

Сводка отзывов на вторую редакцию проекта межгосударственного стандарта ГОСТ ISO 10675-1
«Неразрушающий контроль сварных соединений. Радиографический контроль. Уровни приемки. Часть 1. Сталь, никель, титан и их сплавы»
(на основе ISO 10675-1:2021, IDT)

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заслуженное Примечание ПК 9 ТК 357
1	Ко всему стандарту	РСШ № 562/19км-12 от 1.09.2023		Замечания и предложения отсутствуют	Принято к сведению
2	По всему стандарту	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023		Необходимо по всему тексту соблюдать подход, принятый при изменении наименования стандарта – применять термин “сварное соединение”, а не “сварной шов”.	Принято в ред. Weld – сварной шов Weld Joint – сварные соединения
3	Раздел 1	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«Настоящий стандарт устанавливает уровни приемки для дефектов ...»	В оригинале ISO 10675-1:2021 по всему тексту применяется термин «imperfections», а «defects» упоминается только один раз в Примечании Таблицы 5, Раздел 7. Заменить на «Настоящий стандарт устанавливает уровни приёмки для несопоставлений ...» в соответствии с оригиналом ISO 10675-1:2021 «acceptance levels for indications from imperfections». По определению дефект – это недопустимая несплошность.	Принято в ред. Термин «imperfections» - «дефекты»; термин «indications» - «изображения дефектов». «Настоящий стандарт устанавливает уровни приемки для изображений дефектов...»
4	Раздел 1	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«В настоящем стандарте предполагается, что радиографический контроль осуществляется в соответствии с требованиями ISO 17636-1 для RT-F (F – пленка) и ISO 17636-2 для RT-D (D – цифровые детекторы).»	Пропущен метод с использованием радиоскопии (RT-S), который упоминается в Разделе 5 и в Приложении A2. Исправить предложение на «В настоящем стандарте предполагается, что радиографический контроль осуществляется в соответствии с требованиями ISO 17636-1 для RT-F (F – пленка) или ISO 17636-2 для RT-S (S – радиоскопия) и RT-D (D – цифровые детекторы)» в соответствии с оригиналом ISO 10675-1:2021	Принято Принято в ред. «В настоящем стандарте предполагается, что радиографический контроль проводился в соответствии с требованиями ISO 17636-1 для RT-F (F – пленка) или ISO 17636-2 для RT-S (S – радиоскопия) и RT-D (D – цифровые детекторы).»
5	Раздел 1	НИЦ «Курчатовский институт - ЦНИИ КМ «Прометей» № 1797/03-17/34 от 07.09.2023	«... и ISO 17636-2 для RT-D (D – цифровые детекторы).»	Изложить в редакции: «... и ISO 17636-2 для RT-S (радиоскопия) и RT-D (D – цифровые детекторы).» Пропущен RT-S из оригинала	Принято См. п. 4 сводки

