

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к окончательной редакции проекта национального стандарта
**ГОСТ Р «Трубы бесшовные и сварные для эксплуатации в условиях низких температур.
Технические условия»**

1 Основание для разработки проекта национального стандарта

Проект национального стандарта ГОСТ Р «Трубы бесшовные и сварные для эксплуатации в условиях низких температур. Технические условия» разработан «АО РусНИТИ». Основанием для разработки является программа межгосударственной стандартизации РФ (шифр 1.3.357-2.089.23) и план работы ТК 357 на 2023 г.

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Объектом стандартизации являются трубы бесшовные и сварные из нелегированной и легированной стали, подвергающиеся термической обработке, предназначенные для эксплуатации при низких температурах.

3 Обоснование целесообразности разработки национального стандарта

Разработка национального стандарта позволит производителям выпускать продукцию с техническими требованиями, применяемыми в мировой практике.

4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта

Разработка национального стандарта на трубы для эксплуатации в условиях низких температур позволит обеспечивать поставку трубной продукции российских производителей для инновационных проектов по требованиям актуальной отечественной НД (ГОСТ, ГОСТ Р), обеспечение импортозамещения, а также обновление и актуализация нормативной базы.

5 Сведения о соответствии проекта национального стандарта федеральным законам, техническим регламентам

Проект разрабатываемого национального стандарта соответствует положениям Федерального закона от 29 июня 2015г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации» и не требует внесения в них поправок.

6 Сведения о соответствии проекта национального стандарта международному стандарту, региональному стандарту

В проекте разрабатываемого национального стандарта учтены основные положения: ASTM A333–24 «Стандартные технические условия на бесшовные и сварные стальные трубы, используемые в условиях низких температур и для других задач с требуемой ударной вязкостью».

7 Сведения о взаимосвязи проекта национального стандарта, со стандартами, утвержденными (принятыми) ранее

Национальный стандарт разрабатывается впервые.

8 Исходные документы и другие источники информации, использованные при разработке национального стандарта

Документы, относящиеся к объектам патентного или авторского права, при разработке стандарта не применялись.

При изложении проекта национального стандарта его оформлении учитывались требования стандартов:

ГОСТ 1497 (ИСО 6892-84) Металлы. Методы испытаний на растяжение

ГОСТ 6996 Сварные соединения. Методы определения механических свойств

ГОСТ 8695 (ISO 8492:2013) Трубы металлические. Метод испытания на сплющивание

ГОСТ 9454 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах

ГОСТ 10006 (ИСО 6892-84) Трубы металлические. Метод испытания на растяжение

9 Краткая характеристика полученных отзывов заинтересованных лиц

В результате публичного обсуждения проекта были получены отзывы следующих организаций:

ФГУП НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей»;

ПАО «ТМК» (АО «ПНТЗ»; АО «ВТЗ»; АО «ЧТПЗ»; «ТМК ЭТЕРНО» АО «СИНТЗ»);

АО «ОМК»;

АО «РУСНИТИ»;
АО «СТНГ»;
АО «Орский МЗ»;
АО «Атомэнергопроект»;
ООО «НИИ Транснефть»;
ООО «Газпром ВНИИГАЗ»
ОАО «БМЗ – Управляющая компания холдинга «БМК»;
Тюрин Дмитрий Евгеньевич.

Подготовлена сводка замечаний и предложений, поступивших в период публичного обсуждения проекта стандарта. Сводка содержит 195 замечаний.

10 Сведения о разработчиках национального стандарта

Разработчик национального стандарта: АО «Русский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (АО «РусНИТИ»)

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: (351) 734-73-49,

Адрес электронной почты: secretariat@tk357.com