

**Сводка отзывов членов ТК357 к окончательной редакции проекта межгосударственного стандарта
ГОСТ «Замки для бурильных труб», (пересмотр ГОСТ 5286-75)**

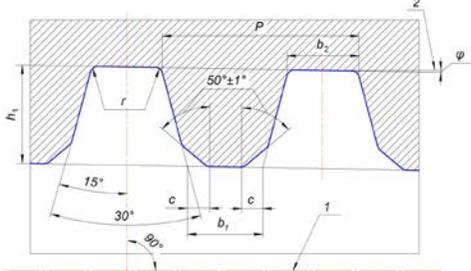
№ п/п	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение разработчика
1.	Ко всему документу	ПАО «НЛМК» №344-1/00016 от 18.03.2019	-	Замечания и предложения отсутствуют	Принято к сведению
2.	Титульный лист, стр 1	ФГУП Стандар-тинформ эл. письмо от 06.02.2019	Locks for drill pipe	Добавить «Общие технические требования» к наименованию на английском языке. Должно быть: Locks for drill pipe. General technical requirements	Принято в редакции: «Tool Joints for Drill Pipe. General technical requirements»
3.	Титульный лист, стр 1	АО «Арконик СМЗ» от 26.03.18	Locks for drill pipe	Lock – это дверной замок. Замок для бурильной трубы по-английски звучит как «Tool Joint». Предлагаю добавить не «Общие технические требования», а «Технические условия» или «Технические требования». В этом случае, по-английски название будет звучать так: Tool Joints for Drill Pipe. Technical requirements	Принято в редакции: «Tool Joints for Drill Pipe. General technical requirements»
4.	2 Нормативные ссылки	ФГУП Стандар-тинформ эл. письмо от 06.02.2019	ГОСТ 7565	Отсутствует ссылка в тексте стандарта. Либо привести в тексте, либо убрать из раздела «Нормативные ссылки».	Принято ГОСТ 7565 исключен из Раздела 2.
5.	3 Термины и определения, термин 3.9	ФГУП Стандар-тинформ эл. письмо от 06.02.2019	3.9 трубное резьбовое соединение: соединение тела бурильной трубы и замка	Определение начинают с прописной буквы. Должно быть: 3.9 трубное резьбовое соединение: Соединение тела бурильной трубы и замка	Принято
6.	4 Обозначения	ООО «Темерсо-инжиниринг» эл. письмо от 04.04.2019	-	Отсутствует натяг трубной резьбы трапецеидального профиля при контроле гладкими калибрами-пробками Ввести: А3 - Натяг трубной резьбы трапецеидаль-	Принято

№ п/п	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение разработчика
				ного профиля при контроле гладкими калибрами-пробками	
7.	4 Обозначения	АО «ОМЗ» 02.04.19	ЗН – тип замка с нормальным проходным отверстием;	ЗН – тип замка с нормальным проходным отверстием (для соединения труб с высаженными внутрь концами);	Принято
8.	4 Обозначения	АО «ОМЗ» 02.04.19	ЗШ – тип замка с широким проходным отверстием;	ЗШ – тип замка с широким проходным отверстием (для соединения труб с высаженными внутрь и наружу концами);	Принято
9.	4 Обозначения	АО «ОМЗ» 02.04.19	ЗУ – тип замка с увеличенным проходным отверстием;	ЗУ – тип замка с увеличенным проходным отверстием (для соединения труб с высаженными внутрь и наружу концами);	Принято
10.	4 Обозначения	АО «ОМЗ» 02.04.19	ЗШК – тип замка с широким проходным отверстием с конической расточкой;	ЗШК – тип замка с широким проходным отверстием с конической расточкой (для соединения труб с высаженными внутрь концами с коническими стабилизирующими поясками);	Принято
11.	4 Обозначения	АО «ОМЗ» 02.04.19	ЗУК – тип замка с увеличенным проходным отверстием с конической расточкой;	ЗУК – тип замка с увеличенным проходным отверстием с конической расточкой (для соединения труб с высаженными внутрь и наружу концами с коническими стабилизирующими поясками);	Принято
12.	4 Обозначения	АО «ОМЗ» 02.04.19	ЗЛК – тип замка для легкосплавных бурильных труб с конической расточкой;	ЗЛК – тип замка для легкосплавных бурильных труб, с конической расточкой;	Принято в редакции: «ЗЛК – тип замка с конической расточкой для легкосплавных бурильных труб»
13.	4 Обозначения	ООО «Темерсоинжиниринг» от 09.04.19	D_5 – наружный диаметр цилиндрической проточки, мм; Не показано, ни на рисунках, ни в таблицах	Удалить из раздела 4	Принято
14.	4 Обозначения	ООО «Темерсоинжиниринг» от 09.04.19	d_5 – диаметр большего основания конуса ниппельного конца, мм; Не показано, ни на рисунках, ни в таблицах	Удалить из раздела 4	Принято

