

**Сводка отзывов членов ТК 357 к первой редакции проекта ГОСТ 8732
«Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент»**

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК2
1	Ко всему документу	Российский морской регистр судоходства		Рассмотрен без замечаний	Принято к сведению
1a		АО «ВТЗ»	-	<p><i>Так как в проект включено много дополнительных требований, выполняемых по согласованию между заказчиком и изготовителем или по его требованию, предлагаем, для возможности корректного оформления заказов на трубы по ГОСТ 8732/ГОСТ 8731 и по аналогии с другими разрабатываемыми стандартами, включить в стандарт раздел «Сведения, указываемые в заказе»:</i></p> <p><u>Обязательные сведения с указанием пунктов:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - обозначение настоящего стандарта; - размер труб; - вид длины и конкретную длину для труб мерной длины и длины, кратной мерной и интервал длин для труб ограниченной длины. <p><u>Сведения по требованию с указанием пунктов:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - повышенная точность наружного диаметра и (или) толщины стенки. <p><u>Сведения по согласованию с указанием пунктов:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - размер труб, не предусмотренный таблицей 1; - изготовление труб наружным и внутренним диаметрами; - изготовление труб внутренним диаметром и толщиной стенки; - изготовление труб длиной, не предусмотренной настоящим стандартом; - предельные отклонения толщины стенки, не предусмотренные настоящим стандартом; - предельные отклонения длины, не предусмотренные настоящим стандартом; 	Принято, дополнить проект разделом «Сведения, указываемые в заказе» (после «Терминов»)

				<ul style="list-style-type: none"> - требования к овальности и (или) разнотолщинности, не предусмотренные настоящим стандартом; - требования к разнотолщинности при изготовлении труб наружным и внутренним диаметром; - требования к овальности при изготовлении труб внутренним диаметром и толщиной стенки; - требования к отклонению от прямолинейности на 1 м длины, не предусмотренные настоящим стандартом; - изготовление труб с отклонением от общей прямолинейности не более 0,2 % длины. <p><i>В подобном разделе ГОСТ 8731 указание дополнительных сведений, касающихся сортамента, не предусмотрено.</i></p>	
2	Колонтитул (стр.3, 5, 7)	ПАО «Сургутнефтегаз»	<i>(проект, окончательная редакция)</i>	Колонтитул (ГОСТ 8732 – 20___) за пределами страницы. Нарушено оформление страниц стандарта согласно приложения К п.6.2.2 ГОСТ 1.5-2001	Уточнить замечание
3	Введение.	АО Промгаз	По сравнению с ГОСТ 8732–78, в настоящем стандарте предусмотрена возможность:	<i>Второй абзац дать в следующей редакции:</i> «По сравнению с ГОСТ 8732–78, в настоящем стандарте предусмотрена возможность по согласованию между изготовителем и заказчиком:» <i>далее во всех перечислениях удалить</i> «по согласованию между изготовителем и заказчиком»	Принято в редакции: «По сравнению с ГОСТ 8732–78, в настоящем стандарте предусмотрена возможность изготовления труб по согласованию между изготовителем и заказчиком:»
4	Раздел «Введение»	АО «ЦКБ «Коралл»	«По сравнению с ГОСТ 8732–78, в настоящем стандарте предусмотрена возможность: - изготовления труб наружным диаметром и толщиной стенки, не указанными в таблице 1, по согласованию между изготовителем и заказчиком;».	Если «сортамент», т.е. наружный диаметр и толщина стенки не соответствует настоящему стандарту, то зачем применять (давать ссылку) на этот стандарт? При заказе труб другого сортамента достаточно указать его размеры и дать ссылку на ГОСТ 8731 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования». Назначение настоящего стандарта в том, чтобы унифицировать основные размеры применяемых труб.	Отклонено, стандартная практика

