

## **ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

к окончательной редакции проекта национального стандарта  
ГОСТ Р «Узлы трубные стальные для трубопроводов нефтяной и газовой промышленности. Общие технические требования»

### **1 Основание для разработки проекта национального стандарта**

Основанием для разработки национального стандарта является план работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные баллоны» на 2023 г. (шифр работы 1.3.357-1.083.23).

### **2 Краткая характеристика объекта стандартизации**

Объектом стандартизации являются узлы трубные стальные для трубопроводов нефтяной и газовой промышленности диаметром DN 50-1400 на рабочее давление до 32,0 МПа.

### **3 Обоснование целесообразности разработки проекта национального стандарта**

В условиях переориентации поставок углеводородов на новые рынки требуется ускоренное возведение трубопроводных систем нефти и газа. Для ускорения строительства и повышения качества сварных соединений могут использоваться узлы трубные заводского изготовления.

### **4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта**

Принятие национального стандарта позволит повысить надежность и безопасность объектов нефтегазовой отрасли.

### **5 Сведения о соответствии проекта национального стандарта федеральным законам, техническим регламентам**

Проект разрабатываемого национального стандарта соответствует положениям Федерального закона от 29 июня 2015г. №162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации» и не требует внесения в них поправок.

### **6 Сведения о соответствии проекта национального стандарта международному стандарту**

Отсутствует.

### **7 Сведения о взаимосвязи проекта национального стандарта, со стандартами, утвержденными (принятыми) ранее**

Отсутствует.

### **8 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке проекта национального стандарта**

- СП 36.13330.2012 Магистральные трубопроводы
- ГОСТ 2601-84 Сварка металлов. Термины и определения основных понятий
- ГОСТ 2999-75 Металлы и сплавы. Метод измерения твердости по Виккерсу
- ГОСТ 6996-66 Сварные соединения. Методы определения механических свойств
- ГОСТ 7512-82 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод

### **9 Краткая характеристика полученных отзывов заинтересованных лиц**

В результате публичного обсуждения проекта стандарта были получены отзывы следующих заинтересованных организаций:

ООО «ТМК ЭТЕРНО»

РСПП

АССОЦИАЦИЯ СОПКОР

ООО «ГАЗПРОМ ВНИИГАЗ»

НИЦ «КУРЧАТОВСКИЙ ИНСТИТУТ» - ЦНИИ КМ «ПРОМЕТЕЙ»  
АО «ГИПРОТРУБОПРОВОД»  
ПАО «СУРГУТНЕФТЕГАЗ»  
ООО «ГАЗПРОМ ДОБЫЧА УРЕНГОЙ»  
ПАО «ОНХП»  
ФГБУ «ИНСТИТУТ СТАНДАРТИЗАЦИИ»  
ООО «ГРУППА ПОЛИПЛАСТИК»  
ПАО «ТРАНСНЕФТЬ»  
АО ВНИИСТ  
ПАО «ТМК»  
АО «ТОМСКНИПИНЕФТЬ»  
АО «ПРОМГАЗ»

**10 Сведения о разработчике стандарта**

Разработчиком проекта национального стандарта является Акционерное общество «Трубодеталь» (АО «Трубодеталь»), ПК 10 «Соединительные детали трубопроводов» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны».

Почтовый адрес: 454904, Челябинск, ул. Челябинская, 23.

Номер контактного телефона: (351) 216-02-68.

Адрес электронной почты: [info@trubodetal.ru](mailto:info@trubodetal.ru).