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заслуженное Примечание ПК 9 ТК 357
6	Раздел 4 Таблица 1	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«4 - сумма выявленных площадей проекций изображений дефектов ... D - расстояние между изображениями дефектов h - ширина дефекта, ширина или высота поверхности или поперечного дефекта поверхности, мм l - длина дефекта, мм Σl - суммарная длина дефектов в пределах контролируемого участка L (изображения дефектов не должны быть разделены на различные участки L)»	Заменить «дефект» на «несплошность»: 4 - сумма выявленных площадей проекций изображений <u>несплошностей</u> ... D - расстояние между изображениями <u>несплошностей</u> h - ширина <u>несплошности</u> , ширина или высота поверхности или поперечной <u>несплошности</u> поверхности, мм l - длина <u>несплошности</u> , мм Σl - суммарная длина <u>несплошностей</u> в пределах контролируемого участка L (изображения <u>несплошностей</u> не должны быть разделены на различные участки L)	Отклонено См. п. 3 сводаки. Принято в ред. «4 - Сумма выявленных площадей проекций изображений дефектов, находящихся на участке L x Wp, по отношению к площади данного участка, в процентах (см. приложение В) D - Расстояние между изображениями дефектов h - Ширина изображения дефекта, ширина или высота поверхности дефекта или дефекта на поперечном сечении шва, в миллиметрах l - Длина изображения дефекта, в миллиметрах (см. также рисунки С.3 и С.4 для линейной пористости) Σl - Суммарная длина дефектов в пределах контролируемого участка L (изображения дефектов не должны быть разделены на различные участки L)» Редакция соответствует проекту стандарта ГОСТ Р ИСО 10675-2.
7	Раздел 6	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	Весь раздел	По всему тексту раздела заменить «дефектов» на «несплошностей»	Отклонено См. п. 3 сводаки.
8	Раздел 6	НИЦ «Курчатовский институт - ЦНИИ КМ «Прометей» № 1797/03-17/34 от 07.09.2023	«...другим специальным методом контроля для оценки размеров дефектов...»	Изложить в редакции: «...специальной методики для оценки размеров дефектов...». Эта фраза напрямую связана со следующим абзацем. Ее следует изложить идентично. Никаких «других» методов контроля в оригинале нет. Предполагается использование все того же РК.	Отклонено Действующая редакция соответствует окончательной редакции проекта стандарта ГОСТ Р ИСО 10675-2 (раздел 6).
9	Раздел 7, первый, второй, четвертый абзац	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«Допустимые уровни приемки изображений дефектов приведены в таблицах 4 и 5. Виды дефектов приведены из ISO 5817, и указаны в ISO 6520-1 (см. приложение А). Любые два соседних дефекта, разделенные расстоянием, меньшим,	Изложить в редакции в соответствии с оригиналом ISO 10675-1:2021: «Уровни приемки изображений <u>несплошностей</u> приведены в таблицах 4 и 5. Виды <u>несплошностей</u> приведены из ISO 5817, и указаны в ISO 6520-1 (см. приложение А). Любые <u>два соседние <u>несплошности</u></u> ,	Принято в ред. «Уровни приемки изображений дефектов приведены в таблицах 4 и 5. Виды дефектов приведены из ISO 5817 и указаны в ISO 6520-1 (см. приложение А).

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение ПК 9 ТК 357
10	Раздел 7, второй абзац	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	чем наибольший размер меньшего дефекта, должны рассматриваться как отдельный дефект (см. приложение С). Размеры изображений дефектов не должны быть разделены на различные участки L.»	разделенные расстоянием, меньшим, чем наибольший размер меньшей несплошности, должны рассматриваться как отдельная несплошность (см. приложение С). Размеры изображений несплошностей не должны быть разделены на различные участки L, как в оригинале ISO 10675-1:2021»	Любые два соседних дефекта, разделенные расстоянием, меньшим, чем наибольший размер меньшего дефекта, должны рассматриваться как <u>единичный</u> дефект (см. приложение С). Размеры <u>изображений дефектов</u> не должны быть разделены на различные участки L.» См. п. 3 <u>сводки</u> .
11	Раздел 7, второй абзац	ТК 371 /ПК 5 ООО «Градидент» № 011/ПК от 18.10.2023 (ООО Лентест)	«Любые два соседних дефекта, разделенные расстоянием, меньшим, чем наибольший размер меньшего дефекта, должны рассматриваться как <u>отдельный</u> дефект (см. приложение С).»	Любые два соседних дефекта, разделенные расстоянием, меньшим, чем меньшая длина дефектов, должны рассматриваться как один дефект (см. приложение С). Полетие длина, чем наибольший размер меньшего дефекта. Слово <u>отдельный</u> считаю неудачным, объединенную группу включений могут организовать три соседних, тогда два из трех не будут образовывать отдельный дефект, так как он по той же методике объединится с третьим.	<u>Принято в ред.</u> См. п. 9 <u>сводки</u> . «Любые два соседних дефекта, разделенные расстоянием меньшим, чем наибольший размер меньшего дефекта, должны рассматриваться как <u>один</u> дефект (см. приложение С).»
12	Раздел 7	НИЦ «Курчатовский институт - ЦНИИ КМ «Прометей» № 1797/03-17/34 от 07.09.2023	«Размеры изображений дефектов не должны быть разделены на различные участки L.»	Изложить в редакции: «Изображения дефектов не должны быть разделены на различные участки L.» В оригинале нет размеров. Предложение идентично расшифровке Z/ в таблице 1, и его следует изложить идентично.	<u>Принято</u>
13	Раздел 7 Таблица 4, наименование таблицы	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«Допустимые уровни приемки внутренних дефектов для стыковых сварных соединений»	Изложить в редакции «Уровни приемки изображений внутренних несплошностей для стыковых сварных соединений»	<u>Принято в ред.</u> «Т а б л и ц а 4 — Уровни приемки изображений внутренних дефектов для стыковых сварных швов»
14	Раздел 7 Таблица 4, наименование	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«Вид внутренних дефектов в соответствии с ISO 6520-1»	Изложить в редакции «Вид внутренних несплошностей в соответствии с ISO 6520-1», как в оригинале ISO 10675-1:2021	<u>Отклонено</u> См. п. 3 <u>сводки</u> .

