

**Сводка отзывов членов ТК 357 к окончательной редакции проекта Изменения № 1 ГОСТ 34094-2017
«Трубы стальные. Отделка концов труб и соединительных деталей под сварку. Общие технические условия»**

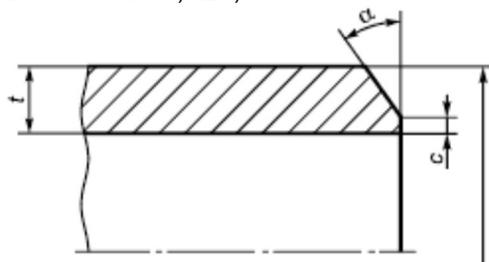
№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПКЗ+ПК7
1	Ко всему изменению	АО ВНИИСТ № 503-347 от 10.11.2023	-	Замечания и предложения отсутствуют	Принято к сведению
2	Ко всему изменению	АО «ВНИИНЕФТЕМАШ» эл. письмо от 24.10.2023	-	Замечания и предложения отсутствуют	Принято к сведению
3	Ко всему документу	АО «ВНИИНЕФТЕМАШ» эл. письмо от 24.10.2023	-	Замечаний и предложений к проекту не имеем. Однако хочу отметить, что сейчас не употребляется термин «нормативный документ», «нормативная документация» при оформлении стандартов. Желательно заменить на «техническая документация» или «документ по стандартизации», или «документ на поставку».	Принято к сведению. Термин «нормативный документ» установлен в ГОСТ 1.1-2002 (п.4.1) «Межгосударственная система стандартизации. Термины и определения»
4	3.1	ПАО «ТМК» № 49/13118 от 16.11.2023	Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1 Типы отделки концов труб и соединительных деталей под сварку приведены в таблицах 1 и 2. При ссылке на настоящий стандарт без указания типа отделки концов изделия изготавливают с отделкой типа ФБ. В остальных случаях должен быть указан тип отделки концов в соответствии с таблицами 1 и 2, а при необходимости угол(ы) скоса фаски и ширина торцевого притупления»;	Исключить из изменения, оставить два базовых исполнения под прямым углом (ФБ) или с простой фаской (ФП1), в соответствии с практикой размещения заказов. Последний абзац изложить в редакции: «В остальных случаях должен быть указан тип отделки концов в соответствии с таблицей 2, с согласованными углом(ами) скоса фаски и шириной торцевого притупления при отделке концов ФП6 или ФС3»;	Принято

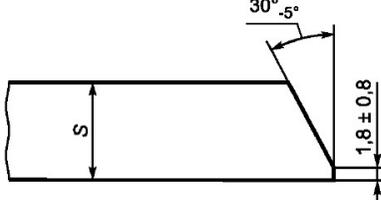
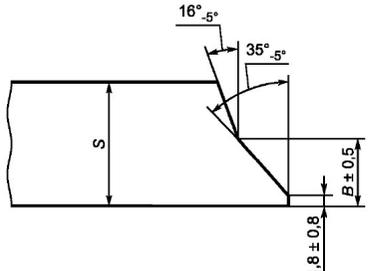
№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПКЗ+ПК7
5	3.1, таблица 1	ПАО «ТМК» № 49/13118 от 16.11.2023	таблица 1. Для типа отделки концов «ФБ» в графе «α» заменить значение: «90°» на «—»; в графе «Форма отделки концов» на рисунке заменить обозначение: «α» на «90° ²⁾ »; таблицу 1 дополнить сноской ²⁾ : « ²⁾ Для справок»;	Изложить в редакции: таблица 1. Графа «α». Для типа отделки концов ФБ заменить значение: «90°» на «—»; графа «Форма отделки концов». Для типа отделки концов ФБ заменить обозначение: «α» на «90°»; таблицу 1 дополнить примечаниями: Примечания 1 Показатели и значения, указанные без предельных отклонений, являются факультативными. 2 Допускается гарантировать угол α при толщине стенки труб менее 5,0 мм на основании технологии выполнения фаски без проведения контроля».	Принято
6	3.1, таблицы 1 и 2	ТК 023 № 1757/2-2023 от 21.12.2023 ООО «НИИ Транснефть»	-	Дополнить стандарт типами отделки концов, применяемых изготовителями соединительных деталей (например, см. п. 6.1.6 и 6.1.7 ГОСТ Р 56685-2015 «Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Детали соединительные диаметром от 530 до 1220 мм. Общие технические условия» Повторно. Приведенные в стандарте типы отделки концов соединительных деталей учитывают ограниченный набор возникающих на практике вариантов стыковки элементов под сварку (например, отсутствуют	Принято частично В соответствии с предложением ООО «НИИ Транснефть» (см.п.10) из ГОСТ 34094 будет исключена информация о применимости стандарта для магистральных и промышленных нефтепродуктопроводов Внесение в ГОСТ 34094 типов разделки кромок торцов СДТ по ГОСТ Р 56685-2015 приведет к дублированию стандартов с идентичными по конструктивному и функциональному назначению объектами стандартизации, что усложнит работу специалистов, использующих

