
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И
СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ 8732-XXXX
(проект *RUS*,
первая редакция)

**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ
ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ**
Сортамент

Проект, первая редакция

Настоящий проект стандарта не подлежит применению
до его утверждения

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Русский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (АО «РусНИТИ»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от «___» _____ 20__ г. № _____)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004 – 97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004 – 97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от «___» _____ 20__ г. № _____ межгосударственный стандарт ГОСТ _____ введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с «___» _____ 20__ г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 8732–78.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты».

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Введение

Настоящий стандарт разработан взамен ГОСТ 8732–78 с целью приведения его в соответствие с современными требованиями.

По сравнению с ГОСТ 8732–78, в настоящем стандарте предусмотрена возможность:

- изготовления труб наружным диаметром и толщиной стенки, не указанными в таблице 1, по согласованию между изготовителем и заказчиком;

- изготовления труб другой длины, по согласованию между изготовителем и заказчиком;

- изготовления труб с предельными отклонениями по толщине стенки, по согласованию между изготовителем и заказчиком;

- изготовления труб по внутреннему диаметру с предельными отклонениями внутреннего диаметра по согласованию между изготовителем и заказчиком;

- изготовления труб с другими предельными отклонениями по длине, по согласованию между изготовителем и заказчиком;

- изготовления труб с отклонением от прямолинейности всей трубы, которое не должно превышать 0,2 % длины, по согласованию между изготовителем и заказчиком.

Структура стандарта приведена в соответствии с ГОСТ 1.5-2001 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению».

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ

Сортамент

Seamless hot-deformed steel pipes.

Range of sizes

Дата введения -

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сортамент горячедеформированных бесшовные стальных труб круглого сечения, изготавливаемых по наружному диаметру, толщине стенки и длине.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 5654 – Трубы стальные бесшовные горячедеформированные для судостроения. Технические условия

ГОСТ 8731 – Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования.

ГОСТ 28548 – Трубы стальные. Термины и определения

ГОСТ 26877 –Metalloпродукция. Методы измерений отклонений формы

П р и м е ч а н и е - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемых в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, соответствующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 28548 и ГОСТ 26877.

4 Размеры

Наружный диаметр, толщина стенки труб, справочные значения массы 1 м труб должны соответствовать приведенным в таблице 1.

