

Сводка отзывов членов ТК 357
к первой редакции межгосударственного стандарта
ГОСТ «Контроль неразрушающий. Трубы металлические бесшовные цилиндрические. Методы ультразвуковой дефектоскопии» (пересмотр ГОСТ 17410)

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
1	Ко всему документу	АО «СТНГ» № И/М/15.05.2018/17 от 15.05.2018		Замечания и предложения отсутствуют.	Принято
2	Ко всему документу	ООО «ТМК-ИНОКС» №ИН/К-08-3-1944 от 16.05.2018		Замечания и предложения отсутствуют.	Принято
3	Ко всему документу	ПАО «ТАГ-МЕТ» эл. письмо от 16.05.2018		Замечания и предложения отсутствуют.	Принято
4	По структуре стандарта	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018		<p>Первая редакция пересматриваемого стандарта ГОСТ 17410 «Контроль неразрушающий. Трубы металлические бесшовные цилиндрические. Методы ультразвуковой дефектоскопии» не содержит в себе требований к настроечным параметрам, предусмотренные п. 1.7 ГОСТ 17410-78.</p> <p>Учитывая, что действующий ГОСТ 17410-78 является ссылочным, то и пересматриваемый стандарт должен содержать, как минимум, требования по настроечным образцам, глубине и длине искусственных дефектов, для осуществления контроля, и т.д.</p>	Принято во внимание

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
				<p>В настоящее время в первой редакции проекта ГОСТ 17410, представлены только общие требования, не раскрывающие сути проведения ультразвукового контроля. Не приведены требования – на какие трубы распространяется данный стандарт в зависимости от его диаметра и толщины стенки, а также условия выбора и применения искусственных дефектов (пазы N-типа, V-типа, плоскодонное отверстие и т.д.). Положения стандарта носят <u>только</u> рекомендательный характер и переадресовывают на какую-то непонятную «документацию на контроль»</p> <p>Кроме того, с 01.06.2018 в действие вступают ГОСТ ISO 10893-8-2017 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 8. Ультразвуковой метод автоматизированного контроля для обнаружения расслоений» и ГОСТ 10893-10-2017 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 10. Ультразвуковой метод автоматизированного контроля для обнаружения продольных и (или) поперечных дефектов по всей поверхности», которые имеют статус межгосударственных. Т.о., не ясна цель пересмотра ГОСТ 17410, поскольку</p>	

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
				<p>нет явных отличий от стандартов серии ГОСТ ISO 10893, получается дублирование требований, что не допускается Федеральным законом № 162-ФЗ «о стандартизации», а также основополагающими стандартами».</p> <p>В противном случае, без приведения существенных отличий в пересматриваемом стандарте ГОСТ 17410, от способов контроля по стандартам ГОСТ ISO 10893-8 и ГОСТ ISO 10893-10, пересмотр ГОСТ 17410-78 нецелесообразен.</p>	
5	По структуре стандарта	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018		<p>С учетом ввода в действие с 01.06.2018 межгосударственных стандартов ГОСТ ISO 10893-8-2017 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 8. Ультразвуковой метод автоматизированного контроля для обнаружения расслоений» и ГОСТ 10893-10-2017 «Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 10. Ультразвуковой метод автоматизированного контроля для обнаружения продольных и (или) поперечных дефектов по всей поверхности» применяемую терминологию в пересматриваемом ГОСТ 17410 привести к единообразию.</p>	Принято: там, где это возможно.
6	Ко всему до-	ЦНИИ КМ		Текс стандарта содержит большое	Принято во внимание

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
	кументу	«Прометей» эл. письмо от 21.05.2018		количество опечаток, требуется корректорская работа	
7	Ко всему документу	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018		Нет ссылок на Приложение А	Не принято: ссылка дана в п. 4.5
8	По всему тексту	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018	Типоразмер	Заменить на «размеры». В стандартах на трубную продукцию данный термин не применяется.	Принято
9	По всему тексту	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018	<p>4.1 Очередность проведения ультразвукового контроля устанавливаются <u>в соответствии с документацией на контроль.</u></p> <p>5.1 Оборудование должно обеспечивать проведение контроля в соответствии с требованиями к контролю и обеспечивать процедуру проведения контроля, <u>установленными в документацией на контроль.</u></p> <p>6.2 В настроечном образце должны быть выполнены настроечные отражатели. Тип, расположение, размеры настроечного отражателя зависят от типораз-</p>	<p>Для описания чего-либо, по всему тексту применять одинаковую терминологию.</p> <p>Оформить однотипно</p>	Принято в редакции: <i>в соответствии с документацией на контроль</i>

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			<p>мера контролируемых труб, характеристик выявляемого дефекта, способа контроля (ручной, механизированный или автоматизированный).</p> <p>Форма настроечного образца, его размеры, должны быть <u>указаны для каждого конкретного случая в документации на контроль</u>. Положение и количество настроечных отражателей должны определяться полнотой сканирования всей зоны контроля.</p> <p>6.7 Размеры настроечных отражателей их допускаемые отклонения должны <u>определяться по документации на контроль</u>.</p>		
10	Титульный лист	ВНИИНМАШ эл. письмо от 23.04.2018	Non-destructive testing. Metal seamless cylindrical pipes and tubes. Ultrasonic methods of defect detection	Убрать наименование на английском языке с Титульного листа на стр. I.	Принято
11	Титульный лист и далее	АО «ВТЗ» эл. письмо от 16.05.2018		Из наименования стандарта и далее по тексту исключить слово «цилиндрические», так как в соответствии с классификацией	Не принято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
				ГОСТ 28548-90 трубы с такой формой сечения - «круглые». В области применения уточнить, что стандарт распространяется на трубы круглого сечения	
12	Наименование стандарта и далее по всему тексту	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018		Из наименования стандарта и далее по тексту исключить слово «цилиндрические», так как в соответствии с классификацией ГОСТ 28548-90 трубы с такой формой сечения - «круглые». В области применения уточнить, что стандарт распространяется на трубы круглого сечения	Не принято
13	Ко всему документу	АО «ВТЗ» эл. письмо от 16.05.2018		Не понятен статус этого стандарта, так как в предложенной редакции содержит только общие требования, не регламентирует ни размеры контролируемых по этому стандарту труб, ни размеры отражателей (включая предельные отклонения), положения стандарта нередко носят рекомендательный характер и переадресовывают к «документации по контролю». С учетом перевода стандартов ГОСТ Р ИСО 10893-8 и ГОСТ Р ИСО 10893-10 в межгосударственные возникает вопрос о необходимости ГОСТ 17410.	Не принято. Область применения ГОСТ 17410 не ограничивается только изготовлением труб в отличии от серии стандартов ГОСТ Р ИСО 10893.
14	По всему тексту (например,	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	типоразмер	в стандартах вида «технические условия» на трубы отсутствует термин «типоразмер», заменить на	Принято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
	см.6.2 и 9.3)			«размеры»	
15	Предисловие, примечание после п. 5	ВНИИНМАШ эл. письмо от 23.04.2018	Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной си-	Заменить на: «Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)»	Принято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			стеме общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет		
16	По всему тексту	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	4.1 ... в соответствии с документацией на контроль 5.1 ... установленными в документацией на контроль 6.2 ...указаны ... в документации на контроль 6.7 ... по документации на контроль и т.д.	Оформить однотипно	Принято в редакции: <i>в соответствии с документацией на контроль</i>
17	По всему тексту	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	Настройка оборудования Настройка чувствительности Настройка чувствительности оборудования и т.д.	Оформить однотипно и полно: «Настройка чувствительности оборудования неразрушающего контроля»	Принято только по отношению к настройке чувствительности.
18	Введение	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	ГОСТ 17410-98	Заменить на ГОСТ 17410-78 (2 раза)	Принято
19	Введение	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	По сравнению с ГОСТ 17410-98, в настоящем стандарте:	Привести отличия от ГОСТ 17410-98	Принято во внимание
20	Введение	АО «ПНТЗ»		Заменить ГОСТ 17410-98 на ГОСТ	Принято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
		№ПНТЗ-015948 от 15.04.2018		17410-78	
21	Введение	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018	Настоящий стандарт разработан взамен межгосударственного стандарта ГОСТ 17410-98 «Контроль неразрушающий. Трубы металлические бесшовные цилиндрические. Методы ультразвуковой дефектоскопии». По сравнению с ГОСТ 17410-98, в настоящем стандарте:	Раздел «Введение» переработать: 1. Заменить ссылку ГОСТ 17410-98 на ГОСТ 17410-78. 2. Привести отличия от действующего стандарта ГОСТ 17410-78.	Принято
22	Содержание, пункты 5.1, 5.2, 6.5, 6.6, 7.3, 7.5, 7.7, 8.1, 8.3, 9.2, 9.3,	АО «ПНТЗ» №ПНТЗ-015948 от 15.04.2018		Для приведения к единообразию документа по всему тексту необходимо определиться: «оборудование» или «аппаратура».	Принято: <i>оборудование</i>
23	Раздел 1. Область применения, четвертый абзац	АО «ПНТЗ» №ПНТЗ-015948 от 15.04.2018	Необходимость проведения ультразвукового контроля, его объем и критерии оценки по результатам ультразвукового контроля должны определяться в нормативных документах на трубы.	<u>Изложить в редакции:</u> Необходимость проведения ультразвукового контроля, его объем и критерии оценки должны определяться в нормативных документах на трубы.	Принято
24	Раздел 1	АО ВНИИСТ №100-356 от 16.05.2018	Настоящий стандарт распространяется на автоматизированный, ме-	Изложить в редакции: Настоящий стандарт распространяется на автоматизированный,	Принято в редакции: <i>Настоящий стандарт распространяется на автоматизированный, механизированный и ручной</i>

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			ханизированный и ручной способ контроля труб на наличие дефектов, расположенных на наружной и внутренней поверхностях, а также в теле труб.	механизированный и ручной способы ультразвукового контроля труб, применяемые для выявления дефектов, расположенных на наружной и внутренней поверхностях, а также в теле труб.	<i>способ контроля труб для выявления дефектов, расположенных на наружной и внутренней поверхностях, а также в теле труб.</i>
25	Раздел 2	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	2. Нормативные ссылки	Исключить, нормативные ссылки по тексту отсутствуют	Принято
26	Раздел 2	АО «ВТЗ» эл. письмо от 16.05.2018		В разделе 2 отсутствуют ссылки на стандарты.	Принято
27	Раздел 2	ПАО «СинТЗ» №С05/00208 от 16.05.2018	В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:	Уточнить необходимость включения раздела в стандарт, т.к. по тексту документа не приведено нормативных ссылок.	Принято
28	Раздел 2	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018	2. Нормативные ссылки	Исключить. В виду их отсутствия.	Принято
29	Раздел 3	ВНИИНМАШ эл. письмо от 23.04.2018	В настоящем стандарте применены термины и определения в соответствии с [1], а так же следующие термины и определения:	Привести в следующей редакции: «В настоящем стандарте применены термины и определения в соответствии с [1], а так же следующие термины с соответствующими определениями:»	Не принято
30	Раздел 3	ВНИИНМАШ эл. письмо от 23.04.2018		Раздел «Термины и определения» оформить в соответствии с ГОСТ 1.5, п. 3.9.	Принято
31	Раздел 3	АО ВНИИСТ №100-356 от	настроечный отражатель: Отражатель для	Термин не требует определения, так как в нем самом содержатся	На заседании ПК-9 от 06.06.2018 принято решение об удалении терминов «настро-

