

**Сводка отзывов членов ТК 357 к первой редакции проекта межгосударственного стандарта
ГОСТ ISO 10893-3 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 3. Автоматизированный контроль методом рассеяния магнитного потока по всей поверхности труб из ферромагнитной стали для обнаружения продольных и/или поперечных дефектов»**

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК9
1	Ко всему документу	ООО ТМК-ИНОКС эл письмо от 13.04.2021	-	Замечания и предложения отсутствуют.	Принято к сведению
2	Ко всему документу	АО «СТНГ» эл письмо от 16.04.2021	-	Замечания и предложения отсутствуют.	Принято к сведению
3	Ко всему документу	ОАО «БМЗ- управляющая компания холдинга «БМК» № Ч/212 от 23.04.2021	-	Замечания и предложения отсутствуют.	Принято к сведению
4	Ко всему документу	АО «СТЗ» эл письмо от 28.04.2021	-	Замечания и предложения отсутствуют.	Принято к сведению
5	Ко всему документу	АО «ОМК» эл. письмо от 12.05.2021	-	Замечания и предложения отсутствуют.	Принято к сведению
6	3.1	НИЦ «Курчатовский институт» ЦНИИ КМ «Прометей» № 495/03-17/34 от 23.04.2021	3.1 калибровочный отражатель (reference standard): Отражатель для настройки оборудования неразрушающего контроля (например отверстие, пазы и т.п.).	Изложить в редакции: «Искусственный дефект» Привести к единообразию с переводами 1 и 2 части данного ISO здесь и далее по тексту проекта.	Принято
7	3.1	ПАО «ЧТПЗ» № ЧТПЗ-024344 от 30.04.2021	3.1 калибровочный отражатель (reference standard): Отражатель для настройки оборудования неразрушающего контроля (например отверстие, пазы и т.п.).	Несоответствие термину стандарта ГОСТ ISO 10893-1. Заменить на: «искусственный дефект (reference standard): Дефект для настройки оборудования неразрушающего контроля (например отверстия, пазы и т.п.).»	Принято
8	3.1, 3.3	АО «ПНТЗ» № П-	3.1 ... (например отверстие,	После «например» необходимо поста-	Принято

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК9
		ИСХ-000806 от 05.05.2021	пазы и т.п.). 3.3 ...(например сегмент трубы, рулона или листа)	вить запятую.	
9	4.3	НИЦ «Курчатовский институт» ЦНИИ КМ «Прометей» № 495/03-17/34 от 23.04.2021	Контроль по разрешению работодателя должен проводиться в соответствии с документированной процедурой. Процедура неразрушающего контроля должна быть согласована специалистом 3 уровня и лично утверждена работодателем	В оригинале ISO 10893-3 данные требования звучат совсем не так. Изложить в редакции: «Допуск к проведению контроля должен быть выдан работодателем в соответствии с документированной процедурой. Процедура неразрушающего контроля должна быть согласована специалистом 3 уровня, который был одобрен работодателем.»	Принято, с заменой «документированной процедуры» на «письменную процедуру»
10	5.1	НИЦ «Курчатовский институт» ЦНИИ КМ «Прометей» № 495/03-17/34 от 23.04.2021	На обоих концах трубы могут оставаться <u>не проконтролированные короткие участки, которые должны быть проконтролированы</u> в соответствии с требованиями спецификации на продукцию.	«...не проконтролированные короткие участки, порядок действий с которыми устанавливается в соответствии...»	Принято
11	5.1, рисунок 1	НИЦ «Курчатовский институт» ЦНИИ КМ «Прометей» № 495/03-17/34 от 23.04.2021		Отсутствует расшифровка обозначений а и b на рисунке.	Принято
12	5.1, рисунок 2	НИЦ «Курчатовский институт» ЦНИИ КМ «Прометей» № 495/03-17/34 от 23.04.2021	1 – ступенчатые преобразователи	Изложить в редакции: «1 – шахматный массив преобразователей» или «1 – массив преобразователей, расположенных в шахматном порядке» Также отсутствует примечание к рисунку, имеющееся в оригинале ISO 10893-3	Принято, изложено в редакции: «1 – массив преобразователей, расположенных в шахматном порядке» Также добавлено примечание в редакции: «П р и м е ч а н и е –