				Предлагается из «введения» исключить указанную выше возможность.	
5	Введение, второй абзац, второе перечисление	ЧТПЗ ПАО «ТМК» эл. письмо от 24.03.2024	По сравнению с ГОСТ 8732–78, в настоящем стандарте предусмотрена возможность: ... - изготовления труб другой длины, по согласованию между изготовителем и заказчиком;	1 в отрыве от контекста раздела 5 «другой длины» непонятно, целесообразнее вести речь о длине, не предусмотренной стандартом 2 не соответствует действительности, см.п.3 ГОСТ 8732-78 примечание 1 «По соглашению изготовителя с потребителем допускается изготавливать трубы длиной, выходящей за пределы, указанные для труб немерной длины».	Принято
6	Введение, второй абзац, третье перечисление	ЧТПЗ ПАО «ТМК» эл. письмо от 24.03.2024	По сравнению с ГОСТ 8732–78, в настоящем стандарте предусмотрена возможность: ... - изготовления труб с предельными отклонениями по толщине стенки, по согласованию между изготовителем и заказчиком;	Запятую убрать, меняет смысл (см. например аналогичное след. перечисление).	Принято, изложить в другой формулировке: - изготовления труб с предельными отклонениями толщины стенки не предусмотренными настоящим стандартом;
7	Введение, второй абзац, пятое перечисление	ЧТПЗ ПАО «ТМК» эл. письмо от 24.03.2024	По сравнению с ГОСТ 8732–78, в настоящем стандарте предусмотрена возможность: ... - изготовления труб с другими предельными отклонениями по длине, по согласованию между изготовителем и заказчиком	В отрыве от контекста 6.3 «с другими предельными отклонениями» непонятно, целесообразнее вести речь о длине, не предусмотренной стандартом.	Принято, изложить в другой формулировке: - изготовления труб с предельными отклонениями длины не предусмотренными настоящим стандартом;
8	Раздел «Введение»	АО «ЦКБ «Коралл»	<u>В разделе «Введение» указано:</u> «По сравнению с ГОСТ 8732–78, в настоящем стандарте предусмотрена возможность: ...	Предельные отклонения по толщине стенки и наружному диаметру регламентируются разделом 6 настоящего стандарта. В случае отступления от требований стандарта изготовитель должен разработать технические	Отклонено, обычная практика

			- изготовления труб с предельными отклонениями по толщине стенки, по согласованию между изготовителем и заказчиком;».	условия, регламентирующие другие отклонения, а не ссылаться на ГОСТ на сортамент. Предлагается из «введения» исключить указанную выше возможность.	
9	Раздел 2	ЧТПЗ ПАО «ТМК» эл. письмо от 24.03.2024	ГОСТ 8731 – Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования.	Согласно заключения подкомитета ПК 2 «Трубы бесшовные» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны» по выполнению поручения по Протоколу заседания от 23 – 24 ноября 2023г: ГОСТ 8731 – Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические условия.	Принято
10	Раздел 3	ФАУ «25 ГосНИИ химмотологии Минобороны России»	3.1 овальность : Отклонение формы, при котором поперечное сечение трубы имеет форму овала, определяемое как разность наибольшего и наименьшего диаметров, измеренных в одной плоскости поперечного сечения. 3.2 разнотолщинность : Отклонение формы, характеризующееся неравномерностью толщины трубы, определяемое как разность наибольшей и наименьшей толщины стенки, измеренной в одном поперечном сечении, перпендикулярном оси трубы.	Привести к единой стилистике изложения. 3.1 овальность : Отклонение формы, при котором поперечное сечение трубы имеет форму овала, определяемое как разность наибольшего и наименьшего диаметров, измеренных в одной плоскости поперечного сечения трубы. 3.2 разнотолщинность : Отклонение формы, характеризующееся неравномерностью толщины трубы, определяемое как разность наибольшей и наименьшей толщины стенки, измеренной в одной плоскости поперечного сечения трубы.	Принято в редакции. 3.1 овальность : Отклонение формы, при котором поперечное сечение трубы имеет форму овала, определяемое как разность наибольшего и наименьшего наружных диаметров, измеренных в одной плоскости поперечного сечения трубы. 3.2 – принято в редакции см. п. 11
11	Раздел 3	ВТЗ, СинТЗ ПАО «ТМК» эл. письмо от 24.03.2024	3.2 разнотолщинность : Отклонение формы, характеризующееся неравномерностью <u>толщины трубы</u> , определяемое как разность наибольшей и наименьшей толщины стенки, измеренной в	<i>Уточнить формулировки определений, для 3.3 – в соответствии с положениями ГОСТ 26877 на методы определения отклонений формы металлопродукции:</i> 3.2 разнотолщинность : Отклонение формы, характеризующееся неравномерностью <u>толщины стенки трубы</u> , определяемое как разность наибольшей и наименьшей толщины	Принято.

