

**Сводка отзывов на вторую редакцию проекта межгосударственного стандарта
ГОСТ 17410-201_ «Контроль неразрушающий. Трубы металлические бесшовные цилиндрические.
Методы ультразвуковой дефектоскопии»**

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
1	Ко всему документу	ПАО «НЛМК» №344-1/00279 от 04.09.2018		Замечания и предложения отсутствуют	Принято
2	Ко всему документу	ОАО «БМЗ — управляющая компания холдинга «БМК» №Ч/715 от 27.09.2018		Замечания и предложения отсутствуют	Принято
3	Стандарт в целом	АО «СТНГ» №И/1/05.10.2018/2 от 05.10.2018	-	Замечания и предложения отсутствуют.	Принято
4	По стандарту в целом	ПАО «ТМК» №80/07660 от 03.10.2018 АО «ВТЗ» эл. письмо от 05.10.2018		<p>Повторно. Не раскрыто условие – для чего осуществляется пересмотр стандарта ГОСТ 17410-78, и какие отличия он будет иметь по сравнению с действующим стандартом.</p> <p>Вторая редакция проекта стандарта, содержит только общие требования, не раскрывающие сути проведения испытаний ультразвуковым методом.</p>	<p>Информация о назначении стандарта приведена в пояснительной записке, введении и разделе 1 разрабатываемого стандарта.</p> <p>Настоящий стандарт включает в себя только общие требования, необходимые для проведения контроля. Если привести конкретные требования, то стандарт может вступить в противоречия с существующими и вновь вводимыми НД.</p>

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
				<p>Не приведены требования – на какие трубы распространяется данный стандарт в зависимости от его диаметра и толщины стенки, а также условия выбора и применения соответствующих искусственных дефектов (пазы N-типа, V – типа, плоскодонное отверстие и т.д.).</p> <p>Положения стандарта не являются обязательными, поскольку носят только рекомендательный характер и переадресовывают на «документацию на контроль».</p> <p>Учитывая, что действующий стандарт ГОСТ 17410-78, для многих стандартов на трубную продукцию является ссылочным, т.е. они не содержат в себе, каких-либо требований по неразрушающему контролю, то создается абсурдная ситуация (НД на продукцию ссылается на ГОСТ 17410, а тот в свою очередь на НД на продукцию).</p> <p>В пересматриваемом ГОСТ 17410, должны быть приведены минимальные требования по проведению неразрушающего контроля ультразвуковым методом, если условия по проведению неразрушающего контроля отсутствуют в документации на трубную продукцию.</p> <p>Требуем детально разъяснить, в чем заключаются отличия пересматриваемо-</p>	<p>Стандарт имеет общий характер, его применение возможно для различных типоразмеров труб</p> <p>Если привести конкретные требования, то стандарт может вступить в противоречия с существующими и вновь вводимыми НД.</p> <p>Принято во внимание</p> <p>При проведения контроля изготовитель вынужден разработать процедуры с учетом требований заказчика. В связи с этим, в стандарте приведены минимальные требования к процедурам контроля, но не к параметрам контроля. Минимальные требования к проведению контроля приведены в разделах 4 – 9. Просим конкретизировать замечание и предложение.</p> <p>Информация о назначении стандарта приведена в пояснитель-</p>

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
				<p>го ГОСТ 17410 от утвержденных, и введенных в действие:</p> <p>ГОСТ ISO 10893-8-2017 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 8. Ультразвуковой метод автоматизированного контроля для обнаружения расслоений»</p> <p>ГОСТ 10893-10-2017 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 10. Ультразвуковой метод автоматизированного контроля для обнаружения продольных и (или) поперечных дефектов по всей поверхности»,</p> <p>Повторно отмечаем, что без детального разъяснения и приведения существенных отличий в пересматриваемом стандарте ГОСТ 17410, от способов контроля по стандартам ГОСТ ISO 10893-8 и ГОСТ ISO 10893-10, пересмотр ГОСТ 17410-78 - нецелесообразен.</p>	<p>ной записке, введении и разделе 1 разрабатываемого стандарта. Настоящий стандарт распространяется на контроль как при изготовлении, так и при строительстве и эксплуатации и т.д</p> <p>Информация о назначении стандарта приведена в пояснительной записке, введении и разделе 1 разрабатываемого стандарта.</p>
5	По всему тексту	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	больше большей меньше	более более менее	Принято
6	По стандарту в целом	ПАО «ТМК» № 80/07660 от 03.10.2018		<p>Разработчиками стандарта, не приведены аргументированные обоснования по отклоненным замечаниям, данным к первой части проекта пересматриваемого ГОСТ 17410.</p> <p>Настаиваем на предоставлении аргументации принятых решений по про-</p>	Принято к сведению

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
				екту стандарта.	
7	Наименование стандарта и далее по всему тексту	ПАО «ГМК» № 80/07660 от 03.10.2018 ПАО «СинТЗ» № С 05/00404 от 03.10.2018 ООО «ГМК-Инокс» №Ин/К-08-3-3955 от 03.10.2018	КОНТРОЛЬ НЕРАЗРУШАЮЩИЙ ТРУБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БЕСШОВНЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ Методы ультразвуковой дефектоскопии	Повторно. Из наименования стандарта и далее по тексту исключить слово «цилиндрические», так как в соответствии с классификацией ГОСТ 28548-90 трубы с такой формой сечения - «круглые». В области применения уточнить, что стандарт распространяется на трубы круглого сечения	Принято частично. В «Область применения» внесены уточнения по сечению труб.
8	Предисловие, Первый абзац	ВНИИНМАШ эл. письмо от 16.08.2018	Цели и принципы, основной порядок работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 – 2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2016 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартиза-	Привести в следующей редакции: «Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0–2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».	Принято. «Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0–2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
			ции. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»		отмены».
9	Содержание	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	Приложение Б (рекомендуемое) Конструкция настроечных отражателей и настроечных образцов	Не отвечает заголовку Приложения Б в тексте проекта	Принято
10	По тексту стандарта	ВНИИНМАШ эл. письмо от 16.08.2018	1. Область применения 2. Термины и определения ...	Убрать точки после номеров разделов и подразделов.	Принято
11	Введение	ВНИИНМАШ эл. письмо от 16.08.2018	По сравнению с ГОСТ 17410-78, в настоящем стандарте:	Привести перечень дополнений настоящего стандарта по сравнению с ГОСТ 17410-78.	Принято

