

**МКС 23.020.30**

**Изменение № 3 ГОСТ 15860–84 Баллоны стальные сварные для сжиженных углеводородных газов на давление до 1,6 МПа. Технические условия**

**Принято Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол №            от            )**

**За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]**

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации**

Вводная часть. Первый абзац. После слов «для транспортирования» дополнить словом: «, использования»;

второй, третий абзацы исключить.

Пункт 2.1 изложить в новой редакции:

«2.1. Баллоны должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, требований национального законодательства, по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке».

Пункт 2.3. Последний абзац исключить.

Пункт 2.4 изложить в новой редакции:

«2.4. Запорные устройства баллонов должны соответствовать требованиям ГОСТ 21804 и быть снабжены предохранительным устройством, автоматически предотвращающим повышение давления сверх допустимого путем выпуска газа в атмосферу или утилизационную систему».

Пункт 3.2 дополнить абзацем:

«На территории стран Евразийского экономического союза техническая документация, прикладываемая к баллонам, также должна соответствовать требованиям [1]».

Раздел 4 дополнить пунктом 4.4:

«4.4. Баллоны должны быть рассчитаны на прочность согласно ГОСТ 14249, с учетом п. 2.10».

Пункт 5.2. Второй абзац исключить.

Пункт 5.3. Четвертое перечисление изложить в новой редакции: «на соответствие требованиям пп. 1.4, 2.10 один баллон от партии. Партия должна состоять не более чем из 1000 баллонов, которые имеют одинаковые номинальный диаметр, толщину стенки, длину и конструкцию, при этом они должны быть последовательно изготовлены по одной технологии на одном и том же оборудовании, из металла одной плавки. Результаты выборочного контроля распространяют на всю партию;»;

второй абзац. Заменить слова: «оформляться в соответствии с «Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» на «быть документированы».

Пункт 7.1 дополнить перечислением (после десятого): «обозначение марки стали, из которой изготовлен баллон.»;

дополнить абзацем (после первого):

«На территории стран Евразийского экономического союза маркировка баллона должна включать Единый знак обращения продукции «ЕАС» согласно [1]».

Пункт 7.2 дополнить словами: « ,при этом минимальный размер маркировочного знака «ЕАС» должен быть 10 мм».

Пункт 8.1. Заменить слова: ««Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» и «Правил безопасности в газовом хозяйстве», утвержденных Госгортехнадзором СССР» на «настоящего стандарта и нормативных документов, действующих в стране эксплуатации».

Раздел «Информационные данные». Пункт 4. Таблица. Год издания в обозначениях стандартов исключить;

дополнить строкой (после ГОСТ 14192):

ГОСТ 14249	4.4
------------	-----

Стандарт дополнить элементом «Библиография»:

### **«Библиография»**

[1] Технический регламент  
таможенного союза ТР ТС 032/2013

О безопасности оборудования,  
работающего под избыточным давлением».