			<p>одном поперечном сечении, перпендикулярном оси трубы.</p> <p>3.3 отклонение от прямолинейности: Отклонение формы, при котором не все точки, лежащие на оси трубы, одинаково удалены <u>от плоскости</u> в продольном направлении, определяемое как наибольшее отклонение между поверхностью трубы и приложенной линейкой или натянутой стальной струной.</p>	<p>стенки, измеренной в одном поперечном сечении, перпендикулярном оси трубы.</p> <p>3.3 отклонение от прямолинейности: Отклонение формы, при котором не все точки, лежащие на оси трубы, одинаково удалены <u>от горизонтальной или вертикальной плоскости</u> в продольном направлении, определяемое как наибольшее отклонение между поверхностью трубы и приложенной линейкой или натянутой стальной струной.»</p>	
12	Раздел 4	ФАУ «25 ГосНИИ химмотологии Минобороны России»	<p>Наружный диаметр, толщина стенки труб, справочные значения массы 1 м труб приведены в таблице 1.</p>	<p>С целью уточнения смысла фразы вставить слово «погонного».</p> <p>Наружный диаметр, толщина стенки труб, справочные значения массы 1 погонного м труб приведены в таблице 1.</p>	Отклонено, отсутствует с системе СИ
13	Раздел 4	ВТЗ, СинТЗ ПАО «ТМК» эл. письмо от 24.03.2024	<p>Наружный диаметр, толщина стенки труб, справочные значения массы 1 м труб приведены в таблице 1.</p> <p>По согласованию между изготовителем и заказчиком допускается изготовление труб наружным диаметром и толщиной стенки, не указанными в таблице 1.</p> <p>По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы могут быть изготовлены:</p> <ul style="list-style-type: none"> - по наружному и внутреннему диаметрам; - по внутреннему диаметру и толщине стенки. 	<p><i>Изложить раздел в принятых формулировках (см. ГОСТ 9941, ГОСТ 550, ГОСТ Р 57423, ГОСТ 32678:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>применив термин «теоретическая масса» взамен «справочные значения массы»;</i> - <i>дополнив раздел указанием точности изготовления труб: обычной точности – по умолчанию, повышенной – по требованию;</i> - <i>ограничив максимальный размер труб, изготавливаемых по согласованию, пределами таблицы 1;</i> - <i>изложив требования, если они уже согласованы между изготовителем и заказчиком, в форме долженствования:</i> <u>«Трубы изготавливают наружным диаметром и толщиной стенки обычной точности изготовления размерами, указанными в таблице 1.</u> <p><u>По требованию заказчика трубы изготавливают наружным диаметром и (или) толщиной стенки повышенной точности изготовления.</u></p>	<p>Принято.</p> <p>Принято.</p> <p>Принято.</p>

