**Сводка отзывов членов ТК 357 на проект первой редакции**
**ГОСТ Р 54864 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные для стальных строительных конструкций»**

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | По проекту стандарта в целом | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 СТЗ | – | Замечания и предложения отсутствуют | Принято к сведению |
| 2 | Ко всему документу | НИЦ «Курчатовский институт» — ЦНИИ КМ «Прометей» № ОВФ-900.7/285/03-17/32 от 07.04.2026 | – | Замечания и предложения отсутствуют | Принято к сведению |
| 3 | Предисловие | ФГБУ «Институт стандартизации» эл. письмо от 27.03.2026 | Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». | Исправить абзац сведения о правилах применения и порядке опубликования<br>Предлагаемая редакция<br>*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты».* | Принято |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (gost.ru) | *Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.rst.gov.ru)*<br>ГОСТ Р 1.5–2001, п. 3.3.3. | |
| 4 | Предисловие | ФГБУ «Институт стандартизации» эл. письмо от 27.03.2026 | © ФГБУ «РСТ», 202_ | Сокращение ФГБУ «РСТ» заменить на ФГБУ «Институт стандартизации»<br>Предлагаемая редакция<br>© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 202 | Принято |
| 5 | Введение, второе перечисление | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ТМК | По сравнению с ГОСТ Р 54864–2016, в настоящем стандарте:<br>…<br>- актуализированы требования к трубам согласно СП 16.13330.2017 «Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП П23-81*». | СНиП П23-81* заменить на «СНиП II-23-81*»<br><br>*См. Реестр сводов правил на сайте ФАУ ФЦС* | Принято |
| 6 | Введение | ТК 465 № Исх-406/ТК-465 от31.03.2026 АО "ТОМСКНИПИНЕФТЬ" | - актуализированы требования к трубам согласно СП 16.13330.2017 «Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП П23-81*». | Написать корректно название СНиП II-23-81* | Принято |
| 7 | Введение | ТК 465 № Исх-406/ТК-465 от31.03.2026 АО "ТОМСКНИПИНЕФТЬ" | Настоящий стандарт разработан взамен национального стандарта ГОСТ Р 54864–2016 с целью приведения его в соответствие с современными требованиями.<br>По сравнению с ГОСТ Р 54864–2016, в настоящем стандарте:<br>- актуализированы нормативные ссылки; | Указать отгрузка идет по теоретической массе или длине. Для строительных конструкций как правило по теоретической массе согласно спецификаций металлопроката | Отклонено, предмет договорных отношений. |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | - предусмотрено изготовление труб классом прочности С355;<br>- актуализированы требования к трубам согласно СП 16.13330.2017 «Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП П23-81*». | | |
| 8 | Первая страница | ФГБУ «Институт стандартизации» эл. письмо от 27.03.2026 | По тексту | На первой странице снизу приводят слово «Проект» и после запятой указывают его редакцию<br>Предлагаемая редакция<br>***Проект, первая редакция***<br>ГОСТ Р 1.5–2012, п. 5.9 | Принято |
| 9 | Название ГОСТ | ТК 465 № Исх-406/ТК-465 от31.03.2026 ООО "ПРОТЕХ ИНЖИНИРИНГ" | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ ДЛЯ СВАРНЫХ СТАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ<br>Технические условия | Предлагается убрать из названия ГОСТ слово «сварных», так как противоречит ГОСТ 23118.<br>Предлагается новая редакция:<br>трубы стальные бесшовные горячедеформированные для стальных строительных конструкций | Принято |
| 10 | 1 Область применения | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ТМК, ВТЗ | Настоящий стандарт распространяется на трубы стальные бесшовные горячедеформированные для сварных стальных строительных конструкций по ГОСТ 23118, эксплуатируемых в неагрессивных средах высокого и нормального уровня ответственности по ГОСТ 27751. | *Уточнить область применения, изложив ее по аналогии с ГОСТ Р 58064 в соответствии с СП 16.13330:*<br>«Настоящий стандарт распространяется на трубы стальные бесшовные горячедеформированные, предназначенные для изготовления строительных конструкций, применяемых для сооружения различных объектов гражданского и промышленного назначения, работающих при температуре не выше 100 °С и не ниже минус 60 °С.<br>Настоящий стандарт не распространяется на трубы, предназначенные для изготовления стальных конструкций мостов, транспортных | Принято в редакции п. 11. |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | тоннелей, а также на водопропускные трубы под насыпями автомобильных и железных дорог.<br>В случаях применения труб в конструкциях, находящихся в особых условиях эксплуатации (например, конструкциях доменных печей; магистральных, промысловых и технологических трубопроводов; резервуаров специального назначения; конструкциях зданий, подвергающихся сейсмическим воздействиям, интенсивным воздействиям температуры, радиации, агрессивных сред; конструкциях гидротехнических и мелиоративных сооружений), конструкциях уникальных зданий и сооружений, зданий атомных электростанций, а также специальных видах конструкций (например, предварительно напряженных, пространственных, висячих), следует соблюдать дополнительные требования, предусмотренные соответствующими нормативными документами, в которых отражены особенности работы этих конструкций.» | |
| 11 | 1 Область применения | ТК 465 № Исх-406/ТК-465 от31.03.2026 ООО "ПРОТЕХ ИНЖИНИРИНГ" | Настоящий стандарт распространяется на трубы стальные бесшовные горячедеформированные для сварных стальных строительных конструкций по ГОСТ 23118, эксплуатируемых в неагрессивных средах высокого и нормального уровня ответственности по ГОСТ 27751. | Убрать слово «сварных». Добавить возможность применения труб в агрессивных средах, изменить редакцию пункта. Предлагаемая редакция пункта: настоящий стандарт распространяется на трубы стальные бесшовные горячедеформированные для стальных строительных конструкций по ГОСТ 23118, эксплуатируемых во всех средах, для зданий и сооружений высокого и нормального уровня ответственности по ГОСТ 27751.» Применение труб в агрессивных средах не противоречит СП 28.13330, ГОСТ 34667, «Рекомендациям по проектированию защиты | Принято в редакции: «Настоящий стандарт распространяется на трубы стальные бесшовные горячедеформированные для стальных строительных конструкций по |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | от коррозии строительных конструкций складов минеральных удобрений». В справочной литературе рекомендуется применение труб «Справочник проектировщика» под редакцией Кузнецова том.1 глава11 «требования к конструктивной форме для зданий и сооружений в агрессивных средах и рекомендации по предотвращению контактной коррозии» | ГОСТ 23118, эксплуатируемых во всех средах, для зданий и сооружений высокого и нормального уровня ответственности по ГОСТ 27751.» |