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприниматель), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение ИПК 9 ТК 357
	второго столбца				
15	Раздел 7 Таблица 4	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«№3 ^b Скопление пор (2013) $L = 100$ мм»	Исправить « $L = 100$ мм» на « $d \leq 0,4s$, макс. 5 мм – для уровня приемки 3, $d \leq 0,3s$, макс. 4 мм – для уровня приемки 2, $d \leq 0,2s$, макс. 3 мм – для уровня приемки 1», как в оригинале ISO 10675-1:2021	Принято
16	Раздел 7 Таблица 4	ТК 371 / ПК 5 ООО «Градидент» № 011/ПК от 18.10.2023 (от НИЦ «Курчатовский институт - ЦНИИ КМ «Прометей»)	«№3 ^b Скопление пор (2013) $L = 100$ мм»	Пропущено требование, добавлены лишние требования В столбцах таблицы в строке 3 Скопление пор (2013) пропущено важное требование к максимальному размеру отдельной поры в скоплении (подобно отдельным порам и линейной пористости). Добавить для уровня приемки 3 $d \leq 0,4s$, макс. 5 мм, для уровня приемки 2 $d \leq 0,3s$, макс. 4 мм, для уровня приемки 1 $d \leq 0,2s$, макс. 3 мм. $L = 100$ мм исключить из всех столбцов, в оригинале нет этого.	Принято
17	Раздел 7 Таблица 4	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«№11 ^c Несплавление (401) Допускается, но только с участками, не выходящими на поверхность $\Sigma l \leq 25$ мм, $L = 100$ мм «	Исправить критерии приемки для Уровня приемки 3 в соответствии с оригиналом ISO 10675-1:2021 «Not breaking the surface $l \leq 0,4s$, max. 4 mm. Only intermittently and not breaking the surface $\Sigma l \leq 25$ mm, $L = 100$ mm»	Принято в ред. См. п. 18 сводки.
18	Раздел 7 Таблица 4, строка 11, столбец 3	НИЦ «Курчатовский институт - ЦНИИ КМ «Прометей» № 1797/03-17/34 от 07.09.2023	Несплавления (401) по уровню приемки 3 «Допускается, но только с участками, не выходящими на поверхность»	Изложить в редакции: «Допускается, но только с участками, не выходящими на поверхность $l \leq 0,4s$ макс. 4 мм; Допускается, но только прерывистый с участками, не выходящими на поверхность с $\Sigma l \leq 25$ мм»	Принято в ред. Не выходящее на поверхность $l \leq 0,4s$ макс. 4 мм; Только прерывистое и не выходящее на поверхность при $\Sigma l \leq 25$ мм, $L = 100$ мм
19	Раздел 7 Таблица 4, примечание	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	« ^a Уровни приемки 3 и 2 могут быть указаны с буквой X, которая означает, что все дефекты более 25 мм неприемлемы»	Почти все требования из оригинала потеряны и, в сущности, сильно смягчены. Изложить в редакции «Уровни приемки 3 и 2 могут быть указаны с буквой X, которая означает, что все несоответствия размером более 25 мм неприемлемы», как в оригинале ISO 10675-1:2021	Принято в ред. « ^a Уровни приемки 3 и 2 могут быть указаны с буквой X, которая означает, что все изображенные дефекты более 25 мм неприемлемы»

