

**Сводка отзывов членов ТК 357 к проекту окончательной редакции проекта межгосударственного стандарта
ГОСТ ISO 23278 «Неразрушающий контроль сварных соединений. Магнитопорошковый контроль. Уровни приемки»**

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
1	Ко всему стандарту	АО «УРАЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТАЛЛОВ» № ТК 367-28/22 от 24.03.2022	-	Замечания и предложения отсутствуют	Принято к сведению
2	Ко всему стандарту	АО СинТЗ» эл. письмо от 11.04.2022	-	Замечания и предложения отсутствуют	Принято к сведению
3	Ко всему стандарту	ТК 371 № 352 от 28.04.2022	-	<p>Рассматриваемый проект стандарта ГОСТ ISO 23278 «Неразрушающий контроль сварных соединений. Магнитопорошковый контроль. Уровни приемки» (далее Проект) устанавливает уровни приемки для индикаций от несплошностей, выявляемых магнитопорошковым методом контроля, в сварных соединениях изделий и конструкций из ферромагнитных сталей. Уровни приемки предназначены, в первую очередь, для контроля в процессе производства.</p> <p>Проект состоит из 5 разделов, 2 приложений и библиографии. Структура Проекта четкая, хорошо выстроена логически и соответствует стандарту ISO 23278:2015 «Non-destructive testing of welds - Magnetic particle testing - Acceptance levels.</p> <p>Замечания и предложения по тексту Проекта отсутствуют</p>	Принято к сведению
4	1 страница	ФГБУ «РСТ» эл. письмо от 31.06.2022	-	Добавить в конце страницы, под чертой, после сносок «Издание официальное» или (Проект, окончательная редакция)	Принято

5	Раздел 1	НИЦ "Курчатовский институт"-ЦНИИ КМ "Прометей" № 536/03-17/34 от 04.04.2022	Дефектоскопические материалы (detection media в оригинале)	После изучения отечественной документации (точнее ГОСТ 56512 и ГОСТ 50.05.06) более близким к принятой терминологии в РФ относительно МПК будет перевод - магнитный индикатор, как общее для всех типов используемых материалов Изложить в редакции во всём стандарте: «Магнитный индикатор»	Принято
6	Раздел 1	ПАО «ТМК» № 49/03906 от 29.04.2022	Уровни приемки в настоящем стандарте основаны на возможностях обнаружения при применении методов, описанных в ISO 17638, и параметров, рекомендованных в приложении А. Уровни приемки могут быть указаны в стандартах на процесс сварки, стандартах, в которых применяется сварка, технических требованиях или нормах. Такая взаимосвязь приведена в ISO 17635 для ISO 5817	Предлагаем вместо ISO 17635 и ISO 17638 сделать ссылку на стандарт ГОСТ ISO 17635 и ГОСТ ISO 17638, введенных в действие в качестве национальных стандартов РФ	Отклонено ГОСТ 1.3-2014 (п. 6.10)
7	Раздел 1	НИЦ "Курчатовский институт"-ЦНИИ КМ "Прометей" № 536/03-17/34 от 04.04.2022	Новое примечание 1) Групповые индикации – три или более расположенных беспорядочно индикаций с расстоянием между любыми двумя близлежащими краями индикаций более длины меньшей индикации.	Из какого стандарта взято данное определение? Если раньше было не до конца понятно, что такое групповые индикации, то теперь неясно правильно ли расшифровано. Если примечание взято не из другого ИСОшного документа, то его следует исключить	Принято в редакции Настоящий стандарт не применим к уровням приемки для сгруппированных индикаций ¹⁾ . ¹⁾ Сгруппированные индикации – три или более индикаций, расстояние между которыми не превышает длины наименьшей индикации

8	Пункт 5.1	НИЦ "Курчатовский институт"-ЦНИИ КМ "Прометей" № 536/03-17/34 от 04.04.2022	Ширина контролируемой поверхности должна включать в себя металл сварного соединения и прилегающий к нему основной металл на расстоянии 10 мм с каждой стороны.	Текущая редакция читается как будто стандарт требует отступить от шва на расстояние 10 мм и контролировать там основной металл. Следует изложить в следующей форме: Ширина контролируемой поверхности должна включать в себя металл сварного соединения и прилегающие к нему 10 мм поверхности основного металла с каждой стороны.	Принято
9	Пункт 5.2	НИЦ "Курчатовский институт"-ЦНИИ КМ "Прометей" № 536/03-17/34 от 04.04.2022	Все такие участки должны быть заново проконтролированы и оценены с помощью того же магнитопорошкового метода и оборудования.	В оригинале «Magnetic system and technique» Magnetic system – это equipment (Оборудование) + detection media (магнитный индикатор, как обобщенный термин для всех типов дефектоскопического материала по ГОСТ Р 56512). Так как объединяющего термина в отечественной документации нет, то следует всё изложить отдельно) Изложить в редакции: «Все такие участки должны быть заново проконтролированы и оценены с помощью того же оборудования, магнитного индикатора и способа. »	Принято
10	Таблица А.1	НИЦ "Курчатовский институт"-ЦНИИ КМ "Прометей" № 536/03-17/34 от 04.04.2022	«Люминесцентный или цветной, контрастный по отношению к фону»	Contrast aid paint - контрастное покрытие согласно терминам ISO 12707. В оригинале документа почему-то опущено слово paint, но имеется ввиду именно контрастное покрытие Изложить в редакции: «Люминесцентный или цветной с контрастным покрытием»	Принято
11	Таблица А.1	НИЦ "Курчатовский институт"-ЦНИИ КМ "Прометей" № 536/03-17/34 от 04.04.2022	«Цветной контрастный с контрастным фоном или люминесцентный»	Пропущен уровень чувствительности люминесцентного индикатора. Изложить в редакции: «Цветной с контрастным покрытием или люминесцентный с низким уровнем чувствительности»	Принято

12	Таблица А.1	НИЦ "Курчатовский институт"-ЦНИИ КМ "Прометей" № 536/03-17/34 от 04.04.2022	«Поверхность сварного шва и основной металл...»	Изложить в редакции: «Поверхность сварного шва и основного металла...» В замечаниях к первой редакции было приведено неверное склонение.	Принято
13	Таблица А.1 (примечание с)	НИЦ "Курчатовский институт"-ЦНИИ КМ "Прометей" № 536/03-17/34 от 04.04.2022	«...активного газа в любой позиции. »	Изложить в редакции: «...активного газа в любых пространственных положениях. »	Принято
14	Библиография 2 и 3	ПАО «ТМК» № 49/03906 от 29.04.2022	ISO 17635 и ISO 17638:	Предлагаем вместо ISO 17635 и ISO 17638 сделать ссылку на стандарт ГОСТ ISO 17635 и ГОСТ ISO 17638, введенных в действие в качестве национальных стандартов РФ	Принято В виде ссылки