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
		16.05.2018	настройки оборудования неразрушающего контроля.	все существенные признаки объекта. см. РМГ 19-96 Рекомендации по основным методам и принципам стандартизации терминологии	«настроечный образец», т.к. в тексте документа есть ссылка на ISO 5577.
32	Раздел 3	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	настроечный отражатель: Отражатель для настройки оборудования неразрушающего контроля настроечный образец: Образец, используемый для настройки и/или проверки настройки оборудования	1 определения терминов не должны состоять из этих терминов, т.к. в этом случае они их не раскрывают (т.е. в данном случае получается, что отражатель – это отражатель, образец – это образец) 2 логические нестыковки: настроечный образец применяют для настройки и/или проверки, а настроечный отражатель (нанесенный на него) применяют только для настройки; настроечный отражатель применяют для оборудования неразрушающего контроля, а настроечный образец – (любого) оборудования. По аналогии с ГОСТ ИСО 10893 изложить: «настроечный отражатель: искусственный дефект определенной формы и размеров, выполненный в настроечном образце для получения эхо-сигнала настроечный образец: труба или часть трубы с нанесенными настроечными отражателями, применяемые для настройки чувствительности и/или проверки	На заседании ПК-9 от 06.06.2018 принято решение об удалении терминов «настроечный отражатель», «настроечный образец», т.к. в тексте документа есть ссылка на ISO 5577.

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
				настройки чувствительности оборудования неразрушающего контроля»	
33	Раздел 3	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018	настроечный отражатель: Отражатель для настройки оборудования неразрушающего контроля. настроечный образец: Образец, используемый для настройки и/или проверки настройки оборудования.	Приведенные определения терминов, не раскрывают самой сути данных терминов. Привести иное определение.	На заседании ПК-9 от 06.06.2018 принято решение об удалении терминов «настроечный отражатель», «настроечный образец», т.к. в тексте документа есть ссылка на ISO 5577.
34	Раздел 3	АО ВНИИСТ №100-356 от 16.05.2018	настроечный образец: Образец, используемый для настройки и/или проверки настройки оборудования.	Термин не требует определения, так как в нем самом содержатся все существенные признаки объекта.	На заседании ПК-9 от 06.06.2018 принято решение об удалении терминов «настроечный отражатель», «настроечный образец», т.к. в тексте документа есть ссылка на ISO 5577.
35	Раздел 3	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018	Термины « расслоение » и « соглашение »	На заседании рабочей группы от 27.02.2018 г. было принято решение об исключении данных терминов из текста стандарта. Считаем необходимым исключить данные термины.	Не принято (см. протокол заседания)
36	Раздел 3	АО ВНИИСТ №100-356 от 16.05.2018	бесшовная цилиндрическая труба: Труба, не имеющая сварного шва или другого соединения, изготовленная одним из способовковки, прокатки, волочения, прессования или иным спосо-	Термин не требует определения, так как в нем самом содержатся все существенные признаки объекта: бесшовная и цилиндрическая.	Не принято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			бом и имеющая форму цилиндра.		
37	Раздел 3	ПАО «СинТЗ» №С05/00208 от 16.05.2018	изготовитель - Организация, которая изготавливает продукцию согласно соответствующему стандарту и заявляет соответствие поставляемой продукции всем действующим положениям соответствующего стандарта.»	Обозначение термина не соответствует обозначению, приведенному в ГОСТ 31446-2017. Привести в соответствие, изложив в редакции: «изготовитель: Предприятие, имеющее оборудование, предназначенное для изготовления изделий.»	На заседании ПК-9 от 06.06.2018 принято решение удалить термин «изготовитель», т.к. в тексте документа он не используется.
38	Раздел 3	АО ВНИИСТ №100-356 от 16.05.2018	изготовитель: Организация, которая изготавливает продукцию согласно соответствующему стандарту и заявляет соответствие поставляемой продукции всем действующим положениям соответствующего стандарта.	Изложить в редакции: "Организация независимо от ее формы собственности, а также индивидуальный предприниматель, производящие продукцию согласно нормативным документам» ГОСТ 1.1-2002 Межгосударственная система стандартизации (МГСС). Термины и определения, устанавливает виды документов: стандарт - как вид нормативного документа, ТУ - как документ) Положение «О заявлении соответствия поставляемой продукции всем действующим положениям соответствующего стандарта» исключить, т.к. оно должно быть реализовано на основании требований Евразийской экономической комиссии.	На заседании ПК-9 от 06.06.2018 принято решение удалить термин «изготовитель», т.к. в тексте документа он не используется.
39	Раздел 3	АО ВНИИСТ	соглашение: Контракт-	Понятие «соглашение» применено	Не принято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
		№100-356 от 16.05.2018	ные отношения между организации и заказчиком в момент запроса и заказа.	только в п.7.2 и 7.7. в контексте выполнения работ «1. Если предусмотрено соглашением, настройку чувствительности автоматизированной ультразвуковой аппаратуры по настроечному образцу считают законченной », другие ссылки на «соглашение» «на момент запроса» в тексте проекта стандарта отсутствуют. В Гражданском кодексе РФ использую понятие Договор. Изложить в соответствии с ГК РФ	
40	Раздел 3	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	документация на контроль: Совокупность документов, устанавливающие требования к ультразвуковому контролю	документация на контроль: Совокупность документов, устанавливающих требования к ультразвуковому контролю	Принято
41	Раздел 3	АО «ВТЗ» эл. письмо от 16.05.2018		Из примечания к термину «документация на контроль» исключить НД на трубы, которая таковой не является.	Принято в редакции: <i>технические условия на трубы</i>
42	Раздел 3	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018	документация на контроль: Совокупность документов, устанавливающие требования к ультразвуковому контролю. Примечание – Документация на контроль включает стан-	Изложить в следующей редакции: «документация на контроль: Совокупность документов, <u>устанавливающих</u> требования к ультразвуковому контролю.» Из примечания к термину «документация на контроль» исключить НД на трубы, которая таковой не является.	Принято Принято в редакции: <i>технические условия на трубы</i>

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			дарты, технические условия на трубы, соглашения, процедуры и т.п.		
43	4.1	АО ВНИИСТ №100-356 от 16.05.2018	Очередность проведения ультразвукового контроля устанавливаются в соответствии с документацией на контроль.	Изложить в редакции: Очередность проведения ультразвукового контроля металлические бесшовные цилиндрические труб (далее - труб) устанавливаются в соответствии с документацией на их контроль.	Не принято. См. раздел 1 «Область определения»
44	4.2	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	Квалификация, сертификация персонала, проводящего неразрушающий контроль должны удовлетворять установленным требованиям	конкретизировать «установленным требованиям»	Принято в редакции: <i>Квалификация, сертификация персонала, проводящего неразрушающий контроль должны удовлетворять требованиям, установленным заказчиком или в документации на контроль.</i>
45	4.2	АО «ПНТЗ» №ПНТЗ-015948 от 15.04.2018	Квалификация, сертификация персонала, проводящего неразрушающий контроль должны удовлетворять установленным требованиям.	Изложить в редакции: Квалификация, сертификация персонала, проводящего неразрушающий контроль, должны удовлетворять требованиям, установленным заказчиком, или в НД на трубы/контроль.	Принято в редакции: <i>Квалификация, сертификация персонала, проводящего неразрушающий контроль должны удовлетворять требованиям, установленным заказчиком или в документации на контроль.</i>
46	4.2	АО «ВТЗ» эл. письмо от 16.05.2018	Квалификация, сертификация персонала, проводящего неразрушающий контроль должны удовлетворять установленным требованиям.	Уточнить, кем должны быть установлены требования.	Принято в редакции: <i>Квалификация, сертификация персонала, проводящего неразрушающий контроль должны удовлетворять требованиям, установленным заказчиком или в документации на контроль.</i>
47	4.2	ПАО «ТМК» эл.	Квалификация, сер-	Данный пункт выглядит неза-	Принято в редакции: <i>Квалификация, сер-</i>

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
		письмо от 16.05.2018	тификация персонала, проводящего неразрушающий контроль должны удовлетворять <u>установленным требованиям.</u>	конченным, что за «установленные требования»? Кем они установлены и где прописаны? По тексту стандарта они отсутствуют. Конкретизировать.	<i>тификация персонала, проводящего неразрушающий контроль должны удовлетворять требованиям, установленных заказчиком или в документации на контроль.</i>
48	4.2	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018	«Квалификация, сертификация персонала, проводящего неразрушающий контроль должна удовлетворять установленным требованиям.»	Указать нормативный документ, в котором устанавливаются требования к квалификации и порядку сертификации персонала, проводящего неразрушающий контроль.	Принято в редакции: <i>Квалификация, сертификация персонала, проводящего неразрушающий контроль должны удовлетворять требованиям, установленных заказчиком или в документации на контроль.</i>
49	4.3	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	Перед проведением контроля должны быть определены: - цель контроля; - квалификация и сертификация персонала; - окружающие условия и состояние объекта контроля; - требования к письменной процедуре контроля; - объем контроля; - чувствительность контроля и способ настройки чувствительности; - требуемые уровни оценки и регистрации; - критерии приемки; - участки контроля,	Исключить, частично или целиком: - цель контроля: очевидное, ГОСТ 17410 является ссылочным стандартом в стандартах вида «технические условия» на трубы; - квалификация и сертификация персонала: см.4.2; - требования к письменной процедуре контроля: в стандартах вида «технические условия» на трубы таковых нет, если необходимо их задать, это необходимо сделать в рамках ГОСТ 17410; - объем контроля, критерии приемки, участки контроля: указывается в стандартах вида «технические условия» на трубы; - требования к протоколу контроля: см. требования раздела 9	Принято в редакции: <i>- цель контроля (например, выявление расслоений и/или продольных и/или поперечных дефектов);</i> Не принято Принято в редакции: <i>требования к документированной процедуре контроля;</i> Не принято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			включая схемы сканирования; - требования к протоколу контроля.	Кроме того, непонятно, с какой целью необходимо определить приведенные параметры, что ними в дальнейшем необходимо делать не указано.	
50	4.3	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018	<p>Перед проведением контроля должны быть определены:</p> <ul style="list-style-type: none"> - цель контроля; - квалификация и сертификация персонала; - окружающие условия и состояние объекта контроля; - требования к письменной процедуре контроля; - объем контроля; - чувствительность контроля и способ настройки чувствительности; - требуемые уровни оценки и регистрации; - критерии приемки; - участки контроля, включая схемы сканирования; - требования к протоколу контроля. 	<p>Данный пункт требует уточнения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Не понятно, для чего определять «цель контроля»? См. область применения стандарта. 2. «квалификация и сертификация персонала» - в соответствии с п. 4.2. зачем это писать вновь? 3. «требования к письменной процедуре контроля» - не приведены по тексту стандарта. Привести или исключить данное требование. Учитывая, что ГОСТ 17410, для многих стандартов на трубную продукцию является ссылочным, а сами НД на трубную продукцию, как правило, не содержат в себе требований по «письменной процедуре контроля». 4. «объем контроля», «критерии приемки», «участки контроля и способ настройки чувствительности», данные параметры, как правило, устанавливаются в НД на трубную продукцию. <p>Кроме того, неясно, а что делать далее с полученной информа-</p>	Не принято. Отсутствуют конкретные замечания и предложения