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение ПК 9 ТК 357
20	Раздел 7 Таблица 4, примечание	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«Если длина сварного шва меньше 100 мм, то максимальная длина изображения <u>дефекта</u> не должна превышать 25 % от этого шва.»	Изложить в редакции «Если длина сварного шва меньше 100 мм, то максимальная длина изображения <u>неплотности</u> не должна превышать 25 % от этого шва», как в оригинале ISO 10675-1:2021	Принято в ред. «Если длина сварного шва менее 100 мм, максимальная длина изображения дефекта не должна превышать 25 % длины этого сварного шва.»
21	Раздел 7 Таблица 5, наименование таблицы	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	« <u>Допустимые</u> уровни приемки <u>поверхностных дефектов</u> »	Изложить в редакции «Уровни приемки <u>поверхностных</u> <u>неплотностей</u> », как в оригинале ISO 10675-1:2021	Принято в ред. «Т а б л и ц а 5 – Уровни приемки <u>поверхностных дефектов</u> »
22	Раздел 7 Таблица 5, наименование второго столбца	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«Вид <u>поверхностных</u> <u>дефектов</u> по ISO 6520-1»	Изложить в редакции «Вид <u>поверхностных</u> <u>неплотностей</u> в соответствии с ISO 6520-1», как в оригинале ISO 10675-1:2021	Отклонено См. п. 3 сводки.
23	Раздел 7 Таблица 5	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«№17 Случайная дуга (601)»	Исправить «Случайная дуга» на «Ожог дугой» в соответствии ГОСТ Р ИСО 6520-1	Принято
24	Раздел 7 Таблица 5	ТК 371 /ПК 5 ООО «Традиент» № 011/ПК от 18.10.2023 (ООО Лентест)	«№17 Случайная дуга (601)»	изложить в редакции: "Ожог дугой (601)" Соответствие с ГОСТ Р ИСО 6520-1-2-12	Принято
25	Раздел 7 Таблица 5	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	№20 Уровень приемки 3 Допускается, Предел зависит от типа дефекта (см.	В скобках пропущен стандарт. Исправить на «Допускается, Предел зависит от типа <u>неплотности</u> (см. ISO 5817)», как в оригинале ISO 10675-1:2021	Принято в ред. «Допускается, Предел зависит от типа дефекта (см. ISO 5817)»
26	Раздел 7 Таблица 5	ТК 371 /ПК 5 ООО «Традиент» № 011/ПК от 18.10.2023 (от НИЦ «Курчатовский институт - ЦНИИ КМ «Прометей»)	№20 Уровень приемки 3 Допускается, Предел зависит от типа дефекта (см.	Потерян текст из оригинала Редакционная правка Срока 20 Плохое повторное возбуждение дуги в столбце уровни приемки 3 внезапно обрывается и непонятно куда документ предлагает смотреть. Вернуть ISO 5817 в конце предложения.	Принято
27	Раздел 7 Таблица 5	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«Уровни приемки 3 и 2 могут быть указаны с буквой Х, которая означает, что все <u>дефекты</u> <u>более</u> 25 мм неприемлемы	Изложить в редакции «Уровни приемки 3 и 2 могут быть указаны с буквой Х, которая означает, что все <u>неплотности</u> <u>размером</u> <u>более</u> 25 мм <u>неприемлемы</u> », как в оригинале ISO 10675-1:2021	Принято в ред. «Уровни приемки 3 и 2 могут быть указаны с буквой Х, которая означает, что все изображения дефектов более 25 мм неприемлемы»