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПКЗ+ПК7
				<p>типы кромок для обеспечения качественного сварного соединения соединительных деталей с наружным диаметром, большим диаметра присоединяемой трубы, соединений элементов с разными толщинами и др.)</p>	<p>данные стандарты. Также дублирование ГОСТов нарушает требования основополагающих стандартов.</p> <p>Дополнение изменения № 1 новыми типами отделки концов приведет к нарушению ограничений на объем изменения не более 20% текста стандарта.</p>
7	3.1, таблица 2, строка ФПЗ	<p>ТК 023 № 1757/2-2023 от 21.12.2023 ПАО «Транснефть»</p>	<p>Толщина стенки, t, мм $t \leq 16,0$</p>	<p>Не соответствуют по толщине, требованиям НД ПАО «Транснефть» и ГОСТ 20295-85, ГОСТ Р 56403-2015 Толщина стенки, t, мм $t \leq 15,0$</p>	<p>Принято частично Из «Введения» ГОСТ 34094 будет исключена информация о применимости стандарта (в т.ч. указание на магистральные и промышленные трубопроводы). Значение толщины стенки целесообразно оставить без изменений. У разработчика нет информации о применении или не применении типа отдели концов ФПЗ для труб с толщиной стенки 16 мм по действующей редакции ГОСТ 34094. Т.к. ГОСТ 34094 это межгосударственный стандарт, действующий в 11 странах МГС, который применяется не только в нефтяной и газовой промышленности, но и в других отраслях, исключение типа ФПЗ для толщины стенки 16 мм может привести к ущемлению интересов отдельных пользователей стандарта.</p>

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПКЗ+ПК7
					При этом ГОСТ 34094 ссылочный стандарт, его положения применяется только когда другой НД содержит ссылку на него.
8	3.1, таблица 2, строка ФС2	ТК 023 № 1757/2-2023 от 21.12.2023 ПАО «Транснефть»	Толщина стенки, t, мм $t \geq 15,0$	Не соответствуют по толщине, требованиям НД ПАО «Транснефть» и ГОСТ 20295-85, ГОСТ Р 56403-2015 Толщина стенки, t, мм $t > 15,0$	См. решение по № 7
9	3.1, таблица 2, строка ФС3	ТК 023 № 1757/2-2023 от 21.12.2023 ПАО «Транснефть»	Толщина стенки, t, мм $t \geq 15,0$ По согласованию	Не соответствуют по толщине, требованиям НД ПАО «Транснефть» и ГОСТ 20295-85, ГОСТ Р 56403-2015 Толщина стенки, t, мм $t > 15,0$ По согласованию с Заказчиком	См. решение по № 7
10	3.1, таблица 2, строки ФП3, ФС2, ФС3	ТК 023 № 1757/2-2023 от 21.12.2023 ООО «НИИ Транснефть»	Строка ФП3. Толщина стенки от 5,0 до 16,0 мм, $\alpha=30^\circ-5^\circ$, $C=1,8\pm 0,8$. Строка ФС2. Толщина стенки от 15,0 мм, $\alpha=35^\circ-5^\circ$, $\beta=16^\circ-5^\circ$, $C=1,8\pm 0,8$. Строка ФС3. Толщина стенки от 15,0 мм, α , β , C – по согласованию	Строка ФП3. Толщина стенки от 5,0 до 15,0 мм включительно, $\alpha=30^\circ-5^\circ$, $C=1,8\pm 0,8$. Строка ФС2. Толщина стенки более 15,0 мм, $\alpha=35^\circ-5^\circ$, $\beta=16^\circ-5^\circ$, $C=1,8\pm 0,8$... Повторно. Диапазоны толщин стенок для типов отделки ФП3, ФС2 и ФС3 пересекаются между собой. Считаем целесообразным для отделок, востребованных в области магистрального трубопроводного транспорта нефти и нефтепродуктов, гармонизировать требования к отделкам со стандартами на трубы (ГОСТ 20295-85, ГОСТ	Принято, исключить ссылки на применимость стандарта для магистральных и промысловых нефтепродуктопроводов Введение, второй абзац изложить в редакции: «Модификация настоящего стандарта по отношению к международному стандарту заключается в добавлении типов отделки концов труб и соединительных деталей, традиционно применяемые в национальной и международной практике: ФП2, ФП3, ФП4, ФП5, ФС1, ФС2, ФК1, ФК2»