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
12	Введение	ПАО «ТМК» № 80/07660 от 03.10.2018	Настоящий стандарт разработан взамен межгосударственного стандарта ГОСТ 17410-98 «Контроль неразрушающий. Трубы металлические бесшовные цилиндрические. Методы ультразвуковой дефектоскопии». По сравнению с ГОСТ 17410-98, в настоящем стандарте:	Повторно. Не приведены отличия пересматриваемого ГОСТ 17410 от действующего ГОСТ 17410-78 Привести отличия от действующего стандарта ГОСТ 17410-78.	Принято
13	Введение	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	По сравнению с ГОСТ 17410-78, в настоящем стандарте:	Привести отличия от ГОСТ 17410-78	Принято
14	Раздел 1	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	Необходимость проведения ультразвукового контроля, его объем и критерии оценки должны определяться в нормативных документах (НД) на трубы	Уточнить: критерии оценки – чего?	Принято в редакции «Необходимость проведения ультразвукового контроля, его объем и критерии оценки его результатов должны определяться в нормативных документах (НД) на трубы»
15	Раздел 1. Область применения, второй абзац (исправление формулировок)	АО «ПНТЗ» №П-ИСХ-000990 от 16.10.2018	Данный стандарт распространяется на автоматизированный, механизированный и ручной способ контроля труб для выявления дефектов, расположенных на наружной и внутренней поверхностях, а также в	<u>Изложить в редакции:</u> Настоящий стандарт распространяется на автоматизированный, механизированный и ручной способ контроля труб для выявления дефектов, расположенных на наружной и внутренней поверхностях, а также в теле труб	Принято

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
			теле труб.		
16	Раздел 1. Область применения, четвертый абзац (исправление формулировок)	АО «ПНТЗ» №П-ИСХ-000990 от 16.10.2018	Необходимость проведения ультразвукового контроля, его объем и критерии оценки должны определяться в нормативных документах (НД) на трубы.	Понятие «критерии оценки» в тексте стандарта не встречается, что оно включает непонятно. Фактически в нормативных документах на трубы (в существующих и разрабатываемых) указаны только параметры настроечного отражателя. Для однозначности требований целесообразно заменить «критерии оценки» на «параметры настроечных отражателей».	Отклонено, так как в критерии оценки включаются кроме настроечного отражателя (амплитуда) протяженность, площадь дефекта и т.д.
17	2 Термины и определения	ВНИИНМАШ эл. письмо от 16.08.2018	В настоящем стандарте применены термины и определения в соответствии с [1], а так же следующие термины и определения:	Привести в следующей редакции: «В настоящем стандарте применены термины и определения в соответствии с [1], а также следующие термины с соответствующими определениями:»	Принято
18	2 Термины и определения	ВНИИНМАШ эл. письмо от 16.08.2018	–	Раздел «Термины и определения» оформить в соответствии с ГОСТ 1.5, п. 3.9. Каждой терминологической статье присваивают номер, состоящий из номера раздела и отделенного от него точкой порядкового номера статьи в этом разделе. «2.1 расслоение: Дефект...»	Принято
19	2 Термины и определения	АО «ПНТЗ» №П-ИСХ-000990 от 16.10.2018	документация на контроль: Совокупность документов, устанавливающих тре-	Понятие «документация на контроль» допускает различные толкования, что дает широкие возможности для потребителей при проведении	Отклонено. Предложенная редакция внесет усложнение текста стандарта. Предложение требует уточнения.

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
			<p>бования к ультразвуковому контролю.</p> <p>Примечание – Документация на контроль включает стандарты, технические условия на трубы, соглашения, процедуры и т.п.</p>	<p>входного контроля, для внешних инспекций, аудиторов, проверяющих и проч.</p> <p>Необходимо понятие «документация на контроль» разделить на два отдельных: «нормативные документы (НД) на трубы» и «технологическая документация изготовителя», соответствующим образом внося корректировки по тексту проекта стандарта.</p>	
20	4.2	ВНИИНМАШ эл. письмо от 16.08.2018	Квалификация, сертификация персонала, проводящего неразрушающий контроль должны удовлетворять требованиям, установленным заказчиком или в документации на контроль.	Исправить окончание на «установленным».	Пункт исключен
21	4.2	ПАО «ТМК» № 80/07660 от 03.10.2018 ПАО «СинТЗ» № С 05/00404 от 03.10.2018 ООО «ТМК-Инокс» №Ин/К-08-3-3955 от 03.10.2018	Квалификация, сертификация персонала, проводящего неразрушающий контроль должны удовлетворять требованиям, <u>установленным заказчиком или в документации на контроль.</u>	<p>Приведенная формулировка не корректная.</p> <p>Требования заказчика и требования устанавливаемые в документации на контроль могут быть разными, в том числе и избыточными.</p> <p>Установить в стандарте минимальные требования к квалификации, сертификации персонала, проводящего неразрушающий контроль, или привести ссылки на соответствующие норматив-</p>	Пункт исключен

