

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**  
**к окончательной редакции проекта межгосударственного стандарта**  
**ГОСТ 5286 «Замки для бурильных труб» (пересмотр ГОСТ 5286-75)**

**1 Основание для разработки межгосударственного стандарта**

Основанием для разработки межгосударственного стандарта ГОСТ «Замки для бурильных труб», (пересмотр ГОСТ 5286-75) является программа национальной стандартизации РФ (шифр 1.3.357-2.014.18-RU) и план работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 на 2018 г.

В период действия ГОСТ 5286-75 «Замки для бурильных труб» к стандарту было разработано 4 изменения. Последнее изменение было введено в действие в 1991 году. Современная международная промышленная практика устанавливает новые требования к замкам для бурильных труб.

**2 Краткая характеристика объекта стандартизации**

Объектом стандартизации являются замки для бурильных труб

**3 Обоснование целесообразности пересмотра межгосударственного стандарта**

Пересмотр проводится с целью актуализации технических требований к бурильным замкам, правилам приемки и методам контроля, а также расширения номенклатуры продукции.

**4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта**

Пересмотр стандарта позволит:

- расширить номенклатуру выпускаемой продукции;
- изготавливать по стандарту замки в соответствии с современной международной практикой,
- применять правила приемки и методы контроля по современным стандартам, гармонизированным с международными стандартами;
- перейти к изготовлению продукции, соответствующей международному уровню качества, повысит конкурентоспособность продукции, повысит ее совместимость и взаимозаменяемость.

**5 Сведения о соответствии стандарта федеральным законам, техническим регламентам**

Проект пересматриваемого стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями, и не требует внесения связанных с ним поправок.

**6 Сведения о соответствии стандарта международному (региональному стандарту)**

Международные (региональные) стандарты, соответствующие разрабатываемому стандарту отсутствуют.

**7 Сведения о взаимосвязи стандарта со стандартами утвержденными (принятыми) ранее:**

Разрабатываемый проект стандарта заменяет ГОСТ 5286-75.

**8 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при пересмотре стандарта:**

ГОСТ 9.014–78 Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования

ГОСТ 9.301-86 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования

ГОСТ 9.302–88 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрyтия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля

ГОСТ 26.008–85 Шрифты для надписей, наносимых методом гравирования. Исполнительные размеры

ГОСТ 631–75 Трубы бурильные с высаженными концами и муфты к ним. Технические условия

ГОСТ 1497–84 Металлы. Методы испытаний на растяжение

ГОСТ 3282–74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия

ГОСТ 7565–81 Чугун, сталь и сплавы. Метод отбора проб для определения химического состава

ГОСТ 9012–59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю

ГОСТ 9378–93 Образцы шероховатости поверхности (сравнения). Общие технические условия

ГОСТ 9454–78 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах

ГОСТ 10006–80 (ИСО 6892-84) Трубы металлические. Метод испытания на растяжение

ГОСТ 10877–76 Масло консервационное К-17. Технические условия

ГОСТ 10692-2015 Трубы стальные, чугунные и соединительные детали к ним. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 15150–69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 16350–80 Климат СССР. Районирование и статистические параметры климатических факторов для технических целей

ГОСТ 16504–81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

ГОСТ 17527–2014 Упаковка. Термины и определения

ГОСТ 18895–97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа

ГОСТ 25726–83 Клейма ручные буквенные и цифровые. Типы и основные размеры

ГОСТ 28487–90 «Резьба коническая замковая для элементов бурильных колонн. Профиль. Размеры. Допуски»;

ГОСТ 31458–2015 Трубы стальные и изделия из труб. Документы о приемочном контроле

ISO 15546:2011 «Нефтяная и газовая промышленность. Трубы бурильные из алюминиевых сплавов»;

ГОСТ Р 50864–96 «Резьба коническая замковая для элементов бурильных колонн. Профиль, размеры, технические требования»;

ТУ 3663 – 001 – 99337070 – 2013 «Замки бурильные для легкосплавных бурильных труб. Технические условия»;

## **9 Сведения о публикации уведомления о начале разработки проекта межгосударственного стандарта и его размещении в информационной системе общего пользования**

Уведомление о начале разработки проекта межгосударственного стандарта опубликовано в сети Интернет на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в разделе «Уведомления о межгосударственных стандартах (разработчик – Российская Федерация)» и имеет дату публикации 14. 06. 2018 г.

## **10 Краткая характеристика полученных отзывов заинтересованных лиц**

В результате публичного обсуждения проекта были получены отзывы следующих организаций:

АО «НЛМК» (без замечаний);

НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей»;

АО «СТНГ»;  
ФГУП «ВНИИНМАШ»;  
АО «ОМЗ»;  
АО «ПНТЗ»;  
ООО «Темерсо-инжиниринг»;  
АО «Аркиник».

Подготовлена сводка замечаний и предложений, поступивших в период публичного обсуждения проекта стандарта. Сводка содержит 145 замечаний.

#### **11 Сведения о разработчике стандарта**

ПК 7 «Нарезные трубы» ТК 357 «Чугунные и стальные трубы и баллоны»,  
ОАО «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности»  
(ОАО «РосНИТИ»).

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: (351) 734-73-49

Адрес электронной почты: [secretariat@tk357.com](mailto:secretariat@tk357.com)