

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к окончательной редакции проекта межгосударственного стандарта **ГОСТ ISO 23278 «Неразрушающий контроль сварных соединений. Магнитопорошковый контроль. Уровни приемки»**

1 Основание для разработки межгосударственного стандарта

Основанием для разработки стандарта является программа межгосударственной стандартизации (шифр работы 1.3.357-2.051.20) и план работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны» на 2021 г.

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Объектом стандартизации являются требования к уровням приемки для индикаций от несплошностей в сварных соединениях из ферромагнитных сталей, выявляемых магнитопорошковым методом контроля.

3 Обоснование целесообразности разработки межгосударственного стандарта

Межгосударственный стандарт разрабатывается с целью внедрения и перехода промышленности России и стран СНГ к мировой практике проведения контроля магнитопорошковым методом сварных соединений металла, в том числе труб.

4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта

Принятие межгосударственного стандарта позволит перейти к единым требованиям проведения контроля магнитопорошковым методом для обнаружения дефектов сварных соединений.

5 Сведения о соответствии стандарта федеральным законам, техническим регламентам

Проект межгосударственного стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями, и не требует внесения связанных с ним поправок.

6 Сведения о соответствии стандарта международному стандарту

Разрабатываемый стандарт является идентичным международному стандарту ISO 23278:2015 «Неразрушающий контроль сварных соединений. Магнитопорошковый контроль. Уровни приемки» («Non-destructive testing of welds – Magnetic particle testing – Acceptance levels»).

7 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке межгосударственного стандарта

ISO 23278:2015 «Неразрушающий контроль сварных соединений. Магнитопорошковый контроль. Уровни приемки»

8 Краткая характеристика полученных отзывов заинтересованных лиц

В результате публичного обсуждения первой редакции проекта стандарта были получены отзывы следующих заинтересованных организаций:

АО «СТНГ» (без замечаний)
ООО «ТМК-Инокс» (без замечаний)
ПАО «НЛМК» (без замечаний)
ООО «НИИ Транснефть»
ФГУП НИЦ "Курчатовский институт" - ЦНИИ КМ "Прометей"
ФГУП «Стандартинформ»
ПАО «ТМК»

На основании полученных отзывов подготовлена сводка отзывов, всего замечаний 32.

9 Сведения о разработчике стандарта

Разработчиком межгосударственного стандарта является Научно-учебный центр «Контроль и диагностика», ПК 9 «Требования к поставкам стальных труб, работающих под давлением» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», Акционерное общество «Русский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (АО «РусНИТИ»).

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: (351) 734-73-49

Адрес электронной почты: secretariat@tk357.com