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
				но-правовые акты.	
22	4.3	ПАО «ТМК» № 80/07660 от 03.10.2018 ПАО «СинТЗ» № С 05/00404 от 03.10.2018	Перед проведением контроля должны быть определены: <ul style="list-style-type: none"> - цель контроля (например, выявление расслоений и/или продольных и/или поперечных дефектов); - квалификация и сертификация персонала; - окружающие условия и состояние объекта контроля; - требования к документированной процедуре контроля; - объем контроля; - чувствительность контроля и способ настройки чувствительности; - требуемые уровни оценки и регистрации; - критерии приемки; - участки контроля, включая схемы сканирования; - требования к прото- 	Повторно. Данный пункт требует уточнения, переработать. Логически не связан с п.4.2 <ol style="list-style-type: none"> 1. Не понятно, для чего определять «цель контроля»? См. область применения стандарта: «проведение ультразвукового контроля сплошности металла...». Противоречие. 2. «квалификация и сертификация персонала» - в соответствии с п. 4.2. зачем это писать вновь? Дублирование. Исключить, не имеет смысла. 3. «объем контроля», «критерии приемки», «участки контроля и способ настройки чувствительности», данные параметры, как правило, устанавливаются в НД на трубную продукцию. Приводить их в стандарте, считаю излишне. <p>Кроме того, неясно, а что делать далее с полученной информацией? Она где-то учитывается, если учитывается, то где и в какой форме? Прописать по тексту стандарта.</p> <p>В противном случае п. 4.3 исключить.</p>	В п. 4.3 приведен алгоритм и очередность определения исходных данных для проведения контроля. п. 4.1 и п.4.2 исключены <p>«Данные сведения необходимы для разработки процедуры и проведения контроля.»</p>

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
			колу контроля.		
23	4.3	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	<p>Перед проведением контроля должны быть определены:</p> <ul style="list-style-type: none"> - цель контроля (например, выявление расслоений и/или продольных и/или поперечных дефектов); - квалификация и сертификация персонала; - окружающие условия и состояние объекта контроля; - требования к документированной процедуре контроля; - объем контроля; - чувствительность контроля и способ настройки чувствительности; - требуемые уровни оценки и регистрации; - критерии приемки; - участки контроля, включая схемы сканирования; 	<p>Необходимость пункта непонятна:</p> <ul style="list-style-type: none"> - цель контроля (например, выявление расслоений и/или продольных и/или поперечных дефектов) - указывается в НД на трубы + приведена в 8.2; - квалификация и сертификация персонала – требования приведены в 4.2; - окружающие условия и состояние объекта контроля – требует конкретизации (температура? влажность? что то еще?); - требования к документированной процедуре контроля - требования приведены в разделе 5; - объем контроля – выборка контроля указывается в НД на трубы, объем сканирования приведен в 8.1; - чувствительность контроля и способ настройки чувствительности, требуемые уровни оценки и регистрации – требования приведены в 7.3; - участки контроля, включая схемы сканирования – см.8.1; - требования к протоколу контроля – приведены в 9.3 <p>С учетом этого непонятно в чем должно состоять «определение», цели его проведения и как поступать с результатами, кем должно проводиться «определение».</p>	См. решение по п.22

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
			- требования к протоколу контроля	Учитывая, что требования по всем указанным параметрам в тексте стандарта есть, 4.3 целесообразно исключить, либо выполнить соответствующие уточнения, привести пояснения и т.д.	
24	4.4	<p>ПАО «ТМК» № 80/07660 от 03.10.2018</p> <p>ПАО «СинТЗ» № С 05/00404 от 03.10.2018</p> <p>ООО «ТМК-Инокс» №Ин/К-08-3-3955 от 03.10.2018</p>	<p>При контроле труб могут применяться продольные и/или поперечные волны, которые распространяются перпендикулярно, либо под углом к поверхности контролируемого изделия. Также могут быть использованы другие типы волн, например волны Лэмба или волны Рэлея. Выбор типа волны и направление ее распространения зависит от целей контроля.</p> <p>При контроле применяются следующие методы [2]:</p> <ul style="list-style-type: none"> - теневой метод (метод прохождения) - эхо-импульсный метод (метод отражения). 	<p>Повторно. Замечание не устранено</p> <p>Конкретизировать следующие условия</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. В каких случаях применяются продольные и/или поперечные волны? Привести критерии выбора. Где должны быть установлены критерии по использованию для контроля продольных и/или поперечных волн. Прописать по тексту стандарта 2. В каких случаях выбирается распространение волн перпендикулярно или под углом к поверхности контролируемого изделия? Прописать по тексту стандарта 3. В каких случаях используются другие типы волн? Прописать по тексту стандарта 4. Как выбирается тип волны и ее направление в зависимости от контроля? Прописать по тексту стандарта. <p>Привести перечисленные критерии.</p> <p>5. [2] ISO 16810:2012 Неразрушающий контроль сварных соединений. Ультразвуковой контроль. Основные</p>	<p>В п. 4.3 приведено требование к определению целей контроля, от них зависит подбор перечисленных параметров. Стандарт не может рассматривать теоретические основы ультразвукового контроля</p> <p>Отклонено. Наименование ISO 16810:2012 соответствует приведенному на сайте «Стандар-</p>

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
				положения – исключить. Разрабатываемый стандарт ГОСТ 17410 распространяется на бесшовные трубы.	тинформ»
25	4.5	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	По конструкции преобразователи могут быть: - совмещенный; - раздельно-совмещенный;	- совмещенные; - раздельно-совмещенные (т.к. преобразователи)	Принято
26	4.5	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	При контактном способе контроля рабочую поверхность преобразователя притирают по поверхности трубы при наружном диаметре ее меньше 300 мм. Вместо притирки преобразователей допускается использование насадок и опор при контроле труб всех диаметров преобразователями с плоской рабочей поверхностью	Устранить несоответствие первого абзаца второму: - 1й требует притирки рабочей поверхности преобразователя при наружном диаметре трубы <i>меньше 300 мм</i> - 2 абзац допускает использование насадок и опор при контроле труб <i>всех диаметров вместо притирки преобразователей</i> Т.е. понятие «вместо» для труб диаметром 300 мм и более не корректно.	Принято в редакции: «При контактном способе контроля рабочую поверхность преобразователя притирают (профилируют) по поверхности трубы при наружном диаметре ее менее 300 мм. Допускается использование насадок и опор при контроле труб всех диаметров преобразователями с плоской рабочей поверхностью. Притирка преобразователей (профилирование) в этом случае не требуется».
27	Раздел 5, перечисление, первый абзац	ВНИИНМАШ эл. письмо от 16.08.2018	Если нормативные документы требуют наличия документированной процедуры контроля, то она должна включать, как минимум, следующую информацию:	Привести два пункта перечисления в следующей редакции: - нормативную и техническую документацию на трубы и контроль; - квалификацию и сертификацию персонала, проводящего контроль;	Решение по содержанию раздела 5 вынести на заседание ПК-9 по окончательной редакции

