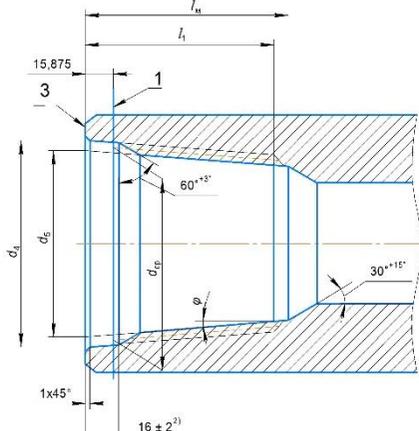
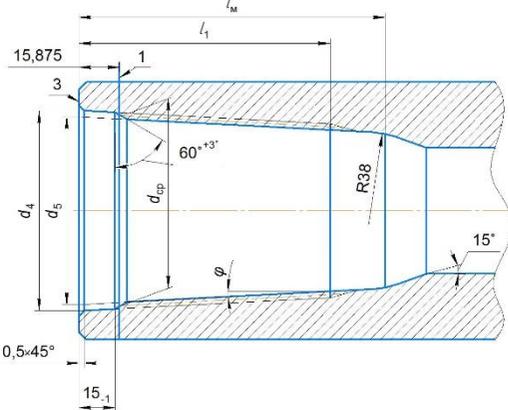
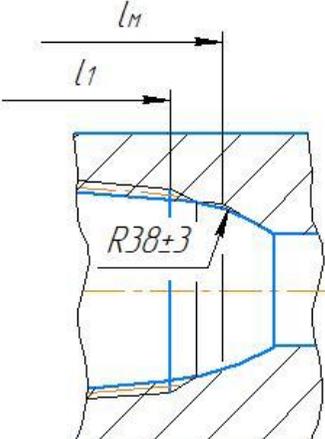


**Сводка отзывов членов ТК 357 к проекту окончательной редакции
Изменения № 1 ГОСТ 28487-2018 «Соединения резьбовые упорные с замковой резьбой элементов
бурильных колонн. Общие технические требования»**

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ2				
1	5.1, таблица 1, сноска ¹⁾ (-)	АО «СИНТЗ»	1) Для профиля V-21/17 цифры 21 и 17 означают ширину вершины витка резьбы и ширину впадины резьбы соответственно, округленные до двух знаков и умноженные на десять.	Исключить слово «витка», так как наименование параметров в пояснении к рисунку 2а и в таблице 1 «ширина вершин резьбы», «ширина впадин резьбы». Изложить в редакции: 1) Для профиля V-21/17 цифры 21 и 17 означают ширину вершины резьбы и ширину впадины резьбы соответственно, округленные до двух знаков и умноженные на десять.	Принято.				
2	5.1, таблица 2 (-)	АО «ОМЗ»	<table border="1"> <tr> <td>Все, кроме 3-81У и 3-83</td> </tr> <tr> <td>3-81У и 3-83</td> </tr> </table>	Все, кроме 3-81У и 3-83	3-81У и 3-83	Изложить в редакции: <table border="1"> <tr> <td>Все, кроме 3-81, 3-81У и 3-83</td> </tr> <tr> <td>3-81, 3-81У и 3-83</td> </tr> </table>	Все, кроме 3-81, 3-81У и 3-83	3-81, 3-81У и 3-83	Принято.
Все, кроме 3-81У и 3-83									
3-81У и 3-83									
Все, кроме 3-81, 3-81У и 3-83									
3-81, 3-81У и 3-83									
3	5.1, таблица 2 (-)	АО «ОМЗ»	Столбец «на длине 25,4 мм ¹⁾ »	Для обеих строк значение $\pm 0,0400$ заменить на $\pm 0,0500$. <i>Обоснование:</i> <i>Приведение в соответствие с ГОСТ 28487 и технические условия на резьбы профиля V-21/17</i>	Принято.				
4	5.2, рис 3а и 3б (-)	АО «ОМЗ»	См. рисунки	Диаметры d_3 на рис 3а и d_5 на рис 3б пометить *, добавить сноску: «* размеры для справок»	Принято.				

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ2
5	5.2, рис 3б (-)	АО «ОМЗ»		Линии перехода подрезьбовой расточки в фаску и линия, обозначающая основную плоскость, почти совпадают. разнести их, изобразить как в ГОСТ 28487-90	Принято, сместить линию 1 влево.
6	5.2, рис 3а и 3б (-)	АО «ОМЗ»	См. рисунки	Провести тонкую линию между l_1 и l_m , соединяющие точки сбега резьбы	Принято, откорректировать рисунок
7	5.2, рис 3 в (-)	АО «ОМЗ»		<p>Размер l_m и $R38$ изобразить след. образом: $R38 \pm 3$ пометить сноской ** в редакции: «** обеспечивается инструментом»</p> 	Принято, откорректировать рисунок
8	- (5.6, рис 7)	АО «ОМЗ»	По тексту	Исправить графику в районе выхода резьбы, привести в соответствие с рис. 3б	Принято, откорректировать рисунок.

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ2
9	– (6.6, третий абзац0	АО «ОМЗ»	Натяг резьбы ниппельного конца должен быть равен $15,88^{+0,25}_{-0,15}$ мм (рисунок 12)	15,88 заменить на 15,875	Принято.
10	6.3, дополненный пятый абзац (–)	АО «СинТЗ»	Натяг муфтового конца для резьб формы профиля V21/17 должен быть равен $0_{-0,50}$ мм	Изложить аналогично тексту в абзаце 1 и 4: дополнить пятым абзацем: «Натяг резьбы муфтового конца <u>для резьбовых соединений 3-81, 3-81У, 3-83</u> должен быть равен $0_{-0,50}$ мм».	Принято.

Руководитель РГ2/ПК7/ТК357



С.М. Битюков, 12.07.2024 г.