ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к окончательной редакции проекта межгосударственного стандарта **ГОСТ ISO 10893-9 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 9. Ультразвуковой метод автоматизированного контроля расслоений в полосе/листе для производства сварных труб»**

1 Основание для разработки межгосударственного стандарта

Основанием для разработки стандарта является План работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны» на 2022 г. и программа межгосударственной стандартизации на 2022 г. (шифр 1.3.357-2.063.22).

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Объектом стандартизации является автоматизированный ультразвуковой контроль рулона/листа при производстве сварных труб для обнаружения расслоений.

3 Обоснование целесообразности разработки межгосударственного стандарта

Межгосударственный стандарт является одной из частей комплекса стандартов по неразрушающему контролю стальных труб на основе ISO 10893, состоящей из 12 частей, и разрабатывается с целью внедрения и перехода промышленности РФ и стран СНГ к мировой практике проведения автоматизированного ультразвукового контроля стальных сварных труб.

4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта

Принятие межгосударственного стандарта позволит перейти к единым требованиям проведения автоматизированного ультразвукового контроля на наличие расслоений стальных сварных труб.

Применение международных методов контроля и испытаний, поверки и настройки оборудования, подходов к оценке результатов испытаний способствует переходу к единой практике проведения этих процессов.

5 Сведения о соответствии стандарта федеральным законам, техническим регламентам

Проект межгосударственного стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями, и не требует внесения связанных с ним поправок.

6 Сведения о соответствии проекта межгосударственного стандарта международному стандарту

Разрабатываемый стандарт является идентичным международному стандарту ISO 10893-9:2011 «Неразрушающий контроль стальных труб. Часть 9. Ультразвуковой метод автоматизированного контроля расслоений в рулонах/листах для производства сварных труб» (ISO 10893-9:2011 Non-destructive testing of steel tubes - Part 9: Automated ultrasonic testing for the detection of laminar imperfections in strip/plate used for the manufacture of welded steel tubes).

7 Сведения о взаимосвязи стандарта со стандартами, утвержденными (принятыми) ранее

Проект межгосударственного стандарта разрабатывается на основе национального стандарта ГОСТ Р ИСО 10893-9-2016 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 9. Ультразвуковой метод автоматизированного контроля расслоений в рулонах/листах для производства сварных труб».

8 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке стандарта

ISO 10893-9:2011 «Неразрушающий контроль стальных труб. Часть 9. Ультразвуковой метод автоматизированного контроля расслоений в рулонах/листах для производства сварных труб» (ISO 10893-9:2011 Non-destructive testing of steel tubes - Part 9: Automated ultrasonic testing for the detection of laminar imperfections in strip/plate used for the manufacture of welded steel tubes).

9 Краткая характеристика полученных отзывов заинтересованных лиц

В результате публичного обсуждения первой редакции проекта стандарта были получены отзывы следующих заинтересованных организаций:

АО «УРАЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТАЛЛОВ» (без замечаний)

ООО «ТМК-ИНОКС» (без замечаний)

АО «Уральская сталь»

ООО «НИИ Транснефть»
ПАО «Северсталь»
ПАО «ТМК»
АО «ВМЗ»
На основании полученных отзывов подготовлена сводка отзывов, всего замечаний 48.

10 Сведения о разработчике стандарта

Разработчиком межгосударственного стандарта является Научно-учебный центр «Контроль и диагностика», ПК 9 «Требования к поставкам стальных труб, работающих под давлением» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», Акционерное общество «Русский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (АО «РусНИТИ»).

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30
Номер контактного телефона: (351) 734-73-49
Адрес электронной почты: secretariat@tk357.com