

Ведомость результатов голосования в ПК 9/ ТК 357

по вопросу: «Вынесение окончательной редакции ГОСТ ISO 10893-5 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 5. Магнитопорошковый контроль труб из ферромагнитной стали для выявления поверхностных дефектов» на голосование среди членов ПК 9 / ТК 357

Направление окончательной редакции ГОСТ ISO 10893-5 – письмо от 25.05.2023 г.

Срок принятия решений до 13.06.2023

Состав ПК 9: 24 организации

<i>Организация – член ПК 9/ТК 357</i>	<i>Решение</i>
АО «Орский машиностроительный завод»	ЗА
ПАО «ЧТПЗ»	ЗА
АО «ПНТЗ»	ЗА
АО «РусНИТИ»	ЗА
АО «СТНГ»	ЗА
ПАО «ТМК»	ЗА
АО «ТАГМЕТ»	ЗА
АО «Трубодеталь»	ЗА
АО «ВМЗ»	ЗА
АО «ВТЗ»	ЗА
АО «СТЗ»	ЗА
ООО «ТМК НТЦ»	ЗА
НИЦ «Курчатовский институт» ФГУП «ЦНИИ КМ «Прометей»	ЗА
ООО «ИТС»	ЗА
АО «СинТЗ»	ЗА
ПАО «ММК»	ЗА
ООО «ГАЗПРОМ ВНИИГАЗ»	ЗА
ФГБУ «РСТ»	ЗА
ООО «НИИнефтетрубы»	ЗА
Ассоциация «ХИММАШ» - АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»	Воздержался
ИТОГО: 19 организаций приняли участие в голосовании ЗА - 18; ВОЗДЕРЖАЛСЯ – 1; ПРОТИВ – 0	
Решение – положительное (100 % организаций проголосовали положительно)	

Секретарь ПК 9/ТК 357

В.В. Луенюк

20.07.2023

Ведомость результатов голосования в ПК 9/ ТК 357

по вопросу: «Вынесение окончательной редакции ГОСТ ISO 10893-9 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 9. Автоматизированный ультразвуковой контроль для обнаружения расслоений в полосе/листе для производства сварных труб» на голосование среди членов ПК 9 / ТК 357

Направление окончательной редакции ГОСТ ISO 10893-9 – письмо от 25.05.2023 г.

Срок принятия решений до 13.06.2023

Состав ПК 9: 24 организации

<i>Организация – член ПК 9/ТК 357</i>	<i>Решение</i>
АО «Орский машиностроительный завод»	ЗА
ПАО «ЧТПЗ»	ЗА
АО «ПНТЗ»	ЗА
АО «РусНИТИ»	ЗА
АО «СТНГ»	ЗА
ПАО «ТМК»	ЗА
АО «ТАГМЕТ»	ЗА
АО «Трубодеталь»	ЗА
АО «ВМЗ»	ЗА
АО «ВТЗ»	ЗА
АО «СТЗ»	ЗА
ООО «ТМК НТЦ»	ЗА
ООО «ИТС»	ЗА
АО «СинТЗ»	ЗА
ПАО «ММК»	ЗА
ООО «ГАЗПРОМ ВНИИГАЗ»	ЗА
ФГБУ «РСТ»	ЗА
ООО «НИИнефтетрубы»	ЗА
Ассоциация «ХИММАШ» - АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»	Воздержался
ИТОГО: 18 организаций приняли участие в голосовании ЗА - 17; ВОЗДЕРЖАЛСЯ – 1; ПРОТИВ – 0	
Решение – положительное (100 % организаций проголосовали положительно)	

Секретарь ПК 9/ТК 357
В.В. Луненюк
20.07.2023

Ведомость результатов голосования в ПК 9/ ТК 357

по вопросу: «Вынесение окончательной редакции ГОСТ ISO 10893-11 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 11. Ультразвуковой автоматизированный контроль сварных швов для обнаружения продольных и (или) поперечных дефектов» на голосование среди членов ПК 9 / ТК 357

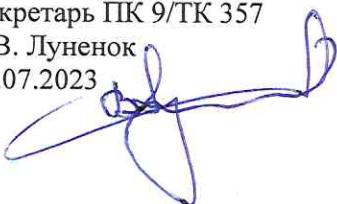
Направление окончательной редакции ГОСТ ISO 10893-11 – письмо от 25.05.2023 г.

