

Изменение № 1 ГОСТ 34094–2017 Трубы стальные. Отделка концов труб и соединительных деталей под сварку. Общие технические требования

Принято Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № от)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС №

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Введение. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Модификация настоящего стандарта по отношению к международному стандарту заключается в добавлении типов отделки концов труб и соединительных деталей, традиционно применяемые в национальной и международной практике: ФП2, ФП3, ФП4, ФП5, ФС1, ФС2, ФК1, ФК2».

Пункт 3.1. Последний абзац. Заменить слова: «, а при необходимости угол(ы) скоса фаски и ширина торцевого притупления» на «с согласованными углом(ами) скоса фаски и шириной торцевого притупления при отделке концов ФП6 или ФС3»;

таблица 1. Графа « α ». Для типа отделки концов ФБ заменить значение: «90°» на «–»;

графа «Форма отделки концов». Для типа отделки концов ФБ заменить обозначение: « α » на «90°»;

таблицу 1 дополнить примечаниями:

« П р и м е ч а н и я

1 Показатели и значения, указанные без предельных отклонений, являются факультативными.

2 Допускается гарантировать угол α при толщине стенки труб менее 5,0 мм на основании технологии выполнения фаски без проведения контроля»;

таблица 2. Примечание изложить в новой редакции:

« П р и м е ч а н и я

1 Показатели и значения, указанные без предельных отклонений, являются факультативными.

2 Допускается гарантировать угол α при толщине стенки труб менее 5,0 мм на основании технологии выполнения фаски без проведения контроля»;

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации – 2022 – – .

таблицу 4 изложить в новой редакции:

Толщина стенки	Значение b
От 15,0 до 19,0 включ.	9
Св. 19,0 « 21,5 «	10
« 21,5 « 32,0 «	12
« 32,0	16

Примечание – Значение b являются факультативными. Если в нормативном документе установлены предельные отклонения b , то они должны быть не менее предельных отклонений ширины торцевого притупления c .

Пункт 3.2. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Отклонение от перпендикулярности торца трубы относительно образующей (косина реза) для всех типов отделки кроме ФБ не должно быть более следующих значений, если иное не указано в нормативной документации:».

Пункт 3.3. Заменить слова: «кроме ФБ» на «кроме ФБ и ФК2».

Пункт 3.4 изложить в новой редакции:

«3.4 На концах труб не должно быть заусенцев.

При удалении заусенцев, кроме удаления заусенцев ручным способом, допускается образование:

- внутренней фаски шириной не более 1,0 мм в плоскости торца трубы – для всех типов отделки, кроме ФБ;

- наружной и внутренней фасок шириной не более 1,0 мм в плоскости торца трубы – для отделки типа ФБ.

При удалении заусенцев ручным способом допускается образование наружной и внутренней фасок ненормируемой ширины».

УДК 621.774.09

МКС 23.040.10

ОКПД2 24.2

Ключевые слова: трубы, отделка концов, соединительные детали, сварка, технические требования

Руководитель организации-разработчика

Генеральный директор
должность

личная подпись

инициалы, фамилия

Руководитель
разработки

должность

личная подпись

инициалы, фамилия