

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к окончательной редакции проекта национального стандарта
ГОСТ Р «Трубы стальные бесшовные. Дефекты поверхности. Термины и определения»
(на основе требований ОСТ 14-82-82)

1 Основание для разработки национального стандарта

Основанием для разработки национального стандарта ГОСТ Р «Трубы стальные бесшовные. Дефекты поверхности. Термины и определения» является программа национальной стандартизации РФ (шифр 1.3.357-1.027.19) и план работы ТК 357 на 2019 г.

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Объектом стандартизации являются дефекты поверхности стальных бесшовных деформированных труб, образующиеся на разных стадиях процесса их производства: при горячей и холодной деформации, термической обработке, отделке, перемещении и погрузочно-разгрузочных операциях.

3 Обоснование целесообразности разработки национального стандарта

Разработка национального стандарта обусловлена необходимостью упорядочения и систематизации терминологии дефектов поверхности стальных бесшовных труб, а также необходимостью замены отраслевого стандарта (ОСТ 14-82-82) на национальный стандарт.

4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта

Разработка национального стандарта позволит повысить статус документа (замена отраслевого стандарта на национальный), установить однозначное понимание терминологии на дефекты поверхности стальных бесшовных труб во всех видах документации, обеспечение взаимопонимания между разработчиками, изготовителями, поставщиками и заказчиками, потребителями продукции, другими субъектами научной и хозяйственной деятельности, применяющими указанную терминологию.

5 Сведения о соответствии проекта стандарта федеральным законам, техническим регламентам

Проект разрабатываемого национального стандарта соответствует положениям:

- Федерального закона от 27 декабря 2002 №184 ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями;
- Федерального закона от 29 июня 2015г. №162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации» и не требует внесения в них поправок.

6 Сведения о соответствии разрабатываемого национального стандарта международному (региональному стандарту)

Аналогов не существует.

7 Сведения о публикации уведомления о начале разработки национального стандарта и его размещении в информационной системе общего пользования

Уведомление о начале разработки стандарта размещено во ФГИС Росстандарта 09.07.2019 г.

8 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке стандарта

ГОСТ Р 1.5 – 2012 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные. Правила построения, изложения, оформления и обозначения»;

Р 50.1.075-2011 Рекомендации по стандартизации «Разработка стандартов на термины и определения»;

РМГ-19-96 Рекомендации по основным принципам и методам стандартизации терминологии;

ОСТ 14-82-82 «Отраслевая система управления качеством продукции черной металлургии. Ведомственный контроль качества продукции. Трубы стальные бесшовные катаные. Дефекты поверхности. Термины и определения»;

Дефекты стальных слитков и проката: справочное издание / В.В. Правосудович, В.П. Сокуренок, В.Н. Данченко и др. - М.: Интермет Инжиниринг, 2006. 384 с.: ил.;

Документация на дефекты поверхности Стальных бесшовных труб изготовителей труб.

9 Краткая характеристика полученных отзывов заинтересованных лиц

В результате публичного обсуждения проекта были получены отзывы следующих организаций:

АО «СТНГ» (без замечаний);

АО «ВНИИСТ»;

ФГУП «Стандартинформ»;

ОАО «БМЗ-управляющая компания холдинга «БМК»;

АО «ПНТЗ»;

ПАО «ЧТПЗ»;

ПАО «СинТЗ»;

ПАО «ТМК»;

ООО «НИИ Транснефть».

Подготовлена сводка замечаний и предложений, поступивших в период публичного обсуждения проекта стандарта. Сводка содержит 153 замечания.

10 Сведения о разработчике стандарта

Разработчик национального стандарта: ОАО «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ») и ПК 2 «Трубы бесшовные» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: (351) 734-73-49,

Адрес электронной почты: secretariat@tk357.com