ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к окончательной редакции проекта национального стандарта

ГОСТ Р «Трубы стальные сварные прямошовные. Метод испытания на растяжение кольцевых образцов для определения временного сопротивления сварного соединения труб»

1 Основание для разработки проекта национального стандарта

Основанием для разработки национального стандарта является программа национальной стандартизации на 2026 г. (шифр 1.3.357-1.124.26) и план работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 на 2026 г.

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Объектом стандартизации является метод испытания на растяжение кольцевых образцов от стальных сварных прямошовных труб малого и среднего диаметра для определения временного сопротивления сварного соединения труб.

3 Обоснование целесообразности разработки проекта национального стандарта

В настоящее время отсутствует стандартизированный метод испытания кольцевых образцов для определения временного сопротивления сварного соединения труб. При проведении испытаний на растяжение для труб малого и среднего диаметров изготовление поперечных образцов без правки статистической нагрузкой, в том числе, в зоне сварного шва, невозможно. В свою очередь, правка образцов труб статической нагрузкой приводит к получению недостоверных результатов испытаний на растяжение.

Стандарт описывает применяемый на практике изготовителями метод испытания на растяжение кольцевых образцов сварных прямошовных труб малого и среднего диаметров для получения достоверного значения временного сопротивления сварного соединения, что позволит исключить спорные ситуации и дополнительные согласования между изготовителями труб и заказчиками.

4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта

Применение стандарта позволит проводить испытания на растяжение кольцевых образцов в соответствии с современными международными требованиями с учетом национальной практики испытаний на растяжение.

5 Сведения о соответствии проекта национального стандарта федеральным законам, техническим регламентам

Проект разрабатываемого национального стандарта соответствует положениям Федерального закона от 29 июня 2015г. №162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации» и не требует внесения в них поправок.

6 Сведения о соответствии проекта национального стандарта международному стандарту

Отсутствует.

7 Сведения о взаимосвязи проекта национального стандарта, со стандартами, утвержденными (принятыми) ранее

Отсутствует.

8 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке проекта национального стандарта

ГОСТ 28840 Машины для испытания материалов на растяжение, сжатие и изгиб. Общие технические требования

ГОСТ 1497–2023 Металлы. Методы испытаний на растяжение

9 Краткая характеристика полученных отзывов заинтересованных лиц

В результате публичного обсуждения проекта стандарта были получены отзывы следующих заинтересованных организаций:

ФГБУ «Институт стандартизации»

ООО «НИИ Транснефть»

ПАО «ТМК»

ПАО «Северсталь»

АО «ОМК»
НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей»
ОАО «Уралтрубпром»
АО «ГАЗПРОМ ТРУБИНВЕСТ»
ООО «ИЦ ТМК»
УНИИМ – филиал ФГУП ВНИИМ им. Д.И. Менделеева

10 Сведения о разработчике стандарта

Разработчиком проекта национального стандарта является Акционерное общество «Русский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (АО «РусНИТИ»), ПК 3 «Трубы сварные» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30
Номер контактного телефона: (351) 734-73-49
Адрес электронной почты: secretariat357@tmk-group.com