МКС 21.040

Изменение № 1 ГОСТ 23979-2018 Переводники для обсадных и насосно-компрессорных колонн. Технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № от)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС №_____

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Предисловие. Последний абзац изложить в новой редакции:

«*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты».

Содержание дополнить:

«Приложение В (рекомендуемое) Форма паспорта переводника».

Раздел 1. Третий абзац. Исключить группу прочности: «С80».

Раздел 2. Заменить ссылки датированные на недатированные;

заменить ссылки:

«ГОСТ 9.302—88 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля» на «ГОСТ 9.302 (ИСО 1463-82, ИСО 2064-80, ИСО 2106-82, ИСО 2128-76, ИСО 2177-85, ИСО 2178-82, ИСО 2360-82, ИСО 2361-82, ИСО 2819-80, ИСО 3497-76, ИСО 3543-81, ИСО 3613-80, ИСО 3882-86, ИСО 3892-80, ИСО 4516-80, ИСО 4518-80, ИСО 4522-1-85, ИСО 4522-2-85, ИСО 4524-1-85, ИСО 4524-3-85, ИСО 4524-5-85, ИСО 8401-86) Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля»;

---

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации - .

«ГОСТ 9454—78 (ИСО 83—76, ИСО 148—83) Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах» на «ГОСТ 9454 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах»;

«ГОСТ 31446—2012 (ISO 11960:2004) Трубы стальные, применяемые в качестве обсадных или насосно-компрессорных труб для скважин в нефтяной и газовой промышленности. Общие технические условия» на «ГОСТ 31446 (ISO 11960:2014) Трубы стальные обсадные и насосно-компрессорные для нефтяной и газовой промышленности. Общие технические условия»;

примечание изложить в новой редакции:

« П р и м е ч а н и е – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, соответствующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.»

Пункт 5.1.2. Таблица 1. Строки с 46 по 85 изложить в новой редакции:

«

Номинальный диаметр резьбы		Тип резьбового соединения		D_1 ± 0,5	D_2 ± 0,5	d_1 + 0,8	d_2 ± 0,8	b_1, не менее	L ± 1,5	L_1 ± 5,0	L_2 ± 3,0	Масса[1)], кг
Муфтовый конец	Ниппельный конец	Муфтовый конец	Ниппельный конец									
114	114	НКТВ, EU	НКТН NU	142,7	115,4	122,5	100,3	6,5	230,0	115,0	80,0	7,4
	102				102,8		88,6				80,0	7,3
	89				89,9		76,0				75,0	7,2
	73				74,0		59,0				70,0	7,1
102	102			128,3	102,8	109,5	88,6	6,5	215,0	105,0	80,0	5,6
	89				89,9		76,0				75,0	5,8
	73				74,0		59,0				70,0	5,9
89	89			115,4	89,9	97,0	76,0	6,5	210,0	100,0	75,0	5,0
	73				74,0		59,0				70,0	4,8
	60				61,3		50,3				60,0	4,6
73	73			94,0	74,0	80,0	62,0	5,5	190,0	95,0	70,0	3,0
							59,0					3,1
	60				61,3		50,3				60,0	2,8
	48				49,1		40,3				50,0	2,6
60	60			79,0	61,3	67,5	50,3	4,5	180,0	95,0	60,0	3,5
	48				49,1		40,3				50,0	3,2
	42				43,0		35,2				45,0	3,0
48	48			64,5	49,1	55,0	40,3	3,5	170,0	95,0	50,0	1,9
	42				43,0		35,2				45,0	1,5
	33				34,4		26,4				45,0	1,6
42	42			57,0	43,0	47,5	35,2	3,5	165,0	95,0	45,0	1,2

	33				34,4		26,4				40,0	1,3
33	33			49,3	34,4	38,8	26,4	3,5	160,0	95,0	40,0	1,1
Переводники переходного типа для насосно-компрессорных колонн												
114	102	НКТВ, EU	НКТВ, EU	142,7	109,0	122,5	88,6	6,5	240,0	115,0	80,0	8,2
	89				96,3		73,0				75,0	8,1
	73				79,6		59,0				70,0	8,0
102	89			128,3	96,3	109,5	59,0	6,5	220,0	105,0	75,0	6,8
	73				79,6		50,3				70,0	6,3
89	73			115,4	79,6	97,0	50,3	6,5	210,0	100,0	70,0	5,2
	60				66,9		40,3				65,0	4,7
73	60			94,0	66,9	80,0	50,3	5,5	190,0	95,0	65,0	3,2
	48				54,2		40,3				50,0	2,9
60	60			79,0	66,9	67,5	50,3	4,5	180,0	95,00	60,0	2,8
	48				54,2		40,3				50,0	2,6
	42				46,8		35,2				50,0	2,5
48	42			64,5	46,8	55,0	35,2	3,5	170,0	95,0	50,0	2,0
	33				38,1		26,4				45,0	1,9
42	33			57,0	38,1	47,5	36,4	3,5	165,0	95,0	45,0	1,3
	27				34,2		20,7				45,0	1,4
33	27			49,3	34,2	38,8	20,7	3,5	160,0	90,0	45,0	1,2
114	102	НКТН, NU	НКТВ, EU	133,8	109,0	116,0	88,6	6,5	230,0	115,0	80,0	7,6
	89				96,3		73,0		225,0		75,0	5,3
	73				79,6		59,0		230,0		70,0	5,8

»

таблица 2. «Номинальный диаметр резьбы»: «Муфтовый конец»: 60, «Ниппельный конец»: 89, в графе «D_2, ±0,5» заменить значение: «89,0» на «89,9»;

таблица 3. «Номинальный диаметр резьбы»: «Муфтовый конец»: 89, «Ниппельный конец»: 89, в графе «d_2, ±0,5» заменить значение: «73,0» на «76,0»;

таблица 7. «Номинальный диаметр резьбы»: «Муфтовый конец»: 73, «Ниппельный конец»: 60, в графе «D_1, ±0,5» заменить значение: «89,0» на «90,0»;

таблица 8. В графе «d_1, d_2 ±0,8» заменить значение: «72,9» на «75,9» (2 раза);

таблица 9. Строка 8. «Номинальный диаметр резьбы»: «Муфтовый конец»: 114, «Ниппельный конец»: 89, в графе «d_1, ±0,8» заменить значение: «100,0» на «100,3»;

строка 9. «Номинальный диаметр резьбы»: «Муфтовый конец»: 73, «Ниппельный конец»: 60, в графе «D_1, ±0,5» заменить значение: «74,7» на «74,0».

