

**Сводка замечаний и предложений к окончательной редакции проекта Изменения № 1 национального стандарта
ГОСТ Р 57430–2017 «Трубы, соединительные части из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом и их соединения для
промышленных нефтепроводов. Технические условия»**

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение членов ПК 5
1	Ко всему тексту Изменения № 1	ТК 023 «Нефтяная и газовая промышленность» письмо № 1050/2-2023 от 31.07.2023		Замечаний и предложений нет	Принято к сведению
2	Страницы 2-6	ФГБУ «Институт стандартизации» эл. письмо от 17.08.2023		Привести курсивом в верхнем колонтитуле: «(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ Р 57430—2017)».	Принято
3	П. 5.13	ООО «Липецкая трубная компания «Свободный Сокол», эл. письмо от 18.08.2023	Для защиты от коррозии трубопроводов из ВЧШГ рекомендуется применять ЭХЗ: - если грунты обладают удельным электрическим сопротивлением менее 0,5 Ом·м; - если существует опасное влияние блуждающих постоянных и переменных токов; - при наличии достаточной электрической проводимости трубопровода в продольном направлении.	Для защиты от коррозии трубопроводов из ВЧШГ рекомендуется применять ЭХЗ: - если грунты обладают удельным электрическим сопротивлением менее 0,5 Ом·м; - если существует опасное влияние блуждающих постоянных и переменных токов (<u>высоковольтные линии электропередач и т.д.</u>); - при наличии достаточной электрической проводимости трубопровода в продольном направлении (<u>фланцевые и сварные соединения</u>).	Принято
4	П.11.1	ООО «Липецкая трубная компания «Свободный Сокол», эл. письмо от 18.08.2023	Допустимая температура окружающей среды при проведении погрузочно-разгрузочных работ и транспортировании труб и соединительных деталей трубопроводов без и с нанесенными противокоррозионными покрытиями: от минус 40 °С до плюс 40 °С для южной и средней климатической зоны и от минус 50 °С до плюс 40 °С – для труб и фитингов, предназначенных для условий Крайнего	Допустимая температура окружающей среды при проведении погрузочно-разгрузочных работ и транспортировании труб и соединительных деталей трубопроводов без и с нанесенными противокоррозионными покрытиями: от минус 40 °С до плюс 40 °С для южной и <u>средней климатической зоны и от минус 60°С (включительно) до плюс 40°С</u> – для труб и фитингов, предназначенных для	Принято

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение членов ПК 5
			Севера	условий Крайнего Севера	
5	Ж.1 стандартное покрытие	ООО «Липецкая трубная компания «Свободный Сокол», эл. письмо от 18.08.2023	<p>1.В таких грунтах и в случае блуждающих токов рекомендуется дополнительная защита (такая, как полиэтиленовый рукав) или другие типы внешних покрытий, в зависимости от ситуации [см. ГОСТ ISO 2531 (A.2, ДВ.2 и ДВ.3)].</p> <p>2. При выборе отделочного покрытия рекомендуется отдавать предпочтение специально разработанным для центробежно отлитых труб краскам Уникор – DIP, Акрила-тик – DIP, совместимыми с цинковым покрытием и имеющими разрешение на контакт с питьевой водой.</p>	<p>1.В таких грунтах и в случае блуждающих токов рекомендуется дополнительная защита (такая, как полиэтиленовый рукав) или другие типы внешних покрытий, в зависимости от ситуации [см. ГОСТ ISO 2531 (A.2)].</p> <p>2. При выборе отделочного покрытия рекомендуется отдавать предпочтение специально разработанным для центробежно отлитых труб краскам, совместимыми с цинковым покрытием.</p>	<p>1 Принято</p> <p>2. Принято</p>
6	Ж.2 Сплав цинка с алюминием с использован ием, или без, других материалов	ООО «Липецкая трубная компания «Свободный Сокол», эл. письмо от 18.08.2023	<p>Трубы из чугуна с шаровидным графитом, покрытые сплавом цинка и алюминия с добавкой других металлов или без нее, с минимальной массой 400 г/м², с отделочным слоем, вместе с фитингами из чугуна с шаровидным графитом, с электроосажденными покрытиями, с минимальной толщиной 50 мкм, и нанесенными на очищенную пескоструйной или дробеструйной обработкой поверхность, или покрытые эпоксидным покрытием могут укладываться в землю в контакте с большинством грунтов, за исключением:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кислых заторфованных грунтов; - грунтов, содержащих мусор, золу, шлак или загрязненного отходами или промышленными сточными водами; - грунтов ниже уровня морских грунтовых вод с сопротивлением ниже 500 	<p>Трубы из чугуна с шаровидным графитом, покрытые сплавом цинка и алюминия с добавкой других металлов или без нее, с минимальной массой 400 г/м², с отделочным слоем, вместе с фитингами из чугуна с шаровидным графитом, с электроосажденными покрытиями, с минимальной толщиной 50 мкм, и нанесенными на очищенную пескоструйной или дробеструйной обработкой поверхность, или покрытые эпоксидным покрытием могут укладываться в землю в контакте с большинством грунтов, за исключением:</p> <ul style="list-style-type: none"> - грунтов, содержащих мусор, золу, шлак или загрязненного отходами или промышленными сточными водами; - грунтов ниже уровня морских грунтовых вод с сопротивлением ниже 500 Ом·см. <p>В таких грунтах и в случае блуждающих</p>	Принято

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение членов ПК 5
			<p>Ом·см. В таких грунтах и в случае блуждающих токов, рекомендуется использовать другие типы внешних покрытий, адаптированных к большинству коррозионных грунтов [см. ГОСТ ISO 2531 (А.2, ДБ.3)]. Подтверждение долгосрочной работы вышеуказанного решения (например, испытания и ссылки) должен предоставлять изготовитель.</p>	<p>токов, рекомендуется использовать другие типы внешних покрытий, адаптированных к большинству коррозионных грунтов.</p>	