

**Сводка отзывов членов ТК 357
ко второй редакции межгосударственного стандарта ГОСТ ISO
«Не разрушающий контроль сварных соединений. Ультразвуковой контроль. Автоматизированная технология с применением
фазированной решетки» (на основе ISO 13588, IDT)**

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение разработчика
1	Стандарт в целом	ПАО «НЛМК» №344-1/00277 от 04.09.2018	-	Замечания и предложения отсутствуют.	Принято
2	Стандарт в целом	АО «СТНГ» №И/1/05.10.2018/2 от 05.10.2018	-	Замечания и предложения отсутствуют.	Принято
3	Раздел 1	ПАО «ЧТПЗ» № ЧТПЗ-052090 от 03.10.2018	Фазированные решетки можно применять как отдельно, так и в сочетании с другими методами или способами неразрушающего контроля для производственного, доэксплуатационного контроля и контроля в процессе эксплуатации.	Заменить «доэксплуатационного контроля и контроля в процессе эксплуатации» на «...и контроля перед началом и в процессе эксплуатации.»	Принято
4	Раздел 1	ПАО «ЧТПЗ» № ЧТПЗ-052090 от 03.10.2018	Настоящий стандарт не распространяется на: ... - автоматизированный контроль свар-	Разрабатывается стандарт, гармонизированный с ISO 13588, поэтому было бы логичным для ссылочных стандартов, при-	Принято

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение разработчика
			ных соединений при производстве стальных изделий, описанных в стандартах ISO 10893-8,[3] ISO 10893-11,[4] и ISO 3183.[1]	меняемых в его тексте, при наличии соответствующих гармонизированных стандартов упомянуть их. Предлагается повторно рассмотреть введение в текст примечания о наличии соответствующих ГОСТ ISO 10893-8, ГОСТ ISO 10893-11 и ГОСТ ISO 3183	
5	Раздел 4	ПАО «ЧТПЗ» № ЧТПЗ-052090 от 03.10.2018	В случаях, когда сканирование ведется с одной поверхности (исключая дифракционно-временной метод контроля (TOFD)), нужно сохранять результаты контроля прямым и однократно отраженным лучом и сохранять результаты ; если сканирование ведётся с обеих поверхностей, то достаточно результатов контроля прямым лучом.	Уточнить или исключить требование «и сохранять результаты»	Принято в редакции: «...нужно сохранять результаты контроля прямым и однократно отраженным лучом и если сканирование ведётся с обеих поверхностей, то достаточно сохранять результаты контроля прямым лучом».
6	А.2.3	ПАО «ЧТПЗ» № ЧТПЗ-	В настроечном образце должна быть часть, в	1 Нестыковка между первым и последующими	Принято в редакции: «В настроечном образце должен быть

	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение разработчика
		052090 от 03.10.2018	<p>которой отсутствуют искусственные отражатели. Величина этого объема должна превышать ширину звукового пучка. Этот объем должен быть симметричным относительно центральной оси шва</p>	<p>предложениями: в первом речь идет о «части образца», в которой отсутствуют искусственные отражатели, далее – об «этом объеме».</p> <p>2 Говорить о симметричности объема относительно чего-либо некорректно</p> <p>3 Требуется уточнение понятия «центральная ось шва»: бывают нецентральные оси?</p> <p>Уточнить: «В настроечном образце должна быть часть, в которой отсутствуют искусственные отражатели. Эта часть настроечного образца должна превышать ширину звукового пучка и должна быть симметричной относительно продольной оси шва»</p>	<p>участок без искусственных отражателей, размер которого превышает ширину звукового пучка»</p>