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
			<ul style="list-style-type: none"> - описание контролируемых труб; - нормативная и техническая документация на трубы и контроль; - квалификация и сертификация персонала, проводящего контроль; 		
28	Раздел 5	ПАО «ТМК» № 80/07660 от 03.10.2018	<p>Требования к процедуре контроля</p> <p>Если нормативные документы требуют наличия документированной процедуры контроля, то она должна включать, как минимум, следующую информацию:</p> <ul style="list-style-type: none"> - описание контролируемых труб; - нормативная и техническая документация на трубы и контроль; - квалификация и сертификация персонала, проводящего контроль; - состояние контролируемых труб; - область и объем 	<p>Раздел 5 переработать.</p> <p>Не раскрыты условия по документированной процедуре на контроль.</p> <p>1. Если в нормативном документе приведена иная документированная процедура контроля, отличная от приведенной, чем руководствоваться? Сразу же получаем противоречие в требованиях.</p> <p>2. Если документы на контроль не содержат в себе описания документированной процедуры контроля, чем руководствуется тогда? Указания об этом по стандарту нет. Необходимо привести.</p> <p>3. Привести в разрабатываемом стандарте требования по документированной процедуре контроля, в случае их отсутствия в соответствующей документации на контроль. Как правило, большинство стандартов на трубную продукцию данных требований не содержат.</p>	<p>Необходимо конкретизировать. Решение по содержанию раздела 5 вынести на заседание ПК-9 по окончательной редакции</p>

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
			<p>контроля;</p> <ul style="list-style-type: none"> - подготовка поверхности сканирования; - контактная среда; - описание используемого оборудования; - окружающие условия; - параметры настройки и проверки; - схема сканирования (схема включения преобразователей); - описание и порядок операций контроля; - уровни оценки и регистрации; - характеристики дефектов; - критерии приемки; - содержание протокола контроля. <p>Дополнительная информация, включаемая в процедуру контроля, определяется в соответствии с документацией на контроль.</p> <p>В качестве процедуры контроля может выступать стандарт на продукцию или стандарт на</p>		

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
			ультразвуковой контроль, если он является достаточным для проведения контроля.		
29	Раздел 5	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	<p>Если нормативные документы требуют наличия документированной процедуры контроля, то она должна включать, как минимум, следующую информацию:</p> <p>...</p> <ul style="list-style-type: none"> - нормативная и техническая документация на трубы и контроль; - квалификация и сертификация персонала, проводящего контроль; - состояние контролируемых труб; - область и объем контроля; - подготовка поверхности сканирования; - контактная среда; ... - окружающие условия 	<p>1 уточнить «нормативная и техническая документация на трубы и контроль» - согласно раздела 2: «документация на контроль»</p> <p>2 Документация на контроль, квалификация и сертификация персонала, состояние контролируемых труб, область и объем контроля, подготовка поверхности сканирования, контактная среда, окружающие условия не являются информацией:</p> <ul style="list-style-type: none"> «- состав документации на контроль; - сведения о квалификации и сертификации персонала, проводящего контроль; - сведения о состоянии контролируемых труб; - сведения об области и объеме контроля; - сведения о подготовка поверхности сканирования; - сведения о контактной среде; ... - сведения об окружающих условиях...» <p>3 Заменить (аналогично замечаний по 9.3):</p> <ul style="list-style-type: none"> - «описание контролируемых труб» на «обозначения НД на трубы»; 	Решение по содержанию раздела 5 вынести на заседание ПК-9 по окончательной редакции

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
				- «описание используемого оборудования» на «перечень используемого при контроле оборудования (например автоматизированная установка, дефектоскоп, преобразователи, и т.д.) и параметры настроечных образцов»	
30	Раздел 5	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	В качестве процедуры контроля может выступать стандарт на продукцию или стандарт на ультразвуковой контроль, если он является достаточным для проведения контроля	Стандарты на продукцию не могут являться процедурой – в них приводят технические требования к продукции, а также правила и методы подтверждения этих требований. ГОСТ 17410 как раз и разработан в качестве ссылочного стандарта для таких случаев, чтобы в стандартах на продукцию вместо подробного описания методов НК можно было давать краткую ссылку. Он же как раз и является упомянутым стандартом на ультразвуковой контроль	Отклонено. Ряд национальных, международных стандартов могут содержать требования к контролю, в том числе и к процедуре.
31	5.1	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	Требования к оборудованию для контроля	Не отвечает заголовку раздела 5 (см. «требования к процедуре контроля»)	Принято
32	Раздел 6	Госстандарт Республики Беларусь		Дополнить возможностью использования бокового сверления в качестве искусственного отражателя в настроечном образце	Решение по данному замечанию вынести на заседание ПК 9 по окончательной редакции
33	6.2 Второй абзац	ПАО «ТМК» № 80/07660 от 03.10.2018	В настроечном образце должны быть выполнены настроечные отражатели. Тип, расположение, размеры	Если в документации на контроль не приведены форма настроечного образца, его размеры и т.д. чем руководствуемся? Контроль становится невозможен?	Отклонено. Это не является целью стандарта (см. раздел 1) Критерии приемки описываются в других нормативных докумен-

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
			<p>настроечного отражателя зависят от размера контролируемых труб, характеристик выявляемого дефекта, способа контроля (ручной, механизированный или автоматизированный).</p> <p>Форма настроечного образца, его размеры, должны быть указаны для каждого конкретного случая в документации на контроль. Положение и количество настроечных отражателей должны определяться полнотой сканирования всей зоны контроля.</p>	Целесообразно, в разрабатываемом стандарте привести рекомендуемые типы, формы настроечных образцов и т.д. в зависимости от размера трубы.	тах. Если их привести в настоящем стандарте, то они могут вступить в противоречие с действующими и вновь разрабатываемыми НД
34	6.2 Второй абзац	АО «ПНТЗ» №П-ИСХ-000990 от 16.10.2018	Форма настроечного образца, его размеры, должны быть указаны для каждого конкретного случая в документации на контроль.	Заменить «документации на контроль» на «НД на трубы»	Отклонено. См. раздел 1 и 2
35	6.3	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	Для настройки рекомендуется применять настроечные отражатели и образцы, приведенные в Приложении Б.	В приложении Б не приведены «образцы». Заменить на «Для настройки рекомендуется применять настроечные отражатели, приведенные в Приложении Б».	Отклонено. См. раздел 8 и Приложение Б, содержащее типы настроечных образцов
36	6.4	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086	В качестве настроечного отражателя могут	Изложить в алфавитном порядке и в порядке приведения рисунков в прил.Б:	Принято