По согласованию между изготовителем и заказчиком допускается изготовление труб наружным диаметром и толщиной стенки, не указанными в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 – Наружный диаметр, толщина стенки и масса 1 м труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб ¹⁾ , кг, при толщине стенки, мм																		
	2,5	2,6*	2,8	3,0	3,2*	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0
20	1,08	1,12	1,19	1,26	1,33	1,42	1,58	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21,3*	1,16	1,20	1,28	1,35	1,43	1,54	1,71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22,0	1,20	1,24	1,33	1,41	1,48	1,60	1,78	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25,0	1,39	1,44	1,53	1,63	1,72	1,86	2,07	2,28	2,47	2,64	2,81	2,97	3,11	3,24	3,35	-	-	-	-
26,9	1,50	1,56	1,66	1,77	1,87	2,02	2,26	2,49	2,70	2,90	3,09	3,27	3,44	3,59	3,73	-	-	-	-
28,0	1,57	1,63	1,74	1,85	1,96	2,11	2,37	2,61	2,84	3,05	3,26	3,45	3,63	3,79	3,95	-	-	-	-
30,0	1,70	1,76	1,88	2,00	2,11	2,29	2,56	2,83	3,08	3,32	3,55	3,77	3,97	4,16	4,34	-	-	-	-
31,8	1,81	1,87	2,00	2,13	2,26	2,44	2,74	3,03	3,30	3,57	3,82	4,06	4,28	4,49	4,70	-	-	-	-
32,0	1,82	1,89	2,02	2,15	2,27	2,46	2,76	3,05	3,33	3,59	3,85	4,09	4,32	4,53	4,74	-	-	-	-
33,7	1,92	1,99	2,13	2,27	2,41	2,61	2,93	3,24	3,54	3,82	4,10	4,36	4,61	4,85	5,07	-	-	-	-
35,0	2,00	2,08	2,22	2,37	2,51	2,72	3,06	3,38	3,70	4,00	4,29	4,57	4,83	5,09	5,33	-	-	-	-
38,0	2,19	2,27	2,43	2,59	2,75	2,98	3,35	3,72	4,07	4,41	4,74	5,05	5,35	5,64	5,92	-	-	-	-
40,0	2,31	2,40	2,57	2,74	2,90	3,15	3,55	3,94	4,32	4,68	5,03	5,37	5,70	6,01	6,31	-	-	-	-
42,0	2,44	2,53	2,71	2,89	3,06	3,32	3,75	4,16	4,56	4,95	5,33	5,69	6,04	6,38	6,71	7,02	7,32	7,61	7,89
42,4	2,46	2,55	2,73	2,91	3,09	3,36	3,79	4,21	4,61	5,01	5,39	5,75	6,11	6,46	6,79	7,11	7,41	7,71	7,99
44,5	2,59	2,69	2,88	3,07	3,26	3,54	4,00	4,44	4,87	5,29	5,70	6,09	6,47	6,84	7,20	7,55	7,88	8,20	8,51
45,0	2,62	2,72	2,91	3,11	3,30	3,58	4,04	4,49	4,93	5,36	5,77	6,17	6,56	6,94	7,30	7,65	7,99	8,32	8,63
48,3	2,82	2,93	3,14	3,35	3,56	3,87	4,37	4,86	5,34	5,81	6,26	6,70	7,13	7,55	7,95	8,34	8,72	9,09	9,45
50,0	2,93	3,04	3,26	3,48	3,69	4,01	4,54	5,05	5,55	6,04	6,51	6,97	7,42	7,86	8,29	8,70	9,10	9,49	9,86
51,0	-	-	-	3,55	3,77	4,10	4,64	5,16	5,67	6,17	6,66	7,13	7,60	8,05	8,48	8,91	9,32	9,72	10,11
54,0	-	-	-	3,77	4,01	4,36	4,93	5,49	6,04	6,58	7,10	7,61	8,11	8,60	9,08	9,54	9,99	10,43	10,85
57,0	-	-	-	4,00	4,25	4,62	5,23	5,83	6,41	6,99	7,55	8,10	8,63	9,16	9,67	10,17	10,65	11,13	11,59
60,0	-	-	-	4,22	4,48	4,88	5,52	6,16	6,78	7,39	7,99	8,58	9,15	9,71	10,26	10,80	11,32	11,83	12,33
60,3	-	-	-	4,24	4,51	4,90	5,55	6,19	6,82	7,43	8,03	8,62	9,20	9,77	10,32	10,86	11,39	11,90	12,40
63,5	-	-	-	4,48	4,76	5,18	5,87	6,55	7,21	7,87	8,51	9,14	9,75	10,36	10,95	11,53	12,10	12,65	13,19
68,0	-	-	-	4,81	5,11	5,57	6,31	7,05	7,77	8,48	9,17	9,86	10,53	11,19	11,84	12,47	13,10	13,71	14,30
70,0	-	-	-	4,96	5,27	5,74	6,51	7,27	8,01	8,75	9,47	10,18	10,88	11,56	12,23	12,89	13,54	14,17	14,80
73,0	-	-	-	5,18	5,51	6,00	6,81	7,60	8,38	9,16	9,91	10,66	11,39	12,11	12,82	13,52	14,21	14,88	15,54
76,0	-	-	-	5,40	5,75	6,26	7,10	7,93	8,75	9,56	10,36	11,14	11,91	12,67	13,42	14,15	14,87	15,58	16,28
82,5	-	-	-	-	-	6,82	7,74	8,66	9,56	10,44	11,32	12,18	13,03	13,87	14,70	15,51	16,31	17,10	17,88
83,0	-	-	-	-	-	6,86	7,79	8,71	9,62	10,51	11,39	12,26	13,12	13,96	14,80	15,62	16,42	17,22	18,00
89,0	-	-	-	-	-	7,38	8,38	9,38	10,36	11,33	12,28	13,22	14,16	15,07	15,98	16,87	17,76	18,63	19,48
95,0	-	-	-	-	-	7,90	8,98	10,04	11,10	12,14	13,17	14,19	15,19	16,18	17,16	18,13	19,09	20,03	20,96
102,0	-	-	-	-	-	8,50	9,67	10,82	11,96	13,09	14,21	15,31	16,40	17,48	18,55	19,60	20,64	21,67	22,69
104,0*	-	-	-	-	-	-	9,86	11,04	12,21	13,36	14,50	15,63	16,75	17,85	18,94	20,02	21,09	22,14	23,18
108,0	-	-	-	-	-	-	10,26	11,49	12,70	13,90	15,09	16,27	17,44	18,59	19,73	20,86	21,97	23,08	24,17
114,0	-	-	-	-	-	-	10,85	12,15	13,44	14,72	15,98	17,23	18,47	19,70	20,91	22,12	23,31	24,48	25,65

