

Изменение № 3 ГОСТ 24672-81 Калибры для конической резьбы. Технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от №)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС №

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации

Пункт 1.1.3. Заменить ссылки: ГОСТ 5950–73 на ГОСТ 5950–2000; ГОСТ 1435–74 на ГОСТ 1435–99.

Пункт 1.1.4. Заменить слово: «контрольных» на «измерительных».

Пункт 1.1.5. Заменить слова: «с рабочими поверхностями» на «с рабочими поверхностями и измерительными плоскостями».

Пункт 1.1.6. Заменить слова: «не должен быть более» на «не должен превышать...»;

Заменить слово: «контрольных» на «измерительных» (2 раза).

Пункт 1.1.7. Изложить в новой редакции:

«1.1.7. На рабочих поверхностях и измерительных плоскостях калибров не должно быть трещин, задиров, забоин, сорванных витков, рисок, следов вибрации и коррозии.

Возникающие в процессе эксплуатации калибров риски, забоины, задиры и следы коррозии должны быть удалены до прилегающей поверхности калибра местной абразивной зачисткой.

Острые кромки калибров должны быть притуплены и не иметь заусенцев.

На рабочих поверхностях контрольных калибров допускаются следы припасовки».

Пункт 1.2.3. Изложить в новой редакции:

«1.2.3 Натяг пары резьбовых калибров для резьб нефтяного сортамента (кроме замковых) должен определяться после свинчивания калибра-пробки с калибром-кольцом и затяжки с усилием (80 ± 5) Нм. Усилие должно быть приложено одним человеком к круглому стержню и динамометрическому ключу, вставленным в отверстия на наружной поверхности калибра-кольца. Затяжка должна проводиться плавно, без рывков».

Пункт 2.1. Второй абзац исключить.

Пункт 2.5. Заменить ссылку: ГОСТ 2.601–68 на ГОСТ 2.601–2013.

Пункт 3.2. Заменить слова: «с момента изготовления» на «со дня изготовления».

Информационные данные. Заменить ссылки: ГОСТ 2.601–68 на ГОСТ 2.601–2013,
ГОСТ 1435–74 на ГОСТ 1435–99, ГОСТ 5950–73 на ГОСТ 5950–2000.