

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к окончательной редакции проекта ГОСТ ISO 17636-2
«Неразрушающий контроль сварных соединений. Радиографический контроль. Часть 2.
Способы рентгено- и гаммаграфического контроля с применением цифровых детекторов»
(на основе ISO 17636-2:2022, IDT)

1 Основание для разработки межгосударственного стандарта

Основанием для разработки стандарта является программа межгосударственной стандартизации на 2024г (шифр 1.3.357-2.097.24) и план работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 на 2024г.

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Стандарт устанавливает основные способы радиографического контроля с целью создания условий для экономичного получения надежных и воспроизводимых результатов. Способы контроля основаны на общепризнанных практиках и фундаментальной теории. Стандарт применяется для цифрового радиографического контроля соединений металлических материалов, выполненных сваркой плавлением, а именно для контроля сварных соединений листового проката и труб. Стандарт определяет требования к цифровому радиографическому контролю сварных соединений рулонного и листового проката и труб для обнаружения дефектов компьютерной радиографией (CR), либо радиографией с применением цифровых матричных детекторов (DDA).

3 Обоснование целесообразности разработки межгосударственного стандарта

Межгосударственный стандарт пересматривается в связи выходом новой версии ISO 17636-2:2022 и с целью перехода к мировой практике проведения радиографического контроля сварных соединений в листовом прокате и трубах с применением компьютерной радиографии или радиографии с цифровыми матричными детекторами.

4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта

Принятие межгосударственного стандарта позволит перейти к единым требованиям проведения радиографического контроля сварных соединений.

Применение международных методов контроля и испытаний, поверки и настройки оборудования, подходов к оценке результатов испытаний способствует переходу к единой практике проведения этих процессов.

5 Сведения о соответствии стандарта федеральным законам, техническим регламентам

Проект межгосударственного стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями, и не требует внесения связанных с ним поправок.

6 Сведения о соответствии стандарта международному (региональному стандарту)

Разрабатываемый стандарт является идентичным по отношению к международному стандарту ISO 17636-2:2022 «Неразрушающий контроль сварных соединений. Радиографический контроль. Часть 2. Способы рентгено- и гаммаграфического контроля с применением цифровых детекторов» («Non-destructive testing of welds Radiographic testing Part 2: X- and gamma-ray techniques with digital detectors»).

7 Сведения о взаимосвязи стандарта со стандартами утвержденными (принятыми) ранее

ГОСТ ISO 17636-2–2017 «Неразрушающий контроль сварных соединений. Радиографический контроль. Часть 2. Способы рентгено- и гаммаграфического контроля с применением цифровых детекторов»

8 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке межгосударственного стандарта

- ISO 17636-2:2022 «Неразрушающий контроль сварных соединений. Радиографический контроль. Часть 2. Способы рентгено- и гаммаграфического контроля с применением цифровых детекторов»

- ГОСТ 1.5–2001 Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Общие требования к построению, изложению, оформлению и обозначению.

- ГОСТ 1.3–2014 Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные. Правила разработки на основе международных и региональных стандартов

9 Краткая характеристика полученных отзывов заинтересованных лиц

В результате публичного обсуждения проекта были получены отзывы следующих организаций:

ООО «НИИ Транснефть»

АО «Корпорация «Московский институт теплотехники»

АО «ВТЗ»

ПАО «ТМК»

ПК 5 ТК 371 «Неразрушающий контроль»

Филиал АО «АЭМ-технологии «Ижора»

Подготовлена сводка замечаний и предложений, поступивших в период публичного обсуждения проекта стандарта. Сводка содержит 72 замечания.

10 Сведения о разработчике стандарта

Негосударственным образовательным учреждением дополнительного профессионального образования «Научно-учебный центр «Контроль и диагностика» и Акционерное общество «Русский научно-исследовательский институт трубной промышленности», ПК 9 ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны,

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: Тел. (351) 734-73-79

Адрес электронной почты: secretariat@tk357.com