МКС 17.040.30

Изменение № 3 ГОСТ 24672-81 Калибры для конической резьбы. Технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № от)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС №

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Пункт 1.1.3. Заменить: «ГОСТ 5950–73» на «ГОСТ 5950–2000»; «ГОСТ 1435–74» на «ГОСТ 1435–99».

Пункт 1.1.4. Заменить слово «контрольных» на «измерительных».

Пункт 1.1.5. Изложить в новой редакции:

«1.1.5 Детали калибров с рабочими поверхностями и измерительными плоскостями должны быть подвергнуты старению и размагничиванию».

Пункт 1.1.6. Первое предложение изложить в новой редакции:

«1.1.6 Параметр шероховатости R_a по ГОСТ 2789-73 должен быть не более…»;

Перечисления 4, 5. Заменить слово «контрольных» на «измерительных».

Пункт 1.1.7. Изложить в новой редакции:

«1.1.7 На рабочих поверхностях и измерительных плоскостях новых калибров не должно быть царапин, рисок, трещин, забоин, заусенцев, дробления, следов коррозии.

В процессе эксплуатации калибров не должно быть трещин и сорванных витков, возникающие на рабочих поверхностях и измерительных плоскостях царапины, риски, забоины, заусенцы и следы коррозии должны быть удалены до прилежащей поверхности калибра (рабочей или измерительной).

Острые кромки должны быть притуплены.

На рабочих поверхностях контрольных калибров допускаются следы припасовки.

Пункт 1.2.3. Изложить в новой редакции:

«1.2.3 Натяг резьбовой пары калибров для резьб нефтяного сортамента (кроме замковых), должен определяться после свинчивания калибра-пробки с калибром-кольцом, усилием (80 ± 5) Н м. Усилие должно быть приложено одним человеком к двум рычагам: круглому стержню и динамометрическому ключу, вставленным в отверстия на наружной поверхности калибра-кольца. Затяжка должна проводиться плавно, без рывков».

Пункт 2.1. Второй абзац исключить.

Пункт 2.5. Заменить: «ГОСТ 2.601–68» на «ГОСТ 2.601–2013».