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
				цией? Она где-то учитывается, если учитывается, то где и в какой форме? Уточнить.	
51	4.3	АО «ВТЗ» эл. письмо от 16.05.2018		Уточнить, кому должна быть предоставлена информация и для чего: – цель контроля; – окружающие условия и состояние объекта контроля; – требования к письменной процедуре контроля; – требования к протоколу контроля.	Не принято
52	4.3	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018	«- требования к письменной процедуре контроля»	«- требования к документированной процедуре контроля»	Принято
53	4.4	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	Выбор типа волны и направление ее распространения зависит от целей контроля	конкретизировать зависимость	Не принято
54	4.4	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	При контроле применяются следующие методы [2]	[2] - ISO 16810:2012 Неразрушающий контроль <i>сварных соединений</i> . Исключить или выполнить в виде примечания.	Принято во внимание
55	4.4	АО «ВТЗ» эл. письмо от 16.05.2018		– «При контроле применяются следующие методы». Изложить в редакции: При контроле может применяться один из следующих методов»; – слова «преобразователи с фазированной решеткой» заменить на «преобразователи на основе	Не принято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
				фазированной решетки».	
56	4.4	ПАО «СТЗ» №109-00031 от 15.05.2018	4.4 При контроле труб могут применяться продольные и/или поперечные волны, которые распространяются перпендикулярно, либо под углом к поверхности контролируемого изделия. Также могут быть использованы другие типы волн, например, волны Лэмба или волны Рэлея. Выбор типа волны и направление ее распространения зависит от целей контроля.	<p>Изложить в редакции: 4.4 При контроле труб могут применяться продольные и/или поперечные волны, а также могут быть использованы другие типы волн, например, волны Лэмба или волны Рэлея. Выбор типа волны и направление ее распространения зависит от целей контроля.</p> <p>Пояснение: Использование продольных и/или поперечных волн изначально подразумевает распространение волн перпендикулярно, либо под углом к поверхности контролируемого изделия.</p>	Не принято
57	4.4	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018	При контроле труб могут применяться продольные и/или поперечные волны, которые распространяются перпендикулярно, либо под углом к поверхности контролируемого изделия. Также могут быть использованы другие типы волн, например волны Лэмба или волны Рэлея. Выбор типа волны и направление ее распространения зависит от целей контроля.	<p>Данный пункт требует уточнения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. В каких случаях применяются продольные и/или поперечные волны? 2. В каких случаях выбирается распространение волн перпендикулярно или под углом к поверхности контролируемого изделия? 3. В каких случаях используются другие типы волн? 4. Как выбирается тип волны и ее направление в зависимости от контроля? <p>Привести перечисленные</p>	Не принято: данная информация приводится в технологии контроля

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			<p>При контроле применяются следующие методы [2]:</p> <ul style="list-style-type: none"> - теневой метод (метод прохождения) - эхо-импульсный метод (метод отражения). 	<p>критерии.</p> <p>5. [2] ISO 16810:2012 Неразрушающий контроль сварных соединений. Ультразвуковой контроль. Основные положения – исключить. Разрабатываемый стандарт ГОСТ 17410 распространяется на бесшовные трубы.</p>	Принято
58	4.5	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	<p>При контроле указанными методами могут использоваться следующие преобразователи:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пьезоэлектрические (в том числе преобразователи с фазированными решетками); - электромагнитно-акустические (ЭМА). 	Допустить использование комбинированных и многоэлементных преобразователей	Принято в редакции
59	4.5 Первый абзац	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018	<p>При контроле указанными методами могут использоваться следующие преобразователи:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пьезоэлектрические (в том числе преобразователи с фазированными решетками); - электромагнитно-акустические (ЭМА). <p>.....</p>	<p>Чем вызвано данное ограничение по преобразователям, пояснить.</p> <p>Предусмотреть возможность использования для контроля комбинированные и многоэлементные преобразователи.</p>	Принято в редакции
60	4.5	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917	Контроль может быть выполнен ручным, ме-	Исключить, дублирует раздел 1 (см. абзац 2)	Принято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
		от 11.05.2018	ханизированным или автоматизированным способом		
61	4.5 Третий абзац	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018	Контроль может быть выполнен ручным, механизированным или автоматизированным способом.	Исключить. Дублирует Р.1	Принято
62	4.5	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018	«Контроль может быть выполнен ручным, механизированным или автоматизированным способом».	Данный абзац предлагаем исключить, так как он повторяет второй абзац раздела 1.	Принято
63	4.5	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	-	Привести требование о притирке рабочей поверхности преобразователя по поверхности трубы для контактного метода (см. п. 1.6 ГОСТ 17410-78)	Принято
64	4.5	ВНИИНМАШ эл. письмо от 23.04.2018	По конструкции преобразователи могут быть: - совмещенный преобразователь; - раздельно-совмещенный преобразователь; - раздельные преобразователи;	По конструкции преобразователи могут быть: - совмещенными; - раздельно-совмещенными; - раздельными.	Принято
65	Раздел 4	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018	Общие требования	Дополнить данный раздел требованиями по притирке преобразователей (см. п. 1.6 ГОСТ 17410-78)	Принято
66	5.1	ВНИИНМАШ эл. письмо от	Оборудование должно обеспечивать проведе-	К чему относится слово «установленными»?	Принято в редакции: <i>Оборудование должно обеспечивать проведение кон-</i>

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
		23.04.2018	ние контроля в соответствии с требованиями к контролю и обеспечивать процедуру проведения контроля, установленными в документацией на контроль.	«Оборудование должно обеспечивать проведение контроля в соответствии с требованиями к контролю и обеспечивать процедуру проведения контроля, установленную в документации на контроль.»	<i>троля в соответствии с документацией на контроль.</i>
67	Раздел 5	АО ВНИИСТ №100-356 от 16.05.2018	5.1 Оборудование должно обеспечивать проведение контроля в соответствии с требованиями к контролю и обеспечивать процедуру проведения контроля, установленными в документацией на контроль. 5.2 Характеристики оборудования для контроля должны соответствовать характеристикам, заявленным изготовителем оборудования, и подтверждены в установленном порядке.	Пункт 5.1и 5.2 объединить, присвоить обозначение 4.3 и изложить в редакции: «Оборудование для проведения ультразвукового контроля должно быть пригодно для проведения контроля в заданных условиях, а характеристики – подтверждены в установленном порядке».	Принято в редакции: <i>5.1 Оборудование должно обеспечивать проведение контроля в соответствии с документацией на контроль.</i> <i>5.2 Оборудование для контроля должно иметь характеристики, заявленные его изготовителем. Характеристики должны быть подтверждены в установленном порядке.</i>
68	5.2	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	Характеристики оборудования для контроля должны соответствовать характеристикам, заявленным изготовителем оборудования, и подтверждены в установленном порядке	Исключить: очевидное + практика национальных и межгосударственных стандартов	Принято в редакции: <i>Оборудование для контроля должно иметь характеристики, заявленные его изготовителем. Характеристики должны быть подтверждены в установленном порядке.</i>

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
69	5.2	АО «ВТЗ» эл. письмо от 16.05.2018		перед словами «подтверждены в установленном порядке» добавить слово «быть».	Принято в редакции: <i>Оборудование для контроля должно иметь характеристики, заявленные его изготовителем. Характеристики должны быть подтверждены в установленном порядке.</i>
70	Раздел 6	ПАО «СинТЗ» №С05/00208 от 16.05.2018	-	Предлагаем раздел дополнить требованиями к рекомендуемым параметрам настроечных отражателей, в зависимости от типа и приведенных в предыдущей редакции стандарта ГОСТ 17410-78 (п.1.7.8).	Принято
71	Раздел 6. Настроечные образцы	АО «ПНТЗ» №ПНТЗ-015948 от 15.04.2018	—	<u>Необходимо обсудить:</u> 1. Нужна ли проверка настроечных образцов? 2. Каким образом проверить рабочий настроечный образец с внутренним искусственным дефектом при отсутствии контрольного?	Не принято: см. п. 6.8
72	6.1	АО «ПНТЗ» №ПНТЗ-015948 от 15.04.2018	6.1 Настроечный образец должен быть изготовлен из материала с акустическими свойствами, близкими к акустическим свойствам объекта контроля, и иметь аналогичное с объектом контроля состояние поверхности. Если эти характеристики не совпадают, должна быть произведена	<u>Необходимо:</u> 1. Рассмотреть разделение настроечных образцов для: - ручного контроля; - автоматизированного и механизированного контроля. При автоматизированном и механизированном контроле обязательным является требование по соответствию размера настроечного образца размеру контролируемых труб. 2. Принять критерии сходимости	Принято в редакции: <i>Настроечный образец должен быть изготовлен из материала с акустическими свойствами, близкими к акустическим свойствам объекта контроля, и иметь аналогичные с объектом контроля наружный диаметр, номинальную толщину и состояние поверхности.</i> <i>Допускается применение настроечных образцов с вышеуказанными характеристиками, отличающимися от характеристик объекта контроля при условии выполнения п. 7.5</i>

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			коррекция усиления. (Например: способ определения необходимой коррекции приведен в [3]).	результатов контроля при использовании настроечного образца из марки стали, отличной от марки стали контролируемой трубы.	
73	6.1	ПАО «СТЗ» №109-00031 от 15.05.2018	6.1 Настроечный образец должен быть изготовлен из материала с акустическими свойствами, близкими к акустическим свойствам объекта контроля, и иметь аналогичное с объектом контроля состояние поверхности.	Изложить в редакции: 6.1 Настроечный образец должен быть изготовлен из материала с акустическими свойствами, близкими к акустическим свойствам объекта контроля, иметь тот же номинальный диаметр и толщину стенки, и такое же состояние поверхности. Пояснение: В соответствии, например, с требованиями ГОСТ Р ИСО 10893-10, настроечный образец также должен иметь тот же номинальный диаметр и толщину стенки, что и контролируемая труба. При настройке чувствительности по настроечному образцу с геометрическими параметрами отличными от параметров контролируемой трубы.	Принято в редакции: <i>Настроечный образец должен быть изготовлен из материала с акустическими свойствами, близкими к акустическим свойствам объекта контроля, и иметь аналогичные с объектом контроля наружный диаметр, номинальную толщину и состояние поверхности.</i> <i>Допускается применение настроечных образцов с вышеуказанными характеристиками, отличающимися от характеристик объекта контроля при условии выполнения п. 7.5</i>
74	6.1	ПАО «СинТЗ» №С05/00208 от 16.05.2018	Настроечный образец должен быть изготовлен из материала с акустическими свойствами, близкими к акустическим свойствам объекта	Предлагаем пункт дополнить требованиями к настроечным образцам, приведенным в пункте 1.7 ГОСТ 17410-78.	Принято в редакции: <i>Настроечный образец должен быть изготовлен из материала с акустическими свойствами, близкими к акустическим свойствам объекта контроля, и иметь аналогичные с объектом контроля наружный диаметр,</i>