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПКЗ+ПК7
				31447-2012 – разраб. изм. 1, ГОСТ Р 56403-2015) и соединительные детали (ГОСТ 17380-2001 , ГОСТ Р 56685-2015) и техническими требованиями ПАО «Транснефть» (ОТТ-23.040.00-КТН-104-14 , ОТТ-23.040.00-КТН-105-14 , ОТТ-23.040.00-КТН-134-15 и ОТТ-23.040.00-КТН-135-15 , далее – нормативные документы ПАО «Транснефть») <u>или исключить ссылки на применимость стандарта для магистральных и промысловых нефтепродуктопроводов</u>	
11	3.1, таблица 2, примечания	ПАО «ТМК» № 49/13118 от 16.11.2023	-	таблица 2. Примечание изложить в новой редакции: «Примечания 1 Показатели и значения, указанные без предельных отклонений, являются факультативными. 2 Допускается гарантировать угол α при толщине стенки труб менее 5,0 мм на основании технологии выполнения фаски без проведения контроля»;	Принято
12	Отсутствует Повторно	ТК 023 № 1757/2-2023 от 21.12.2023 ПК 10 ПАО «Транснефть»	Таблица 2, строка ФПЗ Толщина стенки от 5 <u>до 16,0</u> мм $\alpha=30^\circ-5^\circ\text{C}=1,8\pm 0,8$	Требования ГОСТ 34094 и изменения №1 к нему не соответствуют по диапазону толщин, требованиям ГОСТ 20295-85, ГОСТ 31447-2012, ГОСТ Р 56403-2015, ГОСТ 10705-80, ГОСТ 20295-85, ГОСТ 31447-2012, ГОСТ Р 56403-2015 При S до 15,0 мм включительно;	Принято частично См. решение по № 7



№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПКЗ+ПК7
				 <p>Включить диапазон толщин согласно требованиям, ГОСТ 20295-85, ГОСТ 31447-2012, ГОСТ Р 56403-2015, ГОСТ 10705-80, ГОСТ 20295-85, ГОСТ 31447-2012, ГОСТ Р 56403-2015</p> <p>Обоснование: Отсутствуют диапазон толщин, соответствующие требованиям стандартов ГОСТ 20295-85, ГОСТ 31447-2012, ГОСТ Р 56403-2015, ГОСТ 10705-80, ГОСТ 20295-85, ГОСТ 31447-2012, ГОСТ Р 56403-2015</p>	
13	Отсутствует Повторно	ТК 023 № 1757/2-2023 от 21.12.2023 ПК 10 ПАО «Транснефть»	Таблица 2, строка ФС2, ФС3 Толщина стенки от 15,0 мм α=35°-5°, β=16°-5°, C=1,8±0,8 строка ФС3 Толщина стенки от 15,0 мм α, β, C – по согласованию	 <p>Требования ГОСТ 34094 и изменения №1 к нему не соответствуют по диапазону толщин требованиям ГОСТ 20295-85, ГОСТ 31447-2012, ГОСТ Р 56403-2015, ГОСТ 10705-80, ГОСТ 20295-85, ГОСТ 31447-2012, ГОСТ Р 56403-2015</p> <p>Включить диапазон толщин согласно требованиям, ГОСТ 20295-</p>	Принято частично См. решение по № 7

