

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к первой редакции проекта национального стандарта
ГОСТ Р «Трубы стальные бесшовные. Дефекты поверхности. Термины и определения»
(на основе требований ОСТ 14-82-82)

1 Основание для разработки межгосударственного стандарта

Основанием для разработки национального стандарта ГОСТ Р «Трубы стальные бесшовные. Дефекты поверхности. Термины и определения» является программа межгосударственной стандартизации РФ (шифр 1.3.357-1.027.19) и план работы ТК 357 на 2019 г.

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Объектом стандартизации являются термины на дефекты поверхности стальных бесшовных холоднодеформированных и горячедеформированных труб из легированных и нелегированных сталей и сплавов.

Для каждого дефекта в стандарте приведены:

- термин;
- определение;
- природа дефекта (сталеплавленный, прокатный или трубопрокатный) и причины его образования;
- описание внешнего вида и характерной микроструктура вокруг дефектов, отличительные признаки дефекта, позволяющие однозначно отнести его к данному термину;
- графическое изображение участка поверхности трубы с дефектом (фотография, рисунок или схема). Графические изображения должны быть оформлены единообразно по всему стандарту;
- фотография микроструктуры зоны вокруг дефекта;
- описание и изображение характерной макроструктуры в месте дефекта (если имеет место).

3 Обоснование целесообразности разработки межгосударственного стандарта

Разработка ГОСТ Р «Трубы стальные бесшовные. Дефекты поверхности. Термины и определения» обусловлено необходимостью упорядочения и систематизации терминологии дефектов поверхности стальных бесшовных труб, а также необходимостью замены отраслевых стандартов на национальные.

4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта

Разработка национального стандарта Российской Федерации «Трубы стальные бесшовные. Дефекты поверхности. Термины и определения» на основе требований ОСТ 14-82-82 «Отраслевая система управления качеством продукции черной металлургии. Ведомственный контроль качества продукции. Трубы стальные бесшовные катаные. Дефекты поверхности. Термины и определения», позволит установить однозначное понимание терминологии во всех видах документации на трубы

5 Сведения о соответствии проекта стандарта федеральным законам, техническим регламентам

Проект разрабатываемого национального стандарта соответствует положениям:

- Федерального закона от 27 декабря 2002 №184 ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями;
- Федерального закона от 29 июня 2015г. №162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации» и не требует внесения в них поправок.

6 Сведения о соответствии разрабатываемого национального стандарта международному (региональному стандарту)

Аналогов не существует.

7 Сведения о публикации уведомления о начале разработки национального стандарта и его размещении в информационной системе общего пользования

Уведомление о начале разработки стандарта размещено во ФГИС Росстандарта 09.07.2019 г.

7 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке стандарта

ОСТ 14-82-82 «Отраслевая система управления качеством продукции черной металлургии. Ведомственный контроль качества продукции. Трубы стальные бесшовные катаные. Дефекты поверхности. Термины и определения»;

Дефекты стальных слитков и проката: справочное издание / В.В. Правосудович, В.П. Сокуренок, В.Н. Данченко и др. - М.: Интернет Инжиниринг, 2006. 384 с.: ил.;

СТО трубных компаний;

Рекомендации по стандартизации «Разработка стандартов на термины и определения»

8 Сведения о разработчике стандарта

Разработчик национального стандарта: ОАО «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ») и ПК 2 «Трубы бесшовные» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: (351) 734-73-49,

Адрес электронной почты: secretariat@tk357.com

**Руководитель разработки
Зав. лабораторией технического регу-
лирования ОАО «РосНИТИ»**



Н.А. Шугарова