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			<p>контроля, и иметь аналогичное с объектом контроля состояние поверхности.</p> <p>Если эти характеристики не совпадают, должна быть произведена коррекция усиления. (Например: способ определения необходимой коррекции приведен в [3]).</p>		<p>номинальную толщину и состояние поверхности.</p> <p><i>Допускается применение настроечных образцов с вышеуказанными характеристиками, отличающимися от характеристик объекта контроля при условии выполнения п. 7.5</i></p>
75	6.1	АО «ВТЗ» эл. письмо от 16.05.2018		ссылка на ISO 16811: Данный стандарт в редакции ГОСТ Р ИСО 16811–2016 применим только для ручного УЗК, и не применим для иммерсионного контроля и использования более одного преобразователя. Взамен второго абзаца включить примечание из ГОСТ 17410-78.	Принято: удален третий абзац
76	6.2	АО «ВТЗ» эл. письмо от 16.05.2018	Форма настроечного образца, его размеры, должны быть указаны для каждого конкретного случая в документации на контроль. Положение и количество настроечных отражателей должны определяться полнотой сканирования всей зоны контроля	Слова «форма настроечного образца» заменить на «тип настроечного отражателя».	Снято
77	6.3	АО «ВТЗ» эл.	Для настройки реко-	В приложении Б приведены не	Принято в редакции: <i>Для настройки ре-</i>

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
		письмо от 16.05.2018	мендуется применять настроечные образцы, приведенные в Приложении Б.	настроечные образцы, а типы «настроечных отражателей».	<i>комендуется применять настроечные отражатели и образцы, приведенные в Приложении Б.</i>
78	6.3	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018	«Для настройки рекомендуется применять настроечные образцы, приведенные в Приложении Б.	Предлагаем данный пункт исключить, так как он дублирует более подробный п. 7.7.	Не принято
79	6.3, 6.4	АО «ВТЗ» эл. письмо от 16.05.2018		Уточнить положения пунктов: учитывая формулировку «рекомендуется», возможно применение других настроечных образцов?	Снято
80	6.4 (в целом)	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018	«(см. рисунок Б.1 а, б)» и аналогичные скобки	«Приложение Б, рисунок Б.1 а, б» и аналогичные скобки	Не принято
81	6.4	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	В качестве настроечного отражателя <u>может</u> применяться пазы ...	В качестве настроечного отражателя <u>могут</u> применяться пазы...	Принято
82	6.4	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	В качестве настроечного отражателя может применяться пазы типа «V» (см. рисунок Б.1 а, б), типа «N» (см. рисунок Б.1 в, г, д), квадратного типа (см. рисунок Б.1 д) типа плоскодонное отверстие (см. рисунок Б.1 г), отражатель сегментного типа (см. рисунок Б.1 е), угловой отража-	Фразы «пазы типа «V», «типа «N», «квадратного типа», «типа плоскодонное отверстие» не отвечают указанным в прил.Б (см.рис.Б.1, «отражатель типа «V», «отражатель типа «N», «отражатель квадратного типа», «отражатель типа плоскодонное отверстие»)	Принято в редакции (Приложение Б)

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			тель (зарубка) (см. рисунок Б.1 ж).		
83	6.4	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018	В качестве настроечного отражателя может применяться паза типа «V» (см. рисунок Б.1 а, б), типа «N» (см. рисунок Б.1 в, г, д), квадратного типа (см. рисунок Б.1 д) типа плоскодонное отверстие (см. рисунок Б.1 г), отражатель сегментного типа (см. рисунок Б.1 е), угловой отражатель (зарубка) (см. рисунок Б.1 ж).	Изложить в следующей редакции: «В качестве настроечного отражателя <u>могут</u> применяться пазы типа «V» (см. рисунок Б.1 а, б), типа «N» (см. рисунок Б.1 в, г, д), квадратного типа (см. рисунок Б.1 д) типа плоскодонное отверстие (см. рисунок Б.1 г), отражатель сегментного типа (см. рисунок Б.1 е), угловой отражатель (зарубка) (см. рисунок Б.1 ж)».	Принято в редакции: <i>В качестве настроечного отражателя могут применяться пазы типа «V₃₀» (см. рисунок Б.1 а), типа «V₆₀» (см. рисунок Б.1 б), типа «N» (см. рисунок Б.1 в), квадратного типа (см. рисунок Б.1 д), типа плоскодонное отверстие (см. рисунок Б.1 г), отражатель сегментного типа (см. рисунок Б.1 е), угловой отражатель (зарубка) (см. рисунок Б.1 ж).</i>
84	6.4	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	Примечания: 1. Для проведения контроля на выявление расслоений рекомендуется применять плоскодонное отверстие, пазы квадратного типа и типа «N». (см. рисунок Б.1 г, д) 2. Для проведения автоматизированного и механизированного контроля рекомендуется использовать настроечные отражатели типов «V», «N». (см. рисунок Б.1 а, б, в, г, д).	1 Фразы «плоскодонное отверстие», «пазы квадратного типа и типа «N» не отвечают указанным в прил.Б (см.рис.Б.1, «отражатель типа плоскодонное отверстие», «отражатель квадратного типа», «отражатель типа «N») 2 Слова «см. рисунок Б.1 г, д» заменить на «см. рисунок Б.1 в, г, д» 3 Слова «см. рисунок Б.1 а, б, в, г, д» заменить на «см. рисунок Б.1 а, б, в»	Принято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
85	Пункт 6.4 (неправильные ссылки на рисунки)	АО «ПНТЗ» №ПНТЗ-015948 от 15.04.2018	<p>6.4 В качестве настроечного отражателя может применяться пазы типа «V» (см. рисунок Б.1 а, б), типа «N» (см. рисунок Б.1 в, г, д), квадратного типа (см. рисунок Б.1 д) типа плоскодонное отверстие (см. рисунок Б.1 г), отражатель сегментного типа (см. рисунок Б.1 е), угловой отражатель (зарубка) (см. рисунок Б.1 ж).</p> <p>Примечания:</p> <p>1. Для проведения контроля на выявление расслоений рекомендуется применять плоскодонное отверстие, пазы квадратного типа и типа «N». (см. рисунок Б.1 г, д)</p> <p>2. Для проведения автоматизированного и механизированного контроля рекомендуется использовать настроечные отражатели типов «V», «N». (см. рисунок Б.1 а, б, в, г, д).</p>	<p><u>Изложить в редакции:</u></p> <p>6.4 В качестве настроечного отражателя может применяться пазы типа «V» (см. рисунок Б.1 а, б), типа «N» (см. рисунок Б.1 в), квадратного типа (см. рисунок Б.1 д) типа плоскодонное отверстие (см. рисунок Б.1 г), отражатель сегментного типа (см. рисунок Б.1 е), угловой отражатель (зарубка) (см. рисунок Б.1 ж).</p> <p>Примечания:</p> <p>1. Для проведения контроля на выявление расслоений рекомендуется применять плоскодонное отверстие, пазы квадратного типа и типа «N». (см. рисунок Б.1 в, г, д)</p> <p>2. Для проведения автоматизированного и механизированного контроля рекомендуется использовать настроечные отражатели типов «V» и «N», отражатель типа плоскодонное отверстие, отражатель квадратного типа. (см. рисунок Б.1 а, б, в, г, д).</p>	Принято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
86	6.4	ПАО «СТЗ» №109-00031 от 15.05.2018	6.4 Примечание 3: Для проведения ручного контроля рекомендуются отражатели угловые и сегментного типа (см. рисунок Б.1 е, ж).	Пункт 6.4 примечание 3 изложить в следующей редакции: Для проведения ручного контроля рекомендуются отражатели угловые и сегментного типа, а для выявления расслоений отражатели квадратного типа и типа плоскодонное отверстие (см. рисунок Б.1 г, д, е, ж). В случае перепроверки автоматизированного контроля ручным контролем настройку необходимо производить на те же настроечные отражатели, что и при автоматическом контроле. Пояснение: Иначе будет получен разный результат контроля при автоматическом и ручном контроле.	Принято в редакции: 3. Для проведения ручного контроля рекомендуются отражатели сегментного и угловые типа (см. рисунок Б.1 е, ж). <i>П. 8.2 Примечание: В случае перепроверки автоматизированного контроля ручным контролем настройку необходимо производить на тех же настроечные отражателях, что и при автоматическом контроле.</i>
87	6.4 Примечания:	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018	«4. Допускается использовать другие типы настроечных отражателей, предусмотренных в технической документации на контроль.»	«4. Допускается использовать другие типы настроечных отражателей, предусмотренных документацией на контроль.»	Принято
88	6.4	АО «ВТЗ» эл. письмо от 16.05.2018		Дополнить прямоугольный кольцевой паз для автоматизированного и механизированного контроля на расслоения.	Принято
89	6.6	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	Допускается изготовление составных <u>стандартных образцов</u> ...	Согласно принятой в проекте терминологии: «Допускается изготовление со-	Принято в редакции: <i>Допускается изготовление составных настроечных образцов, состоящих из нескольких частей</i>