| 12 | Раздел 2 | АО «ОМК» № 200-И-227/26 от 30.03.2026 | - | Добавить стандарт ГОСТ 7565, ссылка на который указана в разделе 9 | Принято к сведению (ГОСТ 7565 имеется) |
| 13 | Раздел 2 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ЧТПЗ, ВТЗ | По тексту | Дополнить:<br>ГОСТ 30415 – см. 9.4 | Принято |
| 14 | 2 Нормативные ссылки | ТК 465 № Исх-406/ТК-465 от31.03.2026 Председатель ПК 20 Туснин Александр Романович | - | указать ссылку на ГОСТ 27772 ПРОКАТ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ | Отклонено, нет ссылки по тексту |
| 15 | Раздел 2 | ФГБУ «Институт стандартизации » эл. письмо от 27.03.2026 | П р и м е ч а н и е – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», | Примечание приведено для ГОСТ<br>Предлагаемая редакция<br>П р и м е ч а н и е – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному | Принято |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку. | указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется принять в части, не затрагивающей эту ссылку.<br>ГОСТ Р 1.5–2012, п. 3.6.7 | |
| 16 | Раздел 3 | ФГБУ «Институт стандартизации » эл. письмо от 27.03.2026 | В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 16504, ГОСТ 28548, ГОСТ Р 72009, ГОСТ 33439, а также следующий термин с соответствующим определением:<br>**класс прочности**: Обозначение уровня прочностных свойств металла труб, состоящее из буквенного сокращения используемой стали С | Не приведена нумерация термина<br>Предлагаемая редакция<br>3.1 **класс прочности:** Обозначение уровня прочностных свойств металла труб, состоящее из буквенного сокращения используемой стали С (строительная) и минимального предела текучести металла труб в Н/мм$^2$.<br>ГОСТ 1.5–2012, п. 3.9.5 | Принято |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | (строительная) и минимального предела текучести металла труб в Н/мм2. | | |
| 17 | Раздел 4 | ФГБУ «Институт стандартизации » эл. письмо от 27.03.2026 | **4 Обозначения**<br>В настоящем стандарте приняты следующие обозначения:<br>$\delta_5$ – относительное удлинение, %;<br>$\sigma_{0,2}$ – предел текучести, Н/мм$^2$;<br>$\sigma_в$ – временное сопротивление, Н/мм$^2$;<br>*D* – наружный диаметр трубы, мм;<br>KCV – ударная вязкость, определяемая на образце с концентратором вида *V*, Дж/см$^2$;<br>*S* – толщина стенки трубы, мм;<br>ФБ - тип отделки концов труб. | В разделе 4 приведены обозначения и сокращения.<br>Раздел 4 должен называться обозначения и сокращения.<br>Предлагаемая редакция<br>**4 Обозначения и сокращения**<br>В настоящем стандарте применены следующие обозначения и сокращения:<br>$\delta_5$ – относительное удлинение, %;<br>$\sigma_{0,2}$ – предел текучести, Н/мм$^2$;<br>$\sigma_в$ – временное сопротивление, Н/мм$^2$;<br>*D* – наружный диаметр трубы, мм;<br>*S* – толщина стенки трубы, мм;<br>ФБ – тип отделки концов труб;<br>KCV – ударная вязкость, определяемая на образце с концентратором вида *V*, Дж/см$^2$.<br>ГОСТ 1.5–2001, п. 4.8 | Принято |
| 18 | Раздел 4 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ВТЗ | $\delta_5$ – относительное удлинение, %;<br>$\sigma_{0,2}$ – предел текучести, Н/мм$^2$; | $\delta_5$ – относительное удлинение для начальной расчетной длины образца $l_0 = 5{,}65\sqrt{F_0}$, %;<br>$\sigma_{0,2}$ – условный предел текучести с допуском на величину пластической деформации при нагружении 0,2 %, Н/мм$^2$; | Принято в редакции: «$\delta_5$ – относительное удлинение после разрыва, %;<br>$\sigma_{0,2}$ – условный предел текучести, Н/мм$^2$;» |
| 19 | Раздел 4 | АО «ОМК» № 200-И-227/26 от 30.03.2026 | $\delta_5$ – относительное удлинение, %; | $\delta_5$ – относительное удлинение после разрыва, %; | Принято |
| 20 | Раздел 4 | АО «ОМК» № 200-И-227/26 от 30.03.2026 | ФБ - тип отделки концов труб. | Изложить в соответствии с ГОСТ 34094 или дать пояснение | Принято в редакции: «ФБ – тип отделки концов труб без скоса;» |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| 21 | Раздел 4 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ЧТПЗ | По тексту | Дополнить обозначением $C_{экв}$ (см. 6.3.2) | Принято |
| 22 | 5.1 и далее по тексту | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ТМК, ЧТПЗ | Трубы изготавливают классов прочности: С235, С245, С255, С275, С285, С345, С355, С375, С390 и С440. | 1 Предлагаю расширить возможность изготовления труб до класса прочности С590. Требования к трубам привести в соответствии с СП 16.13330.20217 (приложение В)<br>2 Уточнить в отношении классов прочности С275, С285, С375 – не предусмотрены СП 16.13330 и ГОСТ 27772.<br>С345 – заменить на С345К (целесообразно выяснить у ТК 465 причину исключения класса прочности С345 из СП 16.13330 для труб)<br>3 Дополнить классами прочности: С355-1, С355-К, С355-П, С390-1, С390-П.<br>Примечание: К и П - повышенная коррозионная стойкость, повышенная огнестойкость стали соответственно. | 1 Принято<br>2 Оставить С275, С285, С375, С345 – заменить на С345К.<br>3 Дополнить С355-1, С355-К, С355-П, С390-1, С390-П. Не дополнять примечанием. |
| 23 | 5.1 | АО «ОМК» № 200-И-227/26 от 30.03.2026 | Трубы изготавливают классов прочности: С235, С245, С255, С275, С285, С345, С355, С375, С390 и С440. | Привести в соответствие с СП 16 (исключить С275, С285, С 375 и дополнить С590, С690) | Принято: дополнить С590, С690; оставить С275, С285, С375. |
| 24 | 5.2.1 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ТМК | Трубы изготавливают наружным диаметром от 45 до 550 мм и толщиной стенки от 3,5 до 40,0 мм обычной точности изготовления в соответствии с размерным рядом по ГОСТ 32528. | 1 Принять размерный ряд в соответствии с требованиями ГОСТ 8732-2025.<br>2 Исходя из технической возможности изготовления бесшовных горячедеформированных труб, предлагаю изменить размеры труб:<br>- наружный диаметр от 32,0 до 550,0 мм;<br>- толщина стенки от 3,0 до 40,0. | Принято |