№ п/п	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение разработчика
15.	4 Обозначения	ООО «Темерсоинжиниринг» от 09.04.19	d_6 – диаметр меньшего основания конуса ниппельного конца в плоскости торца, мм; Не показано, ни на рисунках, ни в таблицах	Удалить из раздела 4	Принято
16.	4 Обозначения	РГ2/ПК7	d_9 – ...; d_{10} – ...; d_{11} – ...	d_5 – ...; d_6 – ...; d_7 – ...	Принято
17.	4 Обозначения	ООО «Темерсоинжиниринг» от 09.04.19	<i>HВ</i> – твердость по Бриннелю, опечатка;	<i>HВ</i> – твердость по Бриннелю;	Принято
18.	5.1.1 2 абзац	РГ2/ПК7	Замки типа ЗЛК могут быть изготовлены с прямоугольным или коническим заплечиком под элеватор.	Муфты замков типа ЗЛК могут быть изготовлены с прямоугольным или коническим заплечиком под элеватор.	Принято
19.	5.1 Типоразмеры Рисунок 1	ООО «Темерсоинжиниринг» от 09.04.19	<i>Резьба трубная</i>	<i>Резьба трубная треугольного профиля</i>	Принято
20.	5.1 Типоразмеры Рисунок 2	ООО «Темерсоинжиниринг» от 09.04.19	<i>Резьба трубная</i>	<i>Резьба трубная трапецеидального профиля</i>	Принято
21.	Рисунок 2	РГ2/ПК7	Примечание – Замки ЗЛК могут быть изготовлены с прямоугольным заплечиком под элеватор.	Примечание – Замки ЗЛК могут быть изготовлены с коническим заплечиком под элеватор.	Принято
22.	5.1 Типоразмеры Таблица 1	РГ2/ПК7		В таблицу 1 внести столбец: «Тип резьбового соединения с трубной резьбой» Внести Строки – разделение: «Замки с трубной резьбой треугольного профиля» «Замки с трубной резьбой трапецеидального профиля»	Принято
23.	Таблица 2 Таблица 8 Таблица 9	ООО «Темерсоинжиниринг» от 09.04.2019	В Таблицах 2, 8 и 9 отсутствуют некоторые типоразмеры замков ЗЛК, которые применяются в стандарте ИСО	Добавить в Таблицы 2, 8 и 9 следующие типоразмеры замков ЗЛК: ЗЛК-53 резьба ТТ53 (ЛБТ с IU) NC23	Отклонено, т.к. отсутствует потребность в применении указан-

