

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к первой редакции проекта национального стандарта
ГОСТ Р «Узлы трубные стальные для трубопроводов нефтяной и газовой промышленности.
Общие технические требования»

1 Основание для разработки проекта национального стандарта

Основанием для разработки национального стандарта является план работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные баллоны» на 2023 г. (шифр работы 1.3.357-1.083.23).

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Объектом стандартизации являются узлы трубные стальные для трубопроводов нефтяной и газовой промышленности диаметром DN 50-1400 на рабочее давление до 32,0 МПа.

3 Обоснование целесообразности разработки проекта национального стандарта

В условиях переориентации поставок углеводородов на новые рынки требуется ускоренное возведение трубопроводных систем нефти и газа. Для ускорения строительства и повышения качества сварных соединений могут использоваться узлы трубные заводского изготовления.

4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта

Принятие национального стандарта позволит повысить надежность и безопасность объектов нефтегазовой отрасли.

5 Сведения о соответствии проекта национального стандарта федеральным законам, техническим регламентам

Проект разрабатываемого национального стандарта соответствует положениям Федерального закона от 29 июня 2015г. №162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации» и не требует внесения в них поправок.

6 Сведения о соответствии проекта национального стандарта международному стандарту

Отсутствует.

7 Сведения о взаимосвязи проекта национального стандарта, со стандартами, утвержденными (принятыми) ранее

Отсутствует.

8 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке проекта национального стандарта

- СП 36.13330.2012 Магистральные трубопроводы. Актуализированная редакция СНиП 2.05.06-85*
- ГОСТ 2601-84 Сварка металлов. Термины и определения основных понятий.
- ГОСТ 2999-75 Металлы и сплавы. Метод измерения твердости по Виккерсу.
- ГОСТ 6996-66 Сварные соединения. Методы определения механических свойств.
- ГОСТ 7512-82 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод.

9 Сведения о разработчике стандарта

Разработчиком проекта национального стандарта является Акционерное общество «Трубо-деталь» (АО «Трубодеталь»), ПК 10 «Соединительные детали трубопроводов» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны».

Почтовый адрес: 454904, Челябинск, ул. Челябинская, 23.

Номер контактного телефона: (351) 216-02-68.

Адрес электронной почты: info@trubodetal.ru.