

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к первой редакции межгосударственного стандарта ГОСТ ISO 10675-1
«Неразрушающий контроль сварных соединений. Радиографический контроль. Уровни приемки. Часть 1. Сталь, никель, титан и их сплавы»
(на основе ISO 10675-1-2016, IDT)

1 Основание для разработки пересматриваемого межгосударственного стандарта

Основанием для разработки стандарта является программа национальной стандартизации РФ (шифр работы 1.3.357-2.047.20) и план работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 на 2021 г.

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Объектом стандартизации являются требования к уровням приемки для индикаций от дефектов в стыковых швах сварных соединений из стали, никеля, титана и их сплавов, выявленных с помощью радиографического контроля. По соглашению рассмотренные уровни приемки можно применить к другим типам сварных соединений или к другим материалам.

3 Обоснование целесообразности разработки межгосударственного стандарта

Межгосударственный стандарт разрабатывается с целью внедрения и перехода промышленности России и стран СНГ к мировой практике проведения контроля сварных соединений металла, в том числе труб.

4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта

Принятие межгосударственного стандарта позволит перейти к единым требованиям проведения радиографического контроля для обнаружения дефектов сварных соединений.

5 Сведения о соответствии стандарта федеральным законам, техническим регламентам

Проект межгосударственного стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями, и не требует внесения связанных с ним поправок.

6 Сведения о соответствии стандарта международному (региональному стандарту)

Разрабатываемый стандарт является идентичным международному стандарту ISO 10675-1-2016 «Неразрушающий контроль сварных соединений. Радиографический контроль. Уровни приемки. Часть 1. Сталь, никель, титан и их сплавы» (ISO 10675-1-2016 «Non-destructive testing of welds — Acceptance levels for radiographic testing - Part 1: Steel, nickel, titanium and their alloys»)

7 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке межгосударственного стандарта

ISO 10675-1-2016 «Неразрушающий контроль сварных соединений. Радиографический контроль. Уровни приемки. Часть 1. Сталь, никель, титан и их сплавы» (ISO 10675-1-2016 «Non-destructive testing of welds — Acceptance levels for radiographic testing - Part 1: Steel, nickel, titanium and their alloys»)

ISO 17636-1, Non-destructive testing of welds — Radiographic testing — Part 1: X- and gamma-ray techniques with film (Неразрушающий контроль сварных швов. Радиографический контроль. Часть 1. Методы рентгеновского и гамма-излучения с применением пленки)

ISO 17636-2, Non-destructive testing of welds — Radiographic testing — Part 2: X- and gamma-ray techniques with digital detectors (Контроль сварных швов неразрушающий.

Радиографический контроль. Часть 2. Методы рентгеновского и гамма-излучения с применением цифровых детекторов)

ISO 17637, Non-destructive testing of welds — Visual testing of fusion-welded joints (Контроль неразрушающий сварных швов. Визуальный контроль сварных соединений, полученных сваркой плавлением).

8 Сведения о разработчике стандарта

Разработчиком межгосударственного стандарта является Научно-учебный центр «Контроль и диагностика», ПК 9 «Требования к поставкам стальных труб, работающих под давлением» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», Акционерное общество «Русский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (АО «РусНИТИ»).

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: Тел. (351) 734-73-49

Адрес электронной почты: e-mail: secretariat@tk357.com

Руководитель разработки
Заместитель директора по НИИ
НУЦ «Контроль и диагностика»
должность



личная подпись

В.В. Луненок
инициалы, фамилия