				<p>По согласованию между изготовителем и заказчиком <u>трубы изготавливают наружным диаметром и толщиной стенки промежуточными размерами в пределах, указанных в таблице 1.</u></p> <p>По согласованию между изготовителем и заказчиком <u>трубы изготавливают:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - наружным и внутренним диаметрами; - внутренним диаметром и толщиной стенки.» <p><i>В названии и шапке таблицы слово «масса» заменить на «теоретическая масса».</i></p>	<p>Принято.</p> <p>Принято.</p>												
14	Раздел 4 «Размеры»	АО «ЦКБ «Коралл»	Указано: «По согласованию между изготовителем и заказчиком допускается изготовление труб наружным диаметром и толщиной стенки, не указанными в таблице 1.»	<p>Если «сортамент», т.е. наружный диаметр и толщина стенки не соответствует настоящему стандарту, то зачем применять (давать ссылку) на этот стандарт? При заказе труб другого сортамента достаточно указать его размеры и дать ссылку на ГОСТ 8731 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования».</p> <p>Назначение настоящего стандарта в том, чтобы унифицировать основные размеры применяемых труб.</p> <p>Предлагается исключить указанное выше требование.</p>	Отклонено, обычная практика, см.п.13												
15	4 Таблица 1	ФАУ «25 ГосНИИ химмотологии Минобороны России»	Наружный диаметр, толщина стенки и масса 1 м труб	<p>Дополнение</p> <p>С целью уточнения.</p> <p>Вставить слово «погонного» в название и заголовок соответствующей графы таблицы.</p>	Отклонено, См. п. 13												
16	4 Таблица 1	ПАО «Сургутнефтегаз»	<table border="1"> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>21,33</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>21,58</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>23,31</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	-	-	21,33	-	-	21,58	-	-	23,31	-	-	-	<p>Для труб наружным диаметром 194,0 мм и толщиной стенки 4,5 мм отсутствует прочерк</p> <p>Нарушение п.4.5.16 ГОСТ 1.5-2001</p>	Принято.
-	-	21,33															
-	-	21,58															
-	-	23,31															
-	-	-															
17	4 Таблица 1	ПАО «Сургутнефтегаз»	<p>Наружный диаметр, мм</p> <p>Масса 1 м труб¹⁾, при толщине стенки, мм</p>	<p>В шапке таблицы обозначения привести в соответствие с формулой в примечании п.4.5.12 ГОСТ 1.5-2001</p>	<p>Принято в редакции:</p> <p>«S – толщина стенки трубы, мм.</p> <p>D – наружный диаметр трубы, мм.»</p>												

18	4 Таблица 1	ФАУ «25 ГосНИИ химмотологии Минобороны России»	Наружный диаметр, толщина стенки и масса 1 м труб	Дополнение С целью уточнения. Вставить слово «погонного» в название и заголовок соответствующей графы таблицы.	Отклонено, См. п. 12.												
19	4 Таблица 1	ПАО «Сургутнефте газ»	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 25%;">8,5</td> <td style="width: 25%;">9,0</td> <td style="width: 25%;">9,5</td> <td style="width: 25%;">10,0</td> </tr> </table>	8,5	9,0	9,5	10,0	Отсутствуют единицы измерения массы «Масса в килограммах». При делении таблицы на части единицы измерения следует приводить над каждой её частью Нарушение п.4.5.11 ГОСТ 1.5-2001 <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">Масса в килограммах</td> </tr> <tr> <td style="width: 25%;">8,5</td> <td style="width: 25%;">9,0</td> <td style="width: 25%;">9,5</td> <td style="width: 25%;">10,0</td> </tr> </table>	Масса в килограммах				8,5	9,0	9,5	10,0	Принято.
8,5	9,0	9,5	10,0														
Масса в килограммах																	
8,5	9,0	9,5	10,0														
20	Раздел 5 «Длина»	АО «ЦКБ «Коралл»	--	В разделе не хватает номинального шага длины для заказа труб мерной длины, т.к. от 4,0 до 12,5 м – это диапазон, а не ряд номинальных длин труб.	Отклонено,												
21	Раздел 5	ВТЗ ПАО «ТМК» эл. письмо от 24.03.2024	По длине трубы изготавливают: а) немерной длины: в пределах от 4,0 до 12,5 м включительно; б) мерной длины – в пределах немерной длины; в) длины, кратной мерной – в пределах немерной длины с припуском на каждый рез по 5 мм; По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы могут быть изготовлены длиной, выходящей за пределы, указанные для труб немерной длины.	<i>Дополнить раздел:</i> - трубами ограниченной длины; - возможностью поставки в партии мерных труб до 5 % труб немерной длины; - возможностью поставки в другом интервале длин не только немерных труб, но и труб всех остальных видов длины, при этом изложить требования, если они уже согласованы между изготовителем и заказчиком, в форме <i>долженствования</i> . <i>Изложить в редакции:</i> «По длине трубы изготавливают: а) немерной длины – в пределах от 4,0 до 12,5 м включительно; <u>б) ограниченной длины – в пределах</u> <u>немерной длины;</u> в) мерной длины – в пределах немерной длины; г) длины, кратной мерной – в пределах немерной длины с припуском на каждый рез по 5 мм.	Принято в редакции: «По длине трубы изготавливают: а) немерной длины – в пределах от 4,0 до 12,5 м включительно; б) мерной длины – в пределах немерной длины; в) длины, кратной мерной – в пределах немерной длины с припуском на каждый рез по 5 мм. В каждой партии труб мерной длины допускается поставка не более 5 % массы партии труб немерной длины.												

