

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к окончательной редакции проекта национального стандарта
ГОСТ Р «Трубы стальные для технологических трубопроводов общего назначения.
Технические условия»

1 Основание для разработки проекта национального стандарта

Основанием для разработки национального стандарта является программа национальной стандартизации на 2022 г. (шифр 1.3.357–1.085.23) и план работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 на 2023 г.

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Объектом стандартизации являются трубы стальные бесшовные (горячедеформированные и холоднодеформированные) и электросварные (изготовленными способами высокочастотной сварки, дуговой сваркой под слоем флюса, лазерной сварки или лазерно-гибридной сварки).

3 Обоснование целесообразности разработки проекта национального стандарта

Сегодня особое внимание потребителей труб обращено на комплектацию объектов, включающих технологические трубопроводы в качестве базовых элементов инфраструктуры. Это, в первую очередь, объекты СПГ, которые активно сооружаются крупнейшими нефтегазовыми компаниями РФ – ПАО ГАЗПРОМ и НОВАТЭК.

По данным аналитиков к 2035 году в России может быть построено более десяти новых заводов по производству сжиженного природного газа.

Трубная продукция для новых объектов и инфраструктуры СПГ, в том числе, из нержавеющей стали, поставляется, преимущественно, иностранными изготовителями. На сегодняшний день отсутствует стандарт на трубы для технологических трубопроводов, требования к трубам включены в ГОСТ 32569-2013 «Трубопроводы технологические стальные. Требования к устройству и эксплуатации на взрывопожароопасных и химически опасных производствах», который устанавливает требования к проектированию, устройству, изготовлению, испытанию, монтажу, эксплуатации трубопроводов технологических стальных, предназначенных для транспортирования в пределах промышленных предприятий химической, нефтехимической, нефтяной, нефтеперерабатывающей, газоперерабатывающей и других смежных потенциально опасных отраслей промышленности газообразных, парообразных и жидких сред с расчетным давлением до 320 МПа включительно и вакуумом не ниже 665 Па (5 мм рт.ст.) при температуре среды от минус 196°С до плюс 700°С. Трубы для технологических трубопроводов следует выбирать согласно требованиям ГОСТ 32569–2013 (п. 7.3 и Приложение А), который ссылается на неактуальную, в свете новых поставленных перед отраслью задач, документацию (ГОСТ 10705, 10706, ТУ 14-3-377-87, ТУ 14-3-620-77 и др.).

Ввиду отсутствия актуальной документации, представляется целесообразным разработку национального стандарта на трубы для технологических трубопроводов, как в сварном, так и в бесшовном исполнении.

4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарт

Поставка трубной продукции российских производителей для инновационных проектов по требованиям актуальной отечественной НД (ГОСТ, ГОСТ Р), обеспечение импортозамещения, обновление и актуализация нормативной базы

5 Сведения о соответствии проекта национального стандарта федеральным законам, техническим регламентам

Проект разрабатываемого национального стандарта соответствует положениям Федерального закона от 29 июня 2015г. №162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации» и не требует внесения в них поправок.

6 Сведения о соответствии проекта национального стандарта международному стандарту

Отсутствует.

7 Сведения о взаимосвязи проекта национального стандарта, со стандартами, утвержденными (принятыми) ранее

Отсутствует.

8 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке проекта национального стандарта

ГОСТ 31447– 2012 «Трубы стальные сварные для магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов. Технические условия» – для определения сортамента сварных труб;

ГОСТ 32388–2013 «Трубопроводы технологические. Нормы и методы расчета на прочность, вибрацию и сейсмические воздействия» – для расчета допустимых параметров эксплуатации (рабочего давления), а также толщины стенки трубы;

ГОСТ 32569–2013 «Трубопроводы технологические стальные. Требования к устройству и эксплуатации на взрывопожароопасных и химически опасных производствах» – требования к заготовке, неразрушающему контролю, по проведению гидроиспытаний.

9 Краткая характеристика полученных отзывов заинтересованных лиц

В результате публичного обсуждения проекта стандарта были получены отзывы следующих заинтересованных организаций:

РОСТЕХНАДЗОР

РСПП

ПАО НПО «Искра»

ВНИИГАЗ

ФГБУ «Институт стандартизации»

ООО «Тюменский нефтяной научный центр» КНИПИ

ПАО «Сургутнефтегаз»

АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

АО «ВНИИСТ»

ООО «Газпром ВНИИГАЗ»

АО «Газпром промгаз»

ОАО «ВНИПИнефть»

ФАУ «25 ГосНИТИ химмотологии Минобороны России»

АО ЦКБ МТ «Рубин»

СРО Ассоциация «НАКС»

ООО НИИ «Транснефть»

ФАУ «Российский морской регистр судоходства»

ООО «Газпром газнадзор»

АО «Промгаз»

НУЦ «Контроль и диагностика»

АО «НИПИГАЗ»

ТК 23 Направление Трубопроводного транспорта и защиты от коррозии

ПАО «Транснефть»

АО «ВМЗ»

ПАО «ТМК»

ТМК ТР

АО «СинТЗ»

АО «ВТЗ»

АО «СТЗ»

АО «ПНТЗ»

10 Сведения о разработчике стандарта

Разработчиком проекта национального стандарта является Акционерное общество «Русский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (АО «РусНИТИ»)

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: (351) 734-73-49

Адрес электронной почты: secretariat@tk357.com