№ п/п	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение разработчика
			15546	ЗЛК-90 резьба ТТ90 (ЛБТ с EU) NC38 ЗЛК-104 резьба ТТ104 (ЛБТ с IU) NC44 ЗЛК-106 резьба ТТ106 (ЛБТ с IU) NC46 ЗЛК-178 резьба ТТ136 (ЛБТ с IU) 5 ½ FH Недостающие размеры взять из ИСО 15546	ных замков. В таблицу 2: - внести столбец: «Тип резьбового соединения с трубной резьбой». - внести Примечание: «Замки типа ЗЛК предназначены для свинчивания с телами бурильных труб с высаженными внутрь концами.» Исключить столбцы: «Добавка массы при увеличении длины на 25 мм, кг (ниппеля, муфты)»
24.	6.4.1.1 Таблица 5	АО «ОМЗ» 02.04.19	d_1 для ЗН-172 = 138,423, указано ошибочно	d_1 для ЗН-172 = 138,426	Принято
25.	6.4.1.1 Таблица 5	АО «ОМЗ» 02.04.19	D_3 для ЗН-113 = 108,0, указано ошибочно	D_3 для ЗН-113 = 108,5 Перепроверить правильность заполнения значений параметров таблиц проекта.	Принято
26.	Рисунок 5	РГ2/ПК7	Линия окончания участка резьбы с полным профилем указана неправильно-пунктиром, на остальных рисунках указана правильно-сплошной линией	Исправить несоответствие	Принято
27.	6.4.1.1	РГ2/ПК7	<i>Не совпадает нумерация рисунков и таблиц указанных в разделе с фактическими</i>	Исправить несоответствие	Принято
28.	6.4.1.1 Таблица 6	ООО «Темерсоинжиниринг» от 09.04.19	Для замка ЗШК-118 ошибочно указана величина диаметра конической расточки в плоскости торца: d9 = 85,375 мм	Изменить: d9 = 89,365 мм	Принято
29.	6.4.1.1	ООО «Темерсо-	<i>Неправильно показан</i>	<i>Конический заплечик под элеватор дол-</i>	Принято

№ п/п	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение разработчика
	Рисунок 6	инжиниринг» от 09.04.19	D_4 – наружный диаметр конического заплечика под элеватор в плоскости торца, мм;	<i>жен быть с углом уклона 18° Исправить графику.</i>	Внести на рис.8 с уточнением: 18^{+2° – по требованию заказчика
30.	6.4.1.1 Рисунок 5; Рисунок 6 (выноска А)	АО «ОМЗ» 02.04.19	$0,4^{+0,2}$	$0,6^{+0,4}$ (В ISO 15546 – $1+/-0,5$)	Принято. На рис 5, 6, 7, 8. Дополнительно. На рисунках 5, 6 (выноска А) размер 6^{+6} , заменить на $6^{+0,6}$.
31.	6.4.1.1 Рисунок 5, 6, 7, 8	АО «ОМЗ» 02.04.19	По тексту	Исправить графику. Расчетная плоскость не должна совпадать с линией перехода канавки. (См. ISO 15546) (На рис. 7 и 8 на выноске А показаны линии расчетной плоскости)	Принято
32.	6.4.1.1 Рисунок 8	ООО «Темерсоинжиниринг» от 09.04.19	l_6 – длина резьбового конуса муфты замковой резьбы, мм; Показана только на Рис 8	<i>Указать размер l_6 и на других рисунках замковых муфт</i>	Отклонено, т.к. размеры элементов замковой резьбы указаны в ГОСТ 28487. Исключили l_6 из таблицы 9, рисунка 8 и из раздела 4.
33.	6.4.1.1 Рисунок 8	ООО «Темерсоинжиниринг» от 09.04.19	<i>Непропорционально показаны размеры</i> D_3 – наружный диаметр упорного торца, мм; <i>и фаска под 45°</i>	<i>Исправить несоответствие</i>	Принято
34.	Таблица 9	РГ2/ПК7	<i>В разделе 4 указан: D_4 – наружный диаметр конического заплечика под элеватор в плоскости торца, Отсутствуют табличные значения D_4 для каждого типоразмера муфты замка ЗЛК</i>	Добавить в Таблицу 9 столбец D_4 – наружный диаметр конического заплечика под элеватор в плоскости торца, Размеры Для ЗЛК-95, ЗЛК-120, ЗЛК-127, ЗЛК-178, ЗЛК-203 взять из ISO 15546-2011, Таблица 7; бурильные трубы с внутренней высадкой, столбец De.	Принято