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
				ставных <u>настроечных отражателей...</u> »	<i>труб с настроечными отражателями при условии, что границы их соединения (сваркой, свинчиванием, плотной посадкой) не влияют на настройку чувствительности оборудования.</i>
90	6.6 (исправление формулировок)	АО «ПНТЗ» №ПНТЗ-015948 от 15.04.2018	6.6 Допускается изготовление составных стандартных образцов , состоящих из нескольких частей труб с настроечными отражателями при условии, что границы их соединения (сваркой, свинчиванием, плотной посадкой) не влияют на настройку чувствительности аппаратуры.	<u>Изложить в редакции:</u> 6.6 Допускается изготовление составных настроечных образцов , состоящих из нескольких частей труб с настроечными отражателями при условии, что границы их соединения (сваркой, свинчиванием, плотной посадкой) не влияют на настройку чувствительности аппаратуры.	Принято в редакции: <i>Допускается изготовление составных настроечных образцов, состоящих из нескольких частей труб с настроечными отражателями при условии, что границы их соединения (сваркой, свинчиванием, плотной посадкой) не влияют на настройку чувствительности оборудования.</i>
91	6.6	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018	«Допускается изготовление составных стандартных образцов... !»	«Допускается изготовление составных настроечных образцов... »	Принято в редакции: <i>Допускается изготовление составных настроечных образцов, состоящих из нескольких частей труб с настроечными отражателями при условии, что границы их соединения (сваркой, свинчиванием, плотной посадкой) не влияют на настройку чувствительности оборудования.</i>
92	6.7	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	Размеры настроечных отражателей их допускаемые отклонения	Размеры настроечных отражателей <u>и их допускаемые отклонения</u>	Принято
93	6.7	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018	Размеры настроечных отражателей их допускаемые отклонения должны определяться	Дополнить: «Размеры настроечных отражателей <u>и их допускаемые отклонения</u> должны определяться по	Принято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			по документации на контроль.	документации на контроль.	
94	6.7	АО «ВТЗ» эл. письмо от 16.05.2018		Привести размеры отражателей, как в ГОСТ 17410-78.	Не принято
95	6.8	АО «ВТЗ» эл. письмо от 16.05.2018		как должны подтверждаться параметры отражателей?	Не принято
96	6.8	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018	«Параметры настроечных отражателей должны быть подтверждены в установленном порядке.»	Указать нормативный документ, в котором устанавливаются требования к порядку подтверждения параметров настроечных отражателей.	Не принято
97	6.9	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	При контроле труб с отношением наружному диаметру к средней толщине стенки 5 и более искусственные отражатели на наружной и внутренней поверхностях выполняют одинакового размера. При меньшем значении отношения соотношение глубины внутреннего и наружного паза определяется по технической документации на изделие и/или документации на контроль. Если не установлено иное рекомендуется соотношение глубин внутреннего и	Не отвечает 6.7	Принято в редакции: <i>При контроле на выявление продольных дефектов труб с отношением наружного диаметра к номинальной толщине стенки 5 и более настроечные отражатели на наружной и внутренней поверхностях выполняют одинакового размера.</i>

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			наружного паза равное 2.		
98	6.9	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018	При контроле труб с отношением наружному диаметру к средней толщине стенки 5 и более искусственные отражатели на наружной и внутренней поверхностях выполняют одинакового размера. При меньшем значении отношения соотношение глубины внутреннего и наружного паза определяется по технической документации на изделие и/или документации на контроль. Если не установлено иное рекомендуется соотношение глубин внутреннего и наружного паза равное 2.	Уточнить. Вступает в противоречие с п. 6.7	Принято в редакции: <i>При контроле на выявление продольных дефектов труб с отношением наружного диаметра к номинальной толщине стенки 5 и более настроечные отражатели на наружной и внутренней поверхностях выполняют одинакового размера.</i>
99	6.9	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018	«... искусственные отражатели...»	«... настроечные отражатели...»	Принято
100	7.1	АО «ПНТЗ» №ПНТЗ-015948 от 15.04.2018	7.1. Перед проведением контроля все поверхности сканирования трубы должны быть очищенными от грязи, рыхлой	<u>Изложить в редакции:</u> 7.1. Перед проведением контроля все поверхности сканирования трубы должны быть очищенными от грязи, рыхлой окалины и т.д., а	Снято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			окалина и т.д., а также должны иметь достаточно однородную форму и шероховатость, которая может обеспечить удовлетворительный акустический контакт. Острые кромки на торце трубы не должны иметь заусенцев.	также должны иметь достаточно однородную форму и шероховатость, которая может обеспечить удовлетворительный акустический контакт. Острые кромки на торце трубы не должны иметь заусенцев. Параметр шероховатости наружной и внутренней поверхности труб в соответствии с ГОСТ 2789 Rz ≤ 40 мкм.	
101	7.2	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018	«Если документацией на контроль предусмотрен протокол контроля, то каждая труба должна быть идентифицирована, а координаты каждого подлежащего регистрации дефекта должны быть определены в протоколе. По соглашению с заказчиком трубы могут не идентифицироваться»	«Если документацией на контроль предусмотрен протокол контроля, то каждая труба должна быть идентифицирована. Идентификационный номер трубы и координаты каждого подлежащего регистрации дефекта должны быть приведены в протоколе. По соглашению с заказчиком трубы могут не идентифицироваться»	Не принято: не все трубы имеют идентификационный номер
102	7.3	АО «ПНТЗ» №ПНТЗ-015948 от 15.04.2018	7.3 Перед контролем оборудование должно быть настроено. Перечень параметров, подлежащих настройке, проверке, процедура и периодичность проверки настройки должны предусматриваться в НД	<u>Изложить в редакции:</u> 7.3 Перед контролем оборудование должно быть настроено. Перечень параметров, подлежащих настройке, проверке, процедура и периодичность проверки настройки чувствительности должны предусматриваться в НД. Если НД не предусматривает периодичность проверки настройки	Не принято: дублирует 8.3

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
				чувствительности по настроечным образцам, проверку проводить при каждом включении оборудования и не реже чем через 4 ч непрерывной работы оборудования.	
103	Раздел 7	АО «ПНТЗ» №ПНТЗ-015948 от 15.04.2018	—	Необходимо исправить нумерацию пунктов: после пункт 7.3 следует пункт 7.5.	Принято
104	7.5	АО ВНИИСТ №100-356 от 16.05.2018	НД	Аббревиатуру привести в разделе «Термины, определения и сокращения»	Не принято
105	7.5	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018	«Если НД не предусмотрено...»	«Если документацией на контроль не предусмотрено...»	Принято
106	7.5	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	Если НД не предусмотрено иное, настройку оборудования допускается проводить с использованием настроечных образцов, предельное отклонение размеров (диаметр, толщина) которых отличается от размеров контролируемой трубы...	1 Не отвечает 6.2, согласно которого «Форма настроечного образца, его размеры, должны быть указаны для каждого конкретного случая в документации на контроль»	Принято в редакции п. 6.1: <i>Допускается применение настроечных образцов с вышеуказанными характеристиками, отличающимися от характеристик объекта контроля при условии выполнения п. 7.5</i>
107	7.5	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	Если НД не предусмотрено иное, настройку оборудования допускается проводить с использованием настроечных образцов, предельное отклонение разме-	По сути, текст представляет собой два различных требования: 1 настройку оборудования допускается проводить с использованием настроечных образцов, предельное отклонение размеров (диаметр, толщина) которых отли-	Принято в редакции п. 6.1: <i>Допускается применение настроечных образцов с вышеуказанными характеристиками, отличающимися от характеристик объекта контроля при условии выполнения п. 7.5</i>

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			ров (диаметр, толщина) которых отличается от размеров контролируемой трубы, при условии, что разница амплитуд сигналов от искусственных отражателей в настроечных образцах того же типоразмера, что и контролируемая труба, не более чем на $\pm 1,5$ дБ. В этом случае способ определения разницы амплитуд, или ее установленное значение должно быть отражено в процедуре контроля	чается от размеров контролируемой трубы 2 в случае настройки оборудования с использованием настроечных образцов, предельное отклонение размеров (диаметр, толщина) которых отличается от размеров контролируемой трубы разница амплитуд сигналов от искусственных отражателей в настроечных образцах того же типоразмера, что и контролируемая труба, не более чем на $\pm 1,5$ дБ. Первое требование относится к настроечным образцам и должно быть указано в разделе 6 (см. 6.2, второй абзац)	
108	7.5	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018	Если НД не предусмотрено иное, настройку оборудования допускается проводить с использованием настроечных образцов, предельное отклонение размеров (диаметр, толщина) которых отличается от размеров контролируемой трубы, при условии, что разница амплитуд сигналов от искусственных отражателей в настроечных образцах	Данный пункт требует уточнения: 1. Вступает в противоречие с п. 6.2, согласно которого: <u>«...Форма настроечного образца, его размеры, должны быть указаны для каждого конкретного случая в документации на контроль».</u> 2. Настройка оборудования по одному настроечному образцу возможна? Действующий ГОСТ 17410-78 это допускает. Привести в соответствие. 3. Привести описание «процедуры	Принято в редакции п. 6.1: <i>Допускается применение настроечных образцов с вышеуказанными характеристиками, отличающимися от характеристик объекта контроля при условии выполнения п. 7.5</i>

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			того же типоразмера, что и контролируемая труба, не более чем на $\pm 1,5$ дБ. В этом случае способ определения разницы амплитуд, или ее установленное значение должно быть отражено в процедуре контроля.	контроля». По тексту стандарта отсутствует.	
109	7.5 (исправление формулировок)	АО «ПНТЗ» №ПНТЗ-015948 от 15.04.2018	7.5 Если НД не предусмотрено иное, настройку оборудования допускается проводить с использованием настроечных образцов, предельное отклонение размеров (диаметр, толщина) которых отличается от размеров контролируемой трубы, при условии, что разницы амплитуд сигналов от искусственных отражателей в настроечных образцах того же типоразмера, что и контролируемая труба, не более чем на $\pm 1,5$ дБ. В этом случае способ определения разницы амплитуд, или ее установленное значение должно быть отра-	<u>Изложить в редакции:</u> 7.5 Если НД не предусмотрено иное, настройку оборудования допускается проводить с использованием настроечных образцов, предельное отклонение размеров (диаметр, толщина) которых отличается от размеров контролируемой трубы, при условии, что разницы амплитуд сигналов от настроечных отражателей в настроечных образцах того же типоразмера, что и контролируемая труба, не более чем на $\pm 1,5$ дБ. В этом случае способ определения разницы амплитуд, или ее установленное значение должно быть отражено в документации на контроль.	Принято в редакции: Если документацией на контроль не предусмотрено иное, настройку оборудования допускается проводить с использованием настроечных образцов, характеристики которых, указанные в п.б.1, отличаются от контролируемой трубы, при условии, что разницы амплитуд сигналов от искусственных отражателей в настроечных образцах и в контролируемой трубе не более чем на $\pm 1,5$ дБ. В этом случае способ определения разницы амплитуд, или ее установленное значение должно быть отражено в процедуре контроля.