Пункт 5.3.1. Исключить группы прочности: «С80»; «R90».

Пункт 5.6.3. Исключить группу прочности: «С80».

Пункт 5.6.4. Пятое перечисление. Исключить группу прочности: «С80».

Пункт 6.1. Исключить группы прочности: «С80»; «R90».

Пункт 6.2. Таблица 10. Исключить строки семь и десять с группами прочности: «С80»; «R90».

Пункт 6.3.2. Таблица 11. Исключить строки семь и десять с группами прочности: «С80»; «R90».

Пункт 6.4. Первое перечисление. Исключить группу прочности: «R90»;

второе перечисление. Исключить группу прочности: «С80».

Пункт 6.5.1 Исключить группу прочности: «С80» (2 раза);

таблица 12. Исключить первую строку с группой прочности: «С80».

Пункт 6.6. Первое перечисление. Исключить группу прочности: «С80».

Пункт 6.11.2. Заменить обозначение: «6-ПРЗ или 8-ПРЗ» на «6-Пр3 или 8-Пр3»;

дополнить третьим перечислением:

«- заводской номер переводника»;

примеры изложить в новой редакции:

«1 Маркировка переводника переходного типа (П) с резьбовым соединением EU с правой резьбой (–) номинальным диаметром 73 мм муфтового конца и резьбовым соединением NU с правой резьбой (–)номинальным диаметром 48 мм ниппельного конца, длиной 190 мм, группы прочности К55, конфигурации 1, (заводской номер переводника), изготовленного в июле (7) 2026 г. (26):

Товарный знак

П EU 73/NU 48–190–К55–1–ГОСТ 23979 – заводской номер переводника – 726

2 Маркировка переводника муфтового типа (М) с резьбовым соединением НКТН с правой резьбой (–) номинальным диаметром 89 мм одного конца и резьбовым соединением НКМ с правой резьбой (–) номинальным диаметром 89 мм другого конца, длиной 250 мм, группы прочности С90, (заводской номер переводника), изготовленного в сентябре (9) 2017 г. (17):

Товарный знак

М НКТН 89/НКМ 89–250–С90–ГОСТ 23979 – заводской номер переводника – 917

3 Маркировка переводника ниппельного типа (Н) с резьбовым соединением ВС с левой резьбой (LH) номинальным диаметром 127 мм одного конца и резьбовым соединением ОТТМ с левой резьбой (LH) номинальным диаметром 114 мм другого конца, длиной 330 мм, группы прочности L80 тип 9Cr (L80 9Cr), (заводской номер переводника), изготовленного в октябре (10) 2020 г. (2020):

Товарный знак

Н ВС LH 127/ОТТМ LH 114 –330–L80 9Cr –ГОСТ 23979 – заводской номер переводника – 1020».

Пункт 6.11.3. Второй абзац. Первое перечисление. Исключить группу прочности: «R90»;

третье перечисление. Исключить группу прочности: «С80».

Пункт 6.11.4. Таблица 13. Исключить строки девять и двенадцать с группами прочности: «С80»; «R90».

Раздел 12. Третий абзац. Исключить группу прочности: «С80».

Приложение Б. Таблица Б.1. Исключить строки девять и десять с группами прочности: «С80» и «R90».

Стандарт дополнить приложением В:

«**Приложение В**
(рекомендуемое)

Форма паспорта переводника

Переводник ____

ПАСПОРТ

_____
(типоразмер)

1 Назначение

Переводник _____предназначен для соединения между собой обсадных/насосно-компрессорных труб_____
_____

2 Основные технические данные

Наименование параметра	Значение
Типоразмер	
Заводской номер	
Длина, мм	
Наружный диаметр, мм	
Диаметр проходного отверстия, мм	
Марка материала	
Покрытие	
Временная противокоррозионная защита (консервация)	
Особые отметки	

3 Гарантия изготовителя

3.1 Гарантийный срок эксплуатации переводников _____ месяцев со дня ввода с эксплуатацию при условии соблюдения условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

3.2. Изготовитель гарантирует при условии соблюдения правил транспортирование и хранения переводников и соответствия условий эксплуатации переводников их назначению в соответствии с ГОСТ 23979-2018.

4 Указания по эксплуатации

4.1 Требования по эксплуатации, ремонту и промышленной безопасности установлены в _____
_____

4.2 Перед каждым свинчиванием резьбы должны смазываться резьбовыми смазками с предварительной очисткой и промывкой от старой смазки растворителем.

4.3 При транспортировании резьбы должны быть защищены от механических повреждений.

5 Сведения об изготовителе

_____
наименование изготовителя, адрес, телефон

6 Свидетельство о приемке

Преводники_____
обозначение

изготовлены и приняты, соответствуют требованиям ГОСТ 23979-2018, и признаны годными для эксплуатации.

Дата изготовления: _____

Начальник ОТК _____ _____
МП личная подпись расшифровка подписи

»