
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И
СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ 8732-XXXX
(проект *RUS*,
окончательная
редакция)

**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ
ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ**
Сортамент

Проект, окончательная редакция

Настоящий проект стандарта не подлежит применению
до его утверждения

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Русский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (АО «РусНИТИ»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от «___» _____ 20__ г. № _____)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004 – 97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004 – 97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от «_____» _____ 20__ г. № _____ межгосударственный стандарт ГОСТ _____ введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с «_____» _____ 20__ г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 8732–78.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты».

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Введение

Настоящий стандарт разработан взамен ГОСТ 8732–78 с целью приведения его в соответствие с современными требованиями.

По сравнению с ГОСТ 8732–78, в настоящем стандарте предусмотрена возможность:

- изготовления труб наружным диаметром и толщиной стенки, не указанными в таблице 1, по согласованию между изготовителем и заказчиком;

- изготовления труб другой длины, по согласованию между изготовителем и заказчиком;

- изготовления труб с предельными отклонениями по толщине стенки, по согласованию между изготовителем и заказчиком;

- изготовления труб с предельными отклонениями по внутреннему диаметру по согласованию между изготовителем и заказчиком;

- изготовления труб с другими предельными отклонениями по длине, по согласованию между изготовителем и заказчиком;

- изготовления труб с отклонением от общей прямолинейности, которое не должно превышать 0,2 % длины, по согласованию между изготовителем и заказчиком;

Структура стандарта приведена в соответствие с ГОСТ 1.5-2001 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению».

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ

Сортамент

Seamless hot-deformed steel pipes.

Range of sizes

Дата введения -

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на горячедеформированные бесшовные стальные трубы круглого сечения.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 8731 – Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования.

ГОСТ 28548 – Трубы стальные. Термины и определения

П р и м е ч а н и е - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемых в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, соответствующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 28548, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 овальность: Отклонение формы, при котором поперечное сечение трубы имеет форму овала, определяемое как разность наибольшего и наименьшего диаметров, измеренных в одной плоскости поперечного сечения.

3.2 разнотолщинность: Отклонение формы, характеризующееся неравномерностью толщины трубы, определяемое как разность наибольшей и наименьшей толщины стенки, измеренной в одном поперечном сечении, перпендикулярном оси трубы.

3.3 отклонение от прямолинейности: Отклонение формы, при котором не все точки, лежащие на оси трубы, одинаково удалены от плоскости в продольном направлении, определяемое как наибольшее отклонение между поверхностью трубы и приложенной линейкой или натянутой стальной струной.

4 Размеры

Наружный диаметр, толщина стенки труб, справочные значения массы 1 м труб приведены в таблице 1.

По согласованию между изготовителем и заказчиком допускается изготовление труб наружным диаметром и толщиной стенки, не указанными в таблице 1.

По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы могут быть изготовлены:

- по наружному и внутреннему диаметрам;
- по внутреннему диаметру и толщине стенки.