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			жено в процедуре контроля.		
110	7.5	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	...разница амплитуд сигналов от искусственных отражателей в настроечных образцах того же типоразмера, что и контролируемая труба, не более чем на $\pm 1,5$ дБ.	С чем сравнивать, если только один настроечный образец? Привести требования к настроечному образцу по ГОСТ 17410-78 (см п.1.7 прим. 1, 2.)	Принято: см. п.113
111	7.5	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018	«...разница амплитуд сигналов от искусственных отражателей...»	«...разница амплитуд сигналов от настроечных отражателей...»	Принято: см. п.113
112	7.5	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	В этом случае способ определения разницы амплитуд, или ее установленное значение должно быть отражено в процедуре контроля	Конкретизировать «в процедуре контроля»	Принято: см. п.113
113	7.5	АО «ВТЗ» эл. письмо от 16.05.2018		Перенести в раздел 6 и изложить в редакции: «Настроечный образец должен быть изготовлен из трубы того же номинального диаметра и толщины стенки, что и контролируемые трубы.	Принято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
				Допускается использовать настроечный образец, изготовленный из трубы, размеры которой (диаметр и толщина стенки) отличаются от размеров контролируемых труб, при условии, что разница амплитуд сигналов от искусственных отражателей этого настроечного образца и настроечного образца из трубы номинального диаметра и толщины стенки не более $\pm 1,5$ дБ. В этом случае способ определения разницы амплитуд или ее установленное значение должно быть отражено в процедуре контроля»	
114	7.7	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	Настройку чувствительности и ее проверку производят по настроечным образцам с настроечными отражателями, рекомендованными в Приложении Б, по процедуре, указанной в НД	Фраза «Настройку чувствительности и ее проверку производят» означает долженствование, что не отвечает 6.3 (см. «Для настройки рекомендуется применять настроечные образцы»), 6.4 (см. «В качестве настроечного отражателя может применяться пазы») и статусу приложения Б («рекомендуемое»): «Настройку чувствительности оборудования неразрушающего контроля и ее проверку рекомендуется проводить по настроечным образцам с настроечными отражателями согласно Приложения Б»	Не принято
115	7.7	ЦНИИ КМ	«...указанной в НД»	«... указанной в документации на	Принято в редакции

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
		«Прометей» эл. письмо от 21.05.2018		контроль»	
116	7.7	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018	<p>Настройку чувствительности и ее проверку производят по настроечным образцам с настроечными отражателями, рекомендованными в Приложении Б, по процедуре, указанной в НД</p> <p>Примечания:</p> <p>1. Если предусмотрено соглашением, настройку чувствительности автоматизированной ультразвуковой аппаратуры по настроечному образцу считают законченной, если не менее чем при трехкратным пропускании образца через установку в установившемся режиме происходит 100%-ная регистрация настроечного отражателя. При этом, если позволяет конструкция трубопротяжного механизма, настроечный образец перед вводом в установ-</p>	<p>Данный пункт требует уточнения:</p> <p>1. Во-первых, вступает в противоречие с п. 6.3, в соответствии с которым «... рекомендуется применять настроечные образцы». В приведенном же пункте, однозначно говорится о том, что: «настройку чувствительности и ее проверку <u>проводят</u> по настроечным образцам...»</p> <p>2. Что за процедура, указанная в НД? А если она отсутствует в НД на трубную продукцию, что тогда? Необходимо привести минимальные требования по данной процедуре в разрабатываемом стандарте ГОСТ 17410.</p> <p>3. Конкретизировать примечание. Как осуществляется настройка чувствительности автоматизированной ультразвуковой аппаратуры по настроечному образцу, в случае отсутствия соглашения? Привести данные критерии по тексту ГОСТ 17410.</p>	<p>Принято в редакции: <i>Настройку чувствительности и ее проверку проводят по настроечным образцам с настроечными отражателями, рекомендованными в Приложении Б, по процедуре контроля.</i></p> <p><i>Примечания:</i></p> <p>1. Если иное не предусмотрено соглашением, настройку чувствительности автоматизированного ультразвукового оборудования по настроечному образцу считают законченной, если не менее чем при трехкратным пропускании образца через установку в установившемся режиме происходит 100%-ная регистрация настроечного отражателя. При этом, если позволяет конструкция трубопротяжного механизма, настроечный образец перед вводом в установку поворачивают каждый раз на 120° относительно предшествующего положения.</p> <p>2. Допускается трехкратное пропускание в прямом и обратном направлениях участка настроечного образца с настроечным отражателем.</p>

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			<p>ку поворачивают каждый раз на 120° относительно предшествующего положения.</p> <p>2. Допускается трехкратное пропускание в прямом и обратном направлениях участка настроечного образца с настроечным отражателем.</p>		
117	7.7	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	Настройку чувствительности и ее проверку производят по настроечным образцам с настроечными отражателями, рекомендованными в Приложении Б, по процедуре, указанной в НД	Конкретизировать «по процедуре, указанной в НД», процедуры настройки в НД на трубы отсутствуют. Ранее по тексту указывалось «в документации на контроль».	Принято в редакции (см. 116)
118	7.7 (исправление формулировок)	АО «ПНТЗ» №ПНТЗ-015948 от 15.04.2018	7.7 Настройку чувствительности и ее проверку производят по настроечным образцам с отражателями , рекомендованными в Приложении Б, по процедуре, указанной в НД ... (далее по тексту).	<u>Изложить в редакции:</u> Настройку чувствительности и ее проверку производят по настроечным образцам с настроечными отражателями , рекомендованными в Приложении Б, по процедуре, указанной в документации на контроль ... (далее по тексту).	Принято в редакции (см. 116)
119	7.7	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	Если предусмотрено соглашением, настройку чувствительности авто-	Отсутствует вариант «по умолчанию» - если не предусмотрено	Принято в редакции (см. 116)

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			матризированной ультразвуковой аппаратуры по настроечному образцу считают законченной, если не менее чем при трехкратным пропускании образца через установку в установившемся режиме происходит 100%-ная регистрация настроечного отражателя		
120	7.7	ПАО «СинТЗ» №С05/00208 от 16.05.2018	<p>П р и м е ч а н и я:</p> <p>1. Если предусмотрено соглашением, настройку чувствительности автоматизированной ультразвуковой аппаратуры по настроечному образцу считают законченной, если не менее чем при трехкратным пропускании образца через установку в установившемся режиме происходит 100%-ная регистрация настроечного отражателя. При этом, если позволяет конструкция трубопроводного механизма, настроечный образец перед вводом в установ-</p>	<p>Примечания исключить, т.к. послабляются требования ГОСТ 17410-78 (в части углов поворота образца и количества прохождений образца через прибор при настройке).</p> <p>Раздел дополнить подпунктом 7.8 в редакции пункта 2.6 ГОСТ 17410-78 (включая примечание).</p>	Не принято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			<p>ку поворачивают каждый раз на 120° относительно предшествующего положения.</p> <p>2. Допускается трехкратное пропускание в прямом и обратном направлениях участка настроечного образца с настроечным отражателем.</p>		
121	7.7	АО «ВТЗ» эл. письмо от 16.05.2018		Исключить примечание к данному пункту, т.к. производитель труб обязан выполнять всё, что предусмотрено соглашением между ним и заказчиком.	Не принято
122	8.2	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	<p>В зависимости от материала, назначения и требований НД трубы проверяют на:</p> <p>а) продольные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в стенке трубы в одном направлении (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.2, Б.3, Б.5 исполнение 3);</p> <p>б) продольные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в двух встречных</p>	<p>1 Поскольку в НД на трубы указывается только ориентация дефектов, конкретизировать, в зависимости от чего происходит выбор варианта проверки в части распространения звуковых колебаний</p> <p>2 Слова в скобках изложить по формату: «настройка по настроечным образцам согласно рис....»</p> <p>3 В перечислении д слова «в сочетании с подпунктами а, б, в, г.» уточнить «в сочетании с дефектами, указанными в перечислениях а-г.» (предлагаемая редакция логически несогласованна: см. «дефекты в сочетании с подпунктами»)</p>	Снято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			<p>направлениях (настройка по настроечным образцам, см. рис.Б.2, Б.3, Б.5 исполнение 3);</p> <p>в) продольные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в двух направлениях (настройка по настроечным образцам, см. рис.Б.2, Б.3, Б.5 исполнение 3) и поперечные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в одном направлении (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.4, Б.5 исполнение 4, рис.Б.6 исполнение 2, 3);</p> <p>г) продольные и поперечные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в двух направлениях (настройка по настроечным образцам, см. рис.Б.1-Б.6);</p> <p>д) дефекты типа расслоений (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.2 исполнение</p>		

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			1,2, рис. Б.5 исполнение 1,2, рис. Б.6, исполнение 1) в сочетании с подпунктами <i>а, б, в, г.</i>		
123	8.2	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018	<p>В зависимости от материала, назначения и требований НД трубы проверяют на:</p> <p>а) продольные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в стенке трубы в одном направлении (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.2, Б.3, Б.5 исполнение 3);</p> <p>б) продольные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в двух встречных направлениях (настройка по настроечным образцам, см. рис.Б.2, Б.3, Б.5 исполнение 3);</p> <p>в) продольные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в двух направлениях (настройка по настроечным образцам, см. рис.Б.2, Б.3,</p>	<p>Данный пункт требует уточнения:</p> <p>Необходимо конкретизировать, в зависимости от чего происходит выбор способа проверки (четыре предложенных варианта), в зависимости от распространения звуковых колебаний. Выбирается один способ, или же проверка осуществляется по нескольким способам?</p> <p>Поскольку в НД на трубную продукцию, как правило, указывают только ориентацию дефектов (продольные и/или поперечные)</p>	Снято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			<p>Б.5 исполнение 3) и поперечные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в одном направлении (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.4, Б.5 исполнение 4, рис.Б.6 исполнение 2, 3);</p> <p>г) продольные и поперечные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в двух направлениях (настройка по настроечным образцам, см. рис.Б.1-Б.6);</p> <p>д) дефекты типа расслоений (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.2 исполнение 1,2, рис. Б.5 исполнение 1,2, рис. Б.6, исполнение 1) в сочетании с подпунктами а, б, в, г.</p>		
124	8.2 (исправление формулировок, неправильные ссылки на рисунки)	АО «ПНТЗ» №ПНТЗ-015948 от 15.04.2018	8.2 В зависимости от материала, назначения и требований НД трубы проверяют на: а) продольные дефекты при распространении	<u>Изложить в редакции:</u> 8.2 В зависимости от назначения и требований документации на контроль трубы проверяют на: а) продольные дефекты при распространении ультразвуковых ко-	Принято в редакции: <i>В зависимости от материала, назначения и требований документации на контроль трубы проверяют на:</i> <i>а) продольные дефекты при распро-</i>

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			<p>ультразвуковых колебаний в стенке трубы в одном направлении (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.2, Б.3, Б.5 исполнение 3);</p> <p>б) продольные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в двух направлениях навстречу друг другу (настройка по настроечным образцам, см. рис.Б.2, Б.3, Б.5 исполнение 3);</p> <p>в) продольные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в двух направлениях (настройка по настроечным образцам, см. рис.Б.2, Б.3, Б.5 исполнение 3) и поперечные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в одном направлении (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.4, Б.5 исполнение 1, 2, рис.Б.6 исполнение 2, 3);</p>	<p>лебаний в стенке трубы в одном направлении (настройка по настроечным образцам, см. рисунки Б.2, Б.3, Б.5 исполнение 3, 4);</p> <p>б) продольные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в двух направлениях навстречу друг другу (настройка по настроечным образцам, см. рисунки Б.2, Б.3, Б.5 исполнение 3, 4);</p> <p>в) продольные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в двух направлениях (настройка по настроечным образцам, см. рисунки Б.2, Б.3, Б.5 исполнение 3, 4) и поперечные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в одном направлении (настройка по настроечным образцам, см. рисунки Б.4, Б.5 исполнение 3, 4, Б.6);</p>	<p><i>странении ультразвуковых колебаний в стенке трубы в одном направлении (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.2, Б.3, Б.5 исполнение 3);</i></p> <p><i>б) продольные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в двух направлениях (настройка по настроечным образцам, см. рис.Б.2, Б.3);</i></p> <p><i>в) поперечные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в одном направлении (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.4, Б.5 исполнение 4, рис.Б.6);</i></p>