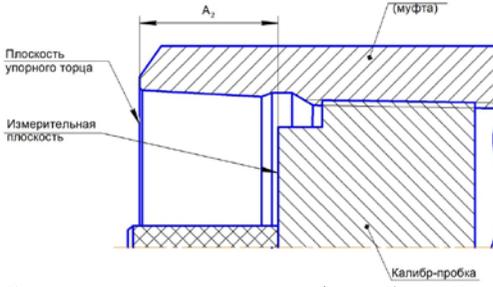
№ п/п	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение разработчика
				Для остальных ЗЛК данные брать из документации заводов-изготовителей ЛБТ	
35.	6.5.2	ЦНИИ «КМ Прометей» № 03-196Э/17-209 от 12.03.2019	6.5.2.1 Форма и геометрические параметры профиля трубной резьбы резьбы треугольного профиля замков типов ЗН, ЗШ и ЗУ должны соответствовать указанным в ГОСТ 631.	Опечатка - лишнее второе слово «резьбы»	Принято
36.	6.5.2.2 Рисунок 9	ЦНИИ «КМ Прометей» № 03-196Э/17-209 от 12.03.2019	 <p>1 – ось резьбы; 2 – линия, параллельная оси резьбы</p> <p>Примечания 1 Угол уклона резьбы φ равен $0^{\circ}53'42''$. 2 Допускается замена скоса вершин резьбы скруглением радиусом $0,35 \pm 0,05$ мм. Рисунок 9 – Профиль трубной резьбы замков типов ЗШК, ЗУК и ЗЛК</p>	<p>Стр. 33, пункт 6.5.2.2 рисунок 9 Профиль трубной резьбы замков типов ЗШК, ЗУК и ЗЛК предлагается доработать до такого вида. Файл с рисунком прилагается.</p> <p>Рисунок см. после Сводки</p>	Отклонено, см. п.37
37.	6.5.2.2 Рисунок 9	АО «Арконик СМЗ» от 26.03.18	-	Предлагаемый ЦНИИ КМ «Прометей» рисунок не соответствует профилю резьбы ТТ; коллега неверно считает, что стенки витка резьбы симметричны перпендикулярно от угла наклона $0^{\circ}53'42''$. Предлагаю оставить существующий рисунок.	Принято
38.	6.5.2.2 Рисунок 9	ООО «Темерсо-инжиниринг» эл. письмо от	По тексту	Неправильно указана ширина впадины витка резьбы b_2 Ширина b_2 должна получаться от пересе-	Принято

№ п/п	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение разработчика
		04.04.2019		чения продолжения линии боковой стороны витка с линией внутреннего резьбового конуса. Исправить несоответствие	
39.	6.5.2.2 Рисунок 9	ООО «Темерсоинжиниринг» эл. письмо от 04.04.2019	Указан только один вариант для формы профиля резьбы ТТ	По аналогии с ИСО 15546:2011, добавить вариант формы профиля витка ТТ с радиусом скругления углов вершины резьбы $R=0,3^{+0,05}$	Принято с радиусом скругления – как основной вариант, с фаской – как вариант по требованию (дополнить выносной на рисунке)
40.	6.5.2.2 Рисунок 9, таблицы 10, 11	АО «ОМЗ» 02.04.19	ISO 15546	Форма и размеры трубной резьбы для замков ЗЛК должны соответствовать ISO 15546.	Принято, с учетом п. 39, 41
41.	6.5.2.2 Рисунок 9 Таблица 10	ООО «Темерсоинжиниринг» эл. письмо от 04.04.2019	-	На Рис 9 ширина скоса вершины резьбы обозначена как «С», а в Таблице 10 ширина скоса вершины резьбы обозначена как «С1», Исправить несоответствие	Принято: «С»
42.	6.5.2.2 Таблица 11	ЦНИИ «КМ Прометей» № 03-196Э/17-209 от 12.03.2019	Таблица 11 – Предельные отклонения шага и конусности трубной резьбы замков типов ЗШК, ЗУК и ЗЛК	Значения $\pm 0,5$ мм указаны ошибочно	Принято, см. п. 43
43.	6.5.2.2 Таблица 11	АО «Арконик СМЗ» от 26.03.18		Значение $\pm 0,5$ указано ошибочно. Должно быть $\pm 0,05$	Принято
44.	6.6	ООО «Темерсоинжиниринг» эл. письмо от 04.04.2019	Шероховатость поверхности замковой и трубной резьбы Rz по ГОСТ 2789 должна быть не более 20 мкм.	ГОСТ 2789 привести в разделе «Нормативные ссылки».	Принято
45.	6.6	ЦНИИ «КМ Прометей» № 03-196Э/17-209 от 12.03.2019	Шероховатость поверхности замковой и трубной резьбы Rz по ГОСТ 2789 должна быть не более 20 мкм.	В соответствии с ГОСТ 2789-73. параметр Ra является предпочтительным.	Принято в редакции: «Шероховатость поверхности замковой и трубной резьбы долж-

