

ПК 2 «Трубы бесшовные»

ПРОТОКОЛ

25 - 27 января 2021г.

№ ПР-П-000049

Заседание ПК 2 «Трубы бесшовные»

Председатель: Руководитель ПК 2 – Берсенев А.А. главный специалист (по технологии)
АО «ПНТЗ»

Члены ПК 2:

- Гасилов А.Ю. – начальник отдела технического регулирования АО «ПНТЗ», ООО «ЧТПЗ-ИНЖИНИРИНГ»;
- Юдин В.А. – ведущий инженер (по техническому регулированию) ПАО «ЧТПЗ» (по доверенности от АО «СОТ»);
- Шугарова Н.А. – зав. лабораторией технического регулирования ОАО «РосНИТИ»;
- Кулешова Т.В. – ведущий инженер – технолог ТО ТУ АО «ВТЗ»;
- Чернышов Д.Ю. – начальник управления технического регулирования ПАО «ТМК» (по доверенности от АО «СинТЗ», АО «ОМЗ»);
- Сапегин М.С. – главный специалист управления технического регулирования ПАО «ТМК» (по доверенности от ПАО «ТМК-ИНОКС»);
- Ездакова Е.Л. – главный специалист дирекции по технологии ПАО «ТМК» (по доверенности от ООО «ТМК НТЦ», АО «СТЗ»);
- Рябов Ю.В. – руководитель направления по сопровождению норм.документации АО «ОМК» (по доверенности от АО «Трубодеталь», АО «ВМЗ», АО «БАЗ», АО «ОМК», АО «ОМК-Сталь»);
- Шибанова А.Н. – заведующий сектором стандартизации высоколегированных сталей ЦССМ (по доверенности ФГУП «ЦНИИчермет им.И.П.Бардина»

Присутствовали:

- Тимоханова В.Г. – старший инженер ЛТР ОАО «РосНИТИ»;
- Лачимова И.А. – ведущий инженер отдела технического регулирования АО «ПНТЗ»;

Рассмотренные вопросы:

- 1.Принятие решений по замечаниям и предложениям, полученным при голосовании в ПК 2 в декабре 2020г по окончательным редакциям проектов ГОСТ 8693 «Трубы металлические. Метод испытания на бортование», ГОСТ 8694 «Трубы металлические. Метод испытания на раздачу».
- 2.Рассмотрение замечаний и предложений членов ТК 357 к первой редакции проекта Изменения№ 1 национального стандарта ГОСТ Р 56030-2014 «Трубы для деталей подшипников. Технические условия»;

3. Рассмотрение замечаний и предложений членов ТК 357 к окончательной редакции проекта национального стандарта ГОСТ Р «Трубы стальные бесшовные. Дефекты поверхности. Термины и определения (на основе требований ОСТ 14-82-82).

Принятые решения:

1. По предложению ПАО «ТМК», АО «ВТЗ», АО «СинТЗ», АО «ОМЗ», АО «СТЗ» о корректировке п.5.3 проектов ГОСТ 8693 и ГОСТ 8694 мнения участников разделились:
 - 44 % участников (ПАО «ТМК», АО «ВТЗ», АО «СинТЗ», АО «ОМЗ», АО «СТЗ», ООО «ТМК НТЦ», ПАО «ТМК-ИНОКС») за принятия предложения, для максимального учета требований ISO 8494 и ISO 8493;
 - 56 % (АО «ПНТЗ», ООО «ЧТПЗ-ИНЖИНИРИНГ», ПАО «ЧТПЗ», АО «СОТ», АО «Трубодеталь», АО «ВМЗ», АО «БАЗ», АО «ОМК», АО «ОМК-Сталь») против принятия предложения, в связи с отсутствием практического опыта проведения испытаний по ГОСТ 8693-80 и ГОСТ 8694-80 без смазки оправки.
2. Замечания ПАО «ТМК», АО «ВТЗ», АО «СинТЗ», АО «ОМЗ», АО «СТЗ» к пункту 7.3 ГОСТ 8693 поддержаны всеми участниками заседания, поэтому разработчику рекомендуется учесть при их при подготовке окончательной редакции ГОСТ 8693.
3. Направить проекты ГОСТ 8693 и ГОСТ 8694 с откорректированным по предложению АО «ВТЗ» пунктом 5.3 членам ПК2 для голосования.
4. Разработчику проработать предложение АО «СТЗ» и ООО «ТМК НТЦ» о переносе требований к макроструктуре трубной заготовки в ГОСТ Р 56030-2014 из подраздела 6.2 в пункт 6.1.1 и учесть при подготовке окончательной редакции Изменения № 1 ГОСТ Р 56030-2014.
5. Разработчику доработать проект Изменения № 1 ГОСТ Р 56030-2014 на основе принятых на заседании решений, обозначенных в сводке.
6. Разработчику доработать проект ГОСТ Р «Трубы стальные бесшовные. Дефекты поверхности. Термины и определения» на основе принятых на заседании решений и провести его редактирование в соответствии с Р 50.1.075-2011 «Разработка стандартов на термины и определения». Доработанную редакцию проекта ГОСТ Р «Трубы стальные бесшовные. Дефекты поверхности. Термины и определения» направить членам ПК2 на рассмотрение.

Руководитель ПК 2



(подпись)

А.А.Берсенева

(Ф.И.О)