

**Сводка отзывов на окончательную редакцию проекта
Изменения № 1 ГОСТ 33228–2015 «Трубы стальные сварные общего назначения. Технические условия»
(ТМК и ЧТПЗ от 10.03.2023г.)**

№ п/п	Структурный элемент стандарта	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение разработчика																						
1	6.5.1.1	<p>Таблица 5.</p> <table border="1" data-bbox="365 331 945 576"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Наружный диаметр труб, мм</th> <th colspan="2">Предельные отклонения при точности изготовления ¹⁾</th> </tr> <tr> <th>обычной</th> <th>повышенной</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Св. 1020,0 до 1420,0 включ.</td> <td>±0,60%</td> <td>±6,0 мм</td> </tr> <tr> <td>Св. 1420,0 до 1620,0 включ.</td> <td>±0,40%</td> <td>±3,5 мм</td> </tr> </tbody> </table>	Наружный диаметр труб, мм	Предельные отклонения при точности изготовления ¹⁾		обычной	повышенной	Св. 1020,0 до 1420,0 включ.	±0,60%	±6,0 мм	Св. 1420,0 до 1620,0 включ.	±0,40%	±3,5 мм	<p>Предлагаю изложить строки таблицы в редакции:</p> <table border="1" data-bbox="974 368 1547 612"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Наружный диаметр труб, мм</th> <th colspan="2">Предельные отклонения при точности изготовления ¹⁾</th> </tr> <tr> <th>обычной</th> <th>повышенной</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Св. 1020,0 до 1422,0 включ.</td> <td>±0,60%</td> <td>±6,0 мм</td> </tr> <tr> <td>Св. 1422,0 до 1620,0 включ.</td> <td>±0,40%</td> <td>±3,5 мм</td> </tr> </tbody> </table> <p>Для системности требований, предельные отклонения к добавленному диаметру 1422,0 мм целесообразно установить такими же как для труб диаметром 1420,0 мм</p>	Наружный диаметр труб, мм	Предельные отклонения при точности изготовления ¹⁾		обычной	повышенной	Св. 1020,0 до 1422,0 включ.	±0,60%	±6,0 мм	Св. 1422,0 до 1620,0 включ.	±0,40%	±3,5 мм	Принято
Наружный диаметр труб, мм	Предельные отклонения при точности изготовления ¹⁾																									
	обычной	повышенной																								
Св. 1020,0 до 1420,0 включ.	±0,60%	±6,0 мм																								
Св. 1420,0 до 1620,0 включ.	±0,40%	±3,5 мм																								
Наружный диаметр труб, мм	Предельные отклонения при точности изготовления ¹⁾																									
	обычной	повышенной																								
Св. 1020,0 до 1422,0 включ.	±0,60%	±6,0 мм																								
Св. 1422,0 до 1620,0 включ.	±0,40%	±3,5 мм																								
2	6.8.1	<p>Пункт 6.8.1 изложить в новой редакции: «6.8.1 Трубы диаметром до 1422,0 мм включительно групп поставки А, В и, если согласованно, Е подвергают гидростатическому испытанию с выдержкой под давлением не менее 5 с при давлении Р, МПа, рассчитанном по ГОСТ 3845, но не превышающем:</p> <ul style="list-style-type: none"> - для труб наружным диаметром до 102,0 мм – 6,0 МПа; - для труб наружным диаметром 102,0 мм и более – 3,0 МПа. <p>Расчетное давление округляют до первого десятичного знака.</p> <p>При испытании на прессах различной конструкции с осевым подпором величину гидростатического давления Р рассчитывают в соответствии с ГОСТ 3845. Расчетное давление округляют до первого десятичного знака».</p>	<p>Вместе с формулой расчета давления, из стандарта исчезла информация о допуске напряжении в стенке трубы R, вследствие чего рассчитать испытательное гидростатическое давление не предоставляется возможным.</p>	<p>Принято в редакции:</p> <p>Пункт 6.8.1 изложить в новой редакции: «6.8.1 Трубы диаметром до 1422,0 мм включительно групп поставки А, В и, если согласованно, Е подвергают гидростатическому испытанию с выдержкой под давлением не менее 5 с при давлении Р, МПа, рассчитанном по ГОСТ 3845, но не превышающем:</p> <ul style="list-style-type: none"> - для труб наружным диаметром до 102,0 мм – 6,0 МПа; - для труб наружным диаметром 102,0 мм и более – 3,0 МПа. <p>Допускаемое напряжение в стенке трубы R принимают равным 0,9 от нормативного предела текучести. Расчетное давление округляют до первого десятичного знака.</p> <p>При испытании на прессах различной конструкции с осевым подпором</p>																						

№ п/п	Структурный элемент стандарта	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение разработчика
				величину гидростатического давления P рассчитывают в соответствии с ГОСТ 3845. Расчетное давление округляют до первого десятичного знака».
3	6.8.2	Пункт 6.8.2. Первое предложение. Добавить: после слова «трубы» слова «диаметром до 1422,0 мм включительно»; после слов «при давлении P , МПа» слова «рассчитанном по ГОСТ 3845».	Как рассчитывать давление для труб без норм мех. свойств? (см. 5.6: «Д - с нормированием испытательного гидравлического давления, без нормирования механических свойств и химического состава») Целесообразно дополнить 5.8.1 указанием в заказе испытательного давления для труб группы Д	<p>Принято в редакции:</p> <p>5.8.1 При оформлении заказа заказчик должен указать следующие обязательные сведения:</p> <p>.....</p> <p>к) испытательное давление (для труб группы поставки Д) (см. 5.6, 6.8.2)</p> <p>6.8.2 Трубы диаметром до 1422,0 мм включительно группы поставки Д подвергаются гидростатическому испытанию с выдержкой под давлением не менее 5 с при давлении P, МПа, не превышающем:</p> <p>- для труб наружным диаметром до 102,0 мм - 6 МПа;</p> <p>- для труб наружным диаметром 102,0 мм и более - 3 МПа.</p>
4	6.9.4	Пункт 6.9.4. Рисунок 1 изложить в новой редакции...	Отсутствуют подрисовочная подпись и таблица для размера А – формально это означает исключение этих элементов из текста стандарта? (в аналогичном изм.1 к ГОСТ 31447 подрисовочная подпись приведена)	Принято
5	9.6	Рисунок 2 – Положение образцов для испытания на ударный изгиб »	Ссылка на рис.2 в тексте сделана в части ориентации надреза (см.9.6 и 9.7) Убрать кавычки	Отклонено. Новая редакция излагается в кавычках.