

Сводка замечаний и предложений членов ТК 357 к первой редакции проекта Изменения № 2 межгосударственного стандарта ГОСТ 32528–2013 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические условия»

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК 2 |
|----------|--|---|--|---|--------------------|
| 1 | Ко всему документу | ООО «ТМК Этерно» эл. письмо от 08.06.2023 | - | Замечания и предложения отсутствуют | Принято к сведению |
| 2 | Ко всему документу | АО «ВМЗ» эл. письмо от 27.06.2023 | - | Замечания и предложения отсутствуют | Принято к сведению |
| 3 | Раздел 2 | ФГБУ ИС эл. письмо от 22.06.2023 | «Раздел 2. Заменить датированные ссылки на недатированные. Заменить ссылки: «ГОСТ 8693–80 на «ГОСТ 8693 (ISO 8494:2013); «ГОСТ 8694–75 на «ГОСТ 8694 (ISO 8493:1998); «ГОСТ 8695–75 на «ГОСТ 8695 (ISO 8492:2013); «ГОСТ 22536.5–87 на «ГОСТ 22536.5 (ISO 629-82);» | «Раздел 2. Заменить датированные ссылки на недатированные; заменить ссылки: ГОСТ 8693–80 на ГОСТ 8693 (ISO 8494:2013); ГОСТ 8694–75 на ГОСТ 8694 (ISO 8493:1998); ГОСТ 8695–75 на ГОСТ 8695 (ISO 8492:2013); ГОСТ 22536.5–87 на «ГОСТ 22536.5 (ISO 629-82);» | Принято |
| 4 | Раздел 2 | ПАО «ТМК» № 49/07117 от 28.06.2023 АО «ЧТПЗ» | Заменить ссылки: ... «ГОСТ 8694–75 на «ГОСТ 8694 (ISO 8493:1998) | Наименование стандарта также изменилось: с «Трубы. Метод испытания на раздачу» на «Трубы металлические. Метод испытания на раздачу» | Принято |
| 5 | Раздел 2 | ПАО «ТМК» № 49/07117 от 28.06.2023 АО «ЧТПЗ» | Заменить ссылки: ... «ГОСТ 8695–75 на «ГОСТ 8695 (ISO 8492:2013) | Наименование стандарта также изменилось: с «Трубы. Метод испытания на сплющивание» на «Трубы металлические. Метод испытания на сплющивание» | Принято |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК 2 |
|----------|--|--|--|---|---|
| 6 | Раздел 4 | ФГБУ ИС эл. письмо от 22.06.2023 | «Раздел 4. Таблицу 2 дополнить примечанием: «П р и м е ч а н и е – Знак «–» означает, что трубы данного размера могут быть изготовлены по согласованию между изготовителем и заказчиком.» | После примечания закрыть кавычки. «Раздел 4. Таблицу 2 дополнить примечанием: «П р и м е ч а н и е – Знак «–» означает, что трубы данного размера могут быть изготовлены по согласованию между изготовителем и заказчиком.»» | Отклонено. Подряд две одинаковые кавычки не ставят (см. правило двух кавычек). |
| 7 | 5.1 | ПАО «ТМК» № 49/07117 от 03.07.2023 АО «ВТЗ» эл. письмо от 30.06.2023 | Раздел 5. Пункт 5.1. Таблицу 5 дополнить примечанием: «П р и м е ч а н и е – Знак «–» означает, что требования не установлены.» | <i>Уточнить формулировку:</i> «Раздел 5. Пункт 5.1. Таблицу 5 дополнить примечанием: «П р и м е ч а н и е – Знак «–» означает, что показатель не нормируют и не определяют. » | Снято автором |
| 8 | 5.7 | ПАО «ТМК» № 49/07286 от 28.06.2023 АО «СинТЗ» | - | Предлагается дополнить пункт требованием о возможности поставки труб по согласованию изготовителя и заказчика с другими требованиями к фаске, предусмотренными ГОСТ 34094-2017. Изложить в редакции: «Пункт 5.7. Первый абзац дополнить предложением: «По согласованию между изготовителем и заказчиком на концах труб, могут быть выполнены другие типы фасок, предусмотренные ГОСТ 34094.» | Принято |
| 9 | 5.7 | ПАО «ТМК» № 49/07117 от 03.07.2023 АО «ВТЗ» эл. письмо от 30.06.2023 | - | <i>Предлагаем предусмотреть возможность поставки по согласованию между изготовителем и заказчиком труб толщиной стенки более 20 мм со снятой фаской под сварку, при этом параметры фаски указывать в заказе.</i> <i>Изложить в редакции:</i> «Пункт 5.7 дополнить абзацем: | Принято в редакции: «Пункт 5.7. Первый абзац. Первое предложение. Заменить слово «сняты» на слово «выполнены». Дополнить предложением: «По согласованию между изготовителем и заказчиком на концах труб могут быть |

| № строки | Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта | Наименование организации (предприятия), номер письма и дата | Существующая редакция | Замечание, предложение | Решение ПК 2 |
|----------|--|---|-----------------------|---|--|
| | | | | «По согласованию между изготовителем и заказчиком на концах труб, подлежащих сварке, толщиной более 20 мм должны быть сняты фаски, параметры фаски указывают в заказе.» | выполнены другие типы фасок, предусмотренные ГОСТ 34094». Дополнить абзацем: «По согласованию между изготовителем и заказчиком на концах труб, подлежащих сварке, толщиной стенки более 20 мм могут быть выполнены фаски. Параметры фасок указывают в заказе.» |

Руководитель ПК 2/ТК357



А.А. Берсенов