Срок принятия решений до 13.06.2023

Состав ПК 9: 24 организации

Организация – член ПК 9/ТК 357	Решение
АО «Орский машиностроительный завод»	ЗА
ПАО «ЧТПЗ»	ЗА
АО «ПНТЗ»	ЗА
АО «РусНИТИ»	ЗА
АО «СТНГ»	ЗА
ПАО «ТМК»	ЗА
АО «ТАГМЕТ»	ЗА
АО «Трубодеталь»	ЗА
АО «ВМЗ»	ЗА
АО «ВТЗ»	ЗА
АО «СТЗ»	ЗА
ООО «ТМК НТЦ»	ЗА
НИЦ «Курчатовский институт» ФГУП «ЦНИИ КМ «Прометей»	ЗА
ООО «ИТС»	ЗА
АО «СинТЗ»	ЗА
ПАО «ММК»	ЗА
ООО «ГАЗПРОМ ВНИИГАЗ»	ЗА
ФГБУ «РСТ»	ЗА
ООО «НИИнефтетрубы»	ЗА
Ассоциация «ХИММАШ» - АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»	Воздержался
ИТОГО: 19 организаций приняли участие в голосовании ЗА - 18; ВОЗДЕРЖАЛСЯ – 1; ПРОТИВ – 0	
Решение – положительное (100 % организаций проголосовали положительно)	

Секретарь ПК 9/ТК 357
В.В. Луненок
20.07.2023



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Подкомитета ПК 9 «Требования к поставкам стальных труб, работающих под давлением»

ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

по проекту ГОСТ ISO 10893-5 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 5. Магнитопорошковый контроль труб из ферромагнитной стали для выявления поверхностных дефектов» (на основе ISO 10893-5:2011)

Проект ГОСТ ISO 10893-5 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 5. Магнитопорошковый контроль труб из ферромагнитной стали для выявления поверхностных дефектов» (на основе ISO 10893-5:2011) разработан на основании программы национальной стандартизации РФ (шифр работы 1.3.357-2.065.22) и плана работ Технического комитета по стандартизации ТК 357 на 2022 г.

Разработчик проекта – «НУЦ «Контроль и диагностика».

Цель разработки ГОСТ ISO 10893-5 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 5. Магнитопорошковый контроль труб из ферромагнитной стали для выявления поверхностных дефектов»: внедрение и переход промышленности России и стран СНГ к мировой практике проведения магнитопорошкового контроля стальных бесшовных и сварных труб.

Принятие ГОСТ ISO 10893-5 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 5. Магнитопорошковый контроль труб из ферромагнитной стали для выявления поверхностных дефектов» позволит перейти к единым требованиям проведения магнитопорошкового контроля для выявления поверхностных дефектов стальных бесшовных и сварных труб. Применение международных методов контроля и испытаний, поверки и настройки оборудования, подходов к оценке результатов испытаний способствует переходу к единой практике проведения этих процессов.

В период с 25 мая 2023 г. по 13 июня 2022 г. было проведено заочное голосование членов ПК 9/ ТК 357 по согласованию окончательной редакции проекта ГОСТ ISO 10893-5 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 5. Магнитопорошковый контроль труб из ферромагнитной стали для выявления поверхностных дефектов». В голосовании приняли участие 19 организаций-членов ПК 9. Положительный отзыв по проекту ГОСТ ISO 10893-5 получен от 100 % организаций – членов ПК 9, принявших участие в рассмотрении проекта. Ведомость результатов голосования прилагается к Заклучению.

В соответствии с «Положением о функционировании подкомитетов ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны» Подкомитет ПК 9 «Требования к поставкам стальных труб, работающих под давлением» направляет материалы по проекту ГОСТ ISO 10893-5 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 5. Магнитопорошковый контроль труб из

ферромагнитной стали для выявления поверхностных дефектов» в Секретариат ТК 357 для проведения голосования среди членов ТК 357.

Руководитель ПК 9

Н.Н. Волкова

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Подкомитета ПК 9 «Требования к поставкам стальных труб, работающих под давлением»

ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

по проекту ГОСТ ISO 10893-9 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 9. Автоматизированный ультразвуковой контроль для обнаружения расслоений в полосе/листе для производства сварных труб» (на основе ISO 10893-9:2011)

Проект ГОСТ ISO 10893-9 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 9. Автоматизированный ультразвуковой контроль для обнаружения расслоений в полосе/листе для производства сварных труб» (на основе ISO 10893-9:2011) разработан на основании программы национальной стандартизации РФ (шифр работы 1.3.357-2.063.22) и плана работ Технического комитета по стандартизации ТК 357 на 2022 г.

Разработчик проекта – «НУЦ «Контроль и диагностика».