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
		от 03.10.2018	применяться пазы типа «V ₃₀ » (см. рисунок Б.1 а), типа «V ₆₀ » (см. рисунок Б.1 б), типа «N» (см. рисунок Б.1 в), <u>квадратного типа (см. рисунок Б.1 д), типа плоскодонное отверстие (см. рисунок Б.1 г), отражатель сегментного типа (см. рисунок Б.1 е), угловой отражатель (зарубка) (см. рисунок Б.1 ж)</u>	«В качестве настроечного отражателя могут применяться пазы типа «V ₃₀ » (см. рисунок Б.1 а), типа «V ₆₀ » (см. рисунок Б.1 б), типа «N» (см. рисунок Б.1 в), <u>типа плоскодонное отверстие (см. рисунок Б.1 г), квадратного типа (см. рисунок Б.1 д),</u> отражатель сегментного типа (см. рисунок Б.1 е), угловой отражатель (зарубка) (см. рисунок Б.1 ж)»	
37	6.4 и далее по тексту (6.7.2, прил. Б)	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	Примечания: 1. Для проведения контроля на выявление расслоений рекомендуется применять плоскодонное отверстие, отражатели квадратного типа и пазы типа «N». (см. рисунок Б.1 в, г, д). 2. Для проведения автоматизированного и механизированного контроля рекомендуется использовать пазы типов «V ₃₀ », «V ₆₀ », «N», плоскодонные отверстия, отражатели квадратного типа (см. рисунок Б.1 а, б, в, г, д).	Не точно определены типы настроечных отражателей. Предлагаем следующую редакцию: 1. Для проведения контроля на выявление расслоений рекомендуется применять пазы типа «N», плоскодонные цилиндрические или квадратные отверстия (см. рисунок Б.1 в, г, д). 2. Для проведения автоматизированного и механизированного контроля рекомендуется использовать пазы типов «V ₃₀ », «V ₆₀ », «N», плоскодонные цилиндрические или квадратные отверстия (см. рисунок Б.1 а, б, в, г, д).	Принято

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
38	6.4	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	Примечания: ... 3 Для проведения ручного контроля рекомендуются отражатели сегментного и угловые типа (см. рисунок Б.1 е, ж).	Не отвечает примечанию к рис.5 приложения Б.	Замечание не ясно. Необходимо его конкретизировать
39	6.6	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	Допускается изготовление составных настроечных образцов, состоящих из нескольких частей труб с настроечными отражателями при условии, что границы их соединения (сваркой, свинчиванием, плотной посадкой) не влияют на настройку чувствительности оборудования.	Дополнить: «... на настройку чувствительности и проверку оборудования»	Принято
40	6.7.1	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	Примечания: ... 2. Допускаются на углах паза закругления, связанные с технологией ее изготовления, не больше 10% .	Уточнить: «не более 10% глубины отражателя»	Принято
41	6.7.1	АО «ПНТЗ» №П-ИСХ-000990 от 16.10.2018	Допускаемые отклонения размеров настроечных пазов типов «V30», «V60», «N»: - глубины - $\pm 0,1h$;	Какая ширина может быть у настроечных пазов типов «V30» и «V60»? <u>Необходимо дополнить:</u> Угол раскрытия настроечных пазов типов «V30» и «V60» определяется углом	Замечание не ясно. Просим обосновать допуск

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
			- ширины - $\pm 0,1w$; - длины - $\pm 0,1L$... (далее по тексту).	заточки резца. Допускаемое отклонение угла заточки резца $\pm 5^\circ$.	
42	6.7.2	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	Примечание – Допускаются на углах отражателя квадратного типа закругления, связанные с технологией ее изготовления, не больше 10%	Уточнить: «не более 10% глубины отражателя»	Принято
43	6.7.3	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	Примечание - высота сегментного отражателя должна быть больше длины поперечной ультразвуковой волны	Заменить «высота» на «глубина».	Принято
44	6.8	ПАО «ТМК» № 80/07660 от 03.10.2018	Параметры настроечных отражателей должны быть подтверждены в установленном порядке	<p>Данный пункт не раскрыт.</p> <p>Кем должны быть подтверждены настроечные параметры отражателей, как осуществляется проверка, в соответствии с чем, что за установленный порядок? Конкретизировать.</p> <p>Привести по тексту стандарта минимальные требования по подтверждению параметром настроечных отражателей.</p>	Отклонено. Требования к метрологическому обеспечению могут устанавливаться, например законодательством.
45	6.9	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	При контроле на выявление продольных дефектов труб с отношением наружного диаметра к номинальной толщине стенки 5 и более настроечные отражатели	<p>В фразе «отношением наружного диаметра к номинальной толщине стенки» - диаметр, очевидно, в отличие от толщины стенки не номинальный?</p> <p>А в остальном тексте, в подобных случаях (например, см.4.5), не номинальные размеры?</p>	Принято в редакции: При контроле на выявление продольных дефектов труб с отношением номинального диаметра к номинальной толщине стенки 5 и более настроечные отражатели на наружной и внут-

