмо от 20.03.2026	краской, чеканкой или наклейкой этикетки: - товарный знак или наименование;	«изготовителя», а вместо слова «или» следовало указать «и (или)», поскольку далеко не всегда по товарному знаку можно идентифицировать изготовителя, особенно если он зарубежный и не из Евразийского экономического союза. Абзац второй изложить в следующей редакции: товарный знак и (или) наименование изготовителя	

Руководитель ПК 10 ТК 357 **Давлетшин Е.В.**