

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к окончательной редакции проекта межгосударственного стандарта
**«Трубы стальные бесшовные горячедеформированные.
Сортамент»**
(пересмотр ГОСТ 8732-78)

1 Основание для разработки межгосударственного стандарта

Основанием для пересмотра межгосударственного стандарта «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент» является программа межгосударственной стандартизации РФ (шифр 1.3.357-2.079.23) и план работы ТК 357 на 2023 г.

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Объектом стандартизации является сортамент стальных бесшовных горячедеформированных труб круглого сечения.

В отличие от ГОСТ 8732-78 в настоящем стандарте предусмотрена возможность:

- изготовления труб наружным диаметром и толщиной стенки, не указанными в таблице 1, по согласованию между изготовителем и заказчиком;
- изготовления труб другой длины, по согласованию между изготовителем и заказчиком;
- изготовления труб с другими предельными отклонениями по толщине стенки по согласованию между изготовителем и заказчиком;
- изготовления труб с предельными отклонениями внутреннего диаметра по согласованию между изготовителем и заказчиком;
- изготовления труб с другими предельными отклонениями по длине, по согласованию между изготовителем и заказчиком;
- предусмотрена возможность изготовления труб с отклонением от общей прямолинейности, которое не должно превышать 0,2 % длины, по согласованию между изготовителем и заказчиком;

3 Обоснование целесообразности разработки межгосударственного стандарта

Пересмотр ГОСТ 8732-78 проводится с целью приведения его в соответствие с современными требованиями, предъявляемыми заказчиками к сортаменту стальных бесшовных горячедеформированных труб круглого сечения, а также с целью приведения в соответствие с требованиями ГОСТ 1.5–2001.

4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта

Пересмотр ГОСТ 8732–78 позволит изготавливать трубы с предельными отклонениями по толщине стенки, согласованными между изготовителем и заказчиком, что позволит упростить процесс принятия заказов, уменьшить количество разрабатываемых дополнительно документов, минимизировать риски возникновения конфликтных ситуаций.

5 Сведения о соответствии проекта стандарта федеральным законам, техническим регламентам

Проект пересматриваемого межгосударственного стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями.

6 Сведения о взаимосвязи проекта стандарта со стандартами, утвержденными (принятыми) ранее

Проект стандарта взаимосвязан со следующим межгосударственным стандартом: ГОСТ 8732-78 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент»;

7 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке стандарта

ГОСТ 5654 – 76 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные для судостроения. Технические условия»

ГОСТ 8731 – 74 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования»

ГОСТ 8732-78 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент».

ГОСТ 28548 – 90 «Трубы стальные. Термины и определения»

ГОСТ 26877 – 2008 «Металлопродукция. Методы измерений отклонений формы»

8 Краткая характеристика полученных отзывов заинтересованных лиц

В результате публичного обсуждения проекта были получены отзывы следующих организаций:

РСПП - Замечания и предложения отсутствуют;

ПАО «ТМК»;

ФГБУ «Институт стандартизации»;

НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей».

Подготовлена сводка замечаний и предложений, поступивших в период публичного обсуждения проекта стандарта. Сводка содержит 36 замечание.

9 Сведения о разработчике стандарта

Разработчик национального стандарта: АО «Русский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (АО «РусНИТИ»)

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: (351) 734-73-49,

Адрес электронной почты: secretariat@tk357.com