Т а б л и ц а 1 – Наружный диаметр, толщина стенки и масса 1 м труб

Масса в килограммах

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб ¹⁾ , при толщине стенки, мм																		
	2,5	2,6	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0
20	1,08	1,12	1,19	1,26	1,33	1,42	1,58	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21,3	1,16	1,20	1,28	1,35	1,43	1,54	1,71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22,0	1,20	1,24	1,33	1,41	1,48	1,60	1,78	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25,0	1,39	1,44	1,53	1,63	1,72	1,86	2,07	2,28	2,47	2,64	2,81	2,97	3,11	3,24	3,35	-	-	-	-
26,9	1,50	1,56	1,66	1,77	1,87	2,02	2,26	2,49	2,70	2,90	3,09	3,27	3,44	3,59	3,73	-	-	-	-
28,0	1,57	1,63	1,74	1,85	1,96	2,11	2,37	2,61	2,84	3,05	3,26	3,45	3,63	3,79	3,95	-	-	-	-
30,0	1,70	1,76	1,88	2,00	2,11	2,29	2,56	2,83	3,08	3,32	3,55	3,77	3,97	4,16	4,34	-	-	-	-
31,8	1,81	1,87	2,00	2,13	2,26	2,44	2,74	3,03	3,30	3,57	3,82	4,06	4,28	4,49	4,70	-	-	-	-
32,0	1,82	1,89	2,02	2,15	2,27	2,46	2,76	3,05	3,33	3,59	3,85	4,09	4,32	4,53	4,74	-	-	-	-
33,7	1,92	1,99	2,13	2,27	2,41	2,61	2,93	3,24	3,54	3,82	4,10	4,36	4,61	4,85	5,07	-	-	-	-
35,0	2,00	2,08	2,22	2,37	2,51	2,72	3,06	3,38	3,70	4,00	4,29	4,57	4,83	5,09	5,33	-	-	-	-
38,0	2,19	2,27	2,43	2,59	2,75	2,98	3,35	3,72	4,07	4,41	4,74	5,05	5,35	5,64	5,92	-	-	-	-
40,0	2,31	2,40	2,57	2,74	2,90	3,15	3,55	3,94	4,32	4,68	5,03	5,37	5,70	6,01	6,31	-	-	-	-
42,0	2,44	2,53	2,71	2,89	3,06	3,32	3,75	4,16	4,56	4,95	5,33	5,69	6,04	6,38	6,71	7,02	7,32	7,61	7,89
42,4	2,46	2,55	2,73	2,91	3,09	3,36	3,79	4,21	4,61	5,01	5,39	5,75	6,11	6,46	6,79	7,11	7,41	7,71	7,99
44,5	2,59	2,69	2,88	3,07	3,26	3,54	4,00	4,44	4,87	5,29	5,70	6,09	6,47	6,84	7,20	7,55	7,88	8,20	8,51
45,0	2,62	2,72	2,91	3,11	3,30	3,58	4,04	4,49	4,93	5,36	5,77	6,17	6,56	6,94	7,30	7,65	7,99	8,32	8,63
48,3	2,82	2,93	3,14	3,35	3,56	3,87	4,37	4,86	5,34	5,81	6,26	6,70	7,13	7,55	7,95	8,34	8,72	9,09	9,45
50,0	2,93	3,04	3,26	3,48	3,69	4,01	4,54	5,05	5,55	6,04	6,51	6,97	7,42	7,86	8,29	8,70	9,10	9,49	9,86
51,0	-	-	-	3,55	3,77	4,10	4,64	5,16	5,67	6,17	6,66	7,13	7,60	8,05	8,48	8,91	9,32	9,72	10,11
54,0	-	-	-	3,77	4,01	4,36	4,93	5,49	6,04	6,58	7,10	7,61	8,11	8,60	9,08	9,54	9,99	10,43	10,85
57,0	-	-	-	4,00	4,25	4,62	5,23	5,83	6,41	6,99	7,55	8,10	8,63	9,16	9,67	10,17	10,65	11,13	11,59
60,0	-	-	-	4,22	4,48	4,88	5,52	6,16	6,78	7,39	7,99	8,58	9,15	9,71	10,26	10,80	11,32	11,83	12,33
60,3	-	-	-	4,24	4,51	4,90	5,55	6,19	6,82	7,43	8,03	8,62	9,20	9,77	10,32	10,86	11,39	11,90	12,40
63,5	-	-	-	4,48	4,76	5,18	5,87	6,55	7,21	7,87	8,51	9,14	9,75	10,36	10,95	11,53	12,10	12,65	13,19
68,0	-	-	-	4,81	5,11	5,57	6,31	7,05	7,77	8,48	9,17	9,86	10,53	11,19	11,84	12,47	13,10	13,71	14,30
70,0	-	-	-	4,96	5,27	5,74	6,51	7,27	8,01	8,75	9,47	10,18	10,88	11,56	12,23	12,89	13,54	14,17	14,80
73,0	-	-	-	5,18	5,51	6,00	6,81	7,60	8,38	9,16	9,91	10,66	11,39	12,11	12,82	13,52	14,21	14,88	15,54
76,0	-	-	-	5,40	5,75	6,26	7,10	7,93	8,75	9,56	10,36	11,14	11,91	12,67	13,42	14,15	14,87	15,58	16,28
82,5	-	-	-	-	-	6,82	7,74	8,66	9,56	10,44	11,32	12,18	13,03	13,87	14,70	15,51	16,31	17,10	17,88
83,0	-	-	-	-	-	6,86	7,79	8,71	9,62	10,51	11,39	12,26	13,12	13,96	14,80	15,62	16,42	17,22	18,00
89,0	-	-	-	-	-	7,38	8,38	9,38	10,36	11,33	12,28	13,22	14,16	15,07	15,98	16,87	17,76	18,63	19,48
95,0	-	-	-	-	-	7,90	8,98	10,04	11,10	12,14	13,17	14,19	15,19	16,18	17,16	18,13	19,09	20,03	20,96
102,0	-	-	-	-	-	8,50	9,67	10,82	11,96	13,09	14,21	15,31	16,40	17,48	18,55	19,60	20,64	21,67	22,69
104,0	-	-	-	-	-	-	9,86	11,04	12,21	13,36	14,50	15,63	16,75	17,85	18,94	20,02	21,09	22,14	23,18
108,0	-	-	-	-	-	-	10,26	11,49	12,70	13,90	15,09	16,27	17,44	18,59	19,73	20,86	21,97	23,08	24,17
114,0	-	-	-	-	-	-	10,85	12,15	13,44	14,72	15,98	17,23	18,47	19,70	20,91	22,12	23,31	24,48	25,65