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК9
					Магнитные преобразователи могут иметь различные формы, например абсолютные и дифференциальные, в зависимости от используемого оборудования и других факторов. Методы введения магнитного потока в направлении, параллельном главной оси трубы, могут быть достигнуты методами, отличными от указанных на этом рисунке»
13	6.1.1	ПАО «ЧТПЗ» № ЧТПЗ-024344 от 30.04.2021	Настоящий стандарт определяет калибровочные отражатели , подходящие для настройки оборудования неразрушающего контроля. Размеры этих отражателей не должны быть истолкованы как минимальный размер дефектов, обнаруживаемых этим оборудованием	«калибровочные отражатели» и «отражатели» заменить на «искусственные дефекты»	Принято
14	6.1.2, четвертый абзац	НИЦ «Курчатовский институт» ЦНИИ КМ «Прометей» № 495/03-17/34 от 23.04.2021	Внутренний паз <u>не должен</u> использоваться при внутреннем диаметре трубы менее 20 мм, если иное не согласовано между заказчиком и изготовителем, или при толщине стенки трубы не менее 20 мм, по причине технических ограничений, указанных в приложении А.	Изложить в редакции: « <u>Допускается не использовать</u> внутренний паз при внутреннем диаметре трубы менее 20 мм...» В оригинале should, а не shall.	Принято

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК9
15	6.1.3	НИЦ «Курчатовский институт» ЦНИИ КМ «Прометей» № 495/03-17/34 от 23.04.2021	6.1.3 Настроечный образец-труба должен иметь те же номинальный диаметр и толщину, <u>такое же качество поверхности</u> и условия поставки (например, после проката, нормализован, закален и отпущен), как и контролируемые трубы, и должен быть выполнен из стали с аналогичными магнитными свойствами.	Изложить в редакции: «...и толщину стенки, обработку поверхности...»	Принято
16	6.2.2, перечисление а)	АО «ПНТЗ» № П-ИСХ-000806 от 05.05.2021	а) Ширина w указана на рисунке 3. Ширина настроечного паза должна быть не более глубины паза и не более 1,0 мм.	Изложить в соответствии с ISO 10893-3:2011/ADM 1:2019: «а) Ширина w указана на рисунке 3. Ширина настроечного паза не должна превышать 1,0 мм».	Принято
17	6.2.3, заголовок	ПАО «ЧТПЗ» № ЧТПЗ-024344 от 30.04.2021	Проверка калибровочного отражателя	Заменить на: «Проверка настроечного паза»	Принято
18	7.2	НИЦ «Курчатовский институт» ЦНИИ КМ «Прометей» № 495/03-17/34 от 23.04.2021	7.2 В процессе настройки относительная скорость перемещения настроечного образца-трубы и блока преобразователей должна быть такой же, как и во время проведения <u>производственного контроля</u> .	Изложить в редакции: «проведения контроля продукции»	Отклонено В оригинале ISO 10893-3 «during the production test» Т.к. непосредственно «во время производственного испытания»
19	7.3	НИЦ «Курчатовский институт» ЦНИИ КМ «Прометей» № 495/03-17/34 от 23.04.2021	7.3 Настройку оборудования следует проверять в динамическом режиме через регулярные промежутки времени при контроле в процессе изготовления труб одного и того	Изложить в редакции: «Настройку оборудования следует проверять...» В оригинале нет фразы «динамический режим».	Принято

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК9
			же номинального диаметра, толщины стенки и марки путем прохода (прогона) настроечного образца-трубы через установку.		
20	8.3, перечисление а)	НИЦ «Курчатовский институт» ЦНИИ КМ «Прометей» № 495/03-17/34 от 23.04.2021	По согласованию между заказчиком и изготовителем сомнительный участок может быть подвергнут повторному контролю при помощи методов испытания на соответствие <u>принятым</u> уровням приемки;	«По согласованию между заказчиком и изготовителем сомнительный участок может быть подвергнут повторному контролю при помощи методов испытания на соответствие <u>согласованным</u> уровням приемки.»	Отклонено В оригинале ISO 10893-3 «acceptance levels» - Утвержденные, принятые
21	Приложение А, А.2	НИЦ «Курчатовский институт» ЦНИИ КМ «Прометей» № 495/03-17/34 от 23.04.2021	При контроле с помощью неподвижного или вращающегося магнитного преобразователя используют один или более магнитных преобразователей, перемещающихся по <u>спиральной</u> траектории относительно поверхности трубы.	Изложить в редакции: «...перемещающихся по <u>винтовой</u> траектории ...» единообразно с первой и второй частью стандарта	Отклонено В оригинале ISO 10893-3 «helical path» - Спиральный путь (траектория)
22	Приложение А, А.2	НИЦ «Курчатовский институт» ЦНИИ КМ «Прометей» № 495/03-17/34 от 23.04.2021	Способ с <u>множеством</u> преобразователей	Изложить в редакции: «Способ с <u>многоэлементными</u> преобразователями» здесь и далее по тексту проекта	Отклонено, в п.А.2 ГОСТ ISO 10893-3 нет указанной фразы. Если замечание относится к п.А.3, то также Отклонено В оригинале ISO 10893-3 «multiple», полный текст: «multiple transducers» - Несколько преобразователей