

**Сводка отзывов членов ТК 357**  
к окончательной редакции проекта Изменения №3 межгосударственного стандарта  
**ГОСТ 24672-81 «Калибры для конической резьбы. Технические условия»**

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ 5
1	Ко всему документу	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-013198 от 10.03.2020	-	Замечания и предложения отсутствуют	Принято к сведению
2	Ко всему документу	ПАО «СинГЗ» №05-00066 от 10.03.2020	-	Замечания и предложения отсутствуют	Принято к сведению
3	Ко всему документу	АО «ПНТЗ» № П-ИСХ-000392 от 19.03.2020	-	Замечания и предложения отсутствуют	Принято к сведению
4	1.1.3	ПАО «ТМК» эл. письмо от 12.03.2020	Пункт 1.1.3. Заменить: «ГОСТ 5950–73» на «ГОСТ 5950–2000»; «ГОСТ 1435–74» на «ГОСТ 1435–99».	<i>Выяснить в Росстандарте, считается ли оригиналом ГОСТ 24672-81, официально переизданный с внесением т.к. в нем год издания стандартов исключен. Если нет, вместо замены года издания, целесообразно его исключить.</i>  <i>В противном случае, уточнить редакцию в соответствии с ГОСТ 1.5: «Пункт 1.1.3. Заменить <u>ссылку</u>: ГОСТ 5950–73 на ГОСТ 5950–2000, ГОСТ 1435–74 на ГОСТ 1435–99».</i>	<i>В официальном издании ГОСТ 24672-81 и Изменениях № 1 и 2 используют датированные ссылки</i>  Принято (заменить слово «ссылку» на «ссылки»).
5	1.1.4	ПАО «ТМК» эл. письмо от 12.03.2020	Пункт 1.1.4. Заменить слово «контрольных» на «измерительных».	<i>Уточнить редакцию в соответствии с ГОСТ 1.5: Пункт 1.1.4. Заменить слово: «контрольных» на «измерительных».</i>	Принято



№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ 5
			<p>В процессе эксплуатации калибров не должно быть трещин и сорванных витков, возникающие на рабочих поверхностях и измерительных плоскостях царпины, риски, забоины, заусенцы и следы коррозии должны быть удалены до прилегающей поверхности калибра (рабочей или измерительной).</p> <p>Острые кромки должны быть притуплены.</p> <p>На рабочих поверхностях контрольных калибров допускаются следы припасовки.</p>	<p><i>Сорванные витки – это не дефект поверхности, а несоответствие профиля резьбы, требования к которому в ГОСТ 24672 не установлены.</i></p> <p><i>В части удаления дефектов – кроме следов коррозии и заусенцев, все остальные дефекты имеют глубину ниже уровня прилегающей поверхности – как их можно удалить «до» этого уровня, заваркой?</i></p> <p><i>Уточнить редакцию с учетом того, что заусенцы могут образовываться только на кромках:</i></p> <p>«Пункт 1.1.7. Изложить в новой редакции: «1.1.7 На рабочих поверхностях и измерительных плоскостях калибров не должно быть трещин, забоин, рисок и следов коррозии.</p> <p>Допускается удаление дефектов местной абразивной зачисткой. Участки зачистки должны плавно переходить в прилегающую поверхность и обработаны до шероховатости этой поверхности.</p> <p>Кромки калибров должны быть притуплены и не иметь заусенцев.</p> <p>На рабочих поверхностях контрольных калибров допускаются следы припасовки.»</p>	<p>Возникающие в процессе эксплуатации калибров царпины, забоины, заусенцы и следы коррозии, должны быть удалены до прилегающей поверхности калибра местной абразивной зачисткой.</p> <p>Острые кромки калибров должны быть притуплены и не иметь заусенцев.</p> <p>На рабочих поверхностях контрольных калибров допускаются следы припасовки».</p>
9	1.2.3	ПАО «ТМК» эл. письмо от 12.03.2020	<p>Пункт 1.2.3. Изложить в новой редакции: «1.2.3 Натяг резьбовой пары калибров для резьб нефтяного сортамента (кроме замковых), должен определяться после</p>	<p><i>Термин «резьбы нефтяного сортамента» не стандартизован и нигде не определен.</i></p> <p><i>Исключить «к двум рычагам» – противоречит дальнейшему описанию, заменить «затяжку» на «свинчивание».</i></p> <p>«Пункт 1.2.3. Изложить в новой редакции:</p>	<p>Принято в редакции: «Пункт 1.2.3. Изложить в новой редакции: «1.2.3 Натяг пары резьбовых калибров для резьб нефтяного сортамента (кроме замковых) должен</p>

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ 5
			свинчивания калибра-пробки с калибром-кольцом, усилием $(80 \pm 5)$ Н м. Усилие должно быть приложено одним человеком к <u>двум рычагам</u> : круглому стержню и динамометрическому ключу, вставленным в отверстия на наружной поверхности калибра-кольца. Затяжка должна проводиться плавно, без рывков».	«1.2.3 Натяг <u>пары резьбовых калибров для резьбовых соединений обсадных и насосно-компрессорных труб</u> должен определяться после свинчивания калибра-пробки с калибром-кольцом с усилием $(80 \pm 5)$ Нм. Усилие должно быть приложено одним человеком <u>к круглому стержню и динамометрическому ключу</u> , вставленным в отверстия на наружной поверхности калибра-кольца. <u>Свинчивание</u> должно проводиться плавно, без рывков».	определяться после свинчивания калибра-пробки с калибром-кольцом и затяжки с усилием $(80 \pm 5)$ Нм. Усилие должно быть приложено одним человеком к круглому стержню и динамометрическому ключу, вставленным в отверстия на наружной поверхности калибра-кольца. Затяжка должна проводиться плавно, без рывков».
10	2.5	ПАО «ТМК» эл. письмо от 12.03.2020	Пункт 2.5. Заменить: «ГОСТ 2.601–68» на «ГОСТ 2.601–2013».	<i>См. замечание к пункту 1.1.3. В соответствии с ситуацией, уточнить редакцию в соответствии с ГОСТ 1.5:</i> Пункт 2.5. Заменить ссылку: ГОСТ 2.601–68 на ГОСТ 2.601–2013.	Принято
11	3.2	ПАО «ТМК» эл. письмо от 12.03.2020	<i>ГОСТ 24672-81:</i> «3.2 Гарантийный срок хранения калибров – 12 мес с момента изготовления».	<i>Гарантийный срок хранения должен исчисляться со дня изготовления, а не с «момента» (см. ГОСТ 22352). Дополнить Изменение № 1:</i> «Пункт 3.2. Заменить слова: «с момента изготовления» на «со дня изготовления»	Принято
12	Информационные данные	ПАО «ТМК» эл. письмо от 12.03.2020	<i>Информационные данные содержат ссылки на устаревшие стандарты.</i>	<i>Выяснить в Росстандарте, содержит ли оригинал ГОСТ 24672-81 раздел «Информационные данные». Если да, дополнить Изменение № 1:</i> «Информационные данные. Заменить ссылки: ГОСТ 2.601–68 на ГОСТ 2.601–2013, ГОСТ 1435–74 на ГОСТ 1435–99, ГОСТ 5950–73 на ГОСТ 5950–2000».	Принято

Руководитель РГ5



И.В.Сурков