ГОСТ 8732 – 20
(Проект, первая редакция)

Продолжение таблицы 1

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб ¹⁾ , кг, при толщине стенки, мм																		
	2,5	2,6	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0
121,0	-	-	-	-	-	-	11,54	12,93	14,30	15,67	17,02	18,35	19,68	20,99	22,29	23,58	24,86	26,12	27,37
127,0	-	-	-	-	-	-	12,13	13,59	15,04	16,48	17,90	19,32	20,72	22,10	23,48	24,84	26,19	27,53	28,85
133,0	-	-	-	-	-	-	12,73	14,26	15,78	17,29	18,79	20,28	21,75	23,21	24,66	26,10	27,52	28,93	30,33
140,0	-	-	-	-	-	-	-	15,04	16,65	18,24	19,83	21,40	22,96	24,51	26,04	27,57	29,08	30,57	32,06
146,0	-	-	-	-	-	-	-	15,70	17,39	19,06	20,72	22,36	24,00	25,62	27,23	28,82	30,41	31,98	33,54
152,0	-	-	-	-	-	-	-	16,37	18,13	19,87	21,60	23,32	25,03	26,73	28,41	30,08	31,74	33,39	35,02
159,0	-	-	-	-	-	-	-	17,15	18,99	20,82	22,64	24,45	26,24	28,02	29,79	31,55	33,29	35,03	36,75
165,0	-	-	-	-	-	-	-	-	19,73	21,63	23,53	25,41	27,28	29,13	30,97	32,81	34,62	36,43	38,23
168,0	-	-	-	-	-	-	-	-	20,10	22,04	23,97	25,89	27,79	29,69	31,57	33,43	35,29	37,13	38,97
178,0	-	-	-	-	-	-	-	-	21,33	23,40	25,45	27,49	29,52	31,54	33,54	35,53	37,51	39,48	41,43
180,0	-	-	-	-	-	-	-	-	21,58	23,67	25,75	27,81	29,87	31,91	33,93	35,95	37,95	39,95	41,92
194,0	-	-	-	-	-	-	-	-	23,31	25,57	27,82	30,06	32,28	34,50	36,70	38,89	41,06	43,23	45,38
203,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29,15	31,50	33,84	36,16	38,47	40,77	43,06	45,33	47,60
219,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	31,52	34,06	36,60	39,12	41,63	44,13	46,61	49,08	51,54
245,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	38,23	41,09	43,93	46,76	49,58	52,38	55,17	57,95
273,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	42,72	45,92	49,11	52,28	55,45	58,60	61,73	64,86
299,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	53,92	57,41	60,90	64,37	67,83	71,27
324,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58,54	62,34	66,14	69,92	73,68	77,44
325,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58,73	62,54	66,35	70,14	73,92	77,68
351,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	67,67	71,80	75,91	80,01	84,10
356,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	68,66	-	77,02	81,18	85,33
377,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	81,68	86,10	90,51
402,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	87,23	91,96	96,67
406,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	88,12	92,89	97,66
426,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	92,55	97,58	102,59
450,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	97,88	103,20	108,51
457,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	99,44	104,84	110,24
465,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	101,21	106,72	112,21
480,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	104,54	110,23	115,91
500,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	108,98	114,92	120,84
508,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110,75	116,79	122,81
530,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	115,64	121,94	128,24
(550,0)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	120,08	126,63	133,17