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение ПК 9 ТК 357
28	Раздел 7 Таблица 5	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	^b Если длина сварного шва меньше 100 мм, то максимальная длина изображения дефекта не должна превышать 25 % от этого шва	Изложить в редакции «Если длина сварного шва меньше 100 мм, то максимальная длина изображения несплошности не должна превышать 25 % от этого шва»	Принято в ред. «Если длина сварного шва менее 100 мм, максимальная длина изображения дефекта не должна превышать 25 % длины этого сварного шва»
29	Таблица 5	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	-	Высота строк не вмещает весь текст, часть текста не видно	Принято
30	Приложение По всему тексту	ТК 371 /ПК 5 ООО «Традиент» № 011/ПК от 18.10.2023 (ООО Традиент)	Л-любая длина участка 100 мм	Л-любой участок сварного шва длиной 100 мм	Принято
31	Приложение А, А.1	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«Номера в скобках соответствуют обозначениям дефектов по ISO 6520-1»	Изложить в редакции «Номера в скобках соответствуют обозначениям используемым по ISO 6520-1», как в оригинале ISO 10675-1:2021	Принято
32	Приложение А, А.2	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«Объемные дефекты стыковых сварных соединений Указанные выше дефекты ...»	Изложить в редакции «Объемные несплошности в стыковых сварных соединениях» и «Указанные выше несплошности...», как в оригинале ISO 10675-1:2021	Принято в ред. «А.2 Объемные дефекты в стыковых сварных швах» «Вышеуказанные дефекты...»
33	Приложение А А.2	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	- Пористость и газовые поры (2011, 2012, 2013, 2014 и 2017) - Твердые включения (300)	Несплошности «поверхностная пора» (2017) и «твердые включения» (300) отсутствуют в Таблице 4 и в Таблице 5. Требуется уточнение.	Принято к сведению Требования разрабатываемого стандарта идентичны требованиям международного стандарта ISO 10675-1-2021.
34	Приложение А, А.2, последнее предложение	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«Указанные выше дефекты, приведенные в таблицах 4 и 5 ...»	Изложить в редакции «Указанные выше несплошности, приведенные в таблицах 4 и 5 ...», как в оригинале ISO 10675-1:2021	Принято в ред. «Вышеуказанные дефекты, приведенные в таблицах 4 и 5...»
35	Приложение А, А.3	ТК 371 /ПК 5 ООО «Традиент» № 011/ПК от 18.10.2023 (ООО Лентест)	«Выявляемость трещин при радиографическом контроле зависит от высоты трещины»	изложить в редакции: "Выявляемость трещин при радиографическом контроле зависит от глубины трещины." У нас принято говорить о глубине. Высота это что-то от основания вверх, трещина начинается где-то и идет вглубь	Принято в ред. «... зависит от глубины трещины.»
36	Приложение А, А.3, последнее предложение	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«Применение радиографического контроля класса В или выше, как указано в ISO 17636-1 и ISO 17636-2 обеспечивает лучшую выявляемость трещин, чем применение радиографического контроля класса А»	В оригинале ISO 10675-1:2021 между стандартами применяется «или», также пропущена запятая перед словом обеспечивает. Изложить в редакции «Применение радиографического контроля класса В или выше, как указано в ISO 17636-1 или ISO 17636-2, обеспечивает лучшую выявляемость трещин, чем применение радиографического контроля класса А.»	Принято в ред. «Применение радиографического контроля класса В или выше, как указано в ISO 17636-1 или ISO 17636-2, обеспечивает лучшую выявляемость трещин, чем применение радиографического контроля класса А.»

