

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к первой редакции межгосударственного стандарта ГОСТ ISO 10893-7
«Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 7. Цифровой радиографический контроль сварных швов для обнаружения дефектов (на основе ISO 10893-7-2019, IDT)»

1 Основание для разработки пересматриваемого межгосударственного стандарта

Основанием для разработки стандарта является программа национальной стандартизации РФ (шифр работы 1.3.357-2.025.19) и план работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 на 2019 г.

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Объектом стандартизации является цифровой радиографический контроль продольных или спиральных сварных швов, выполненных автоматической дуговой сваркой плавлением, стальных труб для обнаружения дефектов.

Разрабатываемый стандарт:

- устанавливает требования к цифровому радиографическому контролю продольных или спиральных сварных швов, выполненных автоматической дуговой сваркой плавлением, стальных труб для обнаружения дефектов;
- определяет технологию проведения контроля и соответствующие процедуры.

3 Обоснование целесообразности разработки межгосударственного стандарта

Межгосударственный стандарт является одной из частей комплекса стандартов по неразрушающему контролю стальных труб на основе ISO 10893, состоящей из 12 частей, и разрабатывается с целью внедрения и перехода промышленности РФ и стран СНГ к мировой практике проведения цифрового радиографического контроля сварных швов стальных труб для обнаружения дефектов.

4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта

Принятие межгосударственного стандарта позволит перейти к единым требованиям проведения цифрового радиографического контроля для обнаружения дефектов сварных швов стальных труб.

Применение международных методов контроля и испытаний, поверки и настройки оборудования, подходов к оценке результатов испытаний способствует переходу к единой практике проведения этих процессов.

5 Сведения о соответствии стандарта федеральным законам, техническим регламентам

Проект межгосударственного стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями, и не требует внесения связанных с ним поправок.

6 Сведения о соответствии стандарта международному (региональному стандарту)

Разрабатываемый стандарт является идентичным международному стандарту ISO 10893-7-2019 « Non-destructive testing of steel tubes – Part 7: Digital radiographic testing of the weld seam of welded steel tubes for the detection of imperfections »

7 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке межгосударственного стандарта

ISO 10893-7-2019 Неразрушающий контроль стальных труб. Часть 7. Цифровой радиографический контроль сварных швов для обнаружения дефектов (Non-destructive testing of steel tubes – Part 7: Digital radiographic testing of the weld seam of welded steel tubes for the detection of imperfections)

ISO 5576 Контроль неразрушающий. Промышленная радиология с использованием рентгеновских и гамма-лучей. Словарь. (ISO 5576 Non-destructive testing - Industrial X-ray and gamma-ray radiology - Vocabulary)

ISO 9712 Контроль неразрушающий. Квалификация и аттестация персонала (ISO 9712 Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel)

ISO 10893-7 Неразрушающий контроль стальных труб. Часть 7. Цифровой радиографический контроль шва сварных стальных труб для обнаружения дефектов. (ISO 10893-7 Non-destructive testing of steel tubes - Part 7: Digital radiographic testing of the weld seam of welded steel tubes for the detection of imperfections)

ISO 11484 Изделия стальные. Система квалификации работодателя для персонала по неразрушающему контролю (ISO 11484 Steel products - Employer's qualification system for non-destructive testing (NDT) personnel)

ISO 17636-2:2013 Неразрушающий контроль сварных соединений. Радиографический контроль. Часть 2. Способы рентгено- и гаммаграфического контроля с применением цифровых детекторов (ISO 17636-2:2013 Non-destructive testing of welds - Radiographic testing - Part 2: X- and gamma-ray techniques with digital detectors)

ISO 19232-1 Контроль неразрушающий. Качество изображения на рентгеновских снимках. Часть 1. Определение значения качества изображения с использованием показателей качества изображения проволочного типа (ISO 19232-1 Non-destructive testing - Image quality of radiographs - Part 1: Determination of the image quality value using wire-type image quality indicators)

ISO 19232-2 Контроль неразрушающий. Качество изображения на рентгеновских снимках. Часть 2. Определение значения качества изображения с использованием показателей качества изображения типа шаг/отверстие (ISO 19232-2 Non-destructive testing - Image quality of radiographs - Part 2: Determination of the image quality value using step/hole-type image quality indicators)

ISO 19232-5 Контроль неразрушающий. Качество изображения на рентгеновских снимках. Часть 5. Определение значения нерезкости изображения с использованием показателей качества изображения типа дуплексного провода (ISO 19232-5 Non-destructive testing - Image quality of radiographs - Part 5: Determination of the image unsharpness value using duplex wire-type image quality indicators)

8 Сведения о разработчике стандарта

Разработчиком межгосударственного стандарта является «Научно-учебный центр «Контроль и диагностика», ПК 9 «Требования к поставкам стальных труб, работающих под давлением» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», Открытое акционерное общество «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ»).

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: Тел. (351) 734-73-49

Адрес электронной почты: e-mail: secretariat@tk357.com