Продолжение таблицы 1

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб ¹⁾ , кг, при толщине стенки, мм															
	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	22,0	24,0	25,0	26,0	28,0	30,0
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
31,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
44,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
51,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
54,0	11,66	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
57,0	12,48	13,32	14,11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60,0	13,29	14,21	15,07	15,88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60,3	13,37	14,29	15,16	15,99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63,5	14,24	15,24	16,19	17,09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
68,0	15,46	16,57	17,63	18,64	19,61	20,52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70,0	16,01	17,16	18,27	19,33	20,35	21,31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
73,0	16,82	18,05	19,24	20,37	21,46	22,49	23,48	24,41	25,30	-	-	-	-	-	-	-
76,0	17,63	18,94	20,20	21,41	22,57	23,68	24,74	25,75	26,71	-	-	-	-	-	-	-
82,5	19,40	20,86	22,28	23,65	24,97	26,24	27,46	28,63	29,75	-	-	-	-	-	-	-
83,0	19,53	21,01	22,44	23,82	25,15	26,44	27,67	28,85	29,99	-	-	-	-	-	-	-
89,0	21,16	22,79	24,37	25,89	27,37	28,80	30,19	31,52	32,80	34,03	36,35	38,47	-	-	-	-
95,0	22,79	24,56	26,29	27,97	29,59	31,17	32,70	34,18	35,61	36,99	39,61	42,02	-	-	-	-
102,0	24,69	26,63	28,53	30,38	32,18	33,93	35,64	37,29	38,89	40,44	43,40	46,17	-	-	-	-
104,0	25,23	27,23	29,17	31,07	32,92	34,72	36,47	38,18	39,83	41,43	44,49	47,35	-	-	-	-
108,0	26,31	28,41	30,46	32,45	34,40	36,30	38,15	39,95	41,70	43,40	46,66	49,72	51,17	52,58	55,24	-
114,0	27,94	30,19	32,38	34,53	36,62	38,67	40,67	42,62	44,51	46,36	49,91	53,27	54,87	56,43	59,38	-

Продолжение таблицы 1

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб ¹⁾ , кг, при толщине стенки, мм															
	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	22,0	24,0	25,0	26,0	28,0	30,0
121,0	29,84	32,26	34,62	36,94	39,21	41,43	43,60	45,72	47,79	49,82	53,71	57,41	59,19	60,91	64,22	-
127,0	31,47	34,03	36,55	39,01	41,43	43,80	46,12	48,39	50,61	52,78	56,97	60,96	62,89	64,76	68,36	71,76
133,0	33,10	35,81	38,47	41,09	43,65	46,17	48,63	51,05	53,42	55,73	60,22	64,51	66,59	68,61	72,50	76,20
140,0	34,99	37,88	40,72	43,50	46,24	48,93	51,57	54,16	56,70	59,19	64,02	68,66	70,90	73,10	77,34	81,38
146,0	36,62	39,66	42,64	45,57	48,46	51,30	54,08	56,82	59,51	62,15	67,28	72,21	74,60	76,94	81,48	85,82
152,0	38,25	41,43	44,56	47,65	50,68	53,66	56,60	59,48	62,32	65,11	70,53	75,76	78,30	80,79	85,62	90,26
159,0	40,15	43,50	46,81	50,06	53,27	56,43	59,53	62,59	65,60	68,56	74,33	79,90	82,62	85,28	90,46	95,44
165,0	41,78	45,28	48,73	52,13	55,49	58,79	62,05	65,25	68,41	71,52	77,59	83,45	86,32	89,13	94,60	99,88
168,0	42,59	46,17	49,69	53,17	56,60	59,98	63,31	66,59	69,82	73,00	79,21	85,23	88,16	91,05	96,67	102,10
178,0	45,30	49,13	52,90	56,62	60,30	63,92	67,50	71,03	74,50	77,93	84,64	91,15	94,33	97,46	103,58	109,50
180,0	45,85	49,72	53,54	57,31	61,04	64,71	68,34	71,91	75,44	78,92	85,72	92,33	95,56	98,74	104,96	110,98
194,0	49,64	53,86	58,03	62,15	66,22	70,24	74,21	78,13	82,00	85,82	93,32	100,62	104,19	107,72	114,63	121,33
203,0	52,09	56,52	60,91	65,25	69,55	73,79	77,98	82,12	86,22	90,26	98,20	105,95	109,74	113,49	120,84	127,99
219,0	56,43	61,26	66,04	70,78	75,46	80,10	84,69	89,23	93,71	98,15	106,88	115,42	119,61	123,75	131,89	139,83
245,0	63,48	68,95	74,38	79,76	85,08	90,36	95,59	100,77	105,90	110,98	120,99	130,80	135,64	140,42	149,84	159,07
273,0	71,07	77,24	83,36	89,42	95,44	101,41	107,33	113,20	119,02	124,79	136,18	147,38	152,90	158,38	169,18	179,78
299,0	78,13	84,93	91,69	98,40	105,06	111,67	118,23	124,74	131,20	137,61	150,29	162,77	168,93	175,05	187,13	199,02
324,0	84,91	92,33	99,71	107,03	114,31	121,53	128,71	135,84	142,91	149,94	163,85	177,56	184,34	191,08	204,39	217,51
325,0	85,18	92,63	100,03	107,38	114,68	121,93	129,13	136,28	143,38	150,44	164,39	178,15	184,96	191,72	205,09	218,25
351,0	92,23	100,32	108,36	116,35	124,29	132,19	140,03	147,82	155,56	163,26	178,50	193,54	200,99	208,39	223,04	237,49
356,0	93,59	101,80	109,97	118,08	126,14	134,16	142,12	150,04	157,91	165,73	181,21	196,50	204,07	211,60	226,49	241,19
377,0	99,29	108,02	116,70	125,33	133,91	142,44	150,93	159,36	167,75	176,08	192,61	208,93	217,02	225,06	240,99	256,73
402,0	106,07	115,42	124,71	133,96	143,16	152,31	161,41	170,46	179,46	188,41	206,17	223,73	232,43	241,09	258,26	275,22
406,0	107,15	116,60	126,00	135,34	144,64	153,89	163,09	172,24	181,34	190,39	208,34	226,10	234,90	243,66	261,02	278,18
426,0	112,58	122,52	132,41	142,25	152,04	161,78	171,47	181,11	190,71	200,25	219,19	237,93	247,23	256,48	274,83	292,98
450,0	119,09	129,62	140,10	150,53	160,92	171,25	181,53	191,77	201,95	212,09	232,21	252,14	262,03	271,87	291,40	310,73
457,0	120,99	131,69	142,35	152,95	163,51	174,01	184,47	194,88	-	215,54	236,01	256,28	266,34	276,36	296,23	315,91
465,0	123,16	134,06	144,91	155,71	166,47	-	-	-	-	219,49	240,35	261,02	271,28	281,49	301,76	321,83
480,0	127,23	138,50	149,72	160,89	172,01	-	-	-	-	-	-	-	280,52	291,10	312,12	332,93
500,0	132,65	144,42	156,13	167,80	179,41	-	-	-	-	-	-	-	292,86	303,93	325,93	347,73
508,0	134,82	146,79	158,70	170,56	182,37	194,14	205,85	217,51	-	240,70	263,68	286,47	297,79	309,06	331,45	353,65
530,0	140,79	153,30	165,75	178,15	190,51	-	-	-	-	-	-	-	311,35	323,16	346,64	369,92
550,0	146,22	159,21	172,16	185,06	197,91	-	-	-	-	-	-	-	323,68	335,99	360,45	384,72

