

**Сводка замечаний и предложений,
полученных при голосовании в ПК 7 по окончательной редакции проекта Изменения №1 ГОСТ 34057-2017 «Соединения резьбовые
обсадных, насосно-компрессорных труб, труб для трубопроводов и резьбовые калибры для них. Общие технические требования»**

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 7
1	3.2	ПАО «ТМК»	Пункт 3.2. Заменить перечисления: ... «В – минимальная ширина торцевой плоскости муфты» на «В – ширина торцевой плоскости муфты». Пункт 4.1.2. Таблица 2. Заменить заголовок графы «Минимальная ширина торцевой плоскости муфты В» на «Ширина торцевой плоскости муфты В» (2 раза). Пункты 4.2.2... Таблица 5 и 6. Заменить заголовок графы «Минимальная ширина торцевой плоскости муфты В» на «Ширина торцевой плоскости муфты В» (3 раза) Пункт 4.3.2... таблица 11. Заменить заголовок графы «Минимальная ширина торцевой плоскости муфты В1)» на «Ширина торцевой плоскости муфты В¹⁾»	1 Соответствующая замена не произведена в табл. 3, 9, 10, 12, там остается «Минимальная ширина торцевой плоскости муфты В» 2 Подход, аналогичный изложению требований для параметра В принят в стандарте также и для параметра «Минимальная длина резьбы с полными вершинами L_c» (табл.2, 3, 5, 6, 9-12) Оформление требований необходимо выполнять, используя один подход по всему тексту стандарта, а не выборочно	Принято оставить в редакции ГОСТ: «В – минимальная ширина торцевой плоскости муфты» Оставить в редакции ГОСТ: «Минимальная длина резьбы с полным профилем L_c»
2	Рисунок 2	ПАО «ТМК»	Рисунок 2 - Резьбовое соединение LP	Аналогично Рисунку 4 - Резьбовые соединения SC, LC и NU, EU и Рисунку 7 - Резьбовое соединение BC, на Рисунке 2 - Резьбовое соединение LP добавить обозначение В – ширина торцевой плоскости муфты.	Рисунок 2. Изложить в новой редакции (добавлено обозначение В).
3	Таблицы	ПАО «ТМК»	-	Наименование параметра L _c в табл. 3, 9, 10, 12 «Минимальная длина резьбы с полными вершинами» не отвечает принятому в 3.2 и табл. 2, 5, 6, 11: «Минимальная длина	Принято в таблицах 3, 9, 10, 12 оставить заголовок графы: «Минимальная длина резьбы с полным профилем L _c ». (см. заключение по п.1 сводки)

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 7
				резьбы с полным профилем»	
4	4.1.3	ПАО «ТМК»	-	4.1.3. Табл.3, сноска 1. 4.2.4. Табл.9 и 10, сноска 1 4.3.3. Табл.12, сноска 1 Предельные отклонения относятся к наружной и внутренней резьбе, если не указано иное. Необходимо уточнить, где именно должно быть «указано иное». См. аналогичный 4.4.5 (см. «4.4.5 Если в заказе на поставку не указано иное, то треугольное клеймо может быть...»)	Принято. Сноску ¹⁾ изложить в новой редакции: «Предельные отклонения относятся к наружной и внутренней резьбе, если в заказе на поставку не указано иное.»
5	4.4.1	ПАО «ТМК»	Пункт 4.4.1. Второй абзац. Предложение дополнить словами: «и иметь правильный выход.»	1 С учетом изменения второй абзац будет выглядеть следующим образом: «...при этом малый диаметр фаски должен быть меньше внутреннего диаметра резьбы и иметь правильный выход» (!? очевидно имеется ввиду, что правильный выход должна иметь резьба трубы) 2 Необходимо конкретизировать, указав критерии «правильности» выхода	Принято исключить дополнение.
6	4.4.6	ПАО «ТМК»	Пункт 4.4.6... пятый абзац. Заменить слова: «таких труб» на «труб с резьбовым соединением ВС»; последний абзац изложить в редакции: «При правильном механическом свинчивании труб и муфт с резьбовым соединением ВС торец муфты должен находиться между плоскостью, расположенной на расстоянии не более 5,0 мм до основания треугольного клейма (рисунок 8), и вершиной треугольного клейма».	Двоякость. Пятый абзац – он же последний	Принято в редакции: Пункт 4.4.6... последний абзац изложить в редакции: «При правильном механическом свинчивании труб и муфт с резьбовым соединением ВС торец муфты должен находиться между плоскостью, расположенной на расстоянии не более 5,0 мм до основания треугольного клейма (рисунок 8), и вершиной треугольного клейма».

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 7									
7	7.1.3	ПАО «ТМК»	Пункт 7.1.3. Таблицы 24 и 25. Дополнить новой строкой для калибра-кольца (после строки «Угол наклона боковой стороны профиля резьбы 30°») (2 раза);	Форма строки не отвечает форме табл.25	Принято в редакции: «Пункт 7.1.3. Таблицу 24. Дополнить новой строкой для калибра-кольца (после строки «Угол наклона боковой стороны профиля резьбы 30°»);									
			<table><tr><td>Расстояние (L_4-S)</td><td>±0,050</td><td>±0,050</td><td>±0,050</td><td>±0,050</td></tr></table>			Расстояние (L_4-S)	±0,050	±0,050	±0,050	±0,050	<table><tr><td>Расстояние (L_4-S)</td><td>±0,050</td><td>±0,050</td><td>±0,050</td><td>±0,050</td><td>±0,050</td></tr></table> таблицу 25. Дополнить новой строкой для калибра-кольца (после строки «Угол наклона боковой стороны профиля резьбы 30°»); <table><tr><td>Расстояние (L_4-S)</td><td>±0,050</td></tr></table> »	Расстояние (L_4-S)	±0,050	±0,050
Расстояние (L_4-S)	±0,050	±0,050	±0,050	±0,050										
Расстояние (L_4-S)	±0,050	±0,050	±0,050	±0,050	±0,050									
Расстояние (L_4-S)	±0,050													
8	7.1.3	ПАО «ТМК»	Пункт 7.1.3. Таблицы 24 и 25... ... таблицы дополнить сносками 2) и 3) (2 раза):	Пункт 7.1.3. Таблицы 24 и 25... ... таблицы дополнить сносками 2) и 3) (2 раза):	Принято									
9	7.2.3	ООО «Челябинский калибр»; ООО НПП «ЧИЗ»	Пункт 7.2.3 Таблица 27	Необоснованное ужесточение требований API 5B (16 ред.) в части введения контроля конусности калибров для приемочного контроля, проводимого производителем калибров. Привести в соответствие с п. 7.1.4 API 5B (16 ред.).	Отклонено. Заключение принято на совещании РГ 3 в ноябре 2021 г.									
10	7.3.9	ПАО «ТМК»	Пункт 7.3.9. Первый абзац. Второе предложение. Заменить слова: «На калибрах» на «Для калибров»	Пункт 7.3.9. Первый абзац. Второе предложение. Заменить слова: «На калибрах» на «Для калибров, предназначенных»	Принято									
11	7.3.13	ПАО «ТМК»	Пункт 7.3.13. Последний абзац. Второе перечисление изложить в новой редакции: «- CSG на калибрах для резьбового соединения типа SC и LC»;	Аналогично остальных перечислений 7.3.13: «- CSG на калибрах для <u>контроля</u> резьбового соединения типа SC и LC»;	Принято									