

## **ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

к окончательной редакции проекта межгосударственного стандарта **ГОСТ ISO 10893-1 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 1. Автоматизированный контроль герметичности электромагнитным методом»**

### **1 Основание для разработки межгосударственного стандарта**

Основанием для разработки стандарта является План работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны» на 2021 г. и программа межгосударственной стандартизации на 2021 г. (шифр 1.3.357-2.053.21).

### **2 Краткая характеристика объекта стандартизации**

Объектом стандартизации является автоматизированный электромагнитный контроль бесшовных и сварных стальных труб (кроме труб, сваренных дуговой сваркой под флюсом) для контроля герметичности.

Разрабатываемый стандарт:

- устанавливает требования к автоматизированному электромагнитному контролю бесшовных и сварных стальных труб (кроме труб, сваренных дуговой сваркой под флюсом) для контроля герметичности;
- может применяться для контроля вихретоковым методом труб наружным диаметром 4 мм и более, методом рассеяния магнитного потока – труб наружным диаметром более 10 мм;
- может быть применен для контроля других полых профилей.

### **3 Обоснование целесообразности разработки межгосударственного стандарта**

Межгосударственный стандарт является одной из частей комплекса стандартов по неразрушающему контролю стальных труб на основе ISO 10893, состоящей из 12 частей, и разрабатывается с целью внедрения и перехода промышленности РФ и стран СНГ к мировой практике проведения автоматизированного контроля герметичности стальных бесшовных и сварных труб электромагнитным методом.

### **4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта**

Принятие межгосударственного стандарта позволит перейти к единым требованиям проведения неразрушающего контроля герметичности труб электромагнитным методом.

Применение международных методов контроля и испытаний, поверки и настройки оборудования, подходов к оценке результатов испытаний способствует переходу к единой практике проведения этих процессов.

### **5 Сведения о соответствии стандарта федеральным законам, техническим регламентам**

Проект межгосударственного стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями, и не требует внесения связанных с ним поправок.

### **6 Сведения о соответствии проекта межгосударственного стандарта международному стандарту**

Разрабатываемый стандарт является идентичным международному стандарту ISO 10893-1:2011 «Неразрушающий контроль стальных труб. Часть 1. Автоматизированный контроль герметичности стальных бесшовных и сварных труб (кроме труб, полученных дуговой сваркой под флюсом) электромагнитным методом» (Non-destructive testing of steel tubes - Part 1: Automated electromagnetic testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the verification of hydraulic leaktightness), а также учитывает Изменение №1 (ISO 10893-1:2011/Amd.1:2020).

### **7 Сведения о взаимосвязи стандарта со стандартами утвержденными (принятыми) ранее**

Проект межгосударственного стандарта разрабатывается на основе национального стандарта ГОСТ Р ИСО 10893-1-2016 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 1. Автоматизированный контроль герметичности электромагнитным методом».

## **8 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке стандарта**

ISO 10893-1:2011 «Неразрушающий контроль стальных труб. Часть 1. Автоматизированный контроль герметичности стальных бесшовных и сварных труб (кроме труб, полученных дуговой сваркой под флюсом) электромагнитным методом»

ISO 10893-1:2011/Amd.1:2020 «Неразрушающий контроль стальных труб. Часть 1. Автоматизированный контроль герметичности стальных бесшовных и сварных труб (кроме труб, полученных дуговой сваркой под флюсом) электромагнитным методом. Изменение 1. Изменение размеров эталонного надреза; критерии приемлемости изменений»

## **9 Краткая характеристика полученных отзывов заинтересованных лиц**

В результате публичного обсуждения первой редакции проекта стандарта были получены отзывы следующих заинтересованных организаций:

ООО ТМК-ИНОКС (без замечаний)

АО «СТНГ» (без замечаний)

ОАО «БМЗ-управляющая компания холдинга «БМК» (без замечаний)

АО «СТЗ» (без замечаний)

АО «ОМК» (без замечаний)

ПАО «ТМК»

НИЦ «Курчатовский институт» ЦНИИ КМ «Прометей»

ПАО «ЧТПЗ»

На основании полученных отзывов подготовлена сводка отзывов, всего замечаний 24.

## **10 Сведения о разработчике стандарта**

Разработчиком межгосударственного стандарта является Научно-учебный центр «Контроль и диагностика», ПК 9 «Требования к поставкам стальных труб, работающих под давлением» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», Акционерное общество «Русский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (АО «РусНИТИ»).

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: (351) 734-73-49

Адрес электронной почты: [secretariat@tk357.com](mailto:secretariat@tk357.com)