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
			на наружной и внутренней поверхностях выполняют одинакового размера.	Требуется уточнение по всему тексту.	ренней поверхностях выполняют одинакового размера.
46	Раздел 6. Настроечные образцы	АО «ПНТЗ» №П-ИСХ-000990 от 16.10.2018	—	<u>Необходимо обсудить:</u> 1. Нужна ли проверка настроечных образцов? 2. Каким образом проверить рабочий настроечный образец с внутренним настроечным отражателем при отсутствии контрольного?	Вопрос требует обсуждения на заседании ПК-9 при обсуждении окончательной редакции
47	7.4	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	Если документацией на контроль не предусмотрено иное, настройку оборудования допускается проводить с использованием настроечных образцов, характеристики которых, указанные в п.6.1, отличаются от контролируемой трубы, при условии, что разница амплитуд сигналов от настроечных отражателей в настроечных образцах и в контролируемой трубе не более чем на $\pm 1,5$ дБ. В этом случае способ определения разницы амплитуд, или ее установленное значение должно быть отра-	Первое предложение перенести в 6.1, объединив с текстом второго абзаца – таким образом, все требования к акустическим свойствам настроечных образцов будут собраны в одном месте, соответственно тематике разделов стандарта. Второе предложение, соответственно, изложить согласно следующего подхода: «В случае использования настроечных образцов, имеющих акустические свойства, отличные от акустических свойств объекта контроля, способ определения разницы амплитуд сигналов от настроечных отражателей в настроечных образцах и в контролируемой трубе должен быть отражены в процедуре контроля»	Отклонено. В разделе п.6.1 речь идет о настроечных образцах, в п.7.4 – о настройке оборудования.

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
			жено в процедуре контроля.		
48	7.6	ПАО «ГМК» № 80/07660 от 03.10.2018	Настройку чувствительности и ее проверку проводят по настроечным образцам с настроечными отражателями, рекомендованными в Приложении Б, по процедуре контроля.	Предложение не раскрыто Что за процедура контроля, где она <u>должна быть прописана</u> (дать ссылку на НД, если таковая имеется). Отсутствует условие, предусматривающее <u>обязательную процедуру настройки</u> чувствительности по настроечным образцам с настроечными отражателями. Привести данную информацию Информацию, которая приведена в примечании, перенести непосредственно в п. 7.6. Само примечание исключить за ненужностью.	Содержание процедуры контроля приведена в разделе 5. Примечания носят частный характер и могут быть перенесены в приложение.
49	7.6 Примечания	ПАО «ГМК» № 80/07660 от 03.10.2018	Примечания: 1. Если иное не предусмотрено соглашением, настройку чувствительности автоматизированного ультразвукового оборудования по настроечному образцу считают законченной, если не менее чем при трехкратном пропускании образца через установку в установившемся режиме происходит 100%-ная регистрация настроечного отражате-	Примечания исключить. Снижает требования действующего ГОСТ 1741-78, п. 2.6 Чем обусловлено снижение требований действующего ГОСТ 17410-78, привести обоснование. В соответствии с п. 2.6 ГОСТ 17410-78 «Настройка чувствительности автоматической ультразвуковой аппаратуры по стандартному образцу считается законченной, если не менее чем при <u>пятикратном</u> пропускании образца через установку в установившемся режиме происходит 100% регистрация ис-	Отклонено. В примечании 1 принято «пятикратном...»

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
			<p>ля. При этом, если позволяет конструкция трубопротяжного механизма, настроечный образец перед вводом в установку поворачивают каждый раз на 120° относительно предшествующего положения.</p> <p>2. Допускается трехкратное пропускание в прямом и обратном направлениях участка настроечного образца с настроечным отражателем.</p>	кусственного отражателя. При этом, если позволяет конструкция трубопротяжного механизма, стандартный образец перед вводом в установку поворачивают каждый раз на <u>60-80°</u> относительно предшествующего положения».	
50	8.1	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	- плотность сканирования	Заменить: «шаг сканирования»	Принято
51	8.2	ПАО «ТМК» № 80/07660 от 03.10.2018	<p>8.2 В зависимости от материала, назначения и требований документации на контроль трубы проверяют на:</p> <p>а) продольные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в стенке трубы в одном направлении (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.2, Б.3, Б.5 исполнение</p>	<p>Повторно.</p> <p>Конкретизировать, в соответствии с чем осуществляют контроль труб по перечисленным параметрам.</p> <p>Контроль осуществляют только по одному пункту, несколькими или же сразу по пяти. Привести критерии выбора.</p> <p>Как осуществляют контроль труб, в случае отсутствия требований по контролю труб в документации на трубную продукцию? Прописать по тексту стандарта.</p> <p>Напоминаю еще раз. Для многих</p>	Отклонено. Техническая документация на контроль не ограничивается ГОСТ, если информации не хватает, то она включается в Технические требования, Технические условия.

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
			<p>3);</p> <p>б) продольные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в двух направлениях (настройка по настроечным образцам, см. рис.Б.2, Б.3);</p> <p>в) поперечные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в одном направлении (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.4, Б.5 исполнение 4, рис.Б.6);</p> <p>г) поперечные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в двух направлениях (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.6);</p> <p>д) дефекты типа расслоений (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.2 исполнение 1, рис. Б.5 исполнение 1,2, рис. Б.6, исполнение 1, рис. Б.7)</p> <p>Примечание – В случае перепроверки</p>	<p>стандартов на трубную продукцию ГОСТ 17410 является ссылочным, т.е. стандарты на трубную продукцию в плане неразрушающего контроля не содержат более НИКАКОЙ информации.</p>	

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
			автоматизированного контроля ручным контролем настройку необходимо производить на тех же настроечные отражатели, что и при автоматическом контроле.		
52	8.2 (исправление формулировок, неправильные ссылки на рисунки)	АО «ПНТЗ» №П-ИСХ-000990 от 16.10.2018	8.2 В зависимости от материала, назначения и требований документации на контроль трубы проверяют на: а) продольные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в стенке трубы в одном направлении (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.2, Б.3, Б.5 исполнение 3); б) продольные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в двух направлениях (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.2, Б.3); в) поперечные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в одном	<u>Изложить в редакции:</u> 8.2 В зависимости от материала, назначения и требований документации на контроль трубы проверяют на: а) продольные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в стенке трубы в одном направлении (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.2, Б.3, Б.5 исполнение 4); б) продольные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в двух направлениях (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.2, Б.3); в) поперечные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в одном направлении (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.4, Б.5 исполнение 3, рис.Б.6); г) поперечные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в двух направлениях (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.6); д) дефекты типа расслоений (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.2 исполнение 1, рис. Б.5 испол-	Принято. Принято Принято