Цель разработки ГОСТ ISO 10893-9 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 9. Автоматизированный ультразвуковой контроль для обнаружения расслоений в полосе/листе для производства сварных труб»: внедрение и переход промышленности России и стран СНГ к мировой практике проведения автоматизированного ультразвукового контроля на наличие расслоений в заготовке для стальных сварных труб.

Принятие ГОСТ ISO 10893-9 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 9. Автоматизированный ультразвуковой контроль для обнаружения расслоений в полосе/листе для производства сварных труб» позволит перейти к единым требованиям проведения автоматизированного ультразвукового контроля на наличие расслоений в заготовке для стальных сварных труб. Применение международных методов контроля и испытаний, поверки и настройки оборудования, подходов к оценке результатов испытаний способствует переходу к единой практике проведения этих процессов.

В период с 25 мая 2023 г. по 13 июня 2022 г. было проведено заочное голосование членов ПК 9/ ТК 357 по согласованию окончательной редакции проекта ГОСТ ISO 10893-9 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 9. Автоматизированный ультразвуковой контроль для обнаружения расслоений в полосе/листе для производства сварных труб». В голосовании приняли участие 18 организаций-членов ПК 9. Положительный отзыв по проекту ГОСТ ISO 10893-9 получен от 100 % организаций – членов ПК 9, принявших участие в рассмотрении проекта. Ведомость результатов голосования прилагается к ЗаклЮчению.

В соответствии с «Положением о функционировании подкомитетов ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны» Подкомитет ПК 9 «Требования к поставкам стальных труб, работающих под давлением» направляет материалы по проекту ГОСТ ISO 10893-9 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 9. Автоматизированный ультразвуковой контроль для

обнаружения расслоений в полосе/листе для производства сварных труб» в Секретариат ТК 357
для проведения голосования среди членов ТК 357.

Руководитель ПК 9



Н.Н. Волкова

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Подкомитета ПК 9 «Требования к поставкам стальных труб, работающих под давлением»

ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

по проекту ГОСТ ISO 10893-11 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 11. Ультразвуковой автоматизированный контроль сварных швов для обнаружения продольных и (или) поперечных дефектов» (на основе ISO 10893-11:2011)

Проект ГОСТ ISO 10893-11 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 11. Ультразвуковой автоматизированный контроль сварных швов для обнаружения продольных и (или) поперечных дефектов» (на основе ISO 10893-11:2011) разработан на основании программы национальной стандартизации РФ (шифр работы 1.3.357-2.062.22) и плана работ Технического комитета по стандартизации ТК 357 на 2022 г.

Разработчик проекта – «НУЦ «Контроль и диагностика».

Цель ГОСТ ISO 10893-11 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 11. Ультразвуковой автоматизированный контроль сварных швов для обнаружения продольных и (или) поперечных дефектов»: внедрение и переход промышленности России и стран СНГ к мировой практике проведения автоматизированного ультразвукового контроля сварных швов стальных труб.

Принятие ГОСТ ISO 10893-11 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 11. Ультразвуковой автоматизированный контроль сварных швов для обнаружения продольных и (или) поперечных дефектов» позволит перейти к единым требованиям проведения автоматизированного ультразвукового контроля сварных швов стальных труб. Применение международных методов контроля и испытаний, поверки и настройки оборудования, подходов к оценке результатов испытаний способствует переходу к единой практике проведения этих процессов.

В период с 25 мая 2023 г. по 13 июня 2022 г. было проведено заочное голосование членов ПК 9/ ТК 357 по согласованию окончательной редакции проекта ГОСТ ISO 10893-11 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 11. Ультразвуковой автоматизированный контроль сварных швов для обнаружения продольных и (или) поперечных дефектов». В голосовании приняли участие 19 организаций-членов ПК 9. Положительный отзыв по проекту ГОСТ ISO 10893-11 получен от 100 % организаций – членов ПК 9, принявших участие в рассмотрении проекта. Ведомость результатов голосования прилагается к ЗаклЮчению.

В соответствии с «Положением о функционировании подкомитетов ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны» Подкомитет ПК 9 «Требования к поставкам стальных труб, работающих под давлением» направляет материалы по проекту ГОСТ ISO 10893-11 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 11. Ультразвуковой автоматизированный контроль

сварных швов для обнаружения продольных и (или) поперечных дефектов» в Секретариат ТК 357 для проведения голосования среди членов ТК 357.

Руководитель ПК 9

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Н.Н. Волкова', written in a cursive style.

Н.Н. Волкова