| 25 | 5.3.1, в) | ПАО «ТМК» эл. письмо от | По длине трубы изготавливают:<br>… | Изложить в редакции: | Принято |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 31.03.2026 ВТЗ | в) длины, кратной мерной – в пределах немерной длины с припуском на каждый рез по 5 мм, если в заказе не указан другой припуск. | «в) длины, кратной мерной – в пределах немерной длины с припуском на каждый рез по 5 мм, если в заказе не согласован другой припуск.» | |
| 26 | 5.3.2 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ВТЗ | По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы могут быть изготовлены мерной длины и длины, кратной мерной, не предусмотренной настоящим стандартом. | По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы изготавливают в интервале длин, не предусмотренном настоящим стандартом. | Принято |
| 27 | 5.3.3 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ЧТПЗ, ВТЗ | По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы могут быть изготовлены длиной, кратной мерной, с припуском на каждый рез, не предусмотренным настоящим стандартом. | Исключить. Дублирует 5.3.1, в).<br>Изложить в редакции:<br>«По согласованию между изготовителем и заказчиком в партии труб мерной длины и длины, кратной мерной, допускается поставка не более 10 % массы партии труб немерной длины». | Принято |
| 28 | 5.4 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ССК, ЧТПЗ | Трубы наружным диаметром 245 мм обычной точности изготовления, толщиной стенки 25,0 мм обычной точности изготовления, мерной длины 12,0 м (1200), класс прочности С235 изготовленные по ГОСТ Р 54864-…:<br>Труба 245 × 25,0 × 1200 – С245 – ГОСТ Р 54864-… | 1 Заменить «1200» на «12000», т.к. 12,0 м это 12000 мм, по аналогии со вторым примером, где 6,0 м обозначено как 6000.<br>2 Заменить в описании класс прочности на С245, заменить толщину стенки с 25,0 на 20,0 мм (в СП 16.13330, таблица В.3, для класса прочности С245 максимальная толщина 20,0 мм.) | 1 Принято<br>2 Принято |
| 29 | 5.5.1 | АО «ОМК» № 200-И-227/26 от 30.03.2026 | - | Дополнить пункт нормами ударной вязкости (температура, показатель) в соответствии с п. 5.2 СП 16 | Принято в редакции: «д) температуру испытания на ударный изгиб (6.4.2).» |
| 30 | 5.5.2 | АО «ОМК» № 200-И-227/26 от 30.03.2026 | - | Дополнить пункт требованиями группы качества Z15, Z25, Z35 и испытаниями на растяжение в направлении толщины проката в соответствии с СП 16 | Снято автором |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| 31 | 5.5.2 а) | АО «ОМК» № 200-И-227/26 от 30.03.2026 | а) массовую долю молибдена 0,12 % – 0,15% для классов прочности С235, С245, С255, С275, С285, С345, С355 и С375 (см. 5.2.1, таблица 1, сноска 4); | Исключить требования к массовой доли молибдена в связи с тем, что данное требование носит исключительный характер и может быть согласовано в заказной документации к поставке.<br><br>Также стоит отметить узкий диапазон по концентрации 0,12-0,15 %, что, на практике, невозможно обеспечить стабильно о плавки к плавке | Принято, см. решение по п. 54. |
| 32 | 5.5.2, а) | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ССК | а) массовую долю молибдена 0,12 % – 0,15% для классов прочности С235, С245, С255, С275, С285, С345, С355 и С375 (см. 5.2.1, таблица 1, сноска 4); | Заменить ссылку с п. 5.2.1 на п. 6.3.1 и сноску 4 на сноску [4)] | Принято |
| 33 | 5.5.2, б) | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ССК | б) массовую долю серы не более 0,010 %, фосфора не более 0,015 % (см. 6.2, таблица 1, сноска [5)]); | Заменить ссылку с п. 6.2 на п. 6.3.1 | Принято |
| 34 | 5.5.2, в) | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ССК | в) массовую долю азота не более 0,010 % (см. 6.2, таблица 1, сноска [8)]) | Заменить ссылку с п. 6.2 на п. 6.3.1 | Принято |
| 35 | 5.5.2, г) | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ВТЗ | г) испытания на ударный изгиб для труб толщиной стенки 5,0 мм и более (см. 6.4.1, таблица 4, сноска [1)]); | Разделить на два перечисления – обычная ударная вязкость и после мех. старения. | Принято. |
| 36 | 5.5.2, ж) | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ССК | поставку с временным защитным наружным покрытием (см. 6.11.2) | поставку труб с временным защитным наружным покрытием (см. 6.11.2) | Принято |
| 37 | Раздел 5.5, Таблица 4 | ТК 465 № Исх-406/ТК-465 от31.03.2026 АО "ТОМСКНИПИНЕФТЬ" | По тексту | Механические свойства металла труб. Требование по выполнению испытаний на ударную вязкость по KCV должны быть обязательными, а не по требованию заказчика. Область применения рассматриваемого ГОСТ для сварных стальных строительных | Принято |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | конструкций, при этом требование ГОСТ по умолчанию не выполняет требований приложения В СП 16.13330.2017, побуждая предъявлять дополнительные требования ко всему прокату заказываемому по данному ГОСТу. Требования по KCV перенести в обязательные. Исключить в таблице, примечание 1. | |
| 38 | Раздел 5.5, Таблица 4 | ТК 465 № Исх-406/ТК-465 от31.03.2026 АО "ТОМСКНИПИНЕФТЬ" | | Механические свойства металла труб. Уточнить необходимость испытания на УВ после механического старения. СП 16.13330.2017 дополнительных требований к данному испытанию при методе Шарпи (KCV) не предъявляет. Если есть необходимость в его использовании, то его предлагаю выполнять по требованию заказчика. Так же уточнить температуру испытаний после механического старения (+20). | Принято. Испытания на ударный изгиб после механического старения – по требованию (см. п. 60) |
| 39 | 5.5.2, е) 6.6 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ССК | е) проведение испытания на загиб (изгиб) (см. 6.6); По требованию заказчика трубы должны выдерживать испытания на изгиб (загиб). | Привести требования пункта 5.5.2 е) в соответствие с п. 6.6, 9.7 и таблицей 8 | Принято |
| 40 | 5.5.3, в) | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ВТЗ | в) изготовление труб мерной длиной и длиной, кратной мерной не предусмотренной настоящим стандартом (см. 5.3.2); | в) изготовление труб длиной, кратной мерной, с припуском на рез, не предусмотренным настоящим стандартом (см. 5.3.1); | Принято |
| 41 | 5.5.3, г) | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ВТЗ | г) изготовление труб длиной, кратной мерной, с припуском на рез, не предусмотренным настоящим стандартом (см. 5.3.3); | г) изготовление труб в интервале длин, не предусмотренном настоящим стандартом (см. 5.3.2); | Принято |