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция		Замечание, предложение	Решение ПКЗ+ПК7										
					85, ГОСТ 31447-2012, ГОСТ Р 56403-2015, ГОСТ 10705-80, ГОСТ 20295-85, ГОСТ 31447-2012, ГОСТ Р 56403-2015 Обоснование: Отсутствуют диапазон толщин, соответствующие требованиям стандартов ГОСТ 20295-85, ГОСТ 31447-2012, ГОСТ Р 56403-2015, ГОСТ 10705-80, ГОСТ 20295-85, ГОСТ 31447-2012, ГОСТ Р 56403-2015											
14	3.1, табл.4	ПАО «ТМК» № 49/13118 от 16.11.2023 АО «ЧТПЗ»	Св. 15,0 до 19,0 включ.	9	отсутствует значение b для $t=15,0$ (см табл.1, ФС2 и ФС3, $t \geq 15,0$)	Принято, первую строку таблицы 4 изложить в редакции: «От 15,0 до 19,0 включ.»										
15	3.1, табл.4	ПАО «ТМК» № 49/13118 от 16.11.2023	Примечание – Значение b является факультативным. Если в нормативном документе установлено предельное отклонение значения b , то оно должно быть не менее предельного отклонения значения ширины торцевого приупления s .		Примечание – Значения b являются факультативными. Если в нормативном документе установлены предельные отклонения значения b , то они должны быть не менее предельных отклонений значения ширины торцевого приупления s .	Принято										
16	3.1, табл.4 Повторно	ТК 023 № 1757/2-2023 от 21.12.2023 ПК 10 ПАО «Транснефть»	Таблица 2, строка ФС2, ФС3 ФС1, толщина стенки $t > 22,0$ ФС2, толщина стенки $t \geq 15,0$ ФС3, толщина стенки $t \geq 15,0$		В изменении № 1 к ГОСТ 34094–2017 в таблице 2 отсутствуют изменения в значении толщины для типов отделки концов (ФС2, ФС3) согласно откорректированным диапазонам толщин в таблице 4: Св. 15,0 до 19,0 включ. таблицу 4 изложить в новой редакции: <table border="1" data-bbox="1144 1222 1626 1415"> <thead> <tr> <th>Толщина стенки</th> <th>Значение b</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Св. 15,0 до 19,0 включ.</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>« 19,0 « 21,5 «</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>« 21,5 « 32,0 «</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>« 32,0</td> <td>16</td> </tr> </tbody> </table>	Толщина стенки	Значение b	Св. 15,0 до 19,0 включ.	9	« 19,0 « 21,5 «	10	« 21,5 « 32,0 «	12	« 32,0	16	Принято с учетом п.14
Толщина стенки	Значение b															
Св. 15,0 до 19,0 включ.	9															
« 19,0 « 21,5 «	10															
« 21,5 « 32,0 «	12															
« 32,0	16															