№ п/п	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение разработчика
					на быть не более Ra 3,2 мкм по ГОСТ 2789.»
46.	6.6	АО «ОМЗ» 02.04.19	Шероховатость поверхности замковой и трубной резьбы Rz по ГОСТ 2789 должна быть не более 20 мкм.	Шероховатость Rz по ГОСТ 2789 поверхности замковой и трубной резьбы должна быть не более 20 мкм.	Принято в редакции п. 45
47.	6.11.2	ФГУП Стандар-тинформ эл. письмо от 06.02.2019	6.11.2 Маркировка должна быть нанесена на пояски для маркировки способом клеймения в соответствии с ГОСТ 25726, шрифтом 6-ПРЗ, 8-ПРЗ по ГОСТ 26.008 или шрифтом ПО-6, ПО-8 по ГОСТ 2930.	ГОСТ 2930 привести в разделе «Нормативные ссылки».	Принято
48.	6.11.4	АО «ОМЗ» 02.04.19	По тексту.	Дополнить предложением: «Допускается иной способ крепления маркировочного ярлыка.»	Принято в редакции: «К каждой упаковочной единице с замками должен быть прикреплен маркировочный ярлык с указанием:... ...Способ крепления маркировочного ярлыка определяет изготовитель.»
49.	8	ЦНИИ «КМ Прометей» № 03-196Э/17-209 от 12.03.2019	Примечание- Результаты приемосдаточных испытаний, результаты испытаний основных свойств металла изделий должны быть приведены в документе о приемочном контроле в сравнении с нормами, установленными настоящим стандарте в одинаковых единицах измерения.	Опечатка после «установленными ...»	Принято
50.	9.2 Контроль механических свойств	ООО «Темерсоинжиниринг» от 09.04.19	9.2.2 Контроль твердости проводят по ГОСТ 9012 на наружной цилиндрической поверхности изделий на расстоя-	Контроль твердости по Бринеллю необходимо производить измерением диаметра вдавленного отпечатка от шарика на	Отклонено, т.к. требования к контролю твердости указаны