| 42 | 5.5.3 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ВТЗ | – | Дополнить перечислением в соответствии с предложением к п. 5.3.3 | Принято |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| 43 | 5.5.3, е) | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ЧТПЗ | При необходимости между изготовителем и заказчиком могут быть согласованы и указаны в заказе следующие требования:<br>…<br>е) содержание углерода не более 0,17 % для классов прочности С345, С355, С375, С390 (см. 6.3, таблица 1, сноска [2)]); | Содержание углерода, заменить на «массовая доля» | Принято |
| 44 | 5.5.3, и) | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ВТЗ | и) смещенные предельные отклонения наружного диаметра и (или) толщины стенки (см. 6.7.2); | Дополнить перечислением с «пред. отклонениями, не предусмотренными настоящим стандартом» см. 6.7.2 | Принято |
| 45 | 5.5.3, л) | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ССК, ЧТПЗ, ВТЗ | л) проведение неразрушающего дефектоскопический контроля труб с наружной и внутренней поверхности для выявления продольных дефектов [см. 6.8, перечисление а)];<br>л) проведение неразрушающего дефектоскопический контроля труб с наружной и внутренней поверхности для выявления продольных и поперечных дефектов [см. 6.8, перечисление б)]; | 1 Повторяющаяся нумерация «л)». Необходимо скорректировать.<br>2 Заменить ссылку с п. 6.8 на п. 6.9.<br>3 Перенести в 5.3.2 – это не предмет согласования<br>4 «контроля труб с наружной и внутренней поверхности» – см. соображения по 6.9<br>5 Заменить «дефектоскопический» на «дефектоскопического» | 1 Принято,<br>2 Принято,<br>3 См. решение п. 70,<br>4 Принято, исключить: «с наружной и внутренней поверхности»,<br>5 Принято |
| 46 | 5.5.3, м) | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ССК | м) проведение неразрушающего дефектоскопический контроля труб толщиной стенки св. 5,0 мм для выявления расслоений [см. 6.8, перечисление в)] | 1. Заменить ссылку с п. 6.8 на п. 6.9.<br>2. Заменить «дефектоскопический» на «дефектоскопического» | 1 Принято<br>2 Принято |
| 47 | 5.5.3 н) | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ССК, ВТЗ | н) отделку концов труб по ГОСТ 34094, не предусмотренная настоящим стандартом (см. 6.10.2); | Заменить «не предусмотренная» на «не предусмотренную» | Принято |
| 48 | Раздел 6 | АО «ОМК» № 200-И-227/26 от 30.03.2026 | - | Дополнить требование по относительному сужению при испытаниях на растяжении в направлении толщины проката (при толщине от 20 мм). | Снято автором |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| 49 | 6.1.2 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ТМК, ЧТПЗ | Трубы поставляют в состоянии после горячей деформации или термической обработки, по выбору изготовителя.<br>При проведении термической обработки труб вид и режим термической обработки выбирает изготовитель с учетом обеспечения требований настоящего стандарта, если между изготовителем и заказчиком не согласовано проведение термической обработки определенного вида и режима. | *Второй абзац не отвечает первому, согласно которого решение о проведении ТО принимает изготовитель*<br><br>Изложить в редакции<br>«Трубы поставляют в состоянии после горячей деформации или термической обработки, по выбору изготовителя.<br>По требованию заказчика трубы подвергают термической обработке. Вид и режим термической обработки согласовывают в заказе.»<br><br>*Внести соответствующие правки в раздел «сведения, указываемые в заказе»* | Принято |
| 50 | 6.2.1 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ЧТПЗ | Трубы должны быть изготовлены из катаной, кованой или непрерывнолитой заготовки. Допускается изготовление из слитка электрошлакового переплава. | Трубы должны быть изготовлены из катаной, кованой или непрерывнолитой заготовки, или из слитка электрошлакового переплава | Принято |
| 51 | 6.3.1 Таблица 1 | ТК 465 № Исх-406/ТК-465 от31.03.2026 АО "ТОМСКНИПИНЕФТЬ" | Таблица 1 – Химический состав стали | Таблицу 1 «Химический состав стали» по содержанию серы (S) и фосфора (P) привести % содержания в соответствии с таблицей В.2 СП 16.13330.2017. Область применения рассматриваемого ГОСТ для сварных стальных строительных конструкций, при этом он изначально имеет противоречия с одним из основных документов по проектированию стальных конструкций СП 16.13330.2017. Сейчас значения, указанные в рассматриваемом ГОСТ одинаковые для всех марок стали по прочности и завышены по сравнению со значениями в СП 16.13330.2017 | Принято, см. решение по п. 54. |
| 52 | Пункт 6.3.1 Таблица 1 | АО «ОМК» № 200-И-227/26 от 30.03.2026 | Таблица 1 – Химический состав стали | Внести изменения в концентрации химических элементов: | Принято, см. решение по п. 54. |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | - для классов прочности С245, С255 увеличить концентрацию марганца Mn до 1,00 % по аналогии с ГОСТ 27772-2021<br>- исключить диапазон концентрации в части ванадия V для классов прочности С390, С440. Лимитировать только максимальное значение не более 0,13 %, по аналогии с ГОСТ 27772-2021<br>- исключить сноску [4)] «По требованию заказчика 0,12 % – 0,15%»<br>- Ссылку [9)] изложить в редакции «Для сталей классов прочности С235-С440 допускается микролегирование стали титаном Ti ≤ 0,025%, ниобием Nb ≤ 0,09%, ванадием V ≤ 0,12% по отдельности или в комбинации. При этом, суммарная массовая доля титана, ниобия и ванадия должна быть не более 0,15 %.<br>- для классов прочности С390 и С440 установить концентрацию серы S≤0,010% и для фосфора P≤0,017%, по аналогии с ГОСТ 27772-2021<br>- дополнить таблицу огнестойкой маркой стали С355П с химическим составов в соответствии с ГОСТ 27772-2021;<br>- дополнить таблицу коррозионно-атмосферостойкой маркой стали С355К с химическим составов в соответствии с ГОСТ 27772-2021;<br>- дополнить таблицу классами прочности С590 и С690 с химическим составом: C≤0,16%, Mn≤1,60%, Si≤0,60%, Cr≤1,00%, Mo≤0,50%, Al ≤0,05%, P ≤0,015%, S ≤0,005%, Ni≤1,00%, | |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Cu≤0,30%, Ars≤0,08%, N≤0,006%. Допускается микролегирование стали титаном Ti ≤ 0,025%, ниобием Nb ≤ 0,09%, ванадием V ≤ 0,12% по отдельности или в комбинации. При этом, суммарная массовая доля титана, ниобия и ванадия должна быть не более 0,22 %. | |