Продолжение таблицы 1

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб ¹⁾ , кг, при толщине стенки, мм															
	32,0	34,0	35,0	36,0	38,0	40,0	42,0	45,0	48,0	50,0	56,0	60,0	63,0	65,0	70,0	75,0
104,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
108,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
114,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
121,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
127,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
133,0	79,71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
140,0	85,23	88,88	90,63	92,33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
146,0	89,97	93,91	95,81	97,66	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
152,0	94,70	98,94	100,99	102,99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
159,0	100,22	104,81	107,03	109,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
165,0	104,96	109,84	112,21	114,53	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
168,0	107,33	112,36	114,80	117,19	121,83	126,27	130,51	136,50	-	-	-	-	-	-	-	-
178,0	115,22	120,74	123,43	126,07	131,20	136,13	140,87	147,60	-	-	-	-	-	-	-	-
180,0	116,80	122,42	125,16	127,85	133,07	138,10	142,94	149,82	-	-	-	-	-	-	-	-
194,0	127,85	134,16	137,24	140,27	146,19	151,91	157,44	165,36	-	-	-	-	-	-	-	-
203,0	134,95	141,70	145,01	148,26	154,63	160,79	166,76	175,34	183,48	188,66	-	-	-	-	-	-
219,0	147,57	155,12	158,82	162,47	169,62	176,58	183,33	193,10	202,42	208,39	-	-	-	-	-	-
245,0	168,09	176,92	181,26	185,55	193,99	202,22	210,26	221,95	233,20	240,45	-	-	-	-	-	-
273,0	190,19	200,40	205,43	210,41	220,23	229,85	239,27	253,03	266,34	274,98	-	-	-	-	-	-
299,0	210,71	222,20	227,87	233,50	244,59	255,49	266,20	281,88	297,12	307,04	335,59	353,65	366,67	375,10	395,32	414,31
324,0	230,44	243,16	249,45	255,69	268,02	280,15	292,09	309,63	326,72	337,86	370,12	390,64	405,51	415,18	438,48	460,55
325,0	231,23	244,00	250,31	256,58	268,96	281,14	293,13	310,73	327,90	339,10	371,50	392,12	407,06	416,78	440,21	462,40
351,0	251,74	265,80	272,76	279,66	293,32	306,79	320,06	339,59	358,68	371,16	407,41	430,59	447,46	458,46	485,09	510,49
356,0	255,69	269,99	277,07	284,10	298,01	311,72	325,24	345,14	364,60	377,32	414,31	437,99	455,23	466,47	493,72	519,74
377,0	272,26	287,60	295,20	302,74	317,69	332,44	346,99	368,44	389,45	403,22	443,32	469,06	487,85	500,14	529,98	558,58
402,0	291,99	308,56	316,78	324,94	341,12	357,10	372,88	396,19	419,05	434,04	477,84	506,05	526,70	540,21	573,13	604,82
406,0	295,15	311,92	320,23	328,49	344,87	361,04	377,03	400,63	423,78	438,97	483,37	511,97	532,91	546,62	580,04	612,22
426,0	310,93	328,69	337,49	346,25	363,61	380,77	397,74	422,82	447,46	463,64	510,99	541,57	563,98	578,68	614,56	649,21

