

Протокол

согласительного совещания по обсуждению замечаний и предложений к первой редакции проекта ГОСТ Р «Трубы стальные бесшовные. Дефекты поверхности. Термины и определения» (на основе требований ОСТ 14-82-82)

г. Челябинск

19.11.2019 – 20.11.2019

Присутствовали:

1. АО «ПНТЗ» (г. Первоуральск) – А. А. Берсенев, главный специалист (по качеству и технологии);
2. АО «ПНТЗ» (г. Первоуральск) – А.Ю. Гасилов, начальник отдела технического регулирования;
3. ПАО «ТМК» (г. Екатеринбург) – Е.Л. Ездакова, главный специалист Дирекции по технологии (Доверенности от АО «ВТЗ», ПАО «Тагмет»);
4. ПАО «ЧТПЗ» (г. Челябинск) – В.А. Юдин, ведущий инженер по техническому регулированию;
5. ПАО «ЧТПЗ» (г. Челябинск) – Д.А. Вознюк, ведущий специалист по БШТ технического отдела;
6. ПАО «СинТЗ» (г. Каменск-Уральский) – Г. В. Атаджанова, и.о. начальника группы экспертного контроля;
7. ОАО «РосНИТИ» (г. Челябинск) – Б.В. Баричко, старший научный сотрудник;
8. ОАО «РосНИТИ» (г. Челябинск) – Н.А. Шугарова, зав. лабораторией технического регулирования;
9. ОАО «РосНИТИ» (г. Челябинск) – В.Г. Тимоханова, старший инженер лаборатории технического регулирования;
10. ОАО «РосНИТИ» (г. Челябинск) – О.А. Сироткина, инженер лаборатории технического регулирования;

Повестка совещания:

Обсуждение сводки замечаний и предложений к первой редакции проекта стандарта ГОСТ Р «Трубы стальные бесшовные. Дефекты поверхности. Термины и определения» (на основе требований ОСТ 14-82-82).

По результатам обсуждения приняты решения:

1 Разработчику (ОАО «РосНИТИ») Сводку к первой редакции проекта стандарта с заключениями направить в ПК 2 для принятия решений.

Срок: до 29.11.2019 г.

2 Разработчику (ОАО «РосНИТИ») обратиться к изготовителям труб (АО «ЛНТЗ», ПАО «ЧТПЗ», АО «ВТЗ», ПАО «СинТЗ», ОАО «БМЗ», ПАО «ТАГМЕТ», «ТМК-Инокс») ПАО «СТЗ») с просьбой предоставить:

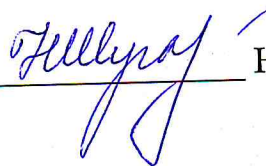
- фотографии внешнего вида дефектов, особенно кольцевание, полосы-линии скольжения, винтовой след, перетрав, проплавление, травильные трещины, шлифовочные трещины, ржавчина, налет шлама, цвета побежалости, матовая поверхность, фотографии которых отсутствуют в Приложении А;

- фотографии структуры металла (с указанием применяемых для травления реактивов и увеличения) в области расположения дефекта;

- предложения по дефектам, характерным для труб, изготовленным из непрерывнолитой заготовки и причинам их образования.

Срок: до 25.11.2019 г.

Представитель разработчика
Заведующий ЛТР ОАО «РосНИТИ»



Н.А. Шугарова