| 53 | Т а б л и ц а 1 – Химический состав стали | ООО «НИИ Транснефть» | | Содержание по Сере и Фосфору не соответствует требованиям Таблица В.2 - Требования по химическому составу СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81*<br>Привести в соответствии с СП 16.13330.2017 | Принято, см. решение по п. 54. |
| 54 | 6.3.1, таблица 1, таблица 2 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ТМК, ССК, ЧТПЗ, ВТЗ, СинТЗ | Трубы изготавливают из стали с химическим составом в соответствии с требованиями, приведенными в таблице 1 | 1 Уточнить наименование таблиц 1 и 2 и заголовок граф, так как в первой идет речь о хим. составе по ковшевой пробе, а во второй – о допускаемых отклонениях в готовом изделии, отредактировать сноски и сами таблицы (см. ГОСТ Р на трубы для свай)<br>2 Содержание химических элементов (сера, фосфор) не соответствуют требованиям СП 16.13330 (таблица В.2). Они должны выполняться в продукции без дополнительных требований Заказчика. Только по согласованию с Заказчиком содержание химических элементов (сера, фосфор) может быть увеличено. Привести в соответствие с СП 16.13330, с учетом ГОСТ 27772 | Принято. Требования по химическому составу изложить в соответствии с СП 16…, таблица В.2. |
| 55 | 6.3.2, таблица 3 | АО «ОМК» № 200-И-227/26 от 30.03.2026 | Таблица 3 - Углеродный эквивалент стали | Дополнить таблицу 3 углеродным эквивалентом для стали С590 и С690:<br>- С590 – не более 0,50;<br>- С690 – не более 0,65. | Принято, в соответствии с СП 16: С590, С690 – 0,6. |
| 56 | 6.3.2, таблица 3 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ТМК, ЧТПЗ, ВТЗ | По тексту | Привести в соответствии с СП 16.13330. | Принято, в соответствии с СП 16. |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | (исключить толщину стенки). |
| 57 | 6.4.1 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ССК | 6.4.1 Механические свойства металла труб, определенные при испытаниях на растяжение, должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 4. | Ударная вязкость, указанная в таблице 4, не определяется при испытаниях на растяжение. Исключить «определенные при испытаниях на растяжение». | Принято в редакции п. 58. |
| 58 | 6.4.1 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ВТЗ | 6.4.1 Механические свойства металла труб, определенные при испытаниях на растяжение, должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 4. | *Требования разделить на две таблицы (см. ГОСТ Р на трубы для свай):*<br>*- механические свойства при растяжении;*<br>*- ударная вязкость.*<br><br>«Механические свойства металла труб, определяемые при испытаниях на растяжение, должны соответствовать, указанным в таблице 4.<br>Механические свойства металла труб толщиной стенки 5,0 мм и более, определяемые при испытании на ударный изгиб, должны соответствовать указанным в таблице 5. Температуру испытания на ударный изгиб указывают в заказе.» | Принято |
| 59 | 6.4.1, Таблица 4 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ССК | Ударная вязкость | Почему отсутствуют нормы ударной вязкости для групп прочности С275 и С285 или это неправильно произведен перенос таблицы на новую страницу? | Принято в редакции п. 58 (при температуре -20°С - 34 Дж/см$^2$ и после старения – 29 Дж/см$^2$) |
| 60 | 6.4.1, таблица 4 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ТМК, ЧТПЗ, ПНТЗ | По тексту | 1 Механические свойства труб, приведенные в таблице 4 - не соответствуют требованиям СП 16.13330 и ГОСТ 27772 (таблица 5), например, согласно указанным документам определяют ударную вязкость KCV при 0 ˚С, а не при минус 20 ˚С для труб классов прочности до С245, С255. | 1 Принято, привести в соответствие с СП 16. |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 2 Необходимо определиться в целесообразности проведения испытаний на ударную вязкость после механического старения – не предусмотрено СП 16.13330. | 2 Проведение испытаний на ударную вязкость после механического старения – по требованию. |
| 61 | 6.4.1, Таблица 4, | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ВТЗ | По тексту | 1 Требования к ударной вязкости привести в соответствие с СП 16.13330 - сделать обязательными, с указанием в заказе температуры испытания.<br>2 Для требований к ударной вязкости после мех старения уточнить температуру испытаний и тип надреза (в ГОСТ 27772 это круглый надрез, комнатная температура и нормы установлены для всех классов прочности)<br><br>*Внести соответствующие правки в раздел «сведения, указываемые в заказе»* | 1 Принято<br><br>2 см. п. 60 (2)<br><br>Принято |
| 62 | 6.4.1 Таблица 4 | ТК 465 № Исх-406/ТК-465 от31.03.2026 АО "ТОМСКНИПИНЕФТЬ" | По тексту | В таблице для труб указан предел текучести с допуском на величину пластической деформации 0,2% при нагружении, что не соответствует СП 16.13330.2017 (с изм.1-6), ГОСТ 19281-2014, где принимается минимальное значение предела текучести | Отклонено, В таб. 4 приведены минимальные значения. |
| 63 | 6.4 Таблица 4 | АО «ОМК» № 200-И-227/26 от 30.03.2026 | Таблица 4 - Механические свойства металла труб | 1 Значения относительного удлинения и ударной вязкости объединены по классам прочности. В таком виде не читаемо, предлагаем объединение сделать в пределах одного класса прочности;<br>2 Для всех классов прочности установить минимальное значение ударной вязкости не менее 66 Дж/см$^2$ в связи с ростом требований к сварным соединениям и конструкция;<br>3 Дополнить требованием по ударной вязкости при -20°С для С440; | 1 Принято<br><br>2 Принято, привести в соответствие с СП 16 (табл. В.1).<br>3 Отклонено, т.к. имеется испытание для |

<table>
<tr><th>№ строки</th><th>Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта</th><th>Наименование организации (предприятия), номер письма и дата</th><th>Существующая редакция</th><th>Замечание, предложение</th><th>Решение ПК2</th></tr>
<tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>4 Дополнить требованиями механических свойств при испытании на растяжение для сталей классов прочности С590 и С690:<br>- С590 – временное сопротивление 685-845 Н/мм$^2$, предел текучести не менее 590 Н/мм$^2$, относительное удлинение не менее 15 %<br>- С690 – временное сопротивление 770-920 Н/мм$^2$, предел текучести не менее 690 Н/мм$^2$, относительное удлинение не менее 14 %;<br>5 Дополнить примечание 3) - «При условии, что согласованные показатели не ниже требуемых».</td><td>температуры -40 °С, -60 °С<br>4 Принято, привести в соответствие с СП 16.<br><br>5 Отклонено, мех. свойства должны соответствовать СП16.</td></tr>