Окончание таблицы 1

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб ¹⁾ , кг, при толщине стенки, мм															
	32,0	34,0	35,0	36,0	38,0	40,0	42,0	45,0	48,0	50,0	56,0	60,0	63,0	65,0	70,0	75,0
450,0	329,87	348,81	358,21	367,55	386,10	404,45	422,60	449,46	475,87	493,23	544,13	577,08	601,27	617,15	656,00	693,60
457,0	335,40	354,68	364,25	373,77	392,66	411,35	429,85	457,22	484,15	501,86	553,80	587,44	612,15	628,38	668,08	706,55
465,0	341,71	361,39	371,16	380,87	400,16	419,25	438,14	466,10	493,62	511,73	564,85	599,27	624,58	641,20	681,89	721,35
480,0	353,55	373,97	384,10	394,19	414,21	434,04	453,67	482,75	511,38	530,22	585,56	621,47	647,88	665,24	707,79	749,09
500,0	369,33	390,74	401,37	411,95	432,96	453,77	474,39	504,94	535,06	554,88	613,18	651,06	678,96	697,30	742,31	786,09
508,0	375,64	397,44	408,27	419,05	440,45	461,66	482,67	513,82	544,53	564,75	624,23	662,90	691,39	710,13	756,12	800,88
530,0	393,01	415,89	427,26	438,58	461,07	483,37	505,46	538,24	570,57	591,88	654,61	695,45	725,57	745,39	794,10	841,57
550,0	408,79	432,66	444,52	456,34	479,81	503,09	526,18	560,43	594,24	616,54	682,24	725,05	756,64	777,45	828,63	878,57

¹⁾ Для справок.

Примечания

1 Прочерк означает, что трубы данного размера могут быть изготовлены по согласованию между изготовителем и заказчиком.

2 Масса 1 м труб M , кг, вычислена по формуле:

$$M = \rho \pi S (D - S) / 1000 \quad (1),$$

где

ρ – плотность стали, принятая равной 7,85 г/см³;

π – число π , принятое равным 3,14159;

D – номинальный наружный диаметр трубы, мм;

S – номинальная толщина стенки трубы, мм.

5 Длина

По длине трубы изготавливают:

- а) немерной длины: в пределах от 4,0 до 12,5 м включительно;
- б) мерной длины – в пределах немерной длины;
- в) длины, кратной мерной – в пределах немерной длины с припуском на каждый рез по 5 мм;

По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы могут быть изготовлены другой длины.

6 Предельные отклонения размеров и длины

6.1 Отклонения наружного диаметра труб не должны быть более предельных отклонений, указанных в таблице 2.