ГОСТ 8732 – 20
(проект, окончательная редакция)

Продолжение таблицы 1

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб ¹⁾ , при толщине стенки, мм																		
	2,5	2,6	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0
121,0	-	-	-	-	-	-	11,54	12,93	14,30	15,67	17,02	18,35	19,68	20,99	22,29	23,58	24,86	26,12	27,37
127,0	-	-	-	-	-	-	12,13	13,59	15,04	16,48	17,90	19,32	20,72	22,10	23,48	24,84	26,19	27,53	28,85
133,0	-	-	-	-	-	-	12,73	14,26	15,78	17,29	18,79	20,28	21,75	23,21	24,66	26,10	27,52	28,93	30,33
140,0	-	-	-	-	-	-	-	15,04	16,65	18,24	19,83	21,40	22,96	24,51	26,04	27,57	29,08	30,57	32,06
146,0	-	-	-	-	-	-	-	15,70	17,39	19,06	20,72	22,36	24,00	25,62	27,23	28,82	30,41	31,98	33,54
152,0	-	-	-	-	-	-	-	16,37	18,13	19,87	21,60	23,32	25,03	26,73	28,41	30,08	31,74	33,39	35,02
159,0	-	-	-	-	-	-	-	17,15	18,99	20,82	22,64	24,45	26,24	28,02	29,79	31,55	33,29	35,03	36,75
165,0	-	-	-	-	-	-	-	-	19,73	21,63	23,53	25,41	27,28	29,13	30,97	32,81	34,62	36,43	38,23
168,0	-	-	-	-	-	-	-	-	20,10	22,04	23,97	25,89	27,79	29,69	31,57	33,43	35,29	37,13	38,97
178,0	-	-	-	-	-	-	-	-	21,33	23,40	25,45	27,49	29,52	31,54	33,54	35,53	37,51	39,48	41,43
180,0	-	-	-	-	-	-	-	-	21,58	23,67	25,75	27,81	29,87	31,91	33,93	35,95	37,95	39,95	41,92
194,0	-	-	-	-	-	-	-	-	23,31	25,57	27,82	30,06	32,28	34,50	36,70	38,89	41,06	43,23	45,38
203,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29,15	31,50	33,84	36,16	38,47	40,77	43,06	45,33	47,60
219,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	31,52	34,06	36,60	39,12	41,63	44,13	46,61	49,08	51,54
245,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	38,23	41,09	43,93	46,76	49,58	52,38	55,17	57,95
273,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	42,72	45,92	49,11	52,28	55,45	58,60	61,73	64,86
299,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	53,92	57,41	60,90	64,37	67,83	71,27
324,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58,54	62,34	66,14	69,92	73,68	77,44
325,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58,73	62,54	66,35	70,14	73,92	77,68
351,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	67,67	71,80	75,91	80,01	84,10
356,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	68,66	-	77,02	81,18	85,33
377,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	81,68	86,10	90,51
402,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	87,23	91,96	96,67
406,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	88,12	92,89	97,66
426,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	92,55	97,58	102,59
450,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	97,88	103,20	108,51
457,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	99,44	104,84	110,24
465,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	101,21	106,72	112,21
480,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	104,54	110,23	115,91
500,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	108,98	114,92	120,84
508,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110,75	116,79	122,81
530,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	115,64	121,94	128,24
550,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	120,08	126,63	133,17