<tr><td>64</td><td>6.4.1, Таблица 4, сноска 3)</td><td>ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ТМК</td><td>3) Между изготовителем и заказчиком могут быть согласованы другие нормы ударной вязкости.</td><td>Выяснить у ТК 465 целесообразность включения в стандарт норм ударной вязкости, отличных от СП 16.13330</td><td>Принято к сведению, нормы ударной вязкости в соответствии с СП16.</td></tr>
<tr><td>65</td><td>6.7.1</td><td>ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ТМК</td><td>6.7.1 Отклонения наружного диаметра и толщины стенки труб не должны быть более предельных отклонений, указанных в таблицах 5 и 6.<br>Таблица 5 — Предельные отклонения наружного диаметра труб
<table>
<tr><th rowspan="2">Наружный диаметр, D, мм</th><th colspan="2">Предельное отклонение наружного диаметра при точности изготовления</th></tr>
<tr><th>обычной</th><th>повышенной</th></tr>
<tr><td>До 50 включ.</td><td>± 0,5 мм</td><td>± 0,4 мм</td></tr>
<tr><td>Свыше 50 до 219 включ.</td><td>± 1,0 %</td><td>± 0,8 %</td></tr>
<tr><td>Свыше 219</td><td>± 1,2 %</td><td>± 1,0 %</td></tr>
</table>
Таблица 6 — Предельные отклонения толщины стенки</td><td>Унифицировать требования с ГОСТ 8731 / ГОСТ 8732.<br>«Отклонения наружного диаметра и толщины стенки труб не должны быть более предельных отклонений, указанных в таблицах ___ и ___.<br>Таблица ___ — Предельные отклонения наружного диаметра труб
<table>
<tr><th rowspan="2">Наружный диаметр, D, мм</th><th colspan="2">Предельное отклонение наружного диаметра, при точности изготовления</th></tr>
<tr><th>обычной</th><th>повышенной</th></tr>
<tr><td>До 50 включ.</td><td>± 0,5 мм</td><td>–</td></tr>
<tr><td>Св. 50 до 219 включ.</td><td>± 1,00 %</td><td>± 0,80 %</td></tr>
<tr><td>Св. 219</td><td>± 1,25 %</td><td>± 1,00 %</td></tr>
</table></td><td>Принято</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>№ строки</th><th>Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта</th><th>Наименование организации (предприятия), номер письма и дата</th><th>Существующая редакция</th><th>Замечание, предложение</th><th>Решение ПК2</th></tr>
<tr><td></td><td></td><td></td><td>
<table>
<tr><td rowspan="2">Толщина стенки, S, мм</td><td colspan="2">Предельное отклонение толщины стенки при точности изготовления, %</td></tr>
<tr><td>обычной</td><td>повышенной</td></tr>
<tr><td>До 15,0 включ.</td><td>+ 12,5<br>– 15,0</td><td>± 12,5</td></tr>
<tr><td>Свыше 15,0 до 30,0 включ.</td><td>± 12,5</td><td>+ 10,0<br>– 12,5</td></tr>
<tr><td>Свыше 30,0</td><td>+ 10,0<br>– 12,5</td><td>± 10,0</td></tr>
</table>
</td><td>
<table>
<tr><td>П р и м е ч а н и е – знак «–» означает, что изготовление труб повышенной точности не предусмотрено.</td></tr>
</table>
Таблица ____ — Предельные отклонения толщины стенки
<table>
<tr><td rowspan="2">Наружный диаметр, мм</td><td rowspan="2">Толщина стенки, мм</td><td colspan="2">Предельное отклонение толщины стенки, %, при точности изготовления</td></tr>
<tr><td>обычной</td><td>повышенной</td></tr>
<tr><td rowspan="3">До 219 включ.</td><td>До 15,0 включ.</td><td>+12,5<br>-15,0</td><td>±12,5</td></tr>
<tr><td>Св. 15,0 до 30,0 включ.</td><td>±12,5</td><td>+10,0<br>-12,5</td></tr>
<tr><td>Св. 30,0</td><td>+10,0<br>-12,5</td><td>±10,0</td></tr>
<tr><td rowspan="3">Св. 219</td><td>До 15,0 включ.</td><td>+12,5<br>-15,0</td><td>–</td></tr>
<tr><td>Св. 15,0 до 30,0 включ.</td><td>±12,5</td><td>–</td></tr>
<tr><td>Св. 30,0</td><td>+10,0<br>-12,5</td><td>–</td></tr>
<tr><td colspan="4">П р и м е ч а н и е – знак «–» означает, что изготовление труб повышенной точности не предусмотрено.</td></tr>
</table>
</td><td></td></tr>
<tr><td>66</td><td>6.7.2</td><td>ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ТМК, ЧТПЗ, ВТЗ</td><td>По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы изготовляют со смещенными предельными отклонениями наружного диаметра и/или толщины стенки, при этом поле предельных отклонений не должно быть более указанного в таблицах 5 и 6.</td><td>1 «не более» не соответствует понятию «смещенного поля допуска», исключить текст: «, при этом…»;<br>2 Дополнить возможностью по согласованию поставки труб с предельными отклонениями, не предусмотренные настоящим стандартом.</td><td>1 Принято<br>2 Принято</td></tr>
<tr><td>67</td><td>6.7.3, таблица 7, головка таблицы</td><td>ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ТМК</td><td>
<table>
<tr><td colspan="2">Предельное отклонение длины при наружном диаметре, мм</td></tr>
<tr><td>до 168 включ.</td><td>св. 168</td></tr>
</table>
</td><td>1 таблицу 7 переименовать в таблицу ___.<br>2 Значение «168» заменить на «152», в соответствии с требованиями ГОСТ 8732</td><td>1 Принято (см. п. 58).<br>2 Принято</td></tr>
</table>

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| 68 | 6.7.4 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ТМК, ЧТПЗ | Отклонения от прямолинейности не должны превышать:<br>а) отклонение от прямолинейности всей трубы – 0,2 % длины трубы;<br>б) отклонение от прямолинейности любого участка труб на 1,0 м длины не должно превышать:<br>- 1,5 мм – для труб толщиной стенки до 20,0 мм включительно,<br>- 2,0 мм – для труб толщиной стенки свыше 20,0 мм до 30,0 мм включительно,<br>- 4,0 мм – для труб толщиной стенки свыше 30,0 мм. | *Унифицировать требования с ГОСТ 8731 / ГОСТ 8732.*<br>«Отклонения от прямолинейности не должны превышать:<br>а) отклонение от прямолинейности всей трубы – 0,2 % длины трубы;<br>б) отклонение от прямолинейности любого участка труб на 1,0 м длины не должно превышать:<br>- 2,0 мм – для труб толщиной стенки до 20,0 мм включительно,<br>- 3,0 мм – для труб толщиной стенки свыше 20,0 мм до 30,0 мм включительно,<br>- 4,0 мм – для труб толщиной стенки свыше 30,0 мм.<br>По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы изготавливают с меньшими отклонениями от прямолинейности любого участка длиной 1 м, чем предусмотрено настоящим стандартом.»<br><br>*Внести соответствующие правки в раздел «сведения, указываемые в заказе»* | Принято |
