

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ко второй редакции проекта национального стандарта

ГОСТ Р 52203 «Трубы насосно-компрессорные и муфты к ним. Технические условия» (пересмотр ГОСТ Р 52203-2004)

1 Основание для разработки национального стандарта

Основанием для разработки национального стандарта является план работы технического комитета по стандартизации ТК 357 на 2018 г.

Вторая редакция проекта стандарта приведена в соответствие с Пояснительной запиской (первоначальному обоснованию необходимости пересмотра стандарта) и содержит, в отличие от первой редакции проекта стандарта, требования к стальным бесшовным и электро-сварным прямошовным насосно-компрессорным трубам и муфтам к ним.

Во второй редакции проекта стандарта также учтены замечания и предложения членов ТК 357, полученные во время публичного рассмотрения первой редакции проекта стандарта и принятые рабочей группой/разработчиком, за исключением тех, которые не могут быть учтены в связи с измененной концепцией проекта стандарта.

Все заключения рабочей группы и/или разработчика по замечаниям и предложениям членов ТК 357 отображены в сводке замечаний и предложений.

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Объектом стандартизации являются стальные бесшовные и электросварные прямошовные насосно-компрессорные трубы и муфты к ним.

3 Обоснование целесообразности пересмотра национального стандарта

Пересмотр проводится с целью:

- исключения требований к резьбовым соединениям и методам их контроля, дублирующих требования ГОСТ 33758 - 2016;
- исключения требований к бесшовным насосно-компрессорным трубам, дублирующих требования ГОСТ 633-80;
- исключения высокогерметичных безмуфтовых насосно-компрессорных труб, не востребованных в национальной промышленности;
- уточнения технических требований и положений единообразно с подобными стандартами, действующими на насосно-компрессорные трубы;
- актуализации нормативных ссылок;
- приведения положений стандарта в соответствие с актуализированными нормативными ссылками;
- приведения терминологии стандарта в соответствие с терминологией ГОСТ 33758–2016 (в части типов резьбовых соединений), ГОСТ 31446-2017, ГОСТ 2601-84;
- приведение построения, изложения и содержания стандарта в соответствие с ГОСТ Р 1.5– 2012.
- замены методов неразрушающего контроля по устаревшим стандартам на методы контроля по современным стандартам, гармонизированным с международными стандартами

4 Ожидаемая эффективность пересмотра национального стандарта

Пересмотр стандарта позволит:

- унифицировать требования к резьбовым соединениям и методам их контроля;
- обеспечить совместимость и взаимозаменяемость насосно-компрессорных труб по ГОСТ Р 52203 с насосно-компрессорными трубами по, ГОСТ 633, ГОСТ 31446 с аналогичными резьбовыми соединениями;
- повысить уровень проверки соответствия резьбовых соединений на основе применения ГОСТ 33758 и ГОСТ 34004;

- применять методы неразрушающего контроля по стандартам, гармонизированным с международными стандартами;
- оптимизировать применение стандарта за счет повышения уровня терминологии, построения, изложения и содержания стандарта.

5 Сведения о соответствии стандарта федеральным законам, техническим регламентам

Проект пересматриваемого стандарта соответствует положениям Федерального закона от 29 июня 2015г. №162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации» и не требует внесения в них поправок.

6 Сведения о соответствии стандарта международному (региональному стандарту)

Пересматриваемый стандарт имеет соответствия с ISO 11960:2014 в части вида труб, общих требований к трубам и методам их контроля.

7 Сведения о взаимосвязи стандарта со стандартами утвержденными (принятыми) ранее

Разрабатываемый проект стандарта заменяет ГОСТ Р 52203-2004 и взаимосвязан со следующими стандартами:

- ГОСТ 633-80 – в части сортамента труб, типов резьбовых соединений, общих требований к трубам и методам их контроля;
- ГОСТ 33758 – 2016 – в части типов резьбовых соединений, требований к ним и методам их контроля;
- ГОСТ 31446-2017 – в части видов и сортамента труб, ряда требований к трубам.

8 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при пересмотре:

ГОСТ Р 1.5 Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные. Правила построения, изложения, оформления и обозначения

ГОСТ 2601 Сварка металлов. Термины и определения основных понятий

ГОСТ 2999 Металлы и сплавы. Метод измерения твердости по Виккерсу

ГОСТ 3845 Трубы металлические. Метод испытания внутренним гидростатическим давлением

ГОСТ 6996 Сварные соединения. Методы определения механических свойств

ГОСТ 7565 (ИСО 377-2-89) Чугун, сталь и сплавы. Метод отбора проб для определения химического состава

ГОСТ 8695 Трубы. Метод испытания на сплющивание

ГОСТ 9012 (ИСО 410-82, ИСО 6506-81) Металлы. Метод измерения твердости по Бригеллю

ГОСТ 9013 Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу

ГОСТ 9454 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах

ГОСТ 10006 (ИСО 6892-84) Трубы металлические. Метод испытания на растяжение

ГОСТ 10007 Фторопласт-4. Технические условия

ГОСТ 10692 Трубы стальные, чугунные и соединительные детали к ним. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 15150 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 16350 Климат СССР. Районирование и статистические параметры климатических факторов для технических целей

ГОСТ 16504 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

ГОСТ 28548 Трубы стальные. Термины и определения

ГОСТ 30432 Трубы металлические. Методы отбора проб, заготовок и образцов для механических и технологических испытаний

ГОСТ 31458 (ISO 10474:2013) Трубы стальные чугунные и соединительные детали к ним. Документы о приемочном контроле.

ГОСТ 34004 Трубы стальные обсадные, насосно-компрессорные, бурильные и трубы для трубопроводов. Дефекты поверхности резьбовых соединений. Термины и определения

ГОСТ 34380 Трубы обсадные и насосно-компрессорные для нефтяной и газовой промышленности. Рекомендации по эксплуатации и обслуживанию

ГОСТ ISO 10893-10 Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 10. Ультразвуковой автоматизированного контроля для обнаружения продольных и (или) поперечных дефектов по всей поверхности

ГОСТ Р ИСО 10893-2 Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 2. Автоматизированный контроль вихретоковым методом для обнаружения дефектов

ГОСТ Р ИСО 10893-3 Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 3. Автоматизированный контроль методом рассеяния магнитного потока по всей поверхности труб из ферромагнитной стали для обнаружения продольных и (или) поперечных дефектов

ГОСТ Р ИСО 10893-5 Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 5. Магнитопорошковый контроль труб из ферромагнитной стали для обнаружения поверхностных дефектов

ГОСТ Р ИСО 10893-11 Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 11. Ультразвуковой метод автоматизированного контроля сварных швов для обнаружения продольных и (или) поперечных дефектов.

ГОСТ Р 54918 Трубы обсадные, насосно-компрессорные, бурильные и трубы для трубопроводов нефтяной и газовой промышленности. Формулы и расчет свойств

9 Сведения о разработчике стандарта

ПК 7 «Нарезные трубы» ТК 357 «Чугунные и стальные трубы и баллоны», ОАО «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ»).

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: (351) 734-73-49

Адрес электронной почты: secretariat@tk357.com