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение ПК 9 ТК 357
37	Приложение А, А4	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«Плоские дефекты стыковых сварных соединений»	Изм. применение радиографического контроля класса А»	Принято в ред. «А.4 Плоскостные дефекты в стыковых сварных швах»
38	Приложение А, А4	ТК 371 /ПК 5 ООО «Традиент» № 011/ПК от 18.10.2023 (ООО Лентест)	«Плоские дефекты стыковых сварных соединений»	изложить в редакции: "Плоскостные дефекты сварных соединений"	Принято в ред. См. п. 37 сводаки.
39	Приложение А, А4, предпоследнее и последнее предложения	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«Выявление несплавлений и непроваров зависит от характеристик дефектов и параметров радиографического контроля. Несплавление на боковой стенке, вероятно, не будет выявлено (кроме случаев, когда это связано с другими дефектами, такими, как шлаковые включения), если только пучок не будет направлен вдоль плоскости боковой стенки.»	Изложить в редакции «Выявление несплавлений и непроваров зависит от характеристик несплошностей и параметров радиографического оборудования. Несплавление на боковой стенке, вероятно, не будет выявлено (кроме случаев, когда это связано с другими несплошностями, такими, как шлаковые включения), <u>если только не будет проведен контроль с направлением вдоль боковой стенки.</u> », как в оригинале ISO 10675-1:2021	Принято в ред. «Выявление несплавлений и непроваров зависит от характеристик дефектов и параметров радиографического контроля. Несплавление по разделке кромок с боковой вероятностью не будет выявлено (кроме случаев, когда это связано с другими дефектами, такими, как шлаковые включения), если только не будет проведен контроль с направлением излучения разделки кромок.»
40	Приложение В	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«Примеры для определения процента (%) площади дефектов»	Изложить в редакции «Примеры для определения процента (%) площади несплошностей», как в оригинале ISO 10675-1:2021	Отклонено См. п. 3 сводаки.
41	Приложение В	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«На рисунках В.1 – В.9 показаны разные области, занимаемые дефектами, в процентах, на участке 60 мм x 20 мм. Это облегчит оценку дефектов на радиографических снимках.»	Изложить в редакции «На рисунках В.1 – В.9 показаны разные области, занимаемые несплошностями, в процентах, на участке 60 мм x 20 мм. Это облегчит оценку несплошностей на радиографических снимках.», как в оригинале ISO 10675-1:2021	Принято в ред. «На рисунках В.1 по В.9 показаны разные области, занимаемые дефектами, в процентах, на участке 60 мм x 20 мм. Это может упростить оценку дефектов на радиографических снимках.»
42	С.1, первый абзац	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«Общая площадь газовых пор внутри группы представляется диаметром $d_{гс}$ »	Пропущен подстрочный знак. Общая площадь газовых пор внутри группы представлена диаметром $d_{гс}$.	Принято в ред. «Общая площадь газовых пор внутри скопления пор представлена окружностью диаметром $d_{гс}$, окружающей все газовые поры.»
43	Приложение С, Рисунок С.1 и Рисунок С.2	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«Д – расстояние между изображениями дефектов»	Изложить в редакции «Д – расстояние между изображениями несплошностей»	Отклонено См. п. 3 сводаки.

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение ПК 9 ТК 357
44	Приложение С, второй абзац	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«Необходимо учитывать то, что локальный участок с порами может иметь другие дефекты»	Изложить в редакции «Необходимо учитывать то, что локальный участок с порами может иметь другие несовершенности», как в оригинале ISO 10675-1:2021	Отклонено См. п. 3 своdки.
45	Приложение С, раздел С.2	НИЦ «Курачатовский институт - ЦНИИ КМ «Прометей» № 1797/03-17/34 от 07.09.2023	«Необходимо вычислить сумму площадей различных участков с пористостью, расположенных на оцениваемом участке, $L \times w$ р (см. рисунок С.3). Если D меньше меньшего диаметра одной из соседних пор, то за сумму площади дефекта следует принимать полную площадь двух соединенных пор (рисунок С.4).»	Раздел необходимо дополнить примечанием, поясняющим ошибку, содержащуюся в оригинале ISO. «В данных абзацах приведены требования по оценке линейной пористости в соответствии с правилами изложенными в ISO 17636-2 редакции 2008 года. Для текущей редакции корректно оценивать линейную пористость в соответствии с требованиями, приведенными в таблице 4 настоящего стандарта» В редакции стандарта 2008 года линейная пористость (и скопления пор) считалась аналогично обычной пористости – по % от площади пор на площадь оценочного участка. В следующей редакции уже оценка производилась аналогично данной редакции. Т.е. в 2 редакциях подряд этот момент разработчиками оригинала был упущен, хотя в данной редакции хотя бы для скопления пор исправили описание.	Принято в ред. Добавлено примечание в след. редакции: «П р и м е ч а н и е — Линейная пористость оценивается по её длине, при этом входящие в линейную пористость отдельные поры не должны превышать установленного размера. См. таблицу 4 (строка 4°.)»
46	Приложение С, раздел С.2	ТК 371 /ПК 5 ООО «Градидент» № 011/ПК от 18.10.2023 (от НИЦ «Курачатовский институт - ЦНИИ КМ «Прометей»)	-	Добавить примечание: "Изложенный в данном пункте способ оценки линейной пористости устарел и не соответствует текущим требованиям таблицы 4. Линейная пористость оценивается по её длине, при этом входящие в линейную пористость отдельные поры не должны превышать установленного размера." Весь текст данного пункта не соответствует требованиям таблицы 4 в части линейной пористости. Текст в данном приложении относится к требованиям уровня приемки по линейной пористости ISO 10675-1 редакции аж 2008 года. В 2016 требования по скоплениям пор и цепочкам пор изменились, а текст в приложении остался тот же. В текущей редакции 2021 года авторы оригинала хотя бы вспомнили про то, что надо для скопленных текст поменять. В целом следует написать примечание, что	Принято в ред. См. п. 45 своdки.

