

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к первой редакции проекта ГОСТ ISO 17636-1 «Неразрушающий контроль сварных соединений. Радиографический контроль. Часть 1. Способы рентгено- и гаммаграфического контроля с применением пленки» (на основе ISO 17636-1:2022, IDT)

1 Основание для разработки межгосударственного стандарта

Основанием для разработки стандарта является программа межгосударственной стандартизации на 2024 г (шифр 1.3.357-2.094.24) и план работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 на 2024 г.

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Стандарт устанавливает способы радиографического контроля сварных соединений в металлических материалах, выполненных сваркой плавлением, с применением промышленной радиографической пленки. Применим к сварным соединениям в листовом прокате и трубах.

3 Обоснование целесообразности разработки межгосударственного стандарта

Межгосударственный стандарт пересматривается в связи выходом новой версии ISO 17636-1:2022 и с целью перехода к мировой практике проведения радиографического контроля сварных соединений в металлических материалах, выполненных сваркой плавлением, с применением промышленной радиографической пленки.

4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта

Принятие межгосударственного стандарта позволит перейти к единым требованиям проведения радиографического контроля сварных соединений.

Применение международных методов контроля и испытаний, поверки и настройки оборудования, подходов к оценке результатов испытаний способствует переходу к единой практике проведения этих процессов.

5 Сведения о соответствии стандарта федеральным законам, техническим регламентам

Проект разрабатываемого межгосударственного стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями, и не требует внесения связанных с ним поправок.

6 Сведения о соответствии стандарта международному (региональному стандарту)

Разрабатываемый стандарт является идентичным по отношению к международному стандарту ISO 17636-1:2022 «Неразрушающий контроль сварных соединений. Радиографический контроль. Часть 1. Способы рентгено- и гаммаграфического контроля с применением пленки» («Non-destructive testing of welds Radiographic testing Part 1: X- and gamma-ray techniques with film»).

7 Сведения о взаимосвязи стандарта со стандартами утвержденными (принятыми) ранее

ГОСТ ISO 17636-1–2017 «Неразрушающий контроль сварных соединений. Радиографический контроль. Часть 1. Способы рентгено- и гаммаграфического контроля с применением пленки»

8 Перечень нормативных документов и другие источники информации, используемые при разработке межгосударственного стандарта

- ISO 17636-1:2022 «Неразрушающий контроль сварных соединений. Радиографический контроль. Часть 1. Способы рентгено- и гаммаграфического контроля с применением пленки»

- ГОСТ 1.5 – 2001 Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Общие требования к построению, изложению, оформлению и обозначению.

- ГОСТ 1.3 – 2014 Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные. Правила разработки на основе международных и региональных стандартов

9 Сведения о разработчике стандарта

Негосударственным образовательным учреждением дополнительного профессионального образования «Научно-учебный центр «Контроль и диагностика» и Акционерное общество «Русский научно-исследовательский институт трубной промышленности», ПК 9 ТК 357 «Чугунные и стальные трубы и баллоны»,
Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30
Номер контактного телефона: Тел. (351) 734-73-79
Адрес электронной почты: secretariat@tk357.com

Руководитель
разработки

Заместитель директора по НТИ
НУЦ «Контроль и диагностика»
должность



личная подпись

В.В. Луненок
инициалы, фамилия