

**Сводка замечаний и предложений к окончательной редакции проекта
ГОСТ Р «Трубы из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом для свай.
Общие технические условия»**

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение
1	Ко всему стандарту	ТК 465 «Строительство» эл. письмо от 10.12.2024 г.	-	Замечания и предложения отсутствуют	Принято к сведению
2	Ко всему стандарту	АО «ВНИИНЕФТЕМА Ш» эл. письмо от 24.06.2024	-	Замечания и предложения отсутствуют	Принято к сведению
3	Ко всему стандарту	ООО «Белэнергомаш- БЗЭМ» эл. письмо от 24.06.2024	-	Замечания и предложения отсутствуют	Принято к сведению
4	11.3 и 11.4	АО «СТНГ» эл. письмо от 24.06.2024	<p>11.3 Забивка (погружение) труб свайных в грунт используют экскаватор, на который вместо ковша устанавливают гидравлический молот с адаптером под раструб трубы.</p> <p>Подготовленную трубу свайную вывешивают на стреле экскаватора при помощи тросовой чалки или текстильной стропы. Плавным нажатием стрелой экскаватора, с установленным на ней гидромолотом, на раструбный конец трубы свайной, добиваются ее устойчивого вертикального положения, при этом трубу свайную погружают в грунт, на глубину приблизительно 0,5 – 1 м, в зависимости от его прочности.</p> <p>Перед забивкой первой трубы на</p>	<p>П. 11.3 и 11.4 противоречат друг другу: «Трубу забивают на глубину, определяемую сопротивлением проникновения в грунт.» и «После забивки трубы свайной на глубину, обеспечивающую требуемую несущую способность по проекту». Свая должна погружаться на глубину, определенную проектом. Несущая способность сваи не определяется сопротивлением грунта в момент забивки.</p> <p>«После забивки трубы свайной на глубину, обеспечивающую требуемую несущую способность по проекту, проводят нивелировку всей установленной свайной системы лазерным или обычным уровнем. Выступающие, выше заданного проектом уровня, части свай отрезают</p>	Принято удалить последнее предложение из четвертого абзаца п.11.3.

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение
			<p>конус устанавливают пробку торцевую (см.рис.В.2), для грунтов с размером частиц до 50 мм или пробойник (см.рис.В.1) для грунтов с размером частиц более 50 мм, затем выполняют процесс забивки.</p> <p>Следующая труба свайная устанавливается в раструб забитой трубы. В процессе забивки создается жесткое неподвижное соединение. Трубу забивают на глубину, определяемую сопротивлением проникновения в грунт.</p> <p>11.4 После забивки трубы свайной на глубину, обеспечивающую требуемую несущую способность по проекту, проводят нивелировку всей установленной свайной системы лазерным или обычным уровнем. Выступающие, выше заданного проектом уровня, части свай отрезают отрезной машиной или забивают гидромолотом до нужной отметки. Затем устанавливают опорные плиты и арматура.</p>	<p>отрезной машиной или забивают гидромолотом до нужной отметки.» Противоречие в предложениях абзаца. В первом предложении забиваем до проектной отметки, во втором забиваем до нужной (наверное, проектной) отметки.</p>	
5	11.6	АО «СТНГ» эл. письмо от 24.06.2024	11.6 В случае применения бетонирования затрубного пространства при забивке трубы свайной обязательен монтаж уширенного свайного башмака на нижней части трубы, который по диаметру должен быть больше, чем диаметр поперечного сечения трубы, а труба в нижней части должна иметь отверстия для прохождения бетона из внутреннего в затрубное	11.6 Не ясно как бетон будет поступать в пространство между грунтом и сваей, которого при погружении методом забивки нет.	Принято к сведению. Информация приведена во 2-ом предложении: «Процесс забивки такой трубы свайной состоит из чередования серии ударов гидромолота и подачи порций мелкозернистого

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение
			<p>пространство. Процесс забивки такой трубы свайной состоит из чередования серии ударов гидромолота и подачи порций мелкозернистого бетона, который заполняет кольцевое (затрубное) пространство между трубой и грунтом. Благодаря этому на трубе свайной образуется внешняя бетонная рубашка, препятствующая почвенной коррозии. При достижении проектной глубины процесс заполнения бетоном и забивки трубы завершается. Для запрессовки применяют текучий бетон с зернистостью заполнителя до 4 мм. Нагнетание бетона в трубу осуществляют бетонным насосом.</p>		<p>бетона, который заполняет кольцевое (затрубное) пространство между трубой и грунтом».</p>
6	11.7	АО «СТНГ» эл. письмо от 24.06.2024	<p>11.7 Поскольку при устройстве трубы свайной используют высокочастотные гидромолоты, производство свайных работ не оказывает воздействия на ранее изготовленные сваи, а также на окружающие строительную площадку строения. Возможно применение высокочастотных гидромолотов и вибропогружателей на базе экскаватора. Измерение параметров колебаний следует выполнять при пробной забивке труб свайных.</p>	<p>11.7 Привести подтверждение допустимого расстояния до зданий/сооружений. Например, по нормам Москвы – 9 м.</p>	<p>Последнее предложение изложить в редакции: "Допустимое расстояние до зданий/сооружений и соседних свай определяют в соответствии с проектом строительства."</p>