

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к окончательной редакции проекта межгосударственного стандарта ГОСТ «Калибры для соединений с конической резьбой обсадных, насосно-компрессорных, бурильных и трубопроводных труб. Методы измерений геометрических параметров»

1 Основание для разработки межгосударственного стандарта

Основанием для разработки ГОСТ является программа межгосударственной стандартизации РФ (шифр 1.3.357-2.021.18) и план работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 на 2018 г.

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Объектом стандартизации являются методы измерений геометрических параметров калибров для соединений с конической резьбой обсадных, насосно-компрессорных, бурильных и трубопроводных труб.

3 Обоснование целесообразности разработки межгосударственного стандарта

Разработка проводится с целью:

- создания единого нормативного документа (стандарта), в котором были бы объединены в единый комплекс разнообразные методы измерения геометрических параметров резьбовых калибров;
- замены существующих методик выполнения измерений и отраслевых стандартов, в которых приводятся неполные и несистематизированные описания процессов измерений;
- автоматизирования процесса измерения и обработки метрологической информации;
- внедрения новых методов и средств контроля, в том числе наиболее эффективных на сегодняшний день координатных измерительных машин (КИМ), приборов (КИП) и систем (КИС) различных компоновок и типоразмеров.
- добавления типовых методик координатных измерений.

4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта

Разработка стандарта позволит:

- унифицировать методы измерений геометрических параметров калибров для соединений с конической резьбой обсадных, насосно-компрессорных, бурильных и трубопроводных труб;
- ввести в практику работы метрологических лабораторий предприятий нефтегазовой отрасли и трубных заводов наиболее современные и эффективные координатные методы измерений геометрических параметров калибров;
- обеспечить сопоставимость результатов контроля резьбовых соединений обсадных, насосно-компрессорных, бурильных и трубопроводных труб калибрами, геометрические размеры которых измерены в соответствии с изложенными методами;
- повысить уровень достоверности комплексного контроля геометрических параметров резьбовых соединений калибрами.

5 Сведения о соответствии стандарта федеральным законам, техническим регламентам

Проект разрабатываемого стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями, и не требует внесения связанных с ним поправок.

6 Сведения о соответствии проекта стандарта международному стандарту

Международные (региональные) стандарты, соответствующие разрабатываемому стандарту отсутствуют

7 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке стандарта:

- ГОСТ 34057-2017 «Соединения резьбовые обсадных, насосно – компрессорных труб, труб для трубопроводов и резьбовые калибры для них. Общие технические требования».

- ГОСТ 33758-2016 «Трубы обсадные и насосно-компрессорные и муфты к ним. Основные параметры и контроль резьбовых соединений. Общие технические требования».

- ГОСТ Р 56349-2015 «Трубы бурильные и другие элементы бурильных колонн в нефтяной и газовой промышленности. Основные параметры и контроль резьбовых упорных соединений. Общие технические требования»;

- ГОСТ 24672-81 «Калибры для конической резьбы. Технические условия»;

- ГОСТ 25575-2014 «Калибры для соединений с трапецеидальной резьбой обсадных труб и муфт к ним. Типы и основные размеры»;

- ГОСТ 25576-83 «Калибры для соединений с трапецеидальной резьбой насосно-компрессорных труб и муфт к ним. Типы, основные размеры и допуски»;

- ГОСТ 8867-89 «Калибры для замковой резьбы. Виды. Основные размеры и допуски»;

- ГОСТ 10653-84 «Калибры для треугольной резьбы бурильных труб с высаженными концами и муфт к ним. Типы, основные размеры и допуски»;

- ГОСТ 10654-81 «Калибры для треугольной резьбы насосно-компрессорных труб и муфт к ним. Типы. Основные размеры и допуски»;

- ГОСТ 10655-81 «Калибры для треугольной резьбы обсадных труб и муфт к ним. Типы. Основные размеры и допуски».

ГОСТ 1.5–2001 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению».

8 Сведения о публикации уведомления о начале разработки проекта стандарта и его размещении в информационной системе общего пользования

Уведомление о начале разработки проекта стандарта отправлено для опубликования в сети Интернет на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в разделе «Уведомления о межгосударственных стандартах (разработчик - Российская Федерация)» 07.09.2018 г.

9 Краткая характеристика полученных отзывов заинтересованных лиц

В результате публичного обсуждения проекта были получены отзывы следующих организаций:

ПАО «ЧТПЗ» (без замечаний);

АО «ПНТЗ» (без замечаний);

ПАО «НЛМК» (без замечаний);

ФГУП «ВНИИНМАШ»;

ПАО «СинТЗ»;

Подготовлена сводка замечаний и предложений, поступивших в период публичного обсуждения проекта стандарта. Сводка содержит 52 замечания, из них принято 40, отклонено 12.

10 Сведения о разработчике стандарта

Разработчик стандарта: ЗАО «ЧелябНИИконтроль», ОАО «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ») и ПК 7 «Нарезные трубы» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: (351) 734-73-49,

Адрес электронной почты: secretariat@tk357.com