

## **ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

**к окончательной редакции проекта ГОСТ ISO 17636-1 «Неразрушающий контроль сварных соединений. Радиографический контроль. Часть 1.**

**Способы рентгено- и гаммаграфического контроля с применением пленки»  
(на основе ISO 17636-1:2022, IDT)**

### **1 Основание для разработки межгосударственного стандарта**

Основанием для разработки стандарта является программа межгосударственной стандартизации на 2024г (шифр 1.3.357-2.094.24) и план работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 на 2024 г.

### **2 Краткая характеристика объекта стандартизации**

Стандарт устанавливает способы радиографического контроля сварных соединений в металлических материалах, выполненных сваркой плавлением, с применением промышленной радиографической пленки. Применим к сварным соединениям в листовом прокате и трубах.

### **3 Обоснование целесообразности разработки межгосударственного стандарта**

Межгосударственный стандарт пересматривается в связи выходом новой версии ISO 17636-1:2022 и с целью перехода к мировой практике проведения радиографического контроля сварных соединений в металлических материалах, выполненных сваркой плавлением, с применением промышленной радиографической пленки.

### **4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта**

Принятие межгосударственного стандарта позволит перейти к единым требованиям проведения радиографического контроля сварных соединений.

Применение международных методов контроля и испытаний, поверки и настройки оборудования, подходов к оценке результатов испытаний способствует переходу к единой практике проведения этих процессов.

### **5 Сведения о соответствии стандарта федеральным законам, техническим регламентам**

Проект межгосударственного стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями, и не требует внесения связанных с ним поправок.

### **6 Сведения о соответствии стандарта международному (региональному стандарту)**

Разрабатываемый стандарт является идентичным по отношению к международному стандарту ISO 17636-1:2022 «Неразрушающий контроль сварных соединений. Радиографический контроль. Часть 1. Способы рентгено- и гаммаграфического контроля с применением пленки» («Non-destructive testing of welds Radiographic testing Part 1: X- and gamma-ray techniques with film»).

### **7 Сведения о взаимосвязи стандарта со стандартами утвержденными (принятыми) ранее**

ГОСТ ISO 17636-1–2017 «Неразрушающий контроль сварных соединений. Радиографический контроль. Часть 1. Способы рентгено- и гаммаграфического контроля с применением пленки»

### **8 Перечень нормативных документов и другие источники информации, используемые при разработке межгосударственного стандарта**

- ISO 17636-1:2022 «Неразрушающий контроль сварных соединений. Радиографический контроль. Часть 1. Способы рентгено- и гаммаграфического контроля с применением пленки»

- ГОСТ 1.5–2001 Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Общие требования к построению, изложению, оформлению и обозначению.

- ГОСТ 1.3–2014 Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные. Правила разработки на основе международных и региональных стандартов

### **9 Краткая характеристика полученных отзывов заинтересованных лиц**

В результате публичного обсуждения проекта были получены отзывы следующих организаций:

ООО «НИИ Транснефть»

АО «Корпорация «Московский институт теплотехники»

АО «ВТЗ»

ПАО «ТМК»

ПК 5 ТК 371 «Неразрушающий контроль»

Филиал АО «АЭМ-технологии «Ижора»

Подготовлена сводка замечаний и предложений, поступивших в период публичного обсуждения проекта стандарта. Сводка содержит 82 замечания.

### **10 Сведения о разработчике стандарта**

Негосударственным образовательным учреждением дополнительного профессионального образования «Научно-учебный центр «Контроль и диагностика» и Акционерное общество «Русский научно-исследовательский институт трубной промышленности», ПК 9 ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны,

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: Тел. (351) 734-73-79

Адрес электронной почты: [secretariat@tk357.com](mailto:secretariat@tk357.com)