Продолжение таблицы 1

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб ¹⁾ , при толщине стенки, мм															
	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	22,0	24,0	25,0	26,0	28,0	30,0
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
31,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
44,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
51,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
54,0	11,66	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
57,0	12,48	13,32	14,11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60,0	13,29	14,21	15,07	15,88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60,3	13,37	14,29	15,16	15,99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63,5	14,24	15,24	16,19	17,09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
68,0	15,46	16,57	17,63	18,64	19,61	20,52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70,0	16,01	17,16	18,27	19,33	20,35	21,31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
73,0	16,82	18,05	19,24	20,37	21,46	22,49	23,48	24,41	25,30	-	-	-	-	-	-	-
76,0	17,63	18,94	20,20	21,41	22,57	23,68	24,74	25,75	26,71	-	-	-	-	-	-	-
82,5	19,40	20,86	22,28	23,65	24,97	26,24	27,46	28,63	29,75	-	-	-	-	-	-	-
83,0	19,53	21,01	22,44	23,82	25,15	26,44	27,67	28,85	29,99	-	-	-	-	-	-	-
89,0	21,16	22,79	24,37	25,89	27,37	28,80	30,19	31,52	32,80	34,03	36,35	38,47	-	-	-	-
95,0	22,79	24,56	26,29	27,97	29,59	31,17	32,70	34,18	35,61	36,99	39,61	42,02	-	-	-	-
102,0	24,69	26,63	28,53	30,38	32,18	33,93	35,64	37,29	38,89	40,44	43,40	46,17	-	-	-	-
104,0	25,23	27,23	29,17	31,07	32,92	34,72	36,47	38,18	39,83	41,43	44,49	47,35	-	-	-	-
108,0	26,31	28,41	30,46	32,45	34,40	36,30	38,15	39,95	41,70	43,40	46,66	49,72	51,17	52,58	55,24	-
114,0	27,94	30,19	32,38	34,53	36,62	38,67	40,67	42,62	44,51	46,36	49,91	53,27	54,87	56,43	59,38	-