Т а б л и ц а 2 – Предельные отклонения наружного диаметра

Наружный диаметр, мм	Предельное отклонение наружного диаметра, при точности изготовления	
	повышенной	обычной
До 50 включ.	± 0,5 мм	± 0,5 мм
Св. 50 до 219 включ.	± 0,80 %	± 1,00 %
Св. 219	± 1,00 %	± 1,25 %

6.2 Отклонения толщины стенки труб не должны быть более предельных отклонений, указанных в таблице 3.

Т а б л и ц а 3 – Предельные отклонения толщины стенки

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Предельное отклонение толщины стенки, %, при точности изготовления	
		повышенной	обычной
До 1219 включ.	До 15,0 включ.	±12,5	+12,5 -15,0
	Св. 15,0 до 30,0 включ.	+10,0 -12,5	±12,5
	Св. 30,0	±10,0	+10,0 -12,5
Св. 219	До 15,0 включ.		+12,5 -15,0
	Св. 15,0 до 30,0 включ.		±12,5
	Св. 30,0		+10,0 -12,5

По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы могут изготавливаться с комбинированными предельными отклонениями, например: по наружному диаметру повышенной точности, а по толщине стенки - обычной точности и т.д.

По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы могут изготавливаться с предельными отклонениями толщины стенки, не предусмотренными настоящим стандартом.

6.3 Отклонения по длине труб мерной длины и длины, кратной мерной, не должны превышать:

- а) +10 мм - при длине до 6 м включительно;
- б) +15 мм - при длине свыше 6 м или с наружным диаметром более 152 мм;

По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы могут быть изготовлены с другими предельными отклонениями по длине.

7. Отклонения формы

7.1 Овальность и разностенность труб не должны выводить размер труб за предельные отклонения по диаметру и толщине стенки.

Разностенность труб с нормированием наружного и внутреннего диаметров устанавливается по согласованию между изготовителем и заказчиком.

7.2 Отклонения от прямолинейности любого участка труб длиной 1 м не должны превышать:

- а) 1,5 мм - для труб толщиной стенки до 20 мм включительно;
- б) 2,0 мм - для труб толщиной стенки свыше 20 до 30 мм включительно;
- в) 4,0 мм - для труб толщиной стенки свыше 30 мм.

По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы могут изготавливаться с отклонением от прямолинейности всей трубы, которое не должно превышать 0,2 % длины.

8 Примеры условных обозначений

Примеры условных обозначений:

Трубы наружным диаметром 219 мм, толщиной стенки 10,0 мм немерной длины, обычной точности изготовления, из стали марки Ст4сп, категория стали 1, изготовленные по группе Б ГОСТ 8731:

**Труба 219×10,0 ГОСТ 8732 –...
Б Ст4сп ГОСТ 8731 – ...**

Трубы наружным диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм мерной длины 6,0 м (6000), повышенной точности изготовления (п), из стали марки 40Х, изготовленные по группе В ГОСТ 8731:

**Труба 70×3,5×6000 П ГОСТ 8732 –...
В 40Х ГОСТ 8731 – ...**

Трубы, наружным диаметром 95 мм, внутренним диаметром 76 мм допускаемой разностенностью немерной длины, обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготовленные по группе Г ГОСТ 8731:

**Труба 95×вн.76 ГОСТ 8732 –...
Г 10 ГОСТ 8731 – ...**

Трубы, наружным диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм немерной длины, повышенной точности изготовления (п), из стали марки 40Х, изготовленные по группе Д ГОСТ 8731:

**Труба 70×3,5 П ГОСТ 8732 –...
Д ГОСТ 8731 – ...**

Трубы, внутренним диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм мерной длины 6,0 м (6000), обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготовленные по группе Б ГОСТ 8731:

**Труба вн.70×3,5×6000 ГОСТ 8732 –...
Б 10 ГОСТ 8731 – ...**

Трубы, наружным диаметром 114 мм, толщиной стенки 3,5 мм немерной длины обычной точности изготовления, из стали марки 20, изготовленные по ГОСТ 5654:

**Труба 114×14 ГОСТ 8732 –...
20 ГОСТ 5654 –74**

9 Технические требования

Технические требования установлены в стандартах вида технические условия на горячедеформированные бесшовные стальные трубы круглого сечения различного назначения.

Ключевые слова: трубы бесшовные, наружный диаметр, внутренний диаметр, толщина стенки, длина, предельные отклонения

Руководитель организации-разработчика

Генеральный директор
должность

личная подпись

инициалы, фамилия

Руководитель
разработки

должность

личная подпись

инициалы, фамилия