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
			<p>направлении (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.4, Б.5 исполнение 4, рис.Б.6);</p> <p>г) поперечные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в двух направлениях (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.6);</p> <p>д) дефекты типа расслоений (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.2 исполнение 1, рис. Б.5 исполнение 1, рис. Б.7).</p>	нение 1 и 2, рис. Б.7).	<p>Принято</p> <p>Принято</p>
53	8.2 д), Приложение Б, Рисунок Б.2	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	<p>д) дефекты типа расслоений (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.2 исполнение 1...</p> <p>Согласно рисунку Б.2 настроечный образец должен иметь наружный и внутренний паз типа «N»</p>	<p>Не корректное требование.</p> <p>Для выявления расслоений должен применяться только внутренний паз типа «N».</p> <p>Уточнить требование.</p>	<p>Принято в редакции</p> <p>Из подпункта д) удален Б.2 исполнение 1</p>
54	8.2 д), Приложение Б, Рисунок Б.5	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	<p>д) дефекты типа расслоений (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.5 исполнение 1, 2...</p> <p>Согласно рисунку Б.5</p>	<p>Не корректное требование.</p> <p>Для выявления расслоений должно применяться только внутреннее плоскостное отверстие (цилиндрическое или квадратное).</p> <p>Уточнить требование.</p>	<p>Принято</p> <p>Дано примечание на рис. Б.5</p>

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
			настроечный образец должен иметь наружное и внутреннее плоскодонное отверстие (цилиндрическое и квадратное)		
55	8.2	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	Примечание – В случае перепроверки автоматизированного контроля ручным контролем настройку необходимо производить на тех же настроечные отражатели, что и при автоматическом контроле	Фразу «настройку необходимо производить на тех же настроечные отражатели» уточнить, по тексту 8.2 и далее в 8.3 речь идет о настройке «по настроечным образцам»	Дана возможность применять при настройке чувствительности для ручного контроля другие настроечные образцы, но с теми же настроечными отражателями. Принято в редакции: «Примечание – В случае перепроверки результатов автоматизированного контроля ручным контролем настройку необходимо производить на тех же настроечных отражателях, что и при автоматизированном контроле».
56	8.3 второй абзац	ПАО «СТЗ» №109-00069 от 29.08.2018	При обнаружении нарушений настройки (не достижение установленного уровня от искусственного отражателя или нарушение требований, установленных в документации на контроль) между двумя проверками все прокон-	Изложить в следующей редакции: «При обнаружении нарушений настройки (амплитуда сигнала ниже установленного уровня от искусственного отражателя или нарушение требований, установленных в документации на контроль) между двумя проверками все проконтролированные трубы подлежат повторному контролю»	Отклонено. При теновом методе амплитуда будет выше.

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
			тролированные трубы подлежит повторному контролю.		
57	8.3	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	При обнаружении нарушений настройки (не достижение установленного уровня от искусственного отражателя или нарушение требований, установленных в документации на контроль) между двумя проверками все проконтролированные трубы подлежат повторному контролю	Уточнить: «При обнаружении нарушений настройки (не достижение установленного уровня эхо-сигналом от настроечного отражателя или нарушение требований, установленных в документации на контроль) трубы, проконтролированные с момента последней успешной проверки, подлежат повторному контролю»	Принято
58	9.2	ПАО «ТМК» № 80/07660 от 03.10.2018	Основной измеряемой характеристикой дефектов, по которой производят разбраковку труб, является амплитуда эхо-сигнала от дефекта, которую измеряют сравнением с амплитудой эхо-сигнала от настроечного отражателя в настроечном образце. Дополнительные измеряемые характеристики, используемые при оценке качества	Повторно. Отклонение замечания не обосновано Не раскрыто главное условие по разбраковке труб. На основании чего труба считается годной или негодной? Привести данные критерии по тексту стандарта. Откуда взялись бракованные трубы, пояснить. В противном случае, п. 9.2 исключить.	Принято в редакции: «10.2. Основной измеряемой характеристикой дефектов, по которой производят оценку труб, является амплитуда сигнала от дефекта, которую измеряют сравнением с амплитудой сигнала от настроечного отражателя в настроечном образце».

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
			сплошности металла труб, в зависимости от применяемого оборудования, схемы и метода контроля и настроечных отражателей, назначения труб указывают в документации на контроль.		
59	9.3	ПАО «ТМК» № 80/07660 от 03.10.2018	<p>Результаты ультразвукового контроля труб записывают в протокол контроля</p> <p>По требованию заказчика, организация проводящая контроль должна предоставить протокол контроля, в который рекомендуется включать, следующую информацию:</p> <ul style="list-style-type: none"> а) идентификация заказа (соглашения); б) идентификация объекта контроля; с) типоразмер и материал трубы д) зона контроля; е) объем контроля; ф) идентификация использованного при контроле оборудования (например 	<p>Повторно.</p> <p>Отклонение замечания не обосновано.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Отсутствуют <u>«обязательные»</u> требования к информации, которая должна быть отражена в протоколе контроля. Привести по тексту стандарта. 2. Не ясно, что же может потребовать заказчик по протоколу контроля, если включаемая информация – рекомендованная, т.е. не подлежит обязательному включению. Конкретизировать. 3. Поскольку приведенная в данном пункте информация носит статус – рекомендованный, то она не имеет смысла. Данной информацией при выдаче документа о контроле труб, можно легко пренебречь. 4. Перечисления привести буквами кириллицы, см. ГОСТ 1.5 	<p>Принято частично. В протоколе приведены обязательные требования.</p> <p>На голосование по окончательной редакции предложить включить в протокол «дополнительные, по требованию заказчика, требования.»:</p> <ul style="list-style-type: none"> - требования процедуры контроля; - зона контроля <p>Принято</p>

