

Изменение № 1 ГОСТ ISO 2531— 2022 «Трубы, фитинги, арматура и их соединения из чугуна с шаровидным графитом для водоснабжения. Технические условия»

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № _____ от _____)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № _____

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации

Содержание. Дополнить приложением ДГ после приложения ДВ в редакции: «Приложение ДГ (справочное). Толщина стенки труб классов К».

Введение. Последнее перечисление. Дополнить приложением после «ДВ»: «ДГ»

Пункт 4.1.1. Примечание. Дополнить словами после слов «срока службы»: «не менее 100 лет¹⁾ (Приложение А, ДБ)»;

дополнить сноской ¹⁾ в редакции:

« _____ »

¹⁾ На территории государств, входящих в Содружество Независимых Государств, указанное покрытие должно соответствовать требованиям ISO 21053:2019 «Анализ цикла жизни и утилизации труб из высокопрочного чугуна при использовании в системах водообеспечения.»

Пункт 4.1.3.1. Второй абзац. Второе предложение. Заменить слова «соответствующих стандартов» на «действующей нормативной документации».

Пункт 4.2.3.1. Дополнить абзацем: «По соглашению между изготовителем и заказчиком возможна поставка труб по классам толщины стенки К (см. Приложение ДГ)».

Пункт 4.6. Перечисление g). Дополнить словами после слов «давления С»: «или класс толщины стенки К».

Приложение А. Пункт А.2. Дополнить примечанием в редакции: «П р и м е ч а н и е – Срок службы для труб из высокопрочного чугуна, покрытых металлическим цинком с отделочным слоем, проложенных в обычных условиях составляет не менее 125 лет, покрытых цинк-алюминиевым покрытием с отделочным слоем – не менее 150 лет, полиуретановым покрытием – не менее 200 лет.

Этот срок службы может быть увеличен с учетом местных характеристик грунта и условий прокладки, изложенных в Приложении ДВ»;

Пункт А.3. Дополнить примечанием в редакции: «П р и м е ч а н и е – Срок службы для труб из высокопрочного чугуна, покрытых цинконаполненной краской с завершающим покрытием на основе синтетической смолы со средней толщиной не менее 70 мкм и минимальной толщиной по месту не менее

50 мкм (по ISO 8179-2 [5]), проложенных в обычных условиях, составляет не менее 100 лет, покрытых эпоксидным покрытием (по EN 14901-1⁵⁾) – 180 лет.

Этот срок службы может быть увеличен с учетом местных характеристик грунта и условий прокладки, приведенных в Приложении ДБ»;

дополнить сноской ⁵⁾ в редакции:

« _____

⁵⁾ На территории государств, входящих в Содружество Независимых Государств, указанное покрытие должно соответствовать требованиям EN 14901-1 «Трубы, фитинги и арматура из ковкого чугуна. Требования и методы испытаний органических покрытий фитингов и арматуры из ковкого чугуна. Часть 1. Эпоксидное покрытие.»»

Стандарт дополнить приложением ДГ после приложения ДВ в редакции:

«Приложение ДГ (справочное). Толщина стенки труб классов К.

Номинальную толщину стенки чугунных труб e_{nom} определяют по формуле (ДГ.1), при этом толщина стенки должна быть не менее 6 мм для центробежно отлитых чугунных труб и не менее 7 мм – для чугунных труб, отлитых другим способом:

$$e_{nom} = K(0,5 + 0,001DN), \quad (ДГ.1)$$

где K – коэффициент обозначения класса толщины стенки (выбирается из серий целых чисел: 9,10,11,12,13, 14....).

Предпочтительным классом толщины стенки для труб является К9.

По согласованию между изготовителем и заказчиком возможны другие классы толщины стенок труб.

Допуски на номинальную толщину стенки труб должны соответствовать указанным в таблице ДГ.1

Т а б л и ц а ДГ.1 – Допуск на номинальную толщину стенки классов К

Тип отливки	Номинальная толщина стенки e_{nom} , мм	Допуск ¹⁾ , мм
Центробежно отлитые чугунные трубы	6	-1,3
	Св.6	- (1,3+0,001DN)
Трубы, отлитые другим способом	7	-2,3
	Св.7	- (2,3+0,001DN)
¹⁾ Отрицательный допуск указан для того, чтобы обеспечить достаточную устойчивость к внутреннему давлению.		

»