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение ПК 9 ТК 357
47	Приложение С, раздел С.3	НИЦ «Курчатовский институт - ЦНИИ КМ «Прометей» № 1797/03-17/34 от 07.09.2023	«Если D меньше наиболее короткой длины одного из соседних дефектов, то в сумму площадей дефектов необходимо включить площадь как при полном соединении контуром двух этих дефектов (см. рисунок С.6).»	написанное в данном пункте является ошибкой оригинала и следует использовать требования таблицы 4. Изложить в редакции: «Если D меньше наиболее короткой длины одного из соседних дефектов, то в сумму длины дефектов необходимо включить расстояние между этими дефектами (см. рисунок С.6).» Откуда вообще взялись площади в этой редакции проекта? В оригинале все про длину, в таблице по оценке таких дефектов – про суммарную длину, как получила площадь? Предлагаемая редакция не идентична в словах оригиналу, перенесен только смысл оригинала, так как не прослеживается возможности адекватного изложения данной фразы на русском.	Принято
48	Приложение С1	ТК 371 /ПК 5 ООО «Градиент» № 011/ПК от 18.10.2023 (ООО Градиент)	«Если D меньше $dA1$ или $dA2$, в зависимости от того, что меньше»	изложить в редакции: "Если $D < \min(dA1, dA2) \dots$ "	Отклонено Текст соответствует оригиналу.
49	Приложение С, Рисунок С.3 и Рисунок С.4	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«D – расстояние между изображениями дефектов; l – длина участка изображений дефектов»	D – расстояние между изображениями несплошностей; l – длина участка изображений несплошностей	Отклонено См. п. 3 сводки.
50	Приложение С, Рисунок С.5 и Рисунок С.6	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	« l_1, l_2, l_3 – длина изображения дефекта полости; h_1, h_2, h_3 – высота изображения дефекта полости; D – расстояние между изображениями дефектов»	Приложение С.3 описывает вытянутые полости и свищи. Упоминание только одного вида (полости) при описании несплошности некорректно. Изложить в редакции « l_1, l_2, l_3 – длина изображения несплошности; h_1, h_2, h_3 – высота изображения несплошности; D – расстояние между изображениями несплошностей»	Отклонено См. п. 3 сводки.
51	Приложение С, С3	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«Сумма длин изображений дефектов полостей, Σl , определяется для каждой длины участка L (рисунок С.5)»	Приложение С.3 описывает вытянутые полости и свищи. Упоминание только одного вида (полости) при описании несплошности некорректно. Изложить в редакции «Сумма длин изображений несплошностей, Σl , определяется для каждой длины участка L (рисунок С.5)»	Принято в ред. «Сумма длин изображений дефектов, Σl , определяется для каждого контролируемого участка, L (рисунок С.5).»
52	Приложение С, С3	ПАО «ТМК» № 49/10044 от 11.09.2023	«Если D меньше наиболее короткой длины одного из соседних дефектов, то в сумму площадей дефектов	Изложить в редакции «Если D меньше наиболее короткой длины одного из соседних несплошностей, то в сумму площадей	Принято в ред. «Если D меньше наиболее короткой длины одного из соседних дефектов, то

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение ПК 9 ТК 357
			необходимо включить площадь как при полном соединении контуром двух этих дефектов (см. рисунок С.6)»	неисполностей необходимо включить площадь как при полном соединении контуром двух этих неисполностей (см. рисунок С.6)», как в оригинале ISO 10675-1:2021	в сумму длины дефектов необходимо включить расстояние между этими дефектами (см. рисунок С.6).» См. п. 47 своdки.

Руководитель разработки

Заместитель директора по экспертизе и инспекции
«НУЦ «Контроль и диагностика»

В.В. Луненок

Составитель своdки отзывов

Эксперт
«НУЦ «Контроль и диагностика»

С.Е. Пичугин

1