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
			<p>автоматизированная установка, дефектоскоп, преобразователи, настроечный образец и т.д.);</p> <p>g) требования технической документации на изделие и/или контроль: стандарта на изделие, технических условий и соглашений (технической документации на контроль);</p> <p>h) требования процедуры контроля:</p> <ul style="list-style-type: none"> • номинальная частота ультразвуковых колебаний; • тип преобразователя; • схема контроля <p>i) фамилия, квалификация и подпись оператора контроля;</p> <p>j) дата проведения контроля;</p> <p>k) результаты кон-</p>		

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
			<p>троля и их оценка;</p> <p>l) любые отклонения от процедуры контроля.</p> <p>Дополнительные сведения, подлежащие записи, порядок оформления и хранения протокола контроля, способы фиксации выявленных дефектов должны устанавливаться в технической документации на контроль.</p>		
60	9.3	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	идентификация использованного при контроле оборудования (например автоматизированная установка, дефектоскоп, преобразователи, настроечный образец и т.д.);	Слово «преобразователи» исключить – см. в перечислении h «тип преобразователя»	Отклонено Подпункты e и f относятся к разным понятиям
61	9.4	ПАО «ГМК» № 80/07660 от 03.10.2018	Все отремонтированные трубы должны пройти повторный ультразвуковой контроль в полном объеме или при необходимости пройти контроль согласованным способом или методом определенном в технической документации на	<p>Исключить данный пункт.</p> <p>Данный пункт логически не связан с остальными пунктами стандарта. Не раскрыт вопрос по ремонту труб.</p> <p>Кроме того, смотри область применения стандарта – проведение УЗК. Ни о каком ремонте речи нет.</p> <p>По своей сути, данный пункт по ремонту труб и повторному контролю – это вопрос правил приемки труб, что не</p>	Принято

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
			контроль.	является предметом данного стандарта.	
62	9.4	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	Все отремонтированные трубы должны пройти повторный ультразвуковой контроль в полном объеме или при необходимости пройти контроль согласованным способом или методом определенном в документации на контроль	Исключить: 1 Вопрос повторного предъявления труб и объемов контроля не входит в область действия стандартов на метод контроля, т.к. по сути - это правила приемки. Изменением 1 к ГОСТ 10692 «Трубы стальные, чугунные и соединительные детали к ним. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение», ссылки на который имеются во всех НД на трубы, предусмотрено подробное описание действий в случае получения неудовлетворительных результатов испытаний 2 Фраза «в полном объеме» требует конкретизации – каждая труба? по всей длине?	Принято
63	Прил. А, рис.А.1	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	Эхо-импульсный метод совмещенным преобразователем. Контроль на выявление продольных дефектов	Эхо-импульсный метод контроля совмещенным преобразователем на выявление продольных дефектов	Принято
64	Прил. А, рис.А.2-А.9	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	-	Заголовки изложить аналогично предложений к рис.А.1	Принято
65	Прил. Б	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	<i>Типы настроечных отражателей настроечных образцов</i>	Не отвечает ссылочной фразе в тексте (см. 6.3 «Для настройки рекомендуется применять <i>настроечные отражатели и образцы</i> , приведенные в Приложении	Принято в редакции: «Типы настроечных отражателей и настроечных образцов»

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
				Б»)	
66	Прил. Б, рис.Б.2-Б.7	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	-	Привести заголовки, аналогично рис.А.1-А.9 и Б.1	Принято
67	Прил. Б, рис.Б.5	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	Примечание – Настрочный образец рекомендуется при ручном контроле исполнения 1, 2 используются для настройки чувствительности ультразвукового оборудования на выявление дефектов типа расслоений. исполнение 3, 4 - для труб наружным диаметром свыше 50 мм и толщиной более 5 мм	Уточнить, исп.1 и 2 используются для труб наружным диаметром и толщиной стенки любой величины? (см. например соответствующие примечания в рис.Б.2 м Б.6)	Замечание не конкретное. Ограничение по диаметру и толщине определяются технологией изготовления плоскодонного отверстия.
68	Прил. Б, рис. Б.5	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	На главном виде длина паза типа «зарубка» (исполнение 3 и 4) обозначена W	Несоответствие обозначения длины паза требованиям пункта 3. Заменить обозначение W на W(L).	Рисунок изменен
69	Прил. Б, рис. Б.6	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018	На главном виде указана ширина W паза типа «V», исполнение 2 и 3	Некорректное обозначение размера паза типа «V» на чертеже. Для пазов типа «V» ширина не нормируется. Исключить размер W на главном виде.	Рисунок изменен
70	Прил. Б, рис.Б.7	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018		Аналогично рис.Б.2-Б.6 привести примечания касательно применения настроенного образца	Рисунок изменен
71	Прил. Б,	ПАО «ЧТПЗ»	Исполнение 1	Исключить, в отсутствие других испол-	Рисунок изменен

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение ПК 9
	рис.Б.7	№ЧТПЗ-052086 от 03.10.2018		нений не имеет смысла (см., например, рис.Б.3 и Б..4)	
72	Рисунки	ВНИИНМАШ эл. письмо от 16.08.2018	–	На рисунках: Русские буквы и цифры выполняются прямым шрифтом, латинские и цифровые обозначения – курсивом.	Принято, все буквы на рисунках будут исправлены, при отправке на голосование и утверждение.
73	Библиографические данные	ВНИИНМАШ эл. письмо от 16.08.2018	–	Привести страницу с Библиографическими данными в соответствии с ГОСТ 1.5, п. 3.14.	Принято
74	Библиография	ПАО «СинГЗ» № С 05/00404 от 03.10.2018 ООО «ТМК-Инокс» №Ин/К-08-3-3955 от 03.10.2018	[2] ISO 16810:2012 Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Основные положения	[2] ISO 16810:2012 <u>Неразрушающий контроль сварных соединений</u> . Ультразвуковой контроль. Основные положения – стандарт исключить. Разрабатываемый стандарт ГОСТ 17410 распространяется на бесшовные трубы.	Не принято, данное ИСО распространяется на сварные и бесшовные трубы. Правильное наименование ISO 16810:2012 « Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Основные положения »