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПКЗ+ПК7
				Примечание – Значение <i>b</i> является факультативным. Если в нормативном документе установлено предельное отклонение значения <i>b</i> , то оно должно быть не менее предельного отклонения значения ширины торцевого притупления <i>c</i> .	
17	3.2	ПАО «ТМК» № 49/13118 от 16.11.2023 АО «ЧТПЗ»	Отклонение от перпендикулярности ... не должна быть более...	Отклонение от перпендикулярности ... не <u>должно</u> быть более...	Принято
18	3.2	ПАО «ТМК» № 49/13118 от 16.11.2023	Отклонение от перпендикулярности торца трубы ... ,если иное не указано в нормативной документации на изделия	Для обсуждения «Трубы» «изделия» - необходимо привести к единообразию	Принято Исключить «на изделия»
19	3.2	ТК 023 № 1757/2-2023 от 21.12.2023	Неперпендикулярность торца (косина реза) трубы для всех типов отделки кроме ФБ не должна быть более следующих значений, если иное не указано в нормативной документации на изделия: - 1,0 мм - для труб наружным диаметром до 219,0 мм включ.; - 1,5 мм - для труб наружным диаметром свыше 219,0 до 426,0 мм включ.; - 2,0 мм - для труб наружным диаметром свыше 426,0 до 720,0 мм включ.; - 2,5 мм - для труб наружным диаметром свыше 720,0 до 1020,0 мм включ.; - 3,5 мм - для труб наружным диаметром свыше 1020,0 мм.	Отклонение от перпендикулярности торца трубы относительно обрезающей (косина реза) должно быть не более 1,6 мм. не соответствуют по косине реза требованиям НД ПАО «Транснефть»	Отклонено Из «Введения» ГОСТ 34094 будет исключена информация о применимости стандарта (в т.ч. указание на магистральные и промышленные трубопроводы). ГОСТ 34094 устанавливает базовые требования, другие требования могут быть указаны в НД на изделия (см. «если иное не указано в нормативной документации на изделия».)»
20	3.2	ТК 023 № 1757/2-2023 от 21.12.2023 ООО «НИИ Транснефть»	Неперпендикулярность торца (косина реза) трубы для всех типов отделки кроме ФБ не должна быть более следующих значений, если	Значение косины реза привести в соответствие с требованиями стандартов и нормативных документов ПАО «Транснефть» на трубы и соединительные детали	Принято См. решение по № 10

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПКЗ+ПК7
			<p>иное не указано в нормативной документации на изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1,0 мм - для труб наружным диаметром до 219,0 мм включ.; - 1,5 мм - для труб наружным диаметром свыше 219,0 до 426,0 мм включ.; - 2,0 мм - для труб наружным диаметром свыше 426,0 до 720,0 мм включ.; - 2,5 мм - для труб наружным диаметром свыше 720,0 до 1020,0 мм включ.; - 3,5 мм - для труб наружным диаметром свыше 1020,0 мм. 	<p><u>или исключить ссылки на применимость стандарта для магистральных и промысловых нефтепродуктопроводов</u></p> <p>Повторно</p> <p>В пункте приведены требования к косине реза труб, требования к косине реза соединительных деталей отсутствуют.</p> <p>Для труб, применяемых в различных отраслях, установлены различные требования к косине реза. Выходом из ситуации может являться задание наибольшего (из установленных) значения отклонения в зависимости от диаметра для продукции разного назначения и добавление указания о том, что данным пунктом необходимо руководствоваться, если отсутствуют требования к косине реза в стандарте на продукцию или требования к косине реза в стандарте на продукцию имеются, но уступают установленному в ГОСТ 34094 значению</p>	
21	3.4	<p>ПАО «ТМК» № 49/13118 от 16.11.2023</p>	<p>При удалении заусенцев для всех типов отделки кроме ФБ допускается образование внутренней фаски в плоскости торца трубы шириной не более 1,0 мм.</p> <p>Для отделки типа ФБ допускается образование наружной и внутренней фасок в плоскости торца трубы шириной не более 1,0 мм.</p>	<p>Изложить в редакции:</p> <p>«При удалении заусенцев, кроме удаления заусенцев ручным способом, допускается образование:</p> <ul style="list-style-type: none"> - внутренней фаски шириной не более 1,0 мм в плоскости торца трубы – для всех типов отделки, кроме ФБ; - наружной и внутренней фасок шириной не более 1,0 мм в плоскости торца трубы – для отделки типа ФБ. 	<p>Принято</p>

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПКЗ+ПК7
			Ширина наружной и внутренней фаски, образовавшейся при удалении заусенцев ручными способами, не контролируется.	При удалении заусенцев ручным способом допускается образование наружной и внутренней фасок ненормируемой ширины.»	