| 69 | 6.8 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ТМК, ВТЗ | 6.8.1 На наружной и внутренней поверхностях труб не допускаются:<br>- трещины и рванины;<br>- дефекты, выводящие толщину стенки за допустимые значения.<br>6.8.2 Допускается удаление дефектов поверхности абразивной зачисткой, шлифовкой, полировкой, расточкой или обточкой, при этом наружный диаметр и толщина стенки в местах удаления дефектов не должны выходить за минимальные допустимые значения. | *Изложить в редакции ГОСТ 8731.*<br>«На поверхности труб не допускаются трещины, плены, рванины и закаты.<br>Допускаются отдельные забоины, вмятины, риски, окалина, следы зачистки дефектов, мелкие плены и другие дефекты, обусловленные технологией изготовления труб, если они не выводят толщину стенки за минимальные допустимые значения.<br>По согласованию между изготовителем и заказчиком могут быть установлены другие требования к качеству поверхности. | Принято |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | Участки местной зачистки должны быть выполнены таким образом, чтобы зачищенная поверхность плавно переходила в контур трубы.<br>Ремонт поверхности трубы сваркой не допускается. | Допускается удаление дефектов поверхности сплошной шлифовкой, полировкой, расточкой или обточкой при условии, что они не выводят диаметр и толщину стенки труб за минимальные допустимые значения.<br>Допускается удаление дефектов поверхности местной абразивной зачисткой при условии, что она не выводит толщину стенки за минимальные допустимые значения. Участки зачистки должны плавно переходить в прилежащую поверхность труб.<br>Ремонт поверхности труб сваркой не допускается.» | |
| 70 | 6.9 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ЧТПЗ, ВТЗ, ТМК | По требованию заказчика трубы должны быть подвергнуты неразрушающему дефектоскопическому контролю:<br>а) наружной и внутренней поверхности для выявления продольных дефектов;<br>б) наружной и внутренней поверхности для выявления продольных и поперечных дефектов;<br>в) для выявления расслоений, кроме труб толщиной стенки 5,0 мм и менее. | 1 «По требованию» - не корректно. В сведениях, указываемых в заказе – «по согласованию»;<br>2 исключить упоминание поверхности – контролируют всю толщину стенки (*при УЗК контролируется не только поверхность, см., например, Р.1 ГОСТ 17410*)<br>3 перечисление в) - предлагаем исключить *(дефект характерен для плоского проката и сварных труб)* | 1 Принято: «НК по согласованию».<br>2 Принято<br>3 Принято |
| 71 | 6.9 | АО «ОМК» № 200-И-227/26 от 30.03.2026 | 6.9 Сплошность металла<br>По требованию заказчика трубы должны быть подвергнуты неразрушающему дефектоскопическому контролю:<br>а) наружной и внутренней поверхности для выявления продольных дефектов; | УЗК труб сделать обязательным требованием и изложить в редакции:<br>«6.9 Сплошность металла<br>Трубы должны быть подвергнуты неразрушающему дефектоскопическому контролю наружной и внутренней поверхности для выявления продольных дефектов, поперечных дефектов, расслоений.» | Принято в редакции п. 70. |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | б) наружной и внутренней поверхности для выявления продольных и поперечных дефектов;<br>в) для выявления расслоений, кроме труб толщиной стенки 5,0 мм и менее | | |
| 72 | 6.10.2 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ЧТПЗ | По согласованию между изготовителем и заказчиком допускается поставка труб с другим типом отделки концов, соответствующим ГОСТ 34094. | По согласованию между изготовителем и заказчиком допускается поставка труб с другим типом отделки концов по ГОСТ 34094. | Принято |
| 73 | 6.10.4 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ССК | По согласованию между изготовителем и заказчиком концы труб толщиной стенки 20,0 мм и более могут быть обрезаны автогенной, плазменной резкой или пилой горячей резки с последующей зачисткой концов труб от наплывов и заусенцев. При автогенной и плазменной резке припуск по длине трубы должен быть не менее 20 мм на каждый рез, массу труб при поставке определяют без учета припусков. | Привести в соответствии с ГОСТ 8731, исключить слова:<br>«массу труб при поставке определяют без учета припусков.» | Принято |
| 74 | 6.11.1 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ТМК, ЧТПЗ | Общие требования к маркировке и упаковке труб должны соответствовать ГОСТ 10692. | Изложить как в ГОСТ 8731:<br>«Маркировка и упаковка труб должны соответствовать ГОСТ 10692». | Принято |
| 75 | 8.1, третий абзац | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ЧТПЗ | Количество труб в партии должно быть не более:<br>- 400 шт. – наружным диаметром до 76 мм; | - 400 шт. – наружным диаметром менее 76 мм; | Принято |
| 76 | 8.2, таблица 8 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ТМК | По тексту | Изменить нумерацию таблицы | Принято |
| 77 | 8.2, таблица 8 | АО «ОМК» № 200-И-227/26 от | Испытание на ударный изгиб на образцах KCV | Перенести в обязательные требования в соответствии с п. 5.2 СП 16.13330 | Принято |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30.03.2026 | | | |
| 78 | – | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ВТЗ | – | После пункта 8.3 дополнить новым пунктом и изменить последующую нумерацию:<br>«8.4 При получении неудовлетворительных результатов контроля допускается термическая обработка, в том числе повторная термическая обработка труб, с предъявлением их к приемке в качестве новой партии.<br>8.5 Остальные правила приемки должны соответствовать ГОСТ 10692.» | Принято |
| 79 | 9.2 | АО «ОМК» № 200-И-227/26 от 30.03.2026 | Химический состав стали определяют стандартными методами химического анализа, применяемыми соответственно для нелегированной и легированной стали.<br>Примечание – Химический состав нелегированной стали определяют методами химического анализа по стандартам группы «Сталь углеродистая и чугун нелегированный», легированной стали – по стандартам группы «Стали легированные и высоколегированные». | Изложить в редакции: «Химический анализ стали проводят по ГОСТ 22536.0 - ГОСТ 22536.9, ГОСТ 12359 или другими методами, обеспечивающими требуемую точность анализа.»<br>Добавить стандарты в Раздел 2. | Принято в редакции п. 81. |
| 80 | 9.2 Контроль химического состава | ООО «НИИ Транснефть» | Химический состав стали определяют стандартными методами химического анализа, применяемыми соответственно для нелегированной и легированной стали. | Привести конкретные ГОСТ на определение хим. состава | Принято в редакции п. 81. |