Продолжение таблицы 1

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб ¹⁾ , при толщине стенки, мм															
	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	22,0	24,0	25,0	26,0	28,0	30,0
121,0	29,84	32,26	34,62	36,94	39,21	41,43	43,60	45,72	47,79	49,82	53,71	57,41	59,19	60,91	64,22	-
127,0	31,47	34,03	36,55	39,01	41,43	43,80	46,12	48,39	50,61	52,78	56,97	60,96	62,89	64,76	68,36	71,76
133,0	33,10	35,81	38,47	41,09	43,65	46,17	48,63	51,05	53,42	55,73	60,22	64,51	66,59	68,61	72,50	76,20
140,0	34,99	37,88	40,72	43,50	46,24	48,93	51,57	54,16	56,70	59,19	64,02	68,66	70,90	73,10	77,34	81,38
146,0	36,62	39,66	42,64	45,57	48,46	51,30	54,08	56,82	59,51	62,15	67,28	72,21	74,60	76,94	81,48	85,82
152,0	38,25	41,43	44,56	47,65	50,68	53,66	56,60	59,48	62,32	65,11	70,53	75,76	78,30	80,79	85,62	90,26
159,0	40,15	43,50	46,81	50,06	53,27	56,43	59,53	62,59	65,60	68,56	74,33	79,90	82,62	85,28	90,46	95,44
165,0	41,78	45,28	48,73	52,13	55,49	58,79	62,05	65,25	68,41	71,52	77,59	83,45	86,32	89,13	94,60	99,88
168,0	42,59	46,17	49,69	53,17	56,60	59,98	63,31	66,59	69,82	73,00	79,21	85,23	88,16	91,05	96,67	102,10
178,0	45,30	49,13	52,90	56,62	60,30	63,92	67,50	71,03	74,50	77,93	84,64	91,15	94,33	97,46	103,58	109,50
180,0	45,85	49,72	53,54	57,31	61,04	64,71	68,34	71,91	75,44	78,92	85,72	92,33	95,56	98,74	104,96	110,98
194,0	49,64	53,86	58,03	62,15	66,22	70,24	74,21	78,13	82,00	85,82	93,32	100,62	104,19	107,72	114,63	121,33
203,0	52,09	56,52	60,91	65,25	69,55	73,79	77,98	82,12	86,22	90,26	98,20	105,95	109,74	113,49	120,84	127,99
219,0	56,43	61,26	66,04	70,78	75,46	80,10	84,69	89,23	93,71	98,15	106,88	115,42	119,61	123,75	131,89	139,83
245,0	63,48	68,95	74,38	79,76	85,08	90,36	95,59	100,77	105,90	110,98	120,99	130,80	135,64	140,42	149,84	159,07
273,0	71,07	77,24	83,36	89,42	95,44	101,41	107,33	113,20	119,02	124,79	136,18	147,38	152,90	158,38	169,18	179,78
299,0	78,13	84,93	91,69	98,40	105,06	111,67	118,23	124,74	131,20	137,61	150,29	162,77	168,93	175,05	187,13	199,02
324,0	84,91	92,33	99,71	107,03	114,31	121,53	128,71	135,84	142,91	149,94	163,85	177,56	184,34	191,08	204,39	217,51
325,0	85,18	92,63	100,03	107,38	114,68	121,93	129,13	136,28	143,38	150,44	164,39	178,15	184,96	191,72	205,09	218,25
351,0	92,23	100,32	108,36	116,35	124,29	132,19	140,03	147,82	155,56	163,26	178,50	193,54	200,99	208,39	223,04	237,49
356,0	93,59	101,80	109,97	118,08	126,14	134,16	142,12	150,04	157,91	165,73	181,21	196,50	204,07	211,60	226,49	241,19
377,0	99,29	108,02	116,70	125,33	133,91	142,44	150,93	159,36	167,75	176,08	192,61	208,93	217,02	225,06	240,99	256,73
402,0	106,07	115,42	124,71	133,96	143,16	152,31	161,41	170,46	179,46	188,41	206,17	223,73	232,43	241,09	258,26	275,22
406,0	107,15	116,60	126,00	135,34	144,64	153,89	163,09	172,24	181,34	190,39	208,34	226,10	234,90	243,66	261,02	278,18
426,0	112,58	122,52	132,41	142,25	152,04	161,78	171,47	181,11	190,71	200,25	219,19	237,93	247,23	256,48	274,83	292,98
450,0	119,09	129,62	140,10	150,53	160,92	171,25	181,53	191,77	201,95	212,09	232,21	252,14	262,03	271,87	291,40	310,73
457,0	120,99	131,69	142,35	152,95	163,51	174,01	184,47	194,88	-	215,54	236,01	256,28	266,34	276,36	296,23	315,91
465,0	123,16	134,06	144,91	155,71	166,47	-	-	-	-	219,49	240,35	261,02	271,28	281,49	301,76	321,83
480,0	127,23	138,50	149,72	160,89	172,01	-	-	-	-	-	-	-	280,52	291,10	312,12	332,93
500,0	132,65	144,42	156,13	167,80	179,41	-	-	-	-	-	-	-	292,86	303,93	325,93	347,73
508,0	134,82	146,79	158,70	170,56	182,37	194,14	205,85	217,51	-	240,70	263,68	286,47	297,79	309,06	331,45	353,65
530,0	140,79	153,30	165,75	178,15	190,51	-	-	-	-	-	-	-	311,35	323,16	346,64	369,92
550,0	146,22	159,21	172,16	185,06	197,91	-	-	-	-	-	-	-	323,68	335,99	360,45	384,72