				<p><u>В каждой партии труб мерной длины допускается поставка не более 5 % массы партии труб немерной длины.</u></p> <p>По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы <u>изготавливают в интервале длин, не предусмотренном настоящим стандартом.</u>»</p>	По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы изготавливают в интервале длин, не предусмотренном настоящим стандартом.»																				
22	6.1	АО «ЦКБ «Коралл»	<p><u>В пункте 6.1 в последнем предложении указано:</u></p> <p>«Предельные отклонения внутреннего диаметра устанавливаются по согласованию между изготовителем и заказчиком трубы.».</p>	При этом отсутствует указание номинальных предельных отклонений внутреннего диаметра (если не согласовано между изготовителем и заказчиком).	Принято к сведению. Трубы по внутреннему диаметру изготавливают по согласованию. В заказе указывают размеры и отклонения.																				
23	6.2	ВТЗ ПАО «ТМК» эл. письмо от 24.03.2024	<p>6.2 Отклонения толщины стенки труб не должны быть более предельных отклонений, указанных в таблице 3.</p> <p>Таблица 3 – Предельные отклонения толщины стенки</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Наружный диаметр, мм</th> <th rowspan="2">Толщина стенки, мм</th> <th colspan="2">Предельное отклонение толщины стенки, %, при точности изготовления</th> </tr> <tr> <th>повышенной</th> <th>обычной</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">До 219 включ.</td> <td>До 15,0 включ.</td> <td>±12,5</td> <td>+12,5 -15,0</td> </tr> <tr> <td>Св. 15,0 до 30,0 включ.</td> <td>+10,0 -12,5</td> <td>±12,5</td> </tr> <tr> <td>Св. 30,0</td> <td>±10,0</td> <td>+10,0 -12,5</td> </tr> <tr> <td>Св. 219</td> <td>До 15,0 включ.</td> <td colspan="2">+12,5 -15,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Предельное отклонение толщины стенки, %, при точности изготовления		повышенной	обычной	До 219 включ.	До 15,0 включ.	±12,5	+12,5 -15,0	Св. 15,0 до 30,0 включ.	+10,0 -12,5	±12,5	Св. 30,0	±10,0	+10,0 -12,5	Св. 219	До 15,0 включ.	+12,5 -15,0		<p><i>Уточнить редакцию таблицы 3 – не могут быть для одного размера труб одинаковые предельные отклонения при разной точности изготовления. Установить для труб диаметром свыше 219 мм только одну точность изготовления - обычную.</i></p> <p><i>Исключить второй абзац – см. предложения к разделу 4 «Размеры», повышенная точность должна устанавливаться для каждого параметра отдельно.</i></p> <p><i>Уточнить формулировку третьего абзаца, так как требования, если они уже согласованы между изготовителем и заказчиком, необходимо излагать в форме должностования.</i></p> <p><i>Изложить в редакции:</i></p>	<p>Принято.</p> <p>Принято</p> <p>Принято.</p>
Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Предельное отклонение толщины стенки, %, при точности изготовления																							
		повышенной	обычной																						
До 219 включ.	До 15,0 включ.	±12,5	+12,5 -15,0																						
	Св. 15,0 до 30,0 включ.	+10,0 -12,5	±12,5																						
	Св. 30,0	±10,0	+10,0 -12,5																						
Св. 219	До 15,0 включ.	+12,5 -15,0																							

