

## **ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

к первой редакции проекта межгосударственного стандарта **ГОСТ ISO 10893-2**  
**«Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 2. Автоматизированный контроль вихретоковым методом для обнаружения дефектов»**

### **1 Основание для разработки межгосударственного стандарта**

Основанием для разработки стандарта является План работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны» на 2021 г. и программа межгосударственной стандартизации на 2021 г. (шифр 1.3.357-2.054.21).

### **2 Краткая характеристика объекта стандартизации**

Объектом стандартизации является автоматизированный контроль вихретоковым методом бесшовных и сварных стальных труб (кроме труб сваренных дуговой сваркой под флюсом).

Разрабатываемый стандарт:

- устанавливает требования к автоматизированному контролю вихретоковым методом бесшовных и сварных стальных труб (кроме труб сваренных дуговой сваркой под флюсом);
- устанавливает уровни приемки;
- может применяться для контроля труб наружным диаметром 4 мм и более;
- может быть использован для контроля других полых профилей.

### **3 Обоснование целесообразности разработки межгосударственного стандарта**

Межгосударственный стандарт является одной из частей комплекса стандартов по неразрушающему контролю стальных труб на основе ISO 10893, состоящей из 12 частей, и разрабатывается с целью внедрения и перехода промышленности РФ и стран СНГ к мировой практике проведения автоматизированного контроля вихретоковым методом бесшовных и сварных стальных труб.

### **4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта**

Принятие межгосударственного стандарта позволит перейти к единым требованиям проведения автоматизированного контроля вихретоковым методом бесшовных и сварных стальных труб.

Применение международных методов контроля и испытаний, поверки и настройки оборудования, подходов к оценке результатов испытаний способствует переходу к единой практике проведения этих процессов.

### **5 Сведения о соответствии проекта стандарта федеральным законам, техническим регламентам**

Проект межгосударственного стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями, и не требует внесения связанных с ним поправок.

### **6 Сведения о соответствии стандарта международному (региональному стандарту)**

Разрабатываемый стандарт является идентичным международному стандарту ISO 10893-2:2011 «Неразрушающий контроль стальных труб. Часть 2. Автоматизированный контроль вихретоковым методом стальных бесшовных и сварных труб (кроме труб, полученных дуговой сваркой под флюсом) для обнаружения дефектов» («Non-destructive testing of steel tubes - Part 2: Automated eddy current testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the detection of imperfections»), а также учитывает Изменение № 1 (ISO 10893-2:2011/Amd.1:2020).

### **7 Сведения о взаимосвязи стандарта со стандартами утвержденными (принятыми) ранее**

Проект межгосударственного стандарта разрабатывается на основе национального стандарта ГОСТ Р ИСО 10893-2-2016 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 2. Автоматизированный контроль вихретоковым методом для обнаружения дефектов».

### **8 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке стандарта**

ISO 10893-2:2011 «Неразрушающий контроль стальных труб. Часть 2. Автоматизированный контроль вихретоковым методом для обнаружения дефектов».

ный контроль вихретоковым методом стальных бесшовных и сварных труб (кроме труб, полученных дуговой сваркой под флюсом) для обнаружения дефектов»

ISO 10893-2:2011/Amd.1:2020 «Неразрушающий контроль стальных труб. Часть 2. Автоматический метод вихретокового контроля стальных бесшовных и сварных труб (кроме труб, полученных дуговой сваркой под флюсом) для обнаружения дефектов. Изменение 1. Изменение размеров эталонного надреза; критерии приемлемости изменений»

### **9 Сведения о разработчике стандарта**

Разработчиком межгосударственного стандарта является Научно-учебный центр «Контроль и диагностика», ПК 9 «Требования к поставкам стальных труб, работающих под давлением» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», Акционерное общество «Русский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (АО «РусНИТИ»).

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: (351) 734-73-49

Адрес электронной почты: [secretariat@tk357.com](mailto:secretariat@tk357.com)