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
125	8.2 (исправление формулировок, неправильные ссылки на рисунки)	АО «ПНТЗ» №ПНТЗ-015948 от 15.04.2018	г) продольные и поперечные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в двух направлениях (настройка по настроечным образцам, см. рис.Б.1-Б.6); д) дефекты типа расслоений (настройка по настроечным образцам, см. рис. Б.2 исполнение 1,2, рис. Б.5 исполнение 1,2, рис. Б.6, исполнение 1) в сочетании с подпунктами а, б, в, г.	г) продольные и поперечные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в двух направлениях (настройка по настроечным образцам, см. рисунки Б.2, Б.3, Б.4, Б.5 исполнение 3, 4, Б.6); д) дефекты типа расслоений (настройка по настроечным образцам, см. рисунки Б.5 исполнение 1,2, Б.6 исполнение 1 в сочетании с подпунктами в, г, д рисунка Б.1).	Принято в редакции: г) поперечные дефекты при распространении ультразвуковых колебаний в двух направлениях (настройка по настроечным образцам, см. рис.Б.6);
126	8.2 д)	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018	«...см. рис. Б.2 исполнение 1, 2...»	«...см. рис. Б.2 исполнение 1...» - исполнение 2 исключить	Принято
127	8.2	АО «ВТЗ» эл. письмо от 16.05.2018		Добавить ссылку на контроль расслоений при настройке по кольцевому прямоугольному пазу.	Принято
128	8.2, 9.1	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018	Приведено сокращение «НД»	В тексте стандарта сокращение «НД» не расшифровывается. Необходимо либо внести расшифровку в новый раздел «Сокращения», либо писать целиком - «нормативные документы», либо «техническая документация» (см. п.9.3, г)	Принято
129	8.3	ПАО «ЧТПЗ»	Если документация на	Уточнить согласно стилистики	Принято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
		№ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	контроль не предусматривает периодичность проверки настройки чувствительности по настроечным образцам, проверку <u>проводить</u> при каждом включении оборудования и не реже чем через 4 ч непрерывной работы оборудования как описано в п.7.3	остального текста проекта (см. например 7.7 и 8.2) Если документация на контроль не предусматривает периодичность проверки настройки чувствительности по настроечным образцам, проверку <u>проводят</u> при каждом включении оборудования и не реже чем через 4 ч непрерывной работы оборудования как описано в п.7.3	
130	8.3 Первый абзац	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018	Если документация на контроль не предусматривает периодичность проверки настройки чувствительности по настроечным образцам, проверку <u>проводить</u> при каждом включении оборудования и не реже чем через 4 ч непрерывной работы оборудования как описано в п.7.3.	Изложить в следующей редакции: «Если документация на контроль не предусматривает периодичность проверки настройки чувствительности по настроечным образцам, проверку <u>проводят</u> при каждом включении оборудования и не реже чем через 4 ч непрерывной работы оборудования как описано в п.7.3.	Принято в редакции: <i>Если документация на контроль не предусматривает периодичность проверки настройки чувствительности по настроечным образцам, проверку следует проводить при каждом включении оборудования и не реже чем через 4 ч непрерывной работы оборудования и по окончании работ.</i>
131	8.3	АО «ПНТЗ» №ПНТЗ-015948 от 15.04.2018	8.3 Если документация на контроль не предусматривает периодичность проверки настройки чувствительности по настроечным образцам, проверку <u>проводить</u> при каждом включении оборудова-	8.3 Если документация на контроль не предусматривает периодичность проверки настройки чувствительности по настроечным образцам, проверку <u>проводить</u> при каждом включении оборудования и не реже чем через 4 ч непрерывной работы оборудования. При обнаружении нарушений	Принято в редакции: <i>Если документация на контроль не предусматривает периодичность проверки настройки чувствительности по настроечным образцам, проверку следует проводить при каждом включении оборудования и не реже чем через 4 ч непрерывной работы оборудования и по окончании работ.</i> <i>При обнаружении нарушений</i>

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			<p>ния и не реже чем через 4 ч непрерывной работы оборудования как описано в п.7.3.</p> <p>При обнаружении нарушений настройки между двумя проверками вся партия проконтролированных труб подлежит повторному контролю.</p>	<p>настройки между двумя проверками вся партия проконтролированных труб подлежит повторному контролю.</p>	<p><i>настройки (не достижение установленного уровня от искусственного отражателя или нарушение требований, установленных в документации на контроль) между двумя проверками все проконтролированные трубы подлежат повторному контролю.</i></p>
132	8.3	<p>ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018</p>	<p>При обнаружении нарушений настройки между двумя проверками вся партия проконтролированных труб подлежит повторному контролю</p>	<p>1 Конкретизировать, о каких нарушениях настройки идет речь, какие нарушения допускаются. При отклонении чувствительности ≤ 3 дБ настройка должна быть скорректирована без повторного контроля труб. При уменьшении чувствительности > 3 дБ настройка должна быть скорректирована и проведен повторный контроль труб. При увеличении чувствительности > 3 дБ настройка должна быть скорректирована и проведен повторный контроль труб всех забракованных труб. 2 Заменить «вся партия» на «все трубы» - понятие «партии» в такой редакции расплывчато и может означать приемочную единицу, объем поставки по заказу, количество труб, идентифицируемых по</p>	<p>Принято в редакции: <i>Если документация на контроль не предусматривает периодичность проверки настройки чувствительности по настроенным образцам, проверку следует проводить при каждом включении оборудования и не реже чем через 4 ч непрерывной работы оборудования и по окончании работ.</i></p> <p><i>При обнаружении нарушений настройки (не достижение установленного уровня от искусственного отражателя или нарушение требований, установленных в документации на контроль) между двумя проверками все проконтролированные трубы подлежат повторному контролю.</i></p>

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
133	8.3 Второй абзац	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018	При обнаружении нарушений настройки между двумя проверками вся партия проконтролированных труб подлежит повторному контролю.	определенному признаку и т.д. Данный абзац требует уточнения: 1. О каких нарушениях идет речь? Привести данные нарушения по тексту ГОСТ 17410. 2. Нарушения настройки между двумя проверками можно рассматривать как значительные и незначительные? Если они незначительные, ими можно пренебречь? Критерии оценки данных нарушений какие? Дать четкое описание данных нарушений. 3. Слово «партия» - заменить на «все трубы». В зависимости от заказа, трубы могут быть сформированы в несколько партий, и по логике, в случае, сбоя в настроечных параметрах, именно все проконтролированные до этого трубы подлежат повторному контролю, а не одна партия, в данном случае.	Принято в редакции: <i>При обнаружении нарушений настройки (не достижение установленного уровня от искусственного отражателя или нарушение требований, установленных в документации на контроль) между двумя проверками все проконтролированные трубы подлежат повторному контролю.</i>
134	9.2	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	Основной измеряемой характеристикой дефектов, по которой производят разбраковку труб, является амплитуда эхосигнала от дефекта, которую измеряют сравнением с амплитудой эхосигнала от настроечного отражателя в	Дополнить в части конкретизации результатов контроля: когда продукцию считают годной, когда – негодной.	Не принято: стандарт не определяет критерии браковки (см. Раздел 1)

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
135	9.2	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018	<p>настроечном образце.</p> <p>Основной измеряемой характеристикой дефектов, по которой производят разбраковку труб, является амплитуда эхо-сигнала от дефекта, которую измеряют сравнением с амплитудой эхо-сигнала от настроечного отражателя в настроечном образце.</p> <p>Дополнительные измеряемые характеристики, используемые при оценке качества сплошности металла труб, в зависимости от применяемого оборудования, схемы и метода контроля и настроечных отражателей, назначения труб указывают в документации на контроль.</p>	<p>Данный пункт требует уточнения.</p> <p>Не раскрывает главного условия по разбраковке труб. На основании чего труба считается годной или негодной? Привести данные критерии.</p>	Не принято: стандарт не определяет критерии браковки (см. Раздел 1)
136	9.3	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	<p>Результаты ультразвукового контроля труб записывают в протокол контроля</p> <p>По требованию заказчика, организация проводящая контроль должна</p>	<p>Требования к протоколу контроля запутаны:</p> <ul style="list-style-type: none"> - требования «по умолчанию» отсутствуют, - непонятно, насколько обязательны требования к протоколу, которые выдвигает заказчик, т.к. далее 	Не принято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			предоставить протокол контроля, в который рекомендуется включать, следующую информацию...	они приведены в качестве рекомендованных. Уточнить: «Результаты ультразвукового контроля труб записывают в протокол контроля, в который рекомендуется включать, следующую информацию...»	
137	9.3	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018	<p>Результаты ультразвукового контроля труб записывают в протокол контроля</p> <p>По требованию заказчика, организация проводящая контроль должна предоставить протокол контроля, в который рекомендуется включать, следующую информацию:</p> <ul style="list-style-type: none"> а) идентификация заказа (соглашения); б) идентификация объекта контроля; в) типоразмер и материал трубы г) зона контроля; д) объем контроля; е) идентификация использованного при контроле оборудования (например автоматизированная установка, дефектоскоп, преобразо- 	<p>Данный пункт требует уточнения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Отсутствуют <u>«обязательные»</u> требования к информации, которая должна быть отражена в протоколе контроля. 2. Не ясно, что же может потребовать заказчик по протоколу контроля, если включаемая информация – рекомендованная, т.е. не подлежит обязательному включению. Конкретизировать. 	Не принято решением рабочей группы ПК-9

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			<p>ватели, настроечный образец и т.д.);</p> <p>g) требования технической документации на изделие и/или контроль: стандарта на изделие, технических условий и соглашений (технической документации на контроль);</p> <p>h) требования процедуры контроля:</p> <ul style="list-style-type: none"> • номинальная частота ультразвуковых колебаний; • тип преобразователя; • схема контроля <p>i) фамилия, квалификация и подпись оператора контроля;</p> <p>j) дата проведения контроля;</p> <p>k) результаты контроля и их оценка;</p> <p>l) любые отклонения от процедуры контроля.</p> <p>Дополнительные сведения, подлежащие записи, порядок оформления и хранения протокола контроля, спосо-</p>		