№ п/п	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение разработчика
			нии от 15 до 20 мм от маркировочного пояса.	плоской фрезерованной площадке.	в п. 1.2 ГОСТ 9012
51.	9.2	ЦНИИ «КМ Прометей» № 03-196Э/17-209 от 12.03.2019	9.2.4 Испытания на ударный изгиб проводят по ГОСТ 9454 при температуре плюс (20 ± 10) °С на продольных образцах наибольшего возможного размера с V образным надрезом радиальной ориентации.	9.2.4 Испытания на ударный изгиб проводят по ГОСТ 9454 при температуре плюс (20 ± 10) °С на продольных образцах наибольшего возможного размера с V-образным надрезом. Расположение образцов и ориентация надрезов приведены на рис. В.13. ГОСТ 32696-2014.	Отклонено Требование к расположению и ориентации образцов для мех. испытаний указана в п. 9.2.1 (ссылка на ГОСТ 32696).
52.	9.2.4	ФГУП Стандартиформ эл. письмо от 06.02.2019	9.2.4 Испытания на ударный изгиб проводят по ГОСТ 9454 при...	ГОСТ 9454 привести в разделе «Нормативные ссылки».	Принято
53.	9.4.4	ООО «Темерсоинжиниринг» от 09.04.19	Натяг A_2 трубной резьбы трапецеидального профиля контролируется (см. рисунок 11, б) должен быть равен: а) при контроле резьбовыми калибрами-пробками: - $(42 \pm 1,6)$ мм – для замков ЗУК-108, ЗУК-120, ЗШК-118, ЗШК-133 и ЗЛК-95, ЗЛК-108, ЗЛК-120, ЗЛК-127; - $(50 \pm 1,6)$ мм – для остальных замков типов ЗШК, ЗУК и замков ЗЛК-159, ЗЛК-178; - $(60 \pm 1,6)$ – для замков ЗЛК-203;	Натяги A_2 и A_3 трубной резьбы трапецеидального профиля контролируется (см. рисунок 11, б) должен быть равен: а) при контроле резьбовыми калибрами-пробками: - $(42 \pm 1,6)$ мм – для замков ЗУК-108, ЗУК-120, ЗШК-118, ЗШК-133 и ЗЛК-95, ЗЛК-108, ЗЛК-112, ЗЛК-120, ЗЛК-127; Пропущен ЗЛК-112 с натягом - $(42 \pm 1,6)$ мм Для контроля натяга ЗЛК-95 с резьбой ТТ 63 в ГОСТ 22634-77 отсутствует соответствующий калибр - $(50 \pm 1,6)$ мм – для остальных замков типов ЗШК, ЗУК и замков ЗЛК-159, ЗЛК-178; Для контроля натяга ЗЛК-159 с резьбой ТТ 120 в ГОСТ 22634-77 отсутствует соответствующий калибр. Для контроля натяга ЗЛК-178 с резь-	Принято в редакции: «9.4.4 Натяги A_2 и A_3 трубной резьбы трапецеидального профиля контролируют резьбовыми и гладкими калибрами по ГОСТ 22634, кроме замков ЗЛК-95, ЗЛК-159, ЗЛК-178 и ЗЛК-203, натяги которых контролируют калибрами по технической документации изготовителя. Натяг A_2 при контроле резьбовыми калибрами-пробками (рисунок 11, б) должен быть равен:

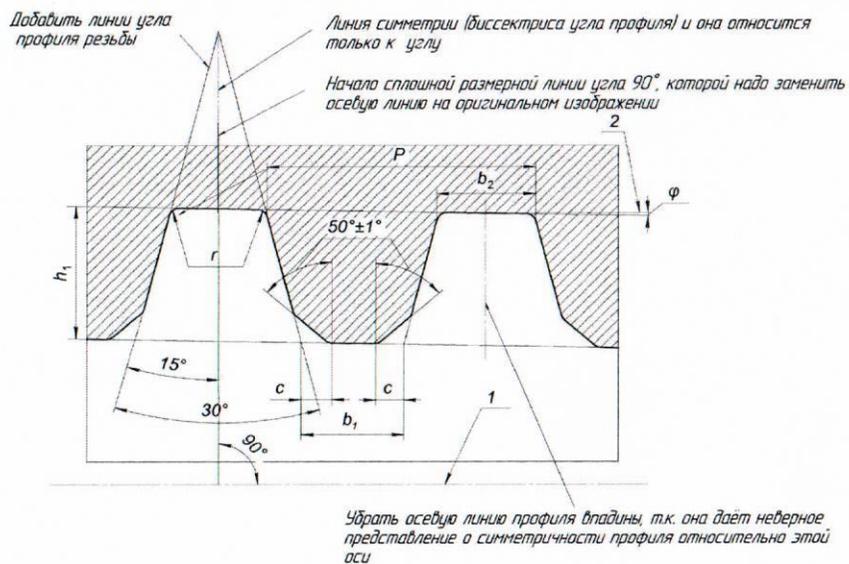
№ п/п	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение разработчика
				<p>бой ТТ 138 в ГОСТ 22634-77 отсутствует соответствующий калибр. - (60 ± 1,6) – для замков ЗЛК-203; Для контроля натяга ЗЛК-203 с резьбой ТТ 172 в ГОСТ 22634-77 отсутствует соответствующий калибр Обратиться в РГ-5 для введения в ГОСТ 22634-77 набора резьбовых и гладких калибров для контроля натягов следующих видов резьбы трапецеидального профиля: ТТ 63 ТТ 120 ТТ 138 ТТ 172</p>	<p>- (42 ± 1,6) мм – для замков ЗУК-108, ЗУК-120, ЗШК-118, ЗШК-133 и ЗЛК-95, ЗЛК-108, ЗЛК-112, ЗЛК-120, ЗЛК-127; - (50 ± 1,6) мм – для остальных замков типов ЗШК, ЗУК и замков ЗЛК-159, ЗЛК-178; - (60 ± 1,6) мм – для замков ЗЛК-203. Натяг A_3 при контроле гладкими калибрами-пробками (рисунок 11, в) должен быть равен: - (54 ± 1,6) мм – для замков ЗУК-108, ЗУК-120, ЗШК-118, ЗШК-133 и ЗЛК-95, ЗЛК-108, ЗЛК-112, ЗЛК-120, ЗЛК-127; - (62 ± 1,6) мм – для остальных замков типов ЗШК, ЗУК и замков ЗЛК-159, ЗЛК-178; - (72 ± 1,6) мм – для замков ЗЛК-203.»</p>
54.	9.4.4	ООО «Темерсоинжиниринг» от 09.04.19	в) при контроле гладкими калибрами-пробками: - (54 ± 1,6) мм – для замков ЗУК-108, ЗУК-120, ЗШК-118, ЗШК-133 и ЗЛК-	в) при контроле гладкими калибрами-пробками: - (54 ± 1,6) мм – для замков ЗУК-108, ЗУК-120, ЗШК-118, ЗШК-133 и ЗЛК-95,	Принято в редакции п. 53