			<table border="1"> <tr> <td>Св. 15,0 до 30,0 включ.</td> <td>±12,5</td> </tr> <tr> <td>Св. 30,0</td> <td>+10,0 -12,5</td> </tr> </table> <p>По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы могут изготавливаться с комбинированными предельными отклонениями, например, по наружному диаметру повышенной точности, а по толщине стенки - обычной точности и т.д. По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы могут изготавливаться с предельными отклонениями толщины стенки, не предусмотренными настоящим стандартом.</p>	Св. 15,0 до 30,0 включ.	±12,5	Св. 30,0	+10,0 -12,5	<p>«6.2 Отклонения толщины стенки труб не должны быть более предельных отклонений, указанных в таблице 3. Таблица 3 – Предельные отклонения толщины стенки</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Наружный диаметр, мм</th> <th rowspan="2">Толщина стенки, мм</th> <th colspan="2">Предельное отклонение толщины стенки, %, при точности изготовления</th> </tr> <tr> <th>повышенной</th> <th>обычной</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">До 219 включ.</td> <td>До 15,0 включ.</td> <td>±12,5</td> <td>+12,5 -15,0</td> </tr> <tr> <td>Св. 15,0 до 30,0 включ.</td> <td>+10,0 -12,5</td> <td>±12,5</td> </tr> <tr> <td>Св. 30,0</td> <td>±10,0</td> <td>+10,0 -12,5</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">Св. 219</td> <td>До 15,0 включ.</td> <td>–</td> <td>+12,5 -15,0</td> </tr> <tr> <td>Св. 15,0 до 30,0 включ.</td> <td>–</td> <td>±12,5</td> </tr> <tr> <td>Св. 30,0</td> <td>–</td> <td>+10,0 -12,5</td> </tr> </tbody> </table> <p>Примечание – знак «–» означает, что изготовление труб повышенной точности не предусмотрено</p> <p>По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы <u>изготавливают</u> с предельными отклонениями толщины стенки, не предусмотренными настоящим стандартом.</p>	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Предельное отклонение толщины стенки, %, при точности изготовления		повышенной	обычной	До 219 включ.	До 15,0 включ.	±12,5	+12,5 -15,0	Св. 15,0 до 30,0 включ.	+10,0 -12,5	±12,5	Св. 30,0	±10,0	+10,0 -12,5	Св. 219	До 15,0 включ.	–	+12,5 -15,0	Св. 15,0 до 30,0 включ.	–	±12,5	Св. 30,0	–	+10,0 -12,5	
Св. 15,0 до 30,0 включ.	±12,5																																		
Св. 30,0	+10,0 -12,5																																		
Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Предельное отклонение толщины стенки, %, при точности изготовления																																	
		повышенной	обычной																																
До 219 включ.	До 15,0 включ.	±12,5	+12,5 -15,0																																
	Св. 15,0 до 30,0 включ.	+10,0 -12,5	±12,5																																
	Св. 30,0	±10,0	+10,0 -12,5																																
Св. 219	До 15,0 включ.	–	+12,5 -15,0																																
	Св. 15,0 до 30,0 включ.	–	±12,5																																
	Св. 30,0	–	+10,0 -12,5																																
24	6.2	АО «ЦКБ «Коралл»	<p><u>В пункте 6.2 в последнем предложении указано:</u> «По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы могут изготавливаться с предельными отклонениями толщины стенки, не предусмотренными настоящим стандартом.».</p>	<p>Предельные отклонения по толщине стенки регламентируются разделом 6 настоящего стандарта. В случае отступления от требований стандарта изготовитель должен разработать технические условия, регламентирующие другие отклонения, а не ссылаться на настоящий ГОСТ на сортмент. Предлагается исключить указанное требование.</p>	Отклонено, стандартная практика																														
25	6.2	АО Промгаз	<p>По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы могут изготавливаться с комбинированными предельными отклонениями, например: по</p>	<p><i>После таблицы указано, что</i> «По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы могут изготавливаться с комбинированными предельными отклонениями, например: по наружному диаметру повышенной точности, а по</p>	Принято с учетом решения по п.13 Последний пример – с разной точностью изготовления.																														