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			бы фиксации выявленных дефектов должны устанавливаться в технической документации на контроль.		
138	9.3	ПАО «СинТЗ» №С05/00208 от 16.05.2018	По требованию заказчика, организация проводящая контроль должна предоставить протокол контроля, в который рекомендуется включать, следующую информацию:	Дополнить следующими перечислениями: - искусственный отражатель, по которому настраивалась чувствительность аппаратуры при контроле; - номера настроечных образцов, применяемых при настройке; - параметры сканирования.	Не принято
139	9.3	АО ВНИИСТ №100-356 от 16.05.2018	Перечисления	Привести на русском языке (См. ГОСТ 1.5)	Принято
140	9.3	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	м) идентификация заказа (соглашения);	Конкретизировать а) номер заказа;	Не принято
141	9.3	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	б) идентификация объекта контроля	Конкретизировать б) номер партии или номер трубы	Не принято
142	9.3	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	с) типоразмер и материал трубы	в НД на трубы отсутствует термин «типоразмер», заменить на «размеры»	Принято
143	9.3	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	ф) идентификация использованного при контроле оборудования (например автоматизированная установка, дефектоскоп, преобразователи, настроечный	Конкретизировать и исключить дублирование h. Настроечные образцы не относятся к оборудованию (см. разделы 5 и 6) f) использованные при контроле оборудование (например автоматизированная установка, дефекто-	Не принято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			образец и т.д.)	скоп и т.д.) и настроечные образцы	
144	9.3	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	г) требования технической документации на изделие и/или контроль: стандарта на изделие, технических условий и соглашений (технической документации на контроль)	Понятие «технической документации на контроль» отлично от указанного в разделе 3 и в остальном тексте проекта; нет смысла переписывать требования и НД, достаточно ссылки: г) обозначение НД на трубы	Принято в редакции: <i>требования документации на изделие и/или контроль: стандарта на изделие, технических условий и соглашений (технической документации на контроль);</i>
145	9.3	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018	г) «...технической документации на изделие...»	привести к единообразию с терминологией пп. 8.2, 9.1 (см. замечание выше)	Принято в редакции: <i>требования документации на изделие и/или контроль: стандарта на изделие, технических условий и соглашений (технической документации на контроль);</i>
146	9.3	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018	г) «...технической документации на изделие...»	привести к единообразию с терминологией пп. 8.2, 9.1 (см. замечание выше)	Принято в редакции: <i>требования документации на изделие и/или контроль: стандарта на изделие, технических условий и соглашений (технической документации на контроль);</i>
147	9.3	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018	г) «...(технической документации на контроль)...»	«...(документации на контроль)...»	Принято в редакции: <i>требования документации на изделие и/или контроль: стандарта на изделие, технических условий и соглашений (технической документации на контроль);</i>
148	9.3	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	к) результаты контроля и их оценка	Исключить слова «и их оценка», непонятно, что это к) результаты контроля	Не принято
149	9.3	ЦНИИ КМ «Прометей» эл.		На заседании рабочей группы от 27.02.2018 г. было принято реше-	Не принято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
		письмо от 21.05.2018		ние дополнить перечень информацией о периодической поверке/калибровке применяемых средств контроля – указание номера свидетельства и даты проведения.	
150	9.3 последний абзац	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018	«... должны устанавливаться в технической документации на контроль.»»	«... должны устанавливаться в документации на контроль.»	Принято
151	9.3, 9.4	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	...в технической документации на контроль	Понятие «технической документации на контроль» отлично от указанного в разделе 3 и в остальном тексте проекта	Принято
152	9.4	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	Все отремонтированные трубы должны пройти повторный ультразвуковой контроль в полном объеме или при необходимости пройти контроль согласованным способом или методом определенном в технической документации на контроль	Исключить: - вопрос ремонта труб и их повторного контроля (т.е. представления к приемке) представляет собой <i>правила приемки</i> труб, что является предметом соответствующего раздела НД на трубы*, а не ссылочного стандарта на <i>метод</i> контроля; - вопрос возможности согласования способа контроля вторичен, т.к. при необходимости возможны любые согласования дополнительно или взамен любых требований стандарта, даже в случае запрета таковых собственно стандартом * Все НД на трубы имеют раздел «Правила приемки», который	Не принято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
				должен учитывать все нюансы приемки продукции. В подавляющем большинстве случаев указанный раздел имеет в себе ссылку на ГОСТ 10692 «Трубы стальные, чугунные и соединительные детали к ним. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение», проектом изменения №1 к которому предусмотрена следующая запись: «Если изготовитель устранил несоответствие изделий, то изделия повторно предъявляют к приемке по тому же показателю, по которому были получены неудовлетворительные результаты первичных испытаний» (см. п.4.1.4)	
153	9.4	ПАО «ТМК» эл. письмо от 16.05.2018	Все отремонтированные трубы должны пройти повторный ультразвуковой контроль в полном объеме или при необходимости пройти контроль согласованным способом или методом определенном в технической документации на контроль.	Исключить данный пункт. Данный пункт логически не связан с остальными пунктами стандарта. Не раскрыт вопрос по ремонту труб. По своей сути, данный пункт по ремонту труб и повторному контролю – это вопрос правил приемки труб, что не является предметом данного стандарта.	Не принято
154	9.4	АО ВНИИСТ №100-356 от 16.05.2018	Все отремонтированные трубы должны пройти повторный ультразвуковой	в тексте проекта стандарта содержится требование к проведению контроля отремонтированной тру-	Не принято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
			вой контроль в полном объеме или при необходимости пройти контроль согласованным способом или методом определенном в технической документации на контроль.	бы, но во вводной части отсутствует информация о применении таких процедур для отремонтированных труб. Дополнить вводную часть.	
155	9.4	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018	«... или методом, определенном в технической документации на контроль»	«... или методом, определенном в документации на контроль»	Принято
156	Приложение А	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018		Под каждым рисунком сделать ссылку (хотя бы в виде *) на примечание, в котором расшифрованы все буквенные сокращения.	Принято
157	Приложение А	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	Рис. А.1-А.9	Рисунки систематизировать в порядке подачи информации в основном тексте стандарта: 1 Рисунки привести в порядке подачи информации по методам контроля (см. 4.4): -теневой метод; - эхо-импульсный метод; Для каждого метода рисунки привести в порядке подачи информации по преобразователям (см.4.5): - совмещенный преобразователь; - раздельно-совмещенный преобразователь; - раздельные преобразователи Для каждого преобразователя ри-	Не принято решением ПК-9

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
				сунки привести в порядке подачи информации по ориентации (виду) дефектов (см.8.2): - продольные; - поперечные; - расслоения	
158	Приложение А	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	Рис. А.3 – А.7	На схемах включения отдельных и раздельно-совмещенных преобразователей отсутствует обозначение конструкции ПЭП. Привести обозначение ПЭП, например, Г (генератор), П (приёмник) или И (излучатель), П (приёмник).	Принято
159	Приложение А	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018		Не вполне убедительным представляется использование схем контроля, изображенных на рисунках А.4, А.5, А.7, А.8	Не принято
160	Приложение Б	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	Рис.Б.1, а и б	Подрисуночные подписи «отражатель <u>тип</u> «V» заменить на «отражатель <u>типа</u> «V», аналогично в-е;	Принято
161	Приложение Б	ПАО «СТЗ» №109-00031 от 15.05.2018		Приложение Б рисунок Б.1 дополнить примечанием: Примечание – Дно и природные углы паза могут быть скруглены для отражателей исполнением а, б, в, г, д. Пояснение: Данное допущение разрешено стандартами по контролю, например, ГОСТ Р ИСО 10893-10.	Учтено в п. 6.7.1, 6.7.2

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
162	Приложение Б	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	Рис.Б.2-Б.6	Сделать подрисовочные подписи, аналогично рис.А.1-А.9 и рис.Б.1	Принято
163	Приложение Б, рисунки Б.2, Б.6	АО «ПНТЗ» №ПНТЗ-015948 от 15.04.2018	Рекомендуется при автоматизированном и механизированном контроле: исполнение 1 - для труб с номинальной толщиной стенки, равной или большей 2 мм исполнение 2 - для труб с номинальной толщиной стенки любой величины исполнение 3 - для высоты паза менее 0,5 мм	Рекомендуется при автоматизированном и механизированном контроле: исполнение 1 - для труб с номинальной толщиной стенки, равной или большей 2 мм исполнение 2, 3 - для труб с номинальной толщиной стенки любой величины	Принято
164	Приложение Б	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	Рис.Б.1, Б.2, Б.5, Б.6	Применена различная классификация настроечных отражателей на рис.Б.1 с одной стороны и рис. Б.2, Б.5, Б.6 с другой стороны. Например, отражатель в виде прямоугольного паза согласно рис.Б.1 является отражателем типа «N», а согласно рис.Б.2 и Б.6 – отражателем исполнения 1; при этом отражателем исполнения 1 согласно рис. Б.5 является отражатель квадратного типа по классификации рис.Б.1. Необходима единая по тексту стандарта классификация отражателей, позволяющая однозначно	Не принято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
				их идентифицировать.	
165	Приложение Б	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТПЗ-025917 от 11.05.2018	Рис.Б.2 и Б.6	Фразу «Рекомендуется при автоматизированном и механизированном контроле...» оформить аналогично рис. Б3 и Б.5: « <u>Настроечный образец</u> рекомендуется при автоматизированном и механизированном контроле...»	Принято
166	Приложение Б	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018	Настроечные образцы для ручного контроля, например, на рисунке Б.5, изготавливаются из целой трубы. Как можно изготовить плоскодонный отражатель внутри трубы? Следует чертежи выполнить так, чтобы на производстве не возникло затруднений. Например, нарисовать половинку трубы, разрезанной вдоль оси. На ней можно выполнить любой искусственный отражатель.	Настроечные образцы для ручного контроля, например, на рисунке Б.5, изготавливаются из целой трубы. Как можно изготовить плоскодонный отражатель внутри трубы? Следует чертежи выполнить так, чтобы на производстве не возникло затруднений. Например, нарисовать половинку трубы, разрезанной вдоль оси. На ней можно выполнить любой искусственный отражатель.	Не принято: технология изготовления настроечных образцов не рассматривается в стандарте
167	Приложение Б	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018	Исполнение 3 и исполнение 5 не отличаются	Исполнение 3 и исполнение 5 не отличаются	Не принято

	Структурный элемент	Организация	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
168	Приложение Б	АО «ВТЗ» эл. письмо от 16.05.2018		<ul style="list-style-type: none"> – добавить чертеж на кольцевой прямоугольный паз; – исправить подрисовочные надписи для рис. Б.3, Б.4 и Б.5: «при ручном контроле труб наружным диаметром более 50 мм и толщиной стенки более 5 мм» 	Принято
169	Ко всему стандарту	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018		Добавить раздел по метрологическому обеспечению, указания по периодической аттестации (калибровке) настроечных образцов	Не принято: метрологическое обеспечение не рассматривается в данном стандарте
170	Ко всему стандарту	ЦНИИ КМ «Прометей» эл. письмо от 21.05.2018		Добавить раздел по метрологическому обеспечению, по требованиям безопасности	Не принято: метрологическое обеспечение не рассматривается в данном стандарте

Принято: 71

Принято в редакции: 47

Не принято / снято: 52