№ п/п	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение разработчика
			<p>95, ЗЛК-108, ЗЛК-120, ЗЛК-127; Пропущен ЗЛК-112 с натягом - ($54 \pm 1,6$) мм Для контроля натяга ЗЛК-95 с резьбой ТТ 63 в ГОСТ 22634-77 отсутствует соответствующий калибр - ($62 \pm 1,6$) мм – для остальных замков типов ЗШК, ЗУК и замков ЗЛК-159, ЗЛК-178; Для контроля натяга ЗЛК-159 с резьбой ТТ 120 в ГОСТ 22634-77 отсутствует соответствующий калибр. Для контроля натяга ЗЛК-178 с резьбой ТТ 138 в ГОСТ 22634-77 отсутствует соответствующий калибр. - ($72 \pm 1,6$) – для замков ЗЛК-203; Для контроля натяга ЗЛК-203 с резьбой ТТ 172 в ГОСТ 22634-77 отсутствует соответствующий калибр</p>	<p>ЗЛК-108, ЗЛК 112, ЗЛК-120, ЗЛК-127; Обратиться в РГ-5 для введения в ГОСТ 22634-77 набора резьбовых и гладких калибров для контроля натягов следующих видов резьбы трапецеидального профиля: ТТ 63 ТТ 120 ТТ 138 ТТ 172</p>	
55.	9.4 Рисунок 11	ООО «Темерсо-инжиниринг» эл. письмо от 04.04.2019	 <p>б– трапецеидальный профиль (резьбовой калибр-пробка)</p>	<p>На Рис 11б натяг резьбы ТТ резьбовым калибром пробкой обозначен как А2 На Рис 11в натяг резьбы ТТ гладким калибром пробкой также обозначен как А2, что недопустимо На Рис 11в натяг резьбы ТТ гладким калибром пробкой обозначить как А3.</p>	<p>Принято Откорректировать фаски на Ниппеле (муфте): угол 45°, уменьшить размер фаски).</p>
56.	Рисунок 11, Рисунок 12	РГ2/ПК7		<p>На рис. 11 а), б), в); На рис. 12 а), б), в); г), д) «Плоскость упорного торца» заменить на «Плоскость торца»;</p>	Принято

№ п/п	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение разработчика
				Указать на всех рисунках «Ручка калибра»	
57.	10 Транспортирование и хранение	ООО «Темерсоинжиниринг» от 09.04.19	Транспортирование и хранение труб...	Транспортирование и хранение замков...	Принято

ЦНИИ «КМ Прометей» № № 03-196Э/17-209 от 12.03.2019

Стр.33, пункт 6.5.2.2, рисунок 9 Профиль трудной резьбы замков типов ЭШК, ЭУК и З/К предлагается доработать до такого вида



Руководитель РГ2/ПК7/ТК 357

С.М. Битюков

С.М. Битюков, 11.04.2019 г.