			наружному диаметру повышенной точности, а по толщине стенки - обычной точности и т.д.	толщине стенки - обычной точности и т.д.». <i>Рекомендуется в п. 8 привести пример обозначения труб с комбинированными предельными отклонениями.</i>	
26	6.3	ВТЗ ПАО «ТМК» эл. письмо от 24.03.2024	6.3 Отклонения по длине труб мерной длины и длины, кратной мерной, не должны превышать: Таблица 4 – Предельные отклонения длины труб мерной и кратной мерной ... По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы могут быть изготовлены с другими предельными отклонениями по длине.	<i>Уточнить редакцию, изложив единообразно с остальными требованиями, а также учитывая, что требования, если они уже согласованы между изготовителем и заказчиком, необходимо излагать в форме <u>долженствования</u>:</i> 6.3 Отклонения <u>длины</u> труб мерной длины и длины, кратной мерной не должны превышать <u>предельных отклонений, указанных в таблице 4:</u> Таблица 4 – Предельные отклонения <u>длины</u> ... По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы <u>изготавливают</u> с предельными отклонениями <u>длины, не предусмотренными настоящим стандартом.</u> »	Принято.
27	7.1	ВТЗ, ЧТПЗ, СинТЗ ПАО «ТМК» эл. письмо от 24.03.2024	7.1 Овальность и разнотолщинность труб не должны выводить размер труб за предельные отклонения по диаметру и толщине стенки. Между изготовителем и заказчиком могут быть согласованы другие требования к овальности и разнотолщинности. При изготовлении труб по наружному и внутреннему диаметру между изготовителем и заказчиком могут быть установлены другие требования к разнотолщинности.	<i>Уточнить редакцию пункта:</i> - <i>требования к овальности изложить по аналогии с ГОСТ 550 (в соответствии с введенными терминами);</i> - <i>в части более корректного изложения требований в третьем абзаце.</i> <i>Пункт 7.1 изложить в редакции:</i> «7.1 <u>Овальность и разнотолщинность труб не должны быть более поля предельных отклонений наружного диаметра и толщины стенки для соответствующей точности изготовления. Соответствие труб требованиям по овальности и разнотолщинности обеспечивается соответствием наружного диаметра и толщины стенки труб установленным требованиям.</u> Между изготовителем и заказчиком могут быть согласованы другие требования к овальности и разнотолщинности.	Принято Принято.