| 81 | 9.2 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ТМК, ЧТПЗ, ВТЗ | Химический состав стали определяют стандартными методами химического анализа, применяемыми соответственно для нелегированной и легированной стали.<br>Примечание – Химический состав нелегированной стали определяют методами химического анализа по стандартам группы «Сталь | *Не учитывает проведение спектрального анализа.*<br>*Предлагаю изложить как в ГОСТ 550:*<br>«Химический состав стали определяют стандартными методами химического анализа, применяемыми для углеродистой и легированной стали.<br>Допускается применение других методов анализа, обеспечивающих необходимую | Принято |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | углеродистая и чугун нелегированный», легированной стали – по стандартам группы «Стали легированные и высоколегированные». | точность определения химического состава, соответствующую указанным требованиям.<br>При возникновении разногласий определение химического состава проводят стандартными методами химического анализа.<br>Примечание - Химический состав углеродистой стали определяют методами химического анализа по стандартам группы «Сталь углеродистая и чугун нелегированный», легированной стали - по стандартам группы «Стали легированные и высоколегированные». | |
| 82 | 9.5 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ТМК, ВТЗ | Испытания на ударный изгиб проводят по ГОСТ 9454 на продольных образцах.<br>Испытания на ударный изгиб после механического старения проводят по ГОСТ 7268 на продольных образцах. | Изложить в редакции:<br>«Испытания на ударный изгиб проводят по ГОСТ 9454 на продольных образцах типа 11-13.<br>Испытания на ударный изгиб после механического старения проводят по ГОСТ 7268 на продольных образцах типа 1-3 по ГОСТ 9454.<br>Допускается проводить испытание на образцах с одной или двумя необработанными поверхностями.» | Принято |
| 83 | 9.5 Испытания на ударный изгиб | ООО «НИИ Транснефть» | Испытания на ударный изгиб проводят по ГОСТ 9454 на продольных образцах. | Сноска 5 таблицы В.1 СП 16.13330.2017 определено: в трубах и профилях - поперечные и продольные образцы испытывают.<br>Противоречит требованиям СП 16.13330.2017 (Таблица В.1 - Нормируемые показатели ударной вязкости проката и труб). | Принято в редакции:<br>«Испытания на ударный изгиб металла труб проводят по ГОСТ 9454:<br>- на продольных образцах – для труб наружным диаметром менее 219,0 мм;<br>- на поперечных образцах – для труб наружным диаметром 219,0 мм и более;<br>Испытания проводят на образцах: |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | - типа 11 – для труб толщиной стенки 12,0 мм и более;<br>- типа 12 – для труб толщиной стенки от 9,5 мм включительно до 12,0 мм;<br>- типа 13 – для труб толщиной стенки менее 9,5 мм.<br>Если размер труб не позволяет изготовить поперечные образцы, испытания проводят на продольных образцах.<br>Ударную вязкость определяют как среднеарифметическое значение по результатам испытаний трех образцов, при этом на одном образце допускается снижение ударной вязкости на 9,8 Дж/см$^2$ от установленного значения.» |
| 84 | 9.8.1, второй абзац | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ЧТПЗ | Измерение наружного диаметра в местах местной зачистки дефектов и несовершенств не проводят. | Слова «дефектов и несовершенств» исключить – понятие «несовершенство» в национальных трубных стандартах не применяется | Принято |
| 85 | 9.8.2 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ССК | Толщину стенки контролируют по концам труб микрометром по ГОСТ 6507, индикаторным стенкомером или толщиномером по ГОСТ 11358. | Указать тип микрометра. | Принято «типа МТ» |
| 86 | 9.8.4 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 | Отклонение от общей прямолинейности трубы определяют при помощи натянутой вдоль боковой | *Изложить по аналогии с ГОСТ 8731:*<br>«Отклонение от прямолинейности любого участка трубы длиной 1 м определяют с | Принято |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | ТМК, ССК, ЧТПЗ | поверхности трубы струной или проволоки от одного конца до другого и определяют как частное от деления максимальной величины прогиба на длину трубы.<br>Отклонение от прямолинейности труб на длине 1,0 м определяют с помощью поверочной линейки по ГОСТ 8026, измерительной линейки по ГОСТ 427 и щупом по документации изготовителя. | помощью поверочной линейки по ГОСТ 8026 и набора щупов.<br>Отклонение от прямолинейности всей трубы определяют по ГОСТ 26877 с помощью струны и измерительной линейки по ГОСТ 427.» | |
| 87 | 9.9 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ЧТПЗ | Контроль качества наружной и внутренней поверхностей | Согласно 6.8 и табл.8:<br>Контроль качества ~~наружной и внутренней~~ поверхности | Принято |
| 88 | 9.10.1 | ПАО «ТМК» эл. письмо от 31.03.2026 ТМК, ВТЗ | Неразрушающий контроль для выявления продольных и поперечных дефектов проводят одним или несколькими методами по выбору изготовителя:<br>- ультразвуковым методом по ГОСТ ISO 10893-10 с уровнем приемки U3;<br>- вихретоковым по ГОСТ ISO 10893-2 с уровнем приемки E3H;<br>- рассеяния магнитного потока по ГОСТ ISO 10893-3 с уровнем приемки F3;<br>- магнитопорошковым методом по ГОСТ ISO 10893-5 с уровнем приемки M3. | *Исключить магнитопорошковый контроль и привести в соответствии с требованиями ГОСТ 8731.*<br><br>Изложить в редакции:<br>«Неразрушающий контроль для выявления продольных и поперечных дефектов проводят одним или несколькими методами по выбору изготовителя:<br>- ультразвуковым методом по ГОСТ ISO 10893-10 с уровнем приемки U3;<br>- вихретоковым методом по ГОСТ ISO 10893-2 с уровнем приемки E3H;<br>- методом рассеяния магнитного потока по ГОСТ ISO 10893-3 с уровнем приемки F3.<br>При контроле методом рассеяния магнитного потока допускается увеличение глубины внутреннего настроечного паза согласно таблице А.1 ГОСТ ISO 10893-3–2023.» | Принято |
| 89 | 9.10.3 | ПАО «ТМК» эл. | По согласованию между | Заменить «и/ил» на «и/или» | Принято |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК2 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | письмо от 31.03.2026 ССК | изготовителем и заказчиком неразрушающий контроль проводят определенным методом и/ил другим уровнем приемки. | | |

**Руководитель ПК 2 «Трубы бесшовные»**  **Берсенев А.А.**