

**МКС 75.180.10**

**Изменение № 1 ГОСТ 34380–2017 «Трубы обсадные и насосно-компрессорные для нефтяной и газовой промышленности. Рекомендации по эксплуатации и обслуживанию» Принято Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № от )**

**За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств:**

**[коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]**

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации\***

Пункт 3.1 изложить в редакции:

“3.1 В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 23258, ГОСТ 31446, ГОСТ 33758, ГОСТ 34057, а также следующий термин с соответствующим определением:

**заедание** (galling): Сваривание сопрягаемых поверхностей, сопровождаемое отрывом металла при дальнейшем свинчивании или развинчивании”.

Раздел 9 изложить в новой редакции:

“Допускается ремонт труб и резьбовых соединений, поврежденных при погрузочно-разгрузочных операциях и эксплуатации.

Ремонт механических повреждений резьбовых соединений может быть осуществлен в соответствии с рекомендациями, приведенными в приложении ДА, таблица ДА.2.

Ремонт последствий заедания резьбовых соединений может быть осуществлен только при легком и умеренном заедании на поверхности резьбы, при условии, что устранение последствий не выведет высоту профиля резьбы за минимальные допустимые значения.

Последствия легкого заедания устраняют мелкой шлифовальной шкуркой (не крупнее № 400), умеренного заедания – надфилем или шлифовальной шкуркой (не крупнее № 400). При сильном заедании его последствия не могут быть устранены с помощью надфиля и шлифовальной шкурки.

Оценку пригодности труб после ремонта для дальнейшей эксплуатации необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 31446, пригодности резьбовых соединений — в соответствии с ГОСТ 34057 и ГОСТ 33758”.