				<p><u>При изготовлении труб наружным и внутренним диаметрами между изготовителем и заказчиком могут быть согласованы требования к разнотолщинности труб, при изготовлении труб внутренним диаметром и толщиной стенки – требования к овальности труб.</u></p>	
28	7.2	<p>ВТЗ ПАО «ТМК» эл. письмо от 24.03.2024</p>	<p>7.2 Отклонения от прямолинейности любого участка труб длиной 1 м не должны превышать:</p> <p>а) 1,5 мм - для труб толщиной стенки до 20 мм включительно;</p> <p>б) 2,0 мм - для труб толщиной стенки свыше 20 до 30 мм включительно;</p> <p>в) 4,0 мм - для труб толщиной стенки свыше 30 мм.</p> <p>По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы могут быть изготовлены с отклонением от общей прямолинейности, которое не должно превышать 0,2 % длины.</p>	<p><i>Так как, из-за специфики технологии правки труб и возможностей правильных машин, кривизна концевых участков всегда больше, чем кривизна по телу трубы, установленные требования к отклонению от прямолинейности на 1 м трубы приводят к повышенной обрезки концевых участков и, соответственно, росту расходных коэффициентов и себестоимости труб. В связи с этим, учитывая, что речь идет о трубах общего назначения, установить менее жесткие требования для труб толщиной стенки до 30 мм включ. и предусмотреть изготовление труб с более жесткими требованиями к отклонениям от прямолинейности любого участка длиной 1 м по согласованию между изготовителем и заказчиком.</i></p> <p><i>Пункт 7.2 изложить в редакции:</i></p> <p><i>«7.2 Отклонения от прямолинейности любого участка труб длиной 1 м не должны превышать:</i></p> <p><i>а) <u>2,0 мм</u> – для труб толщиной стенки до 20 мм включительно;</i></p> <p><i>б) <u>3,0 мм</u> – для труб толщиной стенки свыше 20 до 30 мм включительно;</i></p> <p><i>в) 4,0 мм – для труб толщиной стенки свыше 30 мм.</i></p> <p><i>По согласованию между изготовителем и заказчиком трубы изготавливают с меньшими отклонениями от прямолинейности любого участка длиной 1 м, чем предусмотрено настоящим стандартом.</i></p> <p><i>По согласованию между изготовителем и заказчиком отклонение от общей</i></p>	<p>Принято</p> <p>Принято</p> <p>Принято.</p>

				прямолинейности труб не должно превышать 0,2 % длины.»	
29	Раздел 8	ПАО «Сургутнефтегаз»	<p>8 Примеры условных обозначений</p> <p>Примеры условных обозначений:</p> <p>Трубы наружным диаметром 219 мм, толщиной стенки 10,0 мм немерной длины, обычной точности изготовления, из стали марки Ст4сп, изготовленные по группе Б ГОСТ 8731:</p> <p><i>Труба 219×10,0 ГОСТ 8732 –... Б Ст4сп ГОСТ 8731 – ...</i></p>	<p>Примеры условных обозначений уже приведены в п.5.5 проекта ГОСТ 8731. Исключить ГОСТ 8732 и дать ссылку на ГОСТ 8731, либо исключить из ГОСТ 8731. Дублирование информации, см.п.4.8.1, пп.б) ГОСТ 1.5-2001</p> <p>8 Условные обозначения</p> <p>Условные обозначения труб должны соответствовать примерам, приведенным в п.5.5 ГОСТ 8731.</p>	Отклонено, Добавить пример когда ГОСТ 8732 используется с ГОСТ 5654-76
30	Раздел 8 «Примеры условных обозначений»	АО «ЦКБ «Коралл»	<p>8 Примеры условных обозначений</p> <p>Примеры условных обозначений:</p>	<p>Раздел дублирует требования раздела ГОСТ 8731 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования».</p> <p>Предлагается дать ссылку на ГОСТ 8731, исключив повторные требования по условному обозначению труб.</p> <p>В разделе 8 указать: «Примеры условных обозначений труб для заказа – в соответствии с ГОСТ 8731».</p>	Отклонено, см.п.29
31	Раздел 8	ВТЗ, СинТЗ ПАО «ТМК» эл. письмо от 24.03.2024	По тексту	<p>1 Во всех описаниях примеров условных обозначений слова «Трубы» и «изготовленные» заменить на «Труба» и «изготовленная», при этом после «Труба» не должно быть запятой;</p> <p>2 Во всех примерах точность изготовления указать и после наружного диаметра, и после толщины стенки, в том числе и краткое обозначение повышенной точности (п), после чего поставить запятую.</p> <p>3 В третьем примере уточнить запись по допускаемой разнотолщинности в соответствии с оформлением примера 5 в ГОСТ 32678.</p> <p>4 В пятом примере исключить отделение единицы величины от числового значения. (6,0 м).</p>	<p>1Принято</p> <p>2. Принято.</p> <p>3. Принято в редакции «с нормированием разнотолщинности».</p> <p>4. Принято</p>

Руководитель ПК 2 «Трубы бесшовные»

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'А.А. Берсенов', written in a cursive style.

А.А.Берсенов