Продолжение таблицы 1

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб ¹⁾ , при толщине стенки, мм															
	32,0	34,0	35,0	36,0	38,0	40,0	42,0	45,0	48,0	50,0	56,0	60,0	63,0	65,0	70,0	75,0
104,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
108,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
114,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
121,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
127,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
133,0	79,71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
140,0	85,23	88,88	90,63	92,33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
146,0	89,97	93,91	95,81	97,66	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
152,0	94,70	98,94	100,99	102,99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
159,0	100,22	104,81	107,03	109,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
165,0	104,96	109,84	112,21	114,53	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
168,0	107,33	112,36	114,80	117,19	121,83	126,27	130,51	136,50	-	-	-	-	-	-	-	-
178,0	115,22	120,74	123,43	126,07	131,20	136,13	140,87	147,60	-	-	-	-	-	-	-	-
180,0	116,80	122,42	125,16	127,85	133,07	138,10	142,94	149,82	-	-	-	-	-	-	-	-
194,0	127,85	134,16	137,24	140,27	146,19	151,91	157,44	165,36	-	-	-	-	-	-	-	-
203,0	134,95	141,70	145,01	148,26	154,63	160,79	166,76	175,34	183,48	188,66	-	-	-	-	-	-
219,0	147,57	155,12	158,82	162,47	169,62	176,58	183,33	193,10	202,42	208,39	-	-	-	-	-	-
245,0	168,09	176,92	181,26	185,55	193,99	202,22	210,26	221,95	233,20	240,45	-	-	-	-	-	-
273,0	190,19	200,40	205,43	210,41	220,23	229,85	239,27	253,03	266,34	274,98	-	-	-	-	-	-
299,0	210,71	222,20	227,87	233,50	244,59	255,49	266,20	281,88	297,12	307,04	335,59	353,65	366,67	375,10	395,32	414,31
324,0	230,44	243,16	249,45	255,69	268,02	280,15	292,09	309,63	326,72	337,86	370,12	390,64	405,51	415,18	438,48	460,55
325,0	231,23	244,00	250,31	256,58	268,96	281,14	293,13	310,73	327,90	339,10	371,50	392,12	407,06	416,78	440,21	462,40
351,0	251,74	265,80	272,76	279,66	293,32	306,79	320,06	339,59	358,68	371,16	407,41	430,59	447,46	458,46	485,09	510,49
356,0	255,69	269,99	277,07	284,10	298,01	311,72	325,24	345,14	364,60	377,32	414,31	437,99	455,23	466,47	493,72	519,74
377,0	272,26	287,60	295,20	302,74	317,69	332,44	346,99	368,44	389,45	403,22	443,32	469,06	487,85	500,14	529,98	558,58
402,0	291,99	308,56	316,78	324,94	341,12	357,10	372,88	396,19	419,05	434,04	477,84	506,05	526,70	540,21	573,13	604,82
406,0	295,15	311,92	320,23	328,49	344,87	361,04	377,03	400,63	423,78	438,97	483,37	511,97	532,91	546,62	580,04	612,22
426,0	310,93	328,69	337,49	346,25	363,61	380,77	397,74	422,82	447,46	463,64	510,99	541,57	563,98	578,68	614,56	649,21

Окончание таблицы 1

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб ¹⁾ , при толщине стенки, мм															
	32,0	34,0	35,0	36,0	38,0	40,0	42,0	45,0	48,0	50,0	56,0	60,0	63,0	65,0	70,0	75,0
450,0	329,87	348,81	358,21	367,55	386,10	404,45	422,60	449,46	475,87	493,23	544,13	577,08	601,27	617,15	656,00	693,60
457,0	335,40	354,68	364,25	373,77	392,66	411,35	429,85	457,22	484,15	501,86	553,80	587,44	612,15	628,38	668,08	706,55
465,0	341,71	361,39	371,16	380,87	400,16	419,25	438,14	466,10	493,62	511,73	564,85	599,27	624,58	641,20	681,89	721,35
480,0	353,55	373,97	384,10	394,19	414,21	434,04	453,67	482,75	511,38	530,22	585,56	621,47	647,88	665,24	707,79	749,09
500,0	369,33	390,74	401,37	411,95	432,96	453,77	474,39	504,94	535,06	554,88	613,18	651,06	678,96	697,30	742,31	786,09
508,0	375,64	397,44	408,27	419,05	440,45	461,66	482,67	513,82	544,53	564,75	624,23	662,90	691,39	710,13	756,12	800,88
530,0	393,01	415,89	427,26	438,58	461,07	483,37	505,46	538,24	570,57	591,88	654,61	695,45	725,57	745,39	794,10	841,57
550,0	408,79	432,66	444,52	456,34	479,81	503,09	526,18	560,43	594,24	616,54	682,24	725,05	756,64	777,45	828,63	878,57

¹⁾ Для справок.

П р и м е ч а н и я

1 Прочерк означает, что трубы данного размера могут быть изготовлены по согласованию между изготовителем и заказчиком.

2 Масса 1 м труб M , кг, вычислена по формуле:

$$M = \rho \pi S (D - S) / 1000$$

где ρ – плотность стали, принятая равной 7,85 г/см³;

π – число π , принятое равным 3,14159;

S – номинальная толщина стенки трубы, мм.

D – номинальный наружный диаметр трубы, мм.

5 Длина

По длине трубы изготавливают:

- а) немерной длины: в пределах от 4,0 до 12,5 м включительно;
- б) мерной длины – в пределах немерной длины;
- в) длины, кратной мерной – в пределах немерной длины с припуском на каждый рез по 5 мм;

По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы могут быть изготовлены длиной, выходящей за пределы, указанные для труб немерной длины.

6 Предельные отклонения размеров и длины

6.1 Отклонения наружного диаметра труб не должны быть более предельных отклонений, указанных в таблице 2.

Т а б л и ц а 2 – Предельные отклонения наружного диаметра

Наружный диаметр, мм	Предельное отклонение наружного диаметра, при точности изготовления	
	повышенной	обычной
До 50 включ.	± 0,5 мм	± 0,5 мм
Св. 50 до 219 включ.	± 0,80 %	± 1,00 %
Св. 219	± 1,00 %	± 1,25 %

Предельные отклонения внутреннего диаметра устанавливают по согласованию между изготовителем и заказчиком трубы.

6.2 Отклонения толщины стенки труб не должны быть более предельных отклонений, указанных в таблице 3.

Т а б л и ц а 3 – Предельные отклонения толщины стенки

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Предельное отклонение толщины стенки, %, при точности изготовления	
		повышенной	обычной
До 219 включ.	До 15,0 включ.	±12,5	+12,5 -15,0
	Св. 15,0 до 30,0 включ.	+10,0 -12,5	±12,5
	Св. 30,0	±10,0	+10,0 -12,5
Св. 219	До 15,0 включ.		+12,5 -15,0
	Св. 15,0 до 30,0 включ.		±12,5
	Св. 30,0		+10,0 -12,5

По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы могут изготавливаться с комбинированными предельными отклонениями, например: по наружному диаметру повышенной точности, а по толщине стенки - обычной точности и т.д.

По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы могут изготавливаться с предельными отклонениями толщины стенки, не предусмотренными настоящим стандартом.

6.3 Отклонения по длине труб мерной длины и длины, кратной мерной, не должны превышать:

Т а б л и ц а 4 – Предельные отклонения длины труб мерной и кратной мерной

Длина труб, м	Предельное отклонение длины при наружном диаметре, мм	
	До 152 включ.	Св. 152
До 6,0 включ.	+10,0	+15,0
Св. 6,0	+15,0	+15,0

По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы могут быть изготовлены с другими предельными отклонениями по длине.

7. Отклонения формы

7.1 Овальность и разнотолщинность труб не должны выводить размер труб за предельные отклонения по диаметру и толщине стенки.

Между изготовителем и заказчиком могут быть согласованы другие требования к овальности и разнотолщинности.

При изготовлении труб по наружному и внутреннему диаметру между изготовителем и заказчиком могут быть установлены другие требования к разнотолщинности.

7.2 Отклонения от прямолинейности любого участка труб длиной 1 м не должны превышать:

- а) 1,5 мм - для труб толщиной стенки до 20 мм включительно;
- б) 2,0 мм - для труб толщиной стенки свыше 20 до 30 мм включительно;
- в) 4,0 мм - для труб толщиной стенки свыше 30 мм.

По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы могут быть изготовлены с отклонением от общей прямолинейности, которое не должно превышать 0,2 % длины.

8 Примеры условных обозначений

Примеры условных обозначений:

Трубы наружным диаметром 219 мм, толщиной стенки 10,0 мм немерной длины, обычной точности изготовления, из стали марки Ст4сп, изготовленные по группе Б ГОСТ 8731:

**Труба 219×10,0 ГОСТ 8732 –...
Б Ст4сп ГОСТ 8731 – ...**

Трубы наружным диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм мерной длины 6,0 м (6000), повышенной точности изготовления (п), из стали марки 40Х, изготовленные по группе В ГОСТ 8731:

**Труба 70×3,5×6000 п ГОСТ 8732 –...
В 40Х ГОСТ 8731 – ...**

Трубы, наружным диаметром 95 мм, внутренним диаметром 76 мм, допускаемой разнотолщинностью, немерной длины, обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготовленные по группе Г ГОСТ 8731:

**Труба 95×вн.76 ГОСТ 8732 –...
Г 10 ГОСТ 8731 – ...**

Трубы, наружным диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм немерной длины, повышенной точности изготовления (п), изготовленные по группе Д ГОСТ 8731:

**Труба 70×3,5 п ГОСТ 8732 –...
Д ГОСТ 8731 – ...**

Трубы, внутренним диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм мерной длины 6,0 м (6000), обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготовленные по группе Б ГОСТ 8731:

**Труба вн.70×3,5×6000 ГОСТ 8732 –...
Б 10 ГОСТ 8731 – ...**

Ключевые слова: трубы бесшовные, наружный диаметр, внутренний диаметр, толщина стенки, длина, предельные отклонения

Руководитель организации-разработчика

Генеральный директор
должность

личная подпись

инициалы, фамилия

